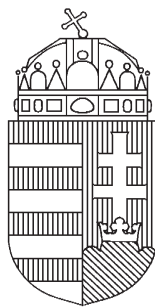


# MAGYAR



# KÖZLÖNY

A MAGYAR KÖZTÁRSASÁG HIVATALOS LAPJA

Budapest,

2006. június 1.,  
csütörtök

**66. szám**  
**II. kötet**

Ára: 2967,- Ft

## TARTALOMJEGYZÉK

31/2006. (VI. 1.) GKM r.

A fegyverek, lövőkészülékek, valamint ezek lőszerének vizsgálá-  
táról

## II. rész JOGSZABÁLYOK

### A Kormány tagjainak rendeletei

#### A gazdasági és közlekedési miniszter 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelete

##### a fegyverek, lövőkészülékek, valamint ezek lőszerének vizsgálatáról

A fogyasztóvédelemről szóló 1997. évi CLV. törvény 56. §-ának *a*) pontjában, továbbá a lőfegyverekről és lőszerokról szóló 2004. évi XXIV. törvény (a továbbiakban: tv.) 22. §-a (5) bekezdésének *a*) és *b*) pontjában kapott felhatalmazás alapján, összhangban a fegyverekről és lőszerokról szóló 253/2004. (VIII. 31.) Korm. rendeletben (a továbbiakban: Korm. r.), valamint a lőterekről, a lőfegyverek, lőszer hatósági tárolásáról, a fegyvertartáshoz szükséges elméleti és jártassági követelményekről szóló 49/2004. (VIII. 31.) BM rendeletben foglaltakkal – a belügyminiszterrel egyetértésben – a következőket rendelem el:

#### *A rendelet alkalmazási köre*

##### 1. §

(1) A rendelet alkalmazási köre kiterjed a fegyverek, a fegyverek fődarabjai, valamint azok lőszerai, a hatástalanított fegyverek, továbbá a lövőkészülékek vizsgálatára.

(2) A rendelet alkalmazási köre nem terjed ki:

- a*) a tv. 1. § (2) bekezdésében felsorolt szervek fegyvereire és lőszerreire, hatástalanított fegyvereire, valamint lőszerreire,
- b*) a személyes használatra készített, vagy kereskedelmi forgalomba nem kerülő, más országban vásárolt lőszerrekre.

#### *Értelmező rendelkezések*

##### 2. §

E rendelet alkalmazásában:

1. *C.I.P.*: az 1973. évi 19. tvr.-rel kihirdetett, a kézilő-fegyverek próbabélyegeinek kölcsönös elismeréséről Brüsszelben, 1969. július 1-jén kötött nemzetközi Egyezmény (a továbbiakban: Egyezmény) végrehajtási utasításainak kidolgozására, felülvizsgálatára és ellenőrzésére létrehozott Nemzetközi Állandó Bizottság francia nevének (Commission Internationale Permanente) rövidítése,

2. *részes állam*: azon országok, amelyek az Egyezménynek aláíró felei, vagy ahhoz csatlakoztak,

3. *C.I.P. Állandó Iroda*: a C.I.P. titkársága,

4. *Choke*: simacsövű fegyvereknél a cső csőtorkolat feletti részének átmérő-változása a hengeres furathoz képest,

5. *csővizsgáló (tormentáló) lőszer*: a kereskedelmi lőszerrel méreteiben megegyező, de annál meghatározott mértékben nagyobb gáznyomást és lövedék-energiát adó lőszer,

6. *elektromechanikus gáznyomás mérés*: eljárás, amelyenél a fegyvercsőben keletkező gáznyomás lefutását – benne a maximális gáznyomás értékét – egy piezokristály összenyomódásának hatására keletkező töltés erősítése és feszültség alakítása után számítógép segítségével állapítják meg,

7. *fegyver fődarab*: fegyver fődarabnak tekintendők a fegyverek csövei, váltócsövei, betétcsövei, váltódobjai, zárszerkezetei és az ezeket egybefogó tokszerkezet,

8. *fehértész fegyver*: olyan összeszerelt fegyver, amelyen már csak a felületkezelést, és/vagy a díszítést kell elvégezni,

9. *gyártó*: aki Magyarországon fegyvert, lőszert, illetve lövőkészüléket készít,

10. *használt fegyver*: az a fegyver, amely az első, forgalomba hozatal előtti vizsgálaton már átesett,

11. *huzagolás*: a fegyver csövének olyan kialakítása, amelyik a lövedéket hossz tengelye körüli forgómozgásra kényszeríti,

12. *időszakos vizsgálat*: e rendeletben és külön jogszabályban<sup>1</sup> meghatározott időszakonként elvégzendő biztonsági felülvizsgálat,

13. *ismételt vizsgálat*: az első és az időszakos vizsgálatól eltérő okból végzett felülvizsgálat,

14. *kaliber (ürméret, öb)*: a fegyvercső belső átmérőjének névleges mérete,

15. *kaliberjel*: egy adott lőszerfajta C.I.P. által elfogadott megnevezése,

16. *kartácslőszer*: olyan lőszer, amelynek lövedéke legfeljebb 2 mm átmérőjű szemcséket tartalmaz,

17. *kröseres gáznyomás mérés*: eljárás, melyenél a fegyvercsőben keletkező maximális gáznyomás értékét egy adott összetételű és méretű rézhenger összenyomódásából határozzák meg,

18. *legkisebb csomagolási egység*: az a legkisebb csomagoló eszköz, amelyben a különféle lőszerkeket forgalomba hozzák,

19. *lőszer*: lőszer körébe tartozik még a kereskedelmi forgalomba kerülő újratöltött lőszer,

20. *lövőkészülék*: az ipari (pl. szegbelövés, cső kivágás, kábelrögzítés) vagy műszaki célokra, állatok elkábítására vagy lelövésére szolgáló, lőporgáz energiájával működtetett hordozható készülékek összefoglaló neve,

21. *poligoncső*: csavarodó, sokszögű furatprofillal rendelkező cső, amelyik a lövedéket – a huzagoláshoz hasonlóan – forgó mozgásra kényszeríti,

<sup>1</sup> A fegyverekről és lőszerokról szóló 253/2004. (VIII. 31.) Korm. rendelet.

22. *sima cső*: olyan fegyvercső, amely hosszának legalább 2/3 részében kör keresztmetszetű,

23. *szinonim elnevezések*: az egyes kaliberjelek szabványostól eltérő olyan megnevezése, amelyet a C.I.P. elismer,

24. *torkolati energia*: az a mozgási energia, amellyel a lövedék a cső torkolatán kilépéskor rendelkezik,

25. *tétel*: az a sorozatban gyártott lőszer mennyiség, amelyet ugyanazon lőszergyártó töltött (szerelt), és amelyben a löportípus, a lövedékfajta, a lövedék tömege, továbbá a csappantyú vagy a gyúelegy fajtája azonos,

26. *új fegyver*: az a fegyver, amelyik közvetlenül a gyártást követően, forgalomba hozatal előtt kerül vizsgálatra; a vizsgálat szempontjából új fegyver az is, amelyen nincs elismert próbajel,

27. *újrátöltött lőszer*: működtetett lőszer hüvelyének felhasználásával készített lőszer,

28. *zárolási hézag*: a töltényürbe helyezett maximális méretű, teljesen előretölt töltény fenéksíkja és a tűzfal síkja közötti távolság.

#### Általános rendelkezések

##### 3. §

(1) A fegyvert, fegyver fődarabjait és lövőkészüléket, illetve a löszert, töltényt forgalomba hozatal előtt vizsgálatra be kell mutatni.

(2) A bemutatás kötelezettsége terheli:

a) a Magyar Köztársaság területén történő gyártás esetén a gyártót,

b) lőszeres kereskedelmi célú újrátöltése esetén a szerelést végzőt,

c) más államból a Magyar Köztársaság területére történő behozatal esetén – ha a terméken nem található elismert próbajel – a magyar forgalomba hozót,

d) a kereskedelmi forgalmon kívül beszerzett fegyverek esetén az engedéllyel rendelkező használót.

##### 4. §

Nem kell vizsgálatra bemutatni a más államból behozott fegyvert és löszert abban az esetben, ha

a) az egy részes államból származik és az illető ország elismert próbajelével van ellátva;

b) az nem részes államból származik, de azt egy részes állam vizsgáló állomása bevizsgálta, és az illető ország elismert próbajelével látta el.

##### 5. §

(1) A vizsgálat célja, hogy a fegyver, fegyver fődarabjai és lövőkészülék, illetve a lőszer működése megfelelő-e rendelet előírásainak.

(2) A vizsgálat történhet e rendelet szerinti egyedi és típusjövahagyó vizsgálatokkal.

##### 6. §

(1) A vizsgálat végzésére kijelölt nemzeti vizsgáló állomás a Polgári Kézilőfegyver- és Lőszervizsgáló Korlátolt Felelősségű Társaság (a továbbiakban: Vizsgáló).

(2) Amennyiben a fegyver, fegyver fődarabjai és lövőkészülék, illetve lőszer, töltény a vizsgálaton megfelel, a Vizsgáló a fegyveren, a fegyver fődarabjain, és lövőkészüléken, illetve lőszer, töltény legkisebb csomagolási egységén próbajelét vagy próbabélyeget helyez el, és megfelelőnek minősített értékelésű tanúsítást ad ki.

##### 7. §

(1) Már használatban lévő fegyvert a Korm. r. 38. §-a (1) bekezdésének *gb*) pontja alapján a tanúsítványban megadott érvényességi határidő lejártakor, de legalább 10 évenként újbóli vizsgálatra kell bemutatni. A lövőkészüléket két évenként kell újbóli vizsgálatra bemutatni (a továbbiakban együtt: időszakos vizsgálat).

(2) A fegyvert, valamint a lövőkészüléket a javítást, fődarabcsereét, valamint a teherviselő elemén, az elsülő- és a biztosító szerkezetén végrehajtott módosítást vagy helyreállítást követően vizsgálatra kell bemutatni.

(3) Az (1) bekezdésben meghatározott vizsgálatra a bemutatási kötelezettség az engedéllyel rendelkező használót, a (2) bekezdésben meghatározott vizsgálatra a javítást végzőt terheli.

##### 8. §

Szemlére kell bemutatni azt a fegyvert, amelyen a Magyar Köztársaság által elismert külföldi próbajelek (a továbbiakban: elismert próbajel) található, de a vizsgálatról nem rendelkezik tanúsítvánnyal. Az elismert próbajeleket az *1. melléklet* tartalmazza.

#### Egyedi vizsgálat

##### 9. §

(1) Az új fegyvert, a fegyver fődarabjait és a lövőkészüléket a következő vizsgálatoknak kell alávetni:

a) löpróba előtti vizsgálat: az előírt megkülönböztető jelzések megléte, szemrevételezés, az előírt méretek vizsgálata, a működési biztonság vizsgálata (lövés nélkül),

b) szilárdsági vizsgálat a Vizsgáló által biztosított csővizsgáló lőszerrel végrehajtott löpróbával, egyes esetekben a működési biztonság vizsgálata kereskedelmi lőszeres kilövésével, egyedi gyártású lőszerhez, illetve C.I.P. által nem regisztrált lőszerhez készített fegyver esetén a megrendelő által biztosított lőszerrel,

c) meghatározott fegyverfajtáknál a lövedék csőtorkolati sebességének mérése a mozgási energia meghatározásához,

d) lőpróba alatti és utáni vizsgálat: azon meg nem engedhető hibák feltárása, amelyek a lőpróba során vagy annak hatására keletkezhetnek.

(2) Az (1) bekezdésben meghatározott vizsgálatok részletes előírásait hátultöltő fegyverekre a 2., 3. és 4. melléklet, előltöltő fegyverekre az 5., 6. és 7. melléklet tartalmazza.

(3) A fegyvert a vizsgálatra összeszerelt állapotban, vékonyan beolajozva, a váltó és tartalékcsovékkal, valamint zárszerkezetekkel együtt kell bemutatni.

(4) Eddig nem gyártott kaliberjelű vagy konstrukciójú új fegyver, lövőkészülék vizsgálatához a bemutatásra kötelezettnek minden, az azonosításhoz és méréshez szükséges dokumentációt a Vizsgáló rendelkezésére kell bocsátania.

#### 10. §

(1) Már használatban lévő fegyvert új fegyverként kell vizsgálni, ha

- a) azon nincs elismert próbajel;
- b) a fegyver csövén vagy a szerkezetén olyan eltérések észlelhetők, amelyek kétségesessé teszik a biztonságos használatot;
- c) a fokozott igénybevételnek kitett alkatrészek valamelyikét kicserélték, vagy méreteit megváltoztatták.

(2) Ismételt vizsgálatnak kell a fegyvert alávetni akkor, ha azt

- a) a fegyver tulajdonosa kéri,
- b) az illetékes rendőrhatalóság kezdeményezi.

#### 11. §

A 7. §-ban előírt időszakos vizsgálatok esetében a 9. § a) pont szerinti vizsgálatokat mindenkor el kell végezni. A 9. § b) vagy c) és d) pontja szerinti vizsgálatokat csak akkor kell végrehajtani, ha a 9. § a) pont szerinti vizsgálatok eredményei alapján kétségesnek ítéltető a fegyver biztonságos működése. A vizsgálati előírásokat a 8. melléklet tartalmazza.

#### 12. §

Nem kell újabb próbajellel ellátni a fegyvert a második és az azt követő időszakos vizsgálatok után, de a vizsgálat évének utolsó két számjegyét jelölni kell.

#### 13. §

A megfelelőnek minősített értékelésű fegyver, fegyver fődarabjai és lövőkészülék tanúsítványa tartalmazza a vizsgált eszköz

- a) leírását,
- b) kategóriáját,

- c) kaliberjelét,
- d) gyártási számát,
- e) gyártó országát,
- f) gyártóját,
- g) típusát,
- h) érvényességének lejártát.

#### 14. §

A fegyver állapotának figyelembevételével a Vizsgáló a tanúsítvány érvényességére az e rendeletben és a Korm. r.-ben előírt időtartamnál (10 év) rövidebb időt is meghatározhat, ennek okát indokolnia kell.

#### Magyar fegyvervizsgálati próbajelek

#### 15. §

(1) A fegyver fődarabok előzetes (nem kötelező) vizsgálatának próbajele:

##### 1. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni a nem készre szerelt állapotban vizsgált lövőfegyver alávetett fődarabokat.

(2) A gyérfüstű „nitro” lőporral végrehajtott végleges (kötelező) vizsgálat próbajele:

##### 2. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni minden készre gyártott állapotban vizsgált fegyver fokozott igénybevételnek kitett fődarabjait, ha azok a vizsgálaton megfeleleltek.

(3) A feketelőporral végrehajtott végleges (kötelező) vizsgálat próbajele:

##### 3. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni minden készre gyártott állapotban vizsgált fegyver fokozott igénybevételnek kitett fődarabjait, ha azok a vizsgálaton megfeleleltek.

(4) A simacsövű fegyver fokozott vizsgálatának próbajele:

4. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni azt a simacsövű fegyvert, amelyet az adott kaliberjelre általánosan megengedett legnagyobb gáznyomást meghaladó, növelt gáznyomású löszerek használatára való alkalmasságra vizsgáltak.

(5) A simacsövű fegyver acélsörétes vizsgálatának próbajele:

5. számú próbajel



Acélsörétes löszerezellel vizsgált simacsövű fegyvert ezzel a jelöléssel kell ellátni. Az acélsörétes löszerezellel való vizsgálat szükségességének feltételeit és előírásait a rendelet 3. melléklete tartalmazza.

(6) A festéklövő fegyverek vizsgálatának próbajele:

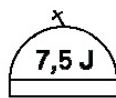
6. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni minden olyan egyedileg vizsgált fegyvert, amely megfelel a Kormányrendelet festéklövő fegyver meghatározásának. Ez a próbajel csak belföldi minősítésre szolgál.

(7) A 7,5 joule alatti torkolati energiával rendelkező fegyverek vizsgálatának próbajele:

7. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni minden olyan egyedileg vizsgált fegyvert, amelynek torkolati energiája nem haladja meg a 7,5 joule-t. Ez a próbajel csak belföldi minősítésre szolgál.

(8) Az időszakos vagy ismételt vizsgálat próbajele:

8. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni a fegyvert az első alkalommal végrehajtott eredményes időszakos vagy ismételt vizsgálat igazolására.

(9) A próbajelek elhelyezését a 9. melléklet tartalmazza. A próbajel mellé a vizsgálat évének két utolsó számjegyét is el kell helyezni.

(10) Hamisított próbajel észlelése vagy annak alapos gyanúja esetén a Vizsgáló köteles haladéktalanul értesíteni az illetékes rendőrhatalóságot.

## 16. §

(1) Amennyiben a fegyver a vizsgálaton nem felel meg e rendelet előírásainak, a próbajel elhelyezését a Vizsgáló megtagadja.

(2) Ha a vizsgálat eredménye azt mutatja, hogy a fegyver használata veszélyes és a feltárt hiba nem szüntethető meg javítással, de a fegyveren elfogadott próbajel van, azt a nem javítható szerkezeti elem a próbajel „X” alakban történő átütésével érvényteleníteni kell. Történelmileg értékes muzeális fegyverek vagy próbajelek esetén az „X” jel a próbajel mellé üthető be.

## Egyes fegyverek és lövőkészülékek típusjövahagyó vizsgálat

## 17. §

(1) Egyedi vizsgálat helyett típusjövahagyó vizsgálat minősíthető az a (2) bekezdésben felsorolt, sorozatban gyártott fegyver és lövőkészülék, amelynek szerkezete minden kétséget kizáróan alkalmas a lövés elviselésére, amennyiben a Vizsgáló előzetes ellenőrzése alapján megállapítható, hogy:

- a) a gyártó az adott típusból sorozatgyártásra felkészült,
- b) az előírányzott technológia alkalmas a gyártmányrajz szerinti termék egyenletes minőségben történő gyártására,
- c) rendelkezésre állnak a késztermék átvételi vizsgálatához szükséges ellenőrző- és mérőeszközök,
- d) a gyártó rendelkezik a termék lőpróbáihoz szükséges lőtérrel, mérőeszközökkel és ezek kezeléséhez megfelelő szakemberrel.

(2) Típusjövahagyó vizsgálatra kerülhet az a

- a) fegyver,
  - aa) amelyben a töltényűr átmérője legfeljebb 5 mm, hossza legfeljebb 15 mm,
  - ab) amelyben a töltényűr átmérője legfeljebb 6 mm, de csőtorkolati energiája a 7,5 joule-t nem haladja meg, tölténye lőportöltetet nem tartalmaz, a kilövéshez szükséges energiát a gyúelegy szolgáltatja,
  - ac) amely csak egyetlen lőszer kilövésére alkalmas egyszer használható szerkezet;
- b) lövőkészülék, amelyben a lövedéket vagy más mechanikus alkatrészt a lőportöltet gáznyomása hozza mozgásba;



c) riasztó-, jelző-, indító- és gázfegyver, amely legfeljebb 6 mm átmérőjű töltényürrel rendelkezik és hüvelytölténnyel működik (nincs szilárd lövedéke), hanghatást ad, vagy szemre és légutakra ingerlő hatást fejt ki;

d) légfegyver – beleértve a sűrített gázzal üzemelőt is –, amely lövedékének torkolati energiája legfeljebb 7,5 joule;

e) kartácsolószert lövő rövidcsövű fegyver.

(3) Amennyiben a (2) bekezdésben felsoroltak bármelyikét nem sorozatban gyártják, úgy azokat a 16. melléklet szerinti egyedi vizsgálattal kell minősíteni.

### 18. §

(1) Típusjóváahagyó vizsgálathoz a következő dokumentumokat kell a Vizsgáló rendelkezésére bocsátani:

a) összeállítási rajz,

b) darabjegyzék,

c) a fokozott igénybevételnek kitett elemek alkatrész-rajza,

d) a gyártástechnológia vázlatos leírása,

e) a minőségbiztosítási rendszer vonatkozó részei.

(2) A vizsgálatokat 5 darabon kell végrehajtani a következők szerint:

a) a típusmegjelölés és a megkülönböztető jelzések meglétének vizsgálata,

b) az előírt méretek vizsgálata,

c) az alkalmazott szerkezeti anyagok szilárdságának vizsgálata csővizsgáló lőszerrel (lövőkészülékeknél megengedett a vizsgálatot az eszközöz felhasználható legerősebb tölténnyel végrehajtani),

d) a működési biztonság vizsgálata,

e) a lövedék torkolati energiájának meghatározása (ha ennek határértéke van előírva),

f) az adott fegyver- vagy lövőkészülék fajtára előírt különleges vizsgálatok elvégzése és értékelése.

(3) A (2) bekezdésben meghatározott vizsgálatokat a 10., 11., 12., 13. és 14. melléklet tartalmazza.

(4) A 17. § (2) bekezdésének d) pontja szerinti légfegyvereket a 18. § (2) bekezdésének c) pontja szerint nem kell vizsgálni.

(5) A típusjóváahagyásra bemutatott darabok közül egy mintát – későbbi összehasonlítás céljából – megőrzésre át kell adni a Vizsgálónak.

### 19. §

A típusjóváahagyó vizsgálat eredményességét igazoló tanúsítvány a következőket tartalmazza:

a) a kérelmező neve és székhelye, továbbá képviselőjének neve és címe,

b) a lőfegyver, légfegyver vagy lövőkészülék fajtája és a típus megjelölése,

c) a vizsgált minta lényeges jellemzői (a szerkezet leírása, a működés elve, a lőpróba előtti vizsgálat megállapításai, a működési és a ballisztikai lőpróba eredményei),

d) a jóváhagyás számát tartalmazó típusjóváahagyó próbajel,

e) a tanúsítvány érvényessége idő- vagy darabszám korlátozással.

### 20. §

(1) A sorozatban gyártott típusokra kiadott tanúsítvány egy évig vagy meghatározott darabszámra érvényes. Az engedély többször is meghosszabbítható, ha a gyártó a Vizsgálóval újabb 5 mintadarabot megvizsgáltat a 18. §-ban foglaltak szerint. Az újbóli vizsgálat előírásait a 15. melléklet tartalmazza.

(2) Ha a gyártó a sorozatgyártásban a fegyver működését megváltoztató módosítást hajt végre, új típusjóváahagyó vizsgálatot kell kérnie.

### 21. §

(1) A gyártónak a tanúsítvánnyal rendelkező típushoz tartozó minden terméken (fegyveren, lövőkészüléken stb.), annak valamelyik fődarabján, jól látható és tartós módon a következőket kell feltüntetni:

a) a gyártó nevét vagy márkajelét,

b) a típus megjelölését,

c) a kaliberjelet,

d) a gyártási számot,

e) a típusjóváahagyó próbajel.

(2) A típusjóváahagyó vizsgálat próbajele, amely a ki-pontozott helyen a jóváhagyás számát is tartalmazza, a következő:

a) fegyverekre, betétcsövekre és lövőkészülékekre:

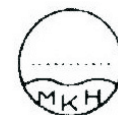
#### 9. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni a 17. § (2) bekezdésének a), b) és c) pontjában felsorolt fegyvereket és lövőkészülékeket.

b) riasztó- és légfegyverekre:

#### 10. számú próbajel



Ezzel a próbajellel kell ellátni a 17. § (2) bekezdésének d) és e) pontjában felsorolt fegyvereket.

## 22. §

Amennyiben a 17. § (2) bekezdésében felsorolt fegyverek vagy lövőkészülékek más államból kerülnek behozatalra, és nincs rajtuk elismert próbajel, azokat a forgalmazó köteles típusjóváhagyó ellenőrző vizsgálatra bemutatni a Vizsgálónak.

## 23. §

(1) A típusjóváhagyó ellenőrző vizsgálatnál a Vizsgáló elvégzi a 18. § (2) bekezdés szerinti vizsgálatokat, majd kiállítja a 19. § szerinti tanúsítványt, vagy megtagadja azt.

(2) A Vizsgáló ellenőrizheti, hogy a forgalmazónál található, típusellenőrzési szakvéleménnyel rendelkező fegyverek vagy lövőkészülékek paraméterei megfelelnek-e a szakvéleményben rögzítetteknek.

## 24. §

A Vizsgáló a típusjóváhagyó tanúsítványt visszavonja, ha

- a) az ismételt vizsgálaton a termékek már nem felelnek meg e rendelet előírásainak,
- b) a legyártott termékek eltérnek a típusjóváhagyó tanúsítványban feltüntetett jellemzőktől.

## 25. §

A Vizsgáló a típusjóváhagyó tanúsítvány kiadásáról, illetve a típusjóváhagyó tanúsítvány visszavonásáról tájékoztatja a C.I.P. Állandó Irodát.

## 26. §

Amennyiben a Vizsgálóhoz olyan bejelentés érkezik, amelynek alapján feltételezhető, hogy egy részes államból származó, a Magyar Köztársaságban forgalomba került fegyver nem felel meg e rendelet előírásainak, arról a Vizsgáló értesíti az illetékes rendőrhatalóságot és a C.I.P. Állandó Irodát.

*Fegyverek szemléje*

## 27. §

(1) Szemlézni kell azon fegyvereket, amelyeket elismert egyedi vagy típusvizsgálati próbajellel elláttak, de tanúsít-

vánnyal nem rendelkeznek. A tanúsítvány kiállításához a Vizsgáló

- a) a bemutatott fegyvert szemrevételezéssel megvizsgálja,
- b) ellenőrzi azon az elfogadott próbajelek meglétét,
- c) meggyőződik arról, hogy a gáz- és riasztófegyveren nem hajtottak végre olyan változtatást, amivel jellegének megváltoztatásával lőfegyverré lehet átalakítani.

(2) Megfelelés esetén a Vizsgáló kiállítja a 13. § szerinti tanúsítványt.

*Hatástalanított fegyver vizsgálata*

## 28. §

(1) A fegyver fődarabjait a hatástalanítási művelet elvégzése után, de a végleges rögzítések előtt vizsgálatra be kell mutatni. Ha a hatástalanított fődarabokon a hatástalanítást végző azonosító jele fel van tüntetve és a fődarabokon elvégzett hatástalanítási műveletek megfelelőek, a Vizsgáló a hatástalanítás próbajelét a fődarabokra elhelyezi. Ha a fődarabokon elvégzett hatástalanítási műveletek megfelelőek, akkor a Vizsgáló a hatástalanítás próbajelét a fődarabokra elhelyezi. A végleges rögzítések elvégzése után a fegyvert ismét be kell mutatni vizsgálatra.

(2) Amennyiben a fegyver minden hatástalanítási előírásnak megfelel, a Vizsgáló kiadja a hatástalanítást igazoló tanúsítványt.

(3) A hatástalanítás próbajele:

11. számú próbajel

*Színházi fegyverek vizsgálata*

## 29. §

A színházi fegyvereket a gáz- és riasztófegyverekhez hasonló vizsgálatnak kell alávetni.

*Kereskedelmi lőszer vizsgálat*

## 30. §

Kereskedelmi lőszer vizsgálatát a gyártott mennyiségből kivett mintán (próba) hajthatják végre. A vizsgálatok vagy azok egy részének végzésére a gyártó is felhatalmazható, ha ehhez megfelelő, a 38. §-ban meghatározott feltételekkel rendelkezik és a Vizsgáló ellenőrzéssel erről meggyőződött.

## 31. §

Egy tétel megengedett legnagyobb darabszáma:

- a) központi gyújtású lőszerből 500 000 db,
- b) peremgyújtású lőszerből 1 500 000 db.

## 32. §

A lőszer megnevezését a 17. mellékletben meghatározott kaliberjellel kell megadni. Kivételesen megengedhető a C.I.P. által elfogadott szinonim elnevezések valamelyikének használata is (23. melléklet). A Magyar Köztársaságban elfogadott kaliberjelek felsorolását, az egyes kaliberjeleknek megfelelő lőszer, töltények méreteit és megengedett gáznyomás értékeit, illetve a fegyverek töltényűrjének előírt méreteit a 17. melléklet, a fekete lőporral működő fegyverek kaliberjelzését, lőportöltetének és lövedéktömegének adatait a 21. melléklet tartalmazza.

## 33. §

A gyártott tételek vizsgálata a következők szerint történik:

- a) mintavétel;
- b) a legkisebb csomagolási egység vizsgálata;
- c) a lőszer szemrevételezése;
- d) a méretek vizsgálata;
- e) a csappantyú érzékenységének vizsgálata;
- f) a gáznyomás vagy a torkolati energia vizsgálata (attól függően, hogy melyik az előírt érték);
- g) a működési biztonság vizsgálata;
- h) a sebesség mérése és a mozgásmennyiség kiszámítása (csak acélsörétes lőszerknél).

## 34. §

(1) Minden lőszertételből a 18. mellékletben előírt mintamennyiséget kell kivenni, a 18. mellékletben felsorolt vizsgálatok végrehajtásához.

(2) A legkisebb csomagolási egységen a következő megkülönböztető jelzések meglétét kell vizsgálni:

- a) a gyártó neve, jelzése vagy márkajele;
- b) a lőszer megnevezése, kaliberjele;
- c) a lövedéktípus jelölése;
- d) a lövedéktömeg feltüntetése;
- e) a gyártott tétel (sorozat) sorszáma;
- f) a kereskedelmi célra újratöltött lőszerknél az újratöltésre utaló felirat;
- g) a normál lőszerre megadott maximális értéknél nagyobb gáznyomást adó nagyteljesítményű sörétes lőszer esetében erre utaló figyelmeztetés;
- h) acélsörétes lőszerknél annak jelzése, ha a sörétek átmérője meghaladja a 3. melléklet 2. b) pontjában megadott

értékeket, egy arra utaló felirattal, hogy csak acélsörétre is vizsgált fegyverből szabad működtetni;

- i) szilárd lövedéket nem tartalmazó tölténynél a kilőtt anyag jelölése;
- j) a lőszer tűzveszélyességi osztálya.

(3) A legkisebb csomagolási egységek felbontásakor a Vizsgálónak vizsgálni kell, hogy azokban csak a jelöléseknek megfelelő lőszer van, keveredés nem fordul elő.

*Egy adott kaliberjelű lőszer típusvizsgálata,  
próbajel használata*

## 35. §

(1) Adott kaliberjelű lőszer típusvizsgálatát a gyártás vizsgálatával azonos módon, kétszeres mintamennyiség vizsgálatával kell végrehajtani. Típusvizsgálatra egy lőszerfajta sorozatgyártásának megkezdése előtt kerülhet sor.

(2) A típusvizsgálatra legkevesebb 3000 darabot lehet felajánlani, amelyet a későbbi sorozatgyártás feltételei között gyártottak.

## 36. §

Típusvizsgálatkor a kereskedelmi lőszerre előírt összes vizsgálatot el kell végezni a következő eltérésekkel:

- a) a csomagolás és az azon előírt jelzések készülhetnek ideiglenes eljárással;
- b) a méretvizsgálat során a 19. melléklet táblázataiban, az adott kaliberjelű lőszerre megadott összes hossz- és átmérőméretet és a tölthetőséget vizsgálni kell, ezek nem léphetik túl a megadott értékeket.

## 37. §

(1) Új kaliberjelű lőszer kifejlesztése esetén, amelyik még nem szerepel a C.I.P., illetve a 17. melléklet táblázataiban, a típusvizsgálatot a gyártó által megadott adatok figyelembevételével kell elvégezni.

(2) Nem szabad olyan új lőszer gyártásának hatósági engedélyezéséhez szakvéleményt adni, melyről a típusvizsgálat során megállapítják, hogy

- a) működtethető olyan fegyver töltényűrjéből, mely a mérettáblázatban megtalálható más kaliberjelű lőszer kilövésére való, és méretei azonosak vagy hasonlóak, de megengedett gáznyomása kisebb mint az új vizsgált lőszeré,
- b) az új lőszernek kisebb a megengedett legnagyobb gáznyomása a mérettáblázatban megtalálható azonos vagy hasonló méretű lőszerénél, de a már meglévő lőszer mű-



ködtethető az új lőszerhez tervezett – kisebb gáznyomást elviselő – fegyverből.

## 38. §

(1) A típusvizsgálatot a Vizsgáló képviselőjének jelenlétében kell lefolytatni, annak eredményeit a Vizsgáló minősíti.

(2) A típusvizsgálat során a Vizsgáló az eddig meghatározottakon túl a következőket vizsgálja:

a) rendelkezésre állnak-e a löszerek méretvizsgálatához szükséges hitelesített mérőeszközök;

b) a ballisztikai mérőcsövek méretei megfelelnek-e a 19. mellékletben megadott méreteknél és tűréseknek;

c) a ballisztikai vizsgálatokhoz szükséges eszközök rendelkezésre állnak-e, ezek utolsó hitelesítése mikor, milyen módon történt;

d) rendelkezésre állnak-e a biztonságos működés vizsgálatához szükséges fegyverek;

e) a gyártó berendezései biztosítják-e az egyenletes minőségben történő gyártást;

f) a mérőműszerek használatához megfelelően képzett szakemberekkel rendelkeznek.

(3) Több kaliberjelű lőszer egyidejű vagy egy éven belüli típusvizsgálata esetén csak az a), b) és d) pontban leírtakat kell minden kaliberre vizsgálni.

## 39. §

(1) Egy lőszertípus (egy adott kaliberjelű lőszer) gyártásának hatósági engedélyezéséhez szükséges szakvéleményben a Vizsgáló azt igazolja, hogy a gyártó az adott kaliberjelű lőszer gyártására felkészült, a vizsgálatok elvégzéséhez rendelkezik a szükséges mérőeszközökkel, ballisztikai vizsgáló berendezésekkel és megfelelően képzett személyzettel.

(2) A gyártónak minden gyártani kívánt lőszertípusra vonatkozóan rendelkeznie kell a Vizsgáló szakvéleményével.

(3) A lőszertípus gyártásának hatósági engedélyezéséhez szükséges szakvélemény birtokában a gyártó a sorozatgyártás során a löszervizsgálat próbajelét a löszerek legkisebb csomagolási egységén köteles feltüntetni.

A löszervizsgálat próbajele:

12. számú próbajel



(4) Nem tüntetheti fel a löszervizsgálat próbajelét az a gyártó, amelyiknél a 18. melléklet II/16. pontjában felsorolt feltételek csak részben állnak rendelkezésre.

## 40. §

A Vizsgáló a próbajel használatra történő feljogosításról a gyártó és a kaliberjel(ek) megnevezésével tájékoztatja a C.I.P. Állandó Irodát.

## 41. §

(1) Ha a Vizsgáló meggyőződik arról, hogy a gyártó által próbajellel ellátott valamelyik löszersorozat nem felel meg az e rendelet előírásainak, az illetékes rendőrhatalóság egyidejű értesítése mellett felszólítja a gyártót a sorozat kereskedelmi forgalomból való kivonására.

(2) Súlyos vagy ismételt hibák előfordulása esetén a Vizsgáló a próbajel használatát a gyártótól visszavonhatja.

(3) Másik országból származó löszerek esetén a megállapított hibáról a Vizsgáló tájékoztatja a C.I.P. Állandó Irodát, valamint azon ország nemzeti vizsgáló szervezetét, amelyiknek a próbabélyegével a hibás tételt ellátták. A löszereknek a felhasználóra vagy annak környezetére való veszélyessége esetén a Vizsgáló értesíti az illetékes rendőrhatalóságot is.

*Csővizsgáló löszerek vizsgálata*

## 42. §

Csővizsgáló löszerek a 9. § b) pontja és a 18. § (2) bekezdésének c) pontja szerinti fegyvervizsgálatok végrehajtásához szükségesek. Vizsgálatukat a 32–34. §-ban leírtak szerint kell végrehajtani a következő eltérésekkel:

a) egy gyártási tétel darabszáma 3000 darabnál kevesebb is lehet,

b) a mintavétel mennyisége gáznyomás vizsgálatához 10 db,

c) szemrevételezéssel és méretvizsgálattal a tétel 100%-át kell vizsgálni,

d) a működési biztonságot kereskedelmi fegyverekkel is vizsgálni kell,

e) a legkisebb csomagolási egységen az előírt jelzéseken kívül legyen a csővizsgáló löszere utaló egyértelmű jelzés (felirat),

f) a csomagolás legyen eltérő az azonos kaliberjelű kereskedelmi lőszerétől,

g) a csomagoláson fel kell tüntetni a kaliberjelhez előírt vizsgálati nyomást, valamint sörétes löszerek esetén azt is, ha csak az első vagy a második mérőhely vizsgálatára való, a sörétes csővizsgáló löszerek feleljenek meg a 22. melléklet előírásainak,

h) a löszereken az előírt jelzések mellett legyen feltűnő megkülönböztető jel; sörétes löszereken, a hüvelytesten is fel kell tüntetni a vizsgálati nyomást,

*i)* a csővizsgáló löszereken a kereskedelmi löszereknél megengedett rövid hosszirányú repedések nem fordulhatnak elő,

*j)* a csővizsgáló löszerek gáznyomását a 19. mellékletben leírtaknak megfelelően kell vizsgálni; statisztikai valószínűséggel a várható legkisebb nyomás értékét is ki kell számítani, aminek meg kell haladnia az azonos kaliberjelű kereskedelmi löszerek várható legnagyobb gáznyomását; huzagolt csővű fegyverek löszereinél a csőtorkolati energia értéke haladja meg a megengedett legkisebb értéket; az eredményeket a 19. mellékletben leírtak szerint kell értékelni,

*k)* a csővizsgáló löszerek gáznyomását – a peremgyújtású töltények kivételével – elektromechanikus eljárással kell mérni,

*l)* a fekete lőporral működő fegyverek kaliberjelzését, lőportöltetének és lövedéktömegének adatait a 21. melléklet tartalmazza,

*m)* a 21. mellékletben nem szereplő kaliberjelzéssel ellátott, fekete lőporral működő fegyverek esetében a gyártó által megadott töltet értéket kell figyelembe venni, és ez alapján a Vizsgáló határozza meg a csővizsgáló töltetet.

#### Felülvizsgálat

##### 43. §

(1) A vizsgálatok elvégzésére és a próbajel használatára feljogosított gyártónál a Vizsgáló évenként ellenőrzi, hogy az a feljogosító szakvélemény(ek)ben foglaltaknak továbbra is megfelel-e. A Vizsgáló szűrőpróbaszerű ellenőrzést is végezhet.

(2) A felülvizsgálat részei:

*a)* a mérőrendszerek, a ballisztikai csövek és a mérőműszerek, illetve azok utolsó hitelesítésének vizsgálata;

*b)* az utolsó felülvizsgálat óta gyártott sorozatok vizsgálati jegyzőkönyveiből szűrőpróbaszerűen kiválasztott dokumentáció vizsgálata;

*c)* egy vagy néhány sorozat vizsgálatának megismétlése a Vizsgáló képviselőjének jelenlétében; az ismételt vizsgálatnál megengedett a gáznyomást csak 10 lövéssel vizsgálni.

(3) Amennyiben a Vizsgáló a (2) bekezdés *b)* pontja szerinti vizsgálatkor olyan sorozatot talál, amelynek mérési eredményei közel vannak a megengedett határértékhez, a sorozat vizsgálatait megismétli.

(4) A felülvizsgálatról a Vizsgáló jegyzőkönyvet készít, mely az elvégzett vizsgálat tételes ismertetésén kívül felsorolja a tapasztalt hiányosságokat és határidőt ad azok megszüntetésére.

(5) Súlyos hiányosságok észlelése esetén a Vizsgáló az illetékes rendőrhatalóságnál kezdeményezheti a próbajel használatra való feljogosítás, engedély átmeneti, a hibák elhárításáig történő felfüggesztését vagy visszahívását.

#### Szakvélemény gyártási kérelemhez

##### 44. §

A fegyver vagy lőszer gyártási kérelemnek tartalmaznia kell a Vizsgáló által készített, a Korm. r. 3. számú mellékletének 2. pontjában meghatározott szakvéleményét.

##### 45. §

(1) Olyan fegyverek gyártására vonatkozó kérelem esetén, amelyekbe a próbajel beütése csak egyedi vizsgálatnál történhet, a kérelmezőnek a következőket kell a Vizsgáló rendelkezésére bocsátania:

*a)* mintapéldány minden gyártani kívánt fegyvertípusból,

*b)* azon alkatrészek, részegységek felsorolása – amennyiben ilyeneket beépítettek a fegyverbe –, amelyeket másik gyártótól szereztek be, és azokat már más fegyvernél bevizsgálták és ellátták próbajellel,

*c)* a saját gyártásban készülő teherviselő alkatrészek, részelemek gyártmányrajza, a gyártáshoz használt anyagfélések felsorolásával,

*d)* összeállítási rajz,

*e)* összeszerelési technológia,

*f)* a gyártó berendezések helyszíni bemutatása a gyártó telephelyén annak igazolására, hogy képesek a 17. mellékletben előírt méreteket betartani,

*g)* a kész fegyver méretellenőrzéséhez rendelkezésre álló mérőeszközök,

*h)* lőtér a fegyverek kipróbálásához,

*i)* megfelelő képzettségű szakemberek a fegyver ballisztikai vizsgálataihoz,

*j)* a fegyverhez használható lőszer kaliberjele.

(2) A fegyverek külalakját, tusának, irányzékának, működtetésének megoldását a gyártó szabadon választhatja meg.

(3) A szakvélemény a gyártás folyamatára vonatkozik, a gyártott fegyvereket a Vizsgálónak egyedi vizsgálatra minden esetben be kell mutatni.

##### 46. §

Típusjövahagyó vizsgálatnál minősíthető fegyverek gyártási kérelmének esetében a szakvélemény kiadásához a 17–19. §-ban előírtak szerint kell eljárni.

## 47. §

Lőszergyártási kérelemhez szakvéleményt a 35–38. §-nak megfelelően kell kiadni.

*Záró rendelkezések*

## 48. §

Ez a rendelet a kihirdetését követő 30. napon lép hatályba, egyidejűleg hatályát veszti a polgári kézilőfegyverek, gáz-, riasztó- és légfegyverek, lövőkészülékek, valamint ezek lőszerének vizsgálatáról szóló 64/1996. (XII. 27.) IKIM, valamint az azt módosító 5/1999. (III. 3.) GM és 15/2003. (III. 28.) GKM rendelet.

## 49. §

E rendelet a hatálybalépése előtt kiadott tanúsítványok érvényességi idejét nem érinti.

## 50. §

A rendelet tervezetének a műszaki szabványok és szabályok, valamint az információs társadalom szolgálta-











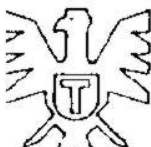
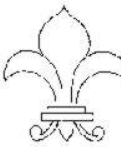
tásaira vonatkozó szabályok terén információszolgáltatási eljárás megállapításáról szóló, – a 98/48/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvvel módosított – 1998. június 22-i 98/34/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv 8–10. cikkében előírt egyeztetése megtörtént.




























## 51. §

Az e rendeletben meghatározott technikai jellegű előírásoknak nem kell megfelelnie az olyan fegyvernek, fegyver fődarabjainak, valamint azok lőszerének, a hatástalánított fegyvereknek, továbbá a lövőkészülékeknek, amelyet az Európai Unió valamely tagállamában vagy Törökországban állítottak elő, illetve hoztak forgalomba, vagy az Európai Gazdasági Térségről szóló megállapodásban részes valamely EFTA-államban állítottak elő, az ott irányadó előírásoknak megfelelően, feltéve, hogy az irányadó előírások a közbiztonság, valamint az emberi élet védelme tekintetében az e törvényben meghatározottal egyenértékű védelmet nyújtanak.

*Dr. Kóka János* s. k.,  
gazdasági és közlekedési miniszter

1. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**A Magyar Köztársaság fegyver- és lőszervizsgálati próbajeleivel egyenértékűnek elismert külföldi próbajelek**

<b>AUSZTRIA</b>		
	Vizsgálóállomás Bécs	Vizsgálóállomás Ferlach
Ideiglenes próba - simacsövű és kombinált fegyverek		
Feketelőporos fegyverek végleges vizsgálata - minden típus		
Füstnélküli lőporos vizsgálata minden olyan fegyvernek, amely füstnélküli lőporos töltények kilövésére vannak szánva		
A lőfegyver selejtezése		
Fokozott vizsgálat simacsövű fegyverekre (fa kultatív)		
Lőszerellenőrzési jel		
Bizonyos fegyverek és robbanó-töltettel működő hordozható készülékek vizsgálati jele		
Simacsövű, acélsörétes fegyverek vizsgálati jele		

<b>BELGIUM</b>					
<b>Revolver</b>	Cső és váz		Zárócsavar		
Próba fekete löporral			Közönséges		
	Forgódob		Cső		
Próba füstnélküli löporral	Cső, váz forgódob		Kötelező próba Simacsővű előtöltős	Cső	
			Fokozott		
<b>Öntött pisztoly</b>			Zárócsavar		
Próba füstnélküli löporral	Cső és a próbának alávetett darabok				
			<b>Ideiglenes, fakultatív próbája a csőnek</b>		
Próba fekete löporral	Cső		Kötelező próba Simacsővű háttöltős	Közönséges	
<b>'Flobert' töltények vagy revolvertöltények különbéztető jelű pisztolyok</b>	Próbának alávetett darabok		Cső és zárszerkezet		
Próba füstnélküli löporral	Cső és a próbának alávetett darabok		Fokozott		
<b>Külföldi fegyverek</b>			<b>Próba fekete löporral</b>		
	Közönséges próba		Cső		
Cső és a próbának alávetett alkatrészek	Fokozott próba		Zárszerkezet		
			<b>Szobakarbély Próba füstnélküli löporral</b>		
	Cső		Cső és zárszerkezet		
<b>Katonai fegyverek</b>			<b>Kötelező vizsgálat</b>		
	Próbának alávetett alkatrészek		Huzagolt csőű puska és karabély		
			Cső és zárszerkezet		
<b>A keményre edzett alkatrészeket a következő bélyeggel lehet jelölni</b>			Lőszerellenőrzés jele		
Lőfegyver selejtezése			Egyes lőfegyverek és robbanótöltettel működő hordozható készülékek próbája		
			Simacsővű fegyver acélsörétes próbája		



## CSEHORSZÁG

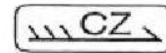
A prágai Vizsgálóállomás azonosító bélyege



Jelzőfegyverek, riasztó és mozgásgátló fegyverek, valamint egyéb gáztárguláson alapuló készülék egyedi próbája



Kézi gázfegyverek lőszerének ellenőrzési jele



Előöltő löfegyverek egyedi próbája fekete löporral



Hátultöltő simacsövű fegyverek egyedi próbája füstnélküli löporral



Simacsövű fegyverek fokozott próbája



Hátultöltő huzagolt csövű fegyverek egyedi próbája füstnélküli löporral



Expanzió alapuló fegyverek és készülékek homologációs próbája



Lőszerellenőrzés jele



Lőporellenőrzés jele



Mindenféle löfegyver ismételt próbája



Simacsövű fegyverek acélsörétes próbája



**FINNORSZÁG**

Próba füstnélküli löporral



Próba fekete löporral



Fokozott próba



Lőszere ellen őrzés jele



Simacsövű fegyverek acélsőréses próbája

**OROSZORSZÁG**Fegyverek és lőszeres próba bélyege  
Jjevsk-i VizsgálóállomásFegyverek és lőszeres próba bélyege  
Klimovsk-i VizsgálóállomásFegyverek és lőszeres próba bélyege  
Krasnozavodsk-i Vizsgálóállomás

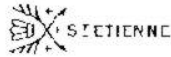
Simacsövű fegyverek acélsőréses próbája



## FRANCIAORSZÁG

### Fakultatív próbák

Készreszerelt csövek: közönséges próba



Hosszú, huzagolt csövű fegyverek próbája



Készreszerelt csövek: kétszeres próba



Hosszú, huzagolt csövű fegyverek ismételt próbája



Készreszerelt csövek: háromszoros próba



Készreszerelt puskák: ismételt próba fekete lőporral



### Kötelező próbák

Fegyverekhez hasonló készülékek: tűpüszvígálat



Közönséges ismételt próba füstnélküli lőporral



Készreszerelt puskák: próba fekete lőporral



Fokozott ismételt próba füstnélküli lőporral



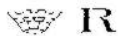
Kiegészítő bélégek a szállításra kész kipróbált fegyvereken



Rövidcsövű fegyverek próbája



Rövidcsövű fegyverek ismételt próbája



Készreszerelt puskák: közönséges próba füstnélküli lőporral



Lőszerellenőrzés jele



Lőfegyverek selejtezési jele



Készreszerelt puskák: fokozott próba füstnélküli lőporral



Simacsövű fegyverek acélsörétes próbája



## CHILE

Lőfegyverek és robbanjó töltetek mikróhordozható készülékek próbája



Simacsövű fegyverek acélsörétes próbája



Lőszerellenőrzés jele



# NAGY-BRITANIA

		Vizsgálóállomás	
		London	Birmingham
A cső ideiglenes próbája			
Végleges próba füstnélküli lőporral	a mechanizmusra		
Végleges próba füstnélküli lőporral	a csőre		
Végleges próba fekete lőporral		 NOT NITRO	 BLACK POWDER
különleges fokozott próba			
Ismételt próba			
Lőszerellenőrzés jele			
Egyes lőfegyverek és robbanó-töltettel működő hordozható készülékek próbája			
Simacsövű fegyverek acélsörétes próbája			

**Megjegyzések:**

Az üzemnyomás, amelyre a fegyvert kipróbálták tonna/négyzethevelik értékben mérve a csövön is jelölésre kerül.

Például: 3 Tons

A névleges kaliber és a töltényűr hosszát ugyancsak jelölik a csövön. Például: 12 2 " ."

## NÉMETORSZÁG

Végleges próba, fekete lőporral



Végleges próba, füstnélküli lőporral



Fokozott próba, füstnélküli lőporral



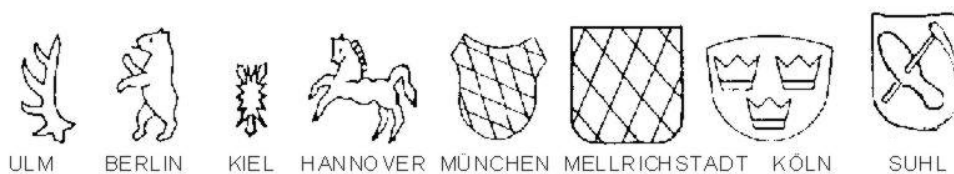
Olyan fegyverek próbája, amelyek a szilárd lövedéktől eltérő anyagot lönek ki



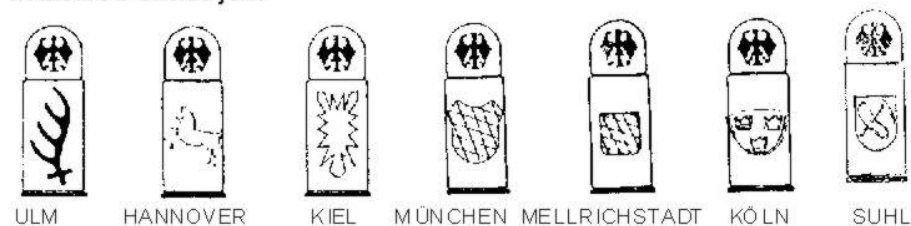
Ismételt vizsgálat



A különböző vizsgáló állomások megkülönböztető bélyegei



Lőszer ellenőrző jelei



Egyes lőfegyverek és robbanó töltettel működő készülékek vizsgálati bélyege



Simacsövű fegyverek acélsörétes próbája





**OLASZORSZÁG**

A Gardone-i Vizsgálóállomás azonosító jele



Végleges próba fekete lőporral



PN

Végleges próba füstnélküli lőporral



PSF

Fakultatív, fokozott próba füstnélküli lőporral



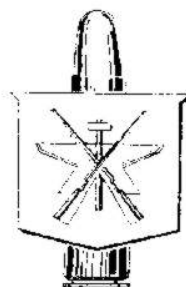
PSF

Járolékos bélyeg a kipróbált fegyvereken  
szállításra kész állapotban



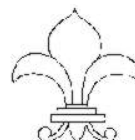
FINITO

Lőszerellenőrzés jele



C. I. P.

Sima csövű fegyverek acélsörétes próbája

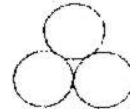


## SPANYOLORSZÁG

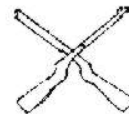
Az EIBAR-i Vizsgálóállomás megkülönböztető jele



Előltöltő fegyverek fekete lőporos próbája



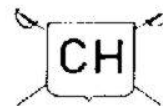
Hátültöltött csövek próbája fekete lőporral  
(fakultatív)



Hátültöltött simacsövű fegyverek  
kötelező próbája füstnélküli lőporral



Hátültöltött simacsövű fegyverek  
kiegészítő próbája füstnélküli lőporral



Pisztolák és szobakarabélyok próbája  
(a szokásosan használt lőporral)



Huzagolt csövű fegyverek kötelező próbája



Külföldi fegyverek próbajele,  
amelyeken nincs CIP által elismert jel



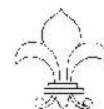
Lőszerellenőrzés jele



Egyes lőfegyverek és robbanótöltettel  
működőhordozható készülékek próbajele



Simacsövű fegyverek acélsörétes próbája



**SZLOVÁKIA**

Jelzőfegyverek, riasztó és mozgásgátló fegyverek,  
valamint egyéb gáztáguláson alapuló készülék  
egyedi próbája



Elöltöltő löfegyverek egyedi próbája  
fekete löporral



Hátultöltő löfegyverek egyedi próbája  
fűshétküli löporral



Löfegyverek fokozott próbája



Egyed fegyverek és robbanó-töltettel működő  
hordozható készülékek próbája



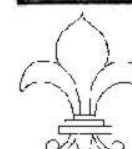
Lőszerellenőrzés jele



Lőporellenőrzés jele



Simacsövű fegyverek acélsörétes próbája



2. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**Hátultöltő új fegyverek lőpróbát megelőző egyedi vizsgálata**

- (1) A lőpróba előtti szemrevételezéskor a következőket kell vizsgálni:
- a) A fegyveren a következő jelzések megléte (tartós módon és olvashatóan):
    - aa) a gyártó neve, cégjelzése vagy védjegye;
    - ab) azonosítási szám a tokon és minden cserélhető fődarabon;
    - ac) a kaliberjel a 17. melléklet táblázatainak megfelelően; többcsövű fegyvernél különböző kaliberjelek esetén mindegyik csövön, azonos kaliberjelek esetén legalább az egyik csövön;
    - ad) fekete lőporos töltény kilövésére alkalmas fegyveren a „csak fekete lőporral” felirat megléte magyarul, vagy a CIP tagországok valamelyikének nyelvén.
  - b) Meg kell vizsgálni a fegyver általános állapotát, tisztaságát; ki kell szűrni az esetleges anyag-, forrasztási- hegesztési hibákat, a fegyvercső és a töltényűr deformációját. A következő hibák nem fordulhatnak elő:
    - ba) kovácsolási redő, hosszirányú karc, repedés a csőben;
    - bb) folytonossági hiányok (pl. zárvány);
    - bc) szerszám-megakadás nyomai a csőben vagy a töltényűrben;
    - bd) szabad szemmel is látható, gépi vagy kézi megmunkálásból eredő karcok vagy egyéb felülethibák a töltényűrben és a cső belső felületén; vitatható esetben érdességi etalonnal összehasonlítva a töltényűrben  $Ra \leq 1,8\mu\text{m}$ , a csőben  $Ra \leq 1,0\mu\text{m}$  felületi érdesség megengedett;
    - be) dudor vagy dudorhoz hasonló, a csőfal szilárdságát csökkentő alakváltozás, különösen a töltényűr-csőfurat vagy a csőfurat-choke átmeneténél;
    - bf) szabad szemmel látható horpadások vagy hullámosság a csőfuratban;
    - bg) korróziónyomok és tisztítással el nem távolítható szennyeződések;
    - bh) a csövek, csőkampók, csősínek helytelen szerelése vagy hibás forrasztása.
  - c) Meg kell vizsgálni, hogy
    - ca) a lőfegyver nem kelti-e más tárgy benyomását;
    - cb) a vadászathoz, vagy sportlövészethez szükséges mértéken túl nem alkalmas-e összehajtásra, megrövidítésre, gyorsított szétszerelésre vagy átalakításra.
- (2) A működési biztonság vizsgálatakor azt kell megállapítani, hogy helyesen működik-e a zárszerkezet vagy zártest, a biztosító(k), a felhúzó és az elsütő szerkezet, félautomata (öntöltő) lőfegyvereknél az adogató és az ürítő szerkezet.
- a) Nem fordulhatnak elő a következő hibák:
    - aa) kifogástalan felhúzást nem biztosító zárszerkezet;
    - ab) nehézkes zárolás, nem biztonságos reteszelés;
    - ac) félautomata fegyverek adogató és ürítő szerkezetének hibás működése;
    - ad) nem hatásos biztosító(k);
    - ae) töltés során véletlen elsülés;
    - af) az ütőszeg(ek) mozgása nem akadálytalan,
    - ag) az ütőszeg(ek) felhúzott állapotában az ütőszeg(ek) kiáll(nak) a tűzfal szintjéből;
    - ah) az ütőszeg(ek) feje vagy furata sorjás;
    - ai) az elsütő szerkezet hibásan működik;
    - aj) revolvereknél a dob bizonytalanul vagy hibásan működik.

- b) Az elsütő erő – sportfegyverek kivételével – ne legyen kisebb az alábbi értékeknél:
- |                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Hosszú fegyverek (gyorsító nélkül)  | 9,8N  |
| Rövid fegyverek, felhúzott kakassal | 9,8N  |
| Rövid fegyverek, revolverezéssel    | 39,2N |
- Sportfegyvereknél a szakág technikai szabályzatát kell betartani, ezt a Vizsgáló nem vizsgálja.

(3) A méretvizsgálat során azt kell vizsgálni, hogy a töltényűr és a csőfurat méretei megfelelnek-e a 17. mellékletben található értékeknek. Meg kell határozni a cső hosszát is. Kiemelhető csövű fegyvereknél meg kell mérni a cső súlyát, és a cső zárásakor a csőfar és a zárszerkezet véglapja közötti hézag nagyságát hézagmérővel. A choke-kal rendelkező simacsövű fegyvereknél mérni kell a choke nagyságát is kúpos furatmérővel.

A fegyver jellegétől függően a következő méreteket kell vizsgálni:

- a) a Központi gyújtású lőszer kilövésére szolgáló huzagolt csövű fegyvereknél, riasztó- és kartácsolószert lövő fegyvereknél
- |   |          |
|---|----------|
| aa) a töltényűr legnagyobb átmérőjét                                  | P1       |
| ab) a töltényűr hosszát   | L3       |
| ac) a töltényűr átmérőjét a hüvelyszájánál                            | H2       |
| ad) a töltényűrben levő vállkúp szögét                                | $\alpha$ |
| ae) a peremfészek mélységét   | R vagy E |
| af) a huzagolásba bevezető kúp előtti átmérőt                         | G1       |
| ag) a huzagolásba bevezető átmeneti kúp félszögét                     | i        |
| ah) a hüvelyszáj síkja (H2) és a huzagolás kezdete közötti távolságot | G        |
| ai) a cső átmérőjét az ormózatok között                               | F        |
| aj) a cső átmérőjét a barázdák között                                 | Z        |
- Poligoncső furatának mérete akkor megfelelő, ha annak keresztmetszete legfeljebb 0,7%-kal kisebb, mint a 17. mellékletben az ugyanolyan kaliberjelű huzagolt csőre megadott Q érték.
- b) Központi gyújtású sörétes lőszer kilövésére szolgáló sima csövű fegyvereknél
- |   |            |
|---|------------|
| ba) a töltényűr átmérőjét a peremfészek előtt       | D          |
| bb) a töltényűr hosszát                             | L          |
| bc) a töltényűr átmérőjét a tűzfaltól L távolságban | H          |
| bd) a peremfészek mélységét                         | T          |
| be) az átmeneti kúp szögét                          | $\alpha_1$ |
| bf) a cső belső átmérőjét                           | B          |
- c) Peremgyújtású lőszer kilövésére szolgáló fegyvereknél
- |   |    |
|---|----|
| ca) a töltényűr átmérőjét a peremfészek előtt | P1 |
| cb) a töltényűr átmérőjét a hüvelyszájánál    | H2 |
| cc) a töltényűr teljes hosszát                | L3 |
| cd) a töltényűr hosszát a vállig              | L1 |
| ce) a peremfészek mélységét                   | R  |
| cf) az ormózatok átmérőjét a csőben           | F  |
| cg) a barázdák átmérőjét a csőben             | Z  |
- Amelyik kalibernél F=Z, ott értelemszerűen ezt a méretet kell vizsgálni.



- |   |     |
|---|-----|
| d) lövőkészülékeknél                      |     |
| da) a töltényűr teljes hosszát            | L3  |
| db) a peremfészek mélységét               | R   |
| dc) a cső furatának átmérőjét             | F=Z |
| dd) a töltényűr átmérőjét a hüvelyszájnál | H2  |

*Megjegyzés:* A betűjelek értelmezéséhez a 17. mellékletben található ábrákat kell alapul venni.

(4) A zárolási hézag vizsgálata. Ennek meghatározója típustól függően:

- peremes töltényűrnél az R mélység;
- hornyos palackos töltényűrnél az L1/P2 és L2/H1 méretek közötti  $\alpha$  kúp;
- hornyos hengeres töltényűrnél az L3 hossz;
- Magnum töltényeknél a gyűrűs rész (ütközőperem) E mélysége;
- sörétes töltényeknél a peremfészek T mélysége.

A zárolási hézag legnagyobb megengedett értéke a fegyverhez tartozó lőszer jellegétől és megengedett gáznyomásától függően a következő:

- Huzagolt, hosszú csövű fegyver, illetve 30mm-nél hosszabb, központi gyújtású, palackos hüvelyű töltényt működtető pisztoly és revolver esetén
  - ha a megengedett nyomás  $P_{max_{em}} \leq 3800\text{bar}$  0,15mm
  - ha a megengedett nyomás  $P_{max_{em}} \geq 3800\text{bar}$  0,10mm
- Pisztolynál, ha a töltény 30mm-nél rövidebb, központi gyújtású
  - hornyos hüvelyű palackos töltények esetén 0,20mm
  - hornyos hüvelyű hengeres töltények esetén 0,30mm
  - egyéb töltények esetén 0,30mm
- Revolvernél, ha a töltény 30mm-nél rövidebb, és központi gyújtású 0,25mm
- Hosszú síma-csövű, sörétes töltényt lövő fegyvernél
  - félautomata rendszer esetén 0,35mm
  - egyéb rendszer esetén 0,20mm
 Billenőcsövű fegyvernél a próbálövés után a tűzfal és a csőfar közötti hézag legfeljebb 0,10mm
- Peremgyújtású töltényt működtető fegyvernél
  - ha a megengedett gáznyomás  $P_{max_{cr}} \leq 1900\text{bar}$ , vagy a legnagyobb energia az előírt érték 0,20mm
  - ha a megengedett gáznyomás  $P_{max_{cr}}$  1900 és 2500 bar között van 0,15mm
  - ha a megengedett gáznyomás  $P_{max_{cr}} \geq 2500\text{bar}$  0,10mm
- Néhány amerikai eredetű hornyos lőszer kalibernél – konstrukciós megfontolásból – a legnagyobb méretű lőszer a legkisebb méretű töltényűrbe helyezve túlnyúlik a csőfar síkján. Ezeknél a zárolási hézag a túlnyúlás nagyságával megnövelt, a) pont alatt megadott érték lehet.  
Ezen kaliberjelek felsorolása és a megengedett értékek a 22. mellékletben találhatók.

A zárolási hézagot a töltényűrbe helyezett megfelelően kialakított idomszerrel, sima billenőcsövű fegyvereknél a hézagot hézagmérővel kell vizsgálni.

3. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**Hátultöltő új fegyverek csővizsgáló lőpróbája**

Lőpróbára bocsátani csak a lőpróba előtti vizsgálatokon megfelelt, kész vagy fehérekész állapotú fegyvereket szabad.

A többcsövű fegyverek minden csövét, a revolverek minden töltényűrjét alá kell vetni csővizsgáló lőpróbának.

Ha egy fegyver fokozottan igénybevett alkatrészeivel előzőleg már végrehajtottak lőpróbát, a kész fegyvert csak abban az esetben kell ismételt lőpróbának alávetni, ha azt illesztéssel (az egymáshoz csatlakozó alkatrészek méreteinek megváltoztatásával) szerelték.

**(1) Sima csövű, sörétes töltényt lövő fegyverek lőpróbája.**

Minden csőből két csővizsgáló töltényt kell működtetni, amelyek gáznyomása

- az első mérőhelyen – a töltényűrben – eléri a vonatkozó szabványban a vizsgált kaliberre megadott  $1,3P_{max}$ , növelt nyomású töltények kilövésére alkalmas fegyver esetén az arra megadott  $1,3P_{max}$  értéket, nyomásszórása pedig kielégíti a 19. mellékletben a csővizsgáló töltényekre meghatározott követelményeket;
- a második mérőhelyen – a csőfar síkjától  $162 \pm 0,5$ mm-re – a töltény átlagos legnagyobb gáznyomása legalább 500bar, és megfelel a következő egyenlőtlenségeknek:

$$\overline{P}_n - k_{3n} s_n \geq 450bar$$

$$\overline{P}_n + k_{3n} s_n \leq 600bar$$

**Megjegyzések:**

- $k_{3n}$  értékei és  $s_n$  kiszámításának képlete a 19. mellékletben található.
- A lőpróbához lehetőleg olyan töltényeket kell használni, amelyek az előzőekben ismertetett két feltételt egyidejűleg teljesítik, de a vizsgálat elvégezhető két darab az első, és egy darab a második mérőhely feltételét kielégítő töltény segítségével is.
- A csővizsgáló töltényekhez kaliberenként ajánlott ólomsörét mennyiségek és ajánlott sörétméretek a 23. mellékletben található.

**(2) Simacsövű, acélsörétes töltényeket lövő fegyverek lőpróbája.**

Az alkalmazott acélsörétek méretétől függően a vizsgálati előírások a következők:

- 12/70 kaliberű, legfeljebb 3,25mm, 16/70 kaliberű, legfeljebb 3,0mm illetve 20-as kaliberű, legfeljebb 2,6mm átmérőjű acélsöréttel töltött lőszer bármelyik, az (1) pont szerint bevizsgált fegyverből működtethető, kiegészítő vizsgálat nem szükséges.
- 12-es kaliberű, 3,25-4,0 mm-es, illetve 20-as kaliberű, 2,6-3,25 mm-es acélsöréttel töltött lőszer kilövésére szolgáló fegyverek vizsgálatánál 3 darab olyan acélsörétes vizsgálólőszer kell működtetni, melyeknek
  - gáznyomása az első mérőhelyen kielégíti a növelt nyomású töltényre előírt 1370 bar, a második mérőhelyen az ide előírt 500 bar értéket;
  - a vizsgáló lőszerbe töltött acélsörétek átmérője 12-es kalibernél 4,6mm, 20-as kalibernél 3,8mm; a sörétek keménysége 80 és 110 HV1 közötti;
  - a lövedék torkolati impulzusa (mozgásmennyisége) 12/70 kalibernél legalább 15Ns, 12/73 és annál nagyobb kalibernél legalább 17,5Ns, 20/70 kalibernél legalább 12Ns, 20/76 kalibernél legalább 14Ns;

- bd) a lövedék kezdősebessége 12 kalibernél  $\leq 430\text{m/s}$ , 20/70 kalibernél  $\leq 410\text{m/s}$ , 20/76 kalibernél  $\leq 430\text{m/s}$  legyen.
- c) A b) pontban megadottnál nagyobb, de a vizsgált lőszerét meg nem haladó méretű acélsörétekkel töltött löszerek kilövésére szolgáló fegyverek vizsgálatát a b) pontban leírtakkal azonosan kell végrehajtani, továbbá meg kell győződni arról, hogy a fegyver legfeljebb 0,5mm szűkítésű hosszú choke-kal rendelkezik.
- d) Minden csőből három belövő-töltényt kell kilőni.
- e) A b) és c) pont szerint vizsgált fegyverekbe be kell ütni az acélsörétes vizsgálat próbajelét is.

### (3) Huzagolt csövű és egyéb fegyverek lőpróbája.

A huzagolt csövű fegyverek lőpróbáját olyan csővizsgáló töltényekkel kell végrehajtani, amelyeknek átlagos legnagyobb gáznyomása és nyomásshórása kielégíti a 19. mellékletben leírt követelményeket.

Ha a lőszernek nem a gáznyomása, hanem a lövedék mozgási energiája az előírt érték, akkor a fegyvervizsgáló tölténynek a 19. melléklet energiára vonatkozó előírásainak kell eleget tennie.

A lőpróba során a következő darabszámú csővizsgáló töltényt kell működtetni:

- ha a vizsgált fegyver kereskedelmi lőszerének megengedett legnagyobb gáznyomása  $P_{\text{max}_{\text{em}}} \geq 1900\text{bar}$  elektromechanikus eljárással mérve (vagy peremgyújtású löszereknél  $P_{\text{max}_{\text{cr}}} \geq 1800\text{bar}$  kröseres eljárással mérve): legalább kettőt;
- ha a vizsgált fegyver kereskedelmi lőszerének megengedett legnagyobb gáznyomása  $P_{\text{max}_{\text{em}}} < 1900\text{bar}$  (vagy peremgyújtású löszereknél  $P_{\text{max}_{\text{cr}}} < 1800\text{bar}$ ): legalább egyet;
- pisztolyokból gáznyomástól függetlenül: legalább kettőt;
- revolverekből és olyan fegyverekből, amelyeknél a töltényűr nem alkot egy darabot a csővel: töltényűrönként legalább egyet;
- ha a vizsgált fegyver kereskedelmi lőszerére az  $E_{\text{max}}$  energia az előírt: legalább kettőt;
- többcsövű fegyverek lőpróbája esetén csőenként az előzőekben meghatározott mennyiséget;
- poligoncsövű fegyverekből két tombak (CuZn10) lövedékű töltényt;
- riasztópisztolyokból öt, -revolverekből tölténydob furatonként két töltényt.

Ha a fegyver a csővizsgáló lövést elviselte, de működési hiba jelentkezett, akkor ismételt próbát kell végrehajtani kereskedelmi löszerek működtetésével a 4. számú melléklet szerint.

### (4) Meghatározott energiájú fegyverek egyedi vizsgálata.

Azon fegyverek vizsgálatát, amelyekhez a lövedék megengedett legnagyobb mozgási energiáját a Fegyvertörvény vagy a Kormányrendelet írja elő, az alábbiak szerint kell végrehajtani:

- meg kell mérni 10 lövedék tömegét analitikai mérlegen, és meg kell határozni az átlagos lövedéktömeget:  $m$ .
- lövessel meg kell határozni 10 lövedék sebességét a csőtorkolattól 1 méter távolságra:  $v$
- meg kell határozni az egyes lövedékek energiáját  $E_i$ , majd a 10 lövedék átlagos energiáját  $\bar{E}_{10}$  az

$$E = \frac{m \times v^2}{2}$$

képlet segítségével.

- d) az egyedi energiák ( $E_i$ ) középértékéből ( $\overline{E}_{10}$ ) és a statisztikai számokból ( $k_{3,10}$ ,  $s_{10}$ ) számított érték nem lehet nagyobb a megadott értéknél.

Ha a mozgási energiát egyetlen fegyverre kell meghatározni, az eredmény akkor felel meg:

- a) a megengedett 7,5 joule-nak, ha a vizsgált fegyver egyidejűleg kielégíti az alábbi két összefüggést:

$$\overline{E}_{10} \leq 8 \text{ joule,}$$

$$\overline{E}_{10} + k_{3,10} \cdot s_{10} \leq 8,5 \text{ joule}$$

Amennyiben a 7,5 joule határérték meghatározására típusvizsgálatnál kerül sor, tehát öt fegyver energiáját kell vizsgálni, az előzőekben ismertetett egyedi feltételek teljesülése mellett az 5 energiaértéket átlagának még az alábbi összefüggést is ki kell elégíteni

$$\overline{E}_{5,10} \leq 7,5 \text{ joule.}$$

- b) a megengedett 15 joule-nak, ha a vizsgált fegyver egyidejűleg kielégíti az alábbi két összefüggést:

$$\overline{E}_{10} \leq 16 \text{ joule}$$

$$\overline{E}_{10} + k_{3,10} \cdot s_{10} \leq 17 \text{ joule}$$

#### 4. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

### **Hátultöltő új fegyverek lőpróba alatti és utáni vizsgálata**

(1) A lőpróba során a következő hibák nem fordulhatnak elő:

- elcsettenés („csütörtök”);
- nem szándékolt lőszerműködés a fegyver zárásakor;
- több töltény egyidejű működése többcsövű fegyverekben;
- a töltényhüvely túlzott megszorulása, ha akadályozza a kivetést;
- csappantyú lyukadás, vagy a csappantyú kiesése.

Ha a felsorolt hibák valamelyikénél feltételezhető, hogy azt a csővizsgáló töltény okozta, a vizsgálatot kereskedelmi töltényekkel meg kell ismételni. Ekkor a hiba nem fordulhat elő.

(2) Szemrevételezéssel, illetve méréssel vizsgálni kell, hogy a fegyver – különösen a fokozottan igénybevett alkatrészek – nem rongálódtak-e meg a lőpróba során.

A következő hibák nem fordulhatnak elő:

- a fegyver biztonságát befolyásoló bármilyen deformáció a csőben vagy a töltényűrben;
- a cső kitérülése vagy megnyúlása, beleértve a hullámosságot is;
- a csősinék vagy a csőkampók forrasztásának felválása;
- a zárszerkezet alkatrészeinek megrongálódása vagy deformációja;
- repedések a cső és a töltényűr külső vagy belső felületén, illetve a fegyver teherviselő alkatrészein;
- meghibásodott vagy működésképtelenné vált biztosító, felhúzó és elsütő, töltő és ürítő- illetve zárszerkezet; dobforgató szerkezet.

Ha a csővizsgáló lőpróba eredménye alapján kétség merül fel a fegyver, illetve fokozott igénybevételnek kitett alkatrészeinek szilárdságát illetően, akkor újabb lövést kell csővizsgáló tölténnyel leadni.

(3) Azok a fegyverek, amelyeket a lőpróba előtti vizsgálat (2 számú melléklet) megállapításai alapján nem engedtek lőpróbára, vagy a lőpróba utáni vizsgálatkor hibásnak bizonyultak, csak a hibák kijavítása után kerülhetnek ismételt vizsgálatra. Ebben az esetben a teljes vizsgálatot meg kell ismételni.

#### 5. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

### **Előltöltő új fegyverek lőpróbát megelőző egyedi vizsgálatai**

(1) A megkülönböztető jelzések meglétének vizsgálata:

A következők legyenek jól olvashatóan, tartós módon feltüntetve a fegyveren:

- a) a gyártó neve, cégjelzése vagy védjegye;
- b) a gyártási szám;
- c) a kaliberjel (lásd 20. melléklet);
- d) a „CSAK FEKETE LŐPORRA” felirat magyarul vagy a C.I.P. tagországok valamelyikének nyelvén. Ilyenkor a felhasználó részére érthető módon meg kell adni a megengedhető legnagyobb lőportöltet és lövedéktömeg nagyságát grammban (a 21. melléklet szerint).

(2) Szemrevételezéssel az anyaghibákat és a szilárdságot befolyásoló egyéb hibákat kell vizsgálni. Nem fordulhatnak elő:

- a) repedések, hosszanti karcok, dudorok vagy egyéb anyaghibák a cső belső és külső felületén;
- b) karcok, repedések a zártesten vagy záródugón;
- c) forrasztási hibák.

(3) A működési biztonság vizsgálata során minden típusnál vizsgálni kell a gyújtófurat állapotát, az nem lehet sorjás.

Revolvereknél ezen kívül vizsgálni kell a tölténydob szabad forgását, a kakas bekattanását és a forgódob helyes beállítását is.

(4) A méretvizsgálat során új előltöltős fegyvereknél a gyártó által megadott rajz szerinti méreteket kell vizsgálni. A cső névleges mérete feleljen meg a rajta feltüntetett kalibernek, a gyújtófurat átmérője legfeljebb 1 mm lehet.



6. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**Előtöltő új fegyverek csővizsgáló lőpróbája**

Lőpróbára csak a lőpróba előtti vizsgálaton megfelelőnek minősült fegyverek kerülhetnek. Az összeszerelt fegyverrel akkor is végre kell hajtani a csővizsgáló lőpróbát, ha a fokozott igénybevételnek kitett alkatrészeket (cső, zár) előzőleg már vizsgálták. Többcsövű fegyver minden csövéből, revolvernél a tölténydob minden furatából egy-egy lövést kell leadni.

(1) A csővizsgáló lőpróba etalon lőporral – melynek mennyisége a normális használatnál megengedett mennyiségnek mintegy kétszerese – valamint az egyes kaliberekre meghatározott növelt tömegű ólomlövedékekkel történik. Az etalon lőpor fizikai-kémiai jellemzői, hitelesítésének eljárása feleljenek meg a 21. mellékletben leírtaknak. Az egyes kaliberekre előírt lőportöltet és a vizsgáló lövedék tömegének előírása is a 21. mellékletben található.

(2) A lőpróba előkészítésének előírásai:

- a) Sima csövű fegyver töltésekor ügyelni kell arra, hogy a betöltött lőpor ne nyomódjon össze, a filcfojtás alatt legalább 20 mm magas tér maradjon. A filcfojtás 10mm vastag legyen, erre kerül 2,5 mm átmérőjű sörétekből az előírt tömegű lövedék.
- b) Huzagolt csövű fegyverek töltésénél sörétek helyett ólomlövedéket (vagy golyót) kell a töltetre helyezni.
- c) Revolverek és más olyan fegyverek esetében, amelyekbe a kétszeres mennyiségű lőportöltet nem fér bele, a lőporkamrát a lehető legnagyobb mennyiségű lőporral töltve, a lövedéknek a lőportöltetre történő rányomásával kell a csővizsgáló gáznyomást elérni.

7. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**Előtöltő fegyverek lőpróba utáni vizsgálata**

A csővizsgáló lőpróba után a fegyvert az 5. melléklet 2. és 3. szakasza szerint ismét vizsgálatnak kell alávetni; károsodás vagy méretváltozás nem fordulhat elő.

Nem megfelelőnek kell minősíteni a fegyvert a következő hibák előfordulása esetén:

- a) a cső bármilyen alakváltozása,
- b) a kampók, csősínek forrasztásának leválása,
- c) repedés a cső külsején vagy belsejében illetve a záródugón,
- d) a gyújtómechanizmus sérülése.

Ha a hibák megítélésénél kételyek merülnek fel, a Vizsgálónak jogában áll egy ismételt csővizsgáló lövést leadni és ezután a vizsgálatot megismételni.

8. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**Hátultöltő használt fegyverek egyedi vizsgálata**

A hátultöltő használt fegyverek időszakos egyedi vizsgálata megegyezik az új fegyverek 2.mellékletben leírt, lőpróbát megelőző vizsgálatával, a következő eltérésekkel:

- a) Az (1) bekezdés b) pontja szerinti szemrevételezésnél a gyártásból adódó hibák (pl.kovácsolási redők, szerszám-megakadási nyom, megmunkálásból eredő karcok, csősínek helytelen szerelése, stb.) helyett a fegyver igénybevételéből, esetleges helytelen használatából vagy karbantartásából eredő hibákat kell kiszűrni.
- b) A (2) bekezdés a) pontja szerinti működési biztonság vizsgálatánál a fegyver használata alatt esetlegesen keletkezett hibákat kell kiszűrni. A meg nem engedett hibák azonosak a 2. melléklet (2) bekezdés a) pontjában felsoroltakkal.
- c) A használt fegyverek méretvizsgálatánál el lehet tekinteni a kúpszögek vizsgálatától, de fokozottan vizsgálni kell a zárolási hézag nagyságát.
- d) Amennyiben a cső súlyának, hosszának vagy a choke csőtorkolat felőli méretének vizsgálatából megállapítható, hogy a tulajdonos a fegyver csövét megváltoztatta, a fegyvert újként kell vizsgálni a 2., 3., és 4. mellékletnek megfelelően.

Ha a vizsgálatkor a Vizsgáló olyan hibát észlel, amely alapján kétségbe vonható a fegyver biztonságos működése, jogában áll a 3. melléklet szerinti csővizsgáló lőpróbát, majd az azt követő, a 4. melléklet szerinti vizsgálatokat végrehajtani.

Ha a tapasztalt hiányosság nem veszélyezteti a fegyver biztonságát, csak működési zavart okoz, a Vizsgálónak jogában áll a fegyvert kereskedelmi lőszer működtetésével kipróbálni. A 4. melléklet szerinti vizsgálatokat ebben az esetben is végre kell hajtani.

9. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**A próbajelek elhelyezése**

A vizsgálaton megfelelt fegyverek fokozott igénybevételnek kitett alkatrészein a próbajeleket jól látható helyen és módon, az alkatrész károsítása nélkül kell elhelyezni a következő részegységekbe:

- a) Revolverek esetén
  - aa) a csőbe,
  - ab) a vázba,
  - ac) a forgódobba.
- b) Olyan fegyverek esetén, amelyekben a töltényűr és a cső nem egy darabból áll
  - ba) a csőbe,
  - bb) minden töltényűrbe,
  - bc) a zárszerkezetbe.
- c) A többi fegyver esetén
  - ca) mindegyik csőbe (azonos kaliberű csövek esetén megengedett csak az egyik csőbe)
  - cb) a zárttestbe, illetve a tokba.
  - cc) a zárszerkezetbe.

A próbajeleket konkrét helyét a Vizsgáló fenti szempontok figyelembevételével választja ki.

10. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**Típusjóváhagyó vizsgálatok**

- (1) A megkülönböztető jelzések meglétének vizsgálata a következőkre terjedjen ki:
- a gyártó azonosító jele;
  - a típus megnevezése (ez ne legyen összetéveszthető más, azonos kaliberjelű – típusjóváhagyáson megfelelt, kereskedelmi forgalomba került – eszközzel);
  - lövőkészülékek esetén annak osztálya (lásd 11. melléklet);
  - az alkalmazható lőszeres szabványos kereskedelmi megnevezése;
  - gyártási szám;
  - minden jelzés jól olvasható legyen.
- (2) A vizsgálatra átadott eszközöknél a következő méreteket kell vizsgálni:
- a csőfurat és a töltényűr méretei feleljenek meg a 17. melléklet táblázataiban az adott kaliberjelre előírt értékeknek;
  - a terhelésnek kitett és a működtető elemek méretei feleljenek meg az átadott rajzdokumentációnak;
  - új kaliberjelű eszközök vizsgálatánál – ha azok méretei a 17. melléklet táblázataiban nem szerepelnek – minden méretet a gyártó által átadott rajzdokumentáció szerint kell vizsgálni. Ilyenkor azt is vizsgálni kell, hogy a töltényűr méretei hogyan illeszkednek az eszközhöz javasolt hüvelytöltények méreteihez.
- (3) A lőpróbát a következőképen kell végrehajtani:  
A vizsgálat előtt a fegyvereket vagy lövőkészülékeket és a vizsgáló lőszereseket legalább 24 órán át 15°C és 25°C közötti hőmérsékleten kell tárolni.  
A vizsgálatkor típustól függően az alábbi darabszámú töltényt kell működtetni:
- kis töltényűrrrel rendelkező fegyverekből, melyeknél a töltényűr átmérője legfeljebb 5mm és hossza legfeljebb 15mm, illetve a töltényűr átmérője legfeljebb 6 mm, hajtótöltetét csak a gyúelegy képezi és torkolati energiája legfeljebb 7,5 joule, 5db csővizsgáló töltényt;
  - betétcsövekből 2 db a kaliberjelhez előírt csővizsgáló töltényt;
  - egyszeri használatra alkalmas fegyvereknél 5 db fegyverből egy-egy kereskedelmi töltényt;
  - lövőkészülékekből 10 db csővizsgáló töltényt; ennek hiányában a lőpróbát a legerősebb kereskedelmi tölténnyel és egy olyan „lövedékkel” kell végrehajtani, amelyik a tervezett felhasználás során használt legnehezebb rögzítőelem kilövésekor fellépőnél 15-16%-kal nagyobb igénybevételt hoz létre. Dugattyús lövőkészüléknél a legnehezebb dugattyút kell használni;
  - vágóhídi lövőkészülékekből 10 db, a kereskedelmi hüvelytölténynél nagyobb nyomást adó töltényt, és a legnehezebb kilöhető elemet;
  - a legfeljebb 6 mm átmérőjű hüvelytöltények kilövésére szolgáló riasztó-, valamint kartácslövő fegyverekből 5 db csővizsgáló töltényt; revolveresek esetén a tölténydob minden furatából 2 db töltényt.
- (4) A lőpróba után vizsgálni kell, hogy a fokozott igénybevételnek kitett alkatrészek nem károsodtak-e a vizsgálat során.

A következő hibák nem fordulhatnak elő:

- a) törés vagy repedés;
- b) megnyúlás;
- c) dudor;
- d) egyéb jelentős hiba.
- e) Az egyszeri használatra alkalmas fegyvereken a lövés által okozott deformációk vagy repedések nem veszélyeztethetik a fegyver kezelőjét.

(5) A működési biztonság vizsgálata során a következőket kell vizsgálni:

- a) a biztosítók hatásosan működnek-e töltés, ürítés és kezelés közben;
- b) ütődések hatására a fegyver vagy a lövőkészülék nem működhet el (vizsgálatát lásd a 11. mellékletben);
- c) a markolat kézhez illő-e, a lőszeret könnyen lehet betölteni, az elsütést könnyen lehet végrehajtani;
- d) nem tökéletes zárás (reteszelés) esetén ne lehessen lövést leadni;
- e) a működtetett hüvely, illetve a működtetett hüvelyeket tartalmazó vagy az üres tár legyen könnyen kivethető a fegyverből;
- f) a nem működtetett töltények ürítése, illetve működtetett és éles töltényeket vegyesen tartalmazó tár kivétele nem jelenthet veszélyt a kezelőre.

Ha kétséget kizáróan megállapítható, hogy a vizsgálatok során tapasztalt valamelyik hibát a lőszer okozta, a vizsgálatot nem kell megismételni.

### 11. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

#### **Lövőkészülékek és egyes típusvizsgálattal minősíthető fegyverfajták különleges vizsgálatai**

##### 1. Lövőkészülékek vizsgálatai

1.1. A lövőkészülékek működési elvük alapján két csoportba sorolhatók:

- a) közvetlen belövő, amelyben a hajtótöltet (lőpor) energiáját közvetlenül a rögzítő elemnek (pl. szegnek) adja át;
- b) közvetett belövő, beverő, amelyben a hajtótöltet energiáját egy vagy több, – működéskor a lövőkészüléket el nem hagyó közdarab (dugattyú) – segítségével adja át a rögzítő elemnek.

1.2.A lövőkészülékek felosztása és teljesítmény szerinti osztályba sorolása sebességméréssel történik. Az ehhez szükséges eszközök:

- a)  $8 \pm 0,3$ g tömegű, 6mm átmérőjű, ogivál csúcsos mérőlövedék,
- b) 1,5 mm vastag, 230MN/mm<sup>2</sup> szakítószilárdságú lemez átlövéshez (pl. alumínium-ötvözetből),
- c) sebességmérő készülék egy méter bázistávolsággal.

A lövedék sebességmérését a 19. mellékletben leírtak szerint kell végrehajtani a következő feltételek mellett:

- a lövőkészüléket a függőlegesen álló rögzített lemezhez kell szorítani, hogy a mérőlövedék üsse át a lemezt;
- a sebességet a lövőkészülék csőtorkolatától egy méterre kell meghatározni, az első keret a lemeztől 0,5 m-re, a második 1,5 m-re legyen.

Az osztályba soroláshoz tíz lövésből álló lövéscsoportot kell leadni, és a kapott eredményekből a 19. mellékletben leírt értékelési eljárások segítségével ki kell számítani a mért sebességek átlagát ( $\overline{v_{10}}$ ), szórását ( $s_{10}$ ), a várható legnagyobb egyedi sebességet ( $v_{max}$ ) és az átlagos mozgási energiát ( $\overline{E_{10}}$ )

A kapott eredmények alapján kell a lövőkészüléket osztályba sorolni az alábbiak szerint:

„A” osztályúak azok a lövőkészülékek, melyeknél a kilőtt mérőlövedék átlagsebessége  $\overline{v_{10}} \leq 100\text{m/s}$ , és a tételből várható legnagyobb egyedi sebesség  $v_{max} \leq 110\text{m/s}$ , vagy a következő feltételek teljesülnek:  $100\text{m/s} \leq \overline{v_{10}} \leq 160\text{m/s}$ ,  $v_{max} \leq 176\text{m/s}$ , és  $\overline{E_{10}} \leq 420\text{J}$

„B” osztályúak azok a lövőkészülékek, amelyek a következő feltételeknek tesznek eleget:  $100\text{m/s} \leq \overline{v_{10}} \leq 160\text{m/s}$ , és  $\overline{E_{10}} \geq 420\text{J}$ , vagy  $\overline{v_{10}} > 160\text{m/s}$  és  $v_{max} > 176\text{J}$ .

#### Megjegyzések:

- A teljesítmény-szabályozós lövőkészülékeket a legnagyobb teljesítménynek megfelelő osztályba kell sorolni. Ha egy lövőkészülékhez több dugattyú és több cső tartozik, a méréseket mindegyikkel el kell végezni; az osztályba sorolás a legnagyobb sebességérték alapján történik.
- Azon lövőkészülékek, amelyek egy vagy több – a lövőkészüléket rendeltetésszerűen el nem hagyó – alkatrészt hoznak mozgásba, olyan reteszelő szerkezettel rendelkezzenek, amelyek képesek ezeket a sebességmérés folyamán is hatásosan megállítani.
- A sebességmérés során megszoruló dugattyút ki szabad cserélni, a mérés új dugattyúval folytatható. A dugattyú törése meg nem engedett hiba.
- A lövőkészülékek lőpróbái során visszarúgás vagy detonáció nem megengedett.

1.3. Az osztályba soroló lőpróba után a lövőkészülékek elégtésék ki az alábbi követelményeket:

- A lövőkészüléket ne lehessen működtetni megfelelő erővel való megtámasztás nélkül; ez az erő – a lövőkészülék súlyát nem számítva – súlyának másfélszerese, de legalább 50N legyen; kivéve a kalapácsütéssel indított lövőkészülékeket.
- A lövőkészüléket ne lehessen működtetni, ha csőtengelye és a munkafelületre húzott merőleges közötti szögeltérés nagyobb
  - 15°-nál az olyan „A” osztályú lövőkészülékek esetében, amelyeknél  $\overline{v_{10}} > 100\text{m/s}$ ,
  - 7°-nál a „B” osztályú lövőkészülékek esetében.
- A „B” osztályú lövőkészülékek legyenek ellátva olyan védőpajzzsal, amelyik védi a kezelőt a repeszekről, illetve a munkafelületből kipattanó részekről; a védőpajzs pereme a csőtengelytől legalább 50mm távolságra legyen.

- d) A védőpajzsnak fel kell fognia egy hegy nélküli, szabadon repülő, 400m/s sebességű rögzítő-elemet (mérőlövedéket).
- e) A védőpajzzsal ellátott lövőkészülék nem működhet, ha a védőpajzsot eltávolítják.
- f) A biztosítók akadályozzák meg a lövést, ha a lövőkészüléket leejtik, vagy ha a lövőkészüléket a munkafelületre nyomják, de nem sűtik el.
- g) A biztosítókat csak segédeszköz felhasználásával lehessen kiszerezni vagy hatástalanítani; a biztosítók kiiktatása esetén a lövőkészüléket ne lehessen működtetni.
- h) A lövőkészülékkel nyílt térbe lőni csak különleges elem beiktatásával lehessen.

1.4. A lövőkészülékek biztonságát ejtési próbával is vizsgálni kell.

A vizsgálathoz lőportöltet nélküli hüvelytöltényeket kell használni, az ejtés 500×500×30mm méretű, vízszintesen fekvő kazánlemezre történjen.

A lőportöltet nélküli hüvelytöltényekkel töltött lövőkészüléket 1,5 m magasból 12-szer, 3 m magasból 3-szor kell a kazánlemezre ejteni.

A lövőkészülék tájolását (a becsapódás várható szögét) a konstrukciótól függően kell megválasztani, de mindkét magasságból legalább egy ejtést úgy kell végrehajtani, hogy a lövőkészülék függőleges csőtengellyel, csőtorkolattal lefelé csapódjon a kazánlemezre.

Minden ejtés után vizsgálni kell, hogy

- a) a lövőkészülék működőképes maradt-e; ha szükséges, a sérült alkatrészek a következő ejtés előtt kicserélhetők;
- b) látható-e szabad szemmel az ütőszeg nyoma a csappantyún, illetve a hüvelyfenéken, vagy elműködött-e a csappantyú, illetve a gyúelegg.

Az „A” osztályú lövőkészülékekénél, ha a függőlegesen a csőtorkolatra történt ejtés után az ütőszeg látható nyomot hagyott, kiegészítő ejtési próbát kell végrehajtani 3 méterről a legerősebb tölténnyel és a legkönnyebb rögzítő-elemmel töltve, ugyanilyen módon tízszer; eközben a lövőkészüléknek nem szabad működnie.

## 12. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

### **Vágóhídi lövőkészülékek különleges vizsgálatai**

A vágóhídi lövőkészülékeknek a 10. melléklet (3) bekezdés szerinti szilárdsági vizsgálatánál minden lövést egy legalább 100mm vastag, 60±5 Shore keménységű gumilapra kell leadni.

10 lövés után csillapító elemet lehet cserélni, utána a vágóhídi lövőkészüléket ötször üresen, majd ötször a legerősebb kereskedelmi tölténnyel töltve el kell sűtni.

A 10. melléklet (4) bekezdés szerinti lőpróba utáni vizsgálat a következőkkel egészül ki:

- a) vizsgálni kell, hogy az ütőszeg a szerkezetben maradt-e,
- b) a hüvelyszájnál megengedett rövid hosszirányú repedésen kívül nem keletkezett-e más, meg nem engedett repedés,
- c) nem fordult-e elő meg nem engedhető gázkifúvás a zárszerkezetnél.

A 10. melléklet (5) bekezdés szerinti működési biztonság vizsgálatához, a szerkezethez gyártott leggyengébb töltényt, vagy lőpor nélküli töltényt kell használni.

A vágóhídi lövőkészülékek vizsgálatai során megengedett a töltények vagy a töltényekkel töltött tár kiemeléséhez célszerszám használata.

A vágóhídi lövőkészülékek ejtési próbáját a következők szerint kell végrehajtani:

- a) a próbához a szerkezetbe a leggyengébb kereskedelmi töltényt kell tölteni;
- b) a vágóhídi lövőkészüléket 1,5m magasból 3 alkalommal kell a torkolat síkjára merőlegesen az 500×500×30mm méretű kazánlemezre ejteni úgy, hogy becsapódáskor a cső tengelye és a lemez síkjára emelt merőleges által bezárt szög 15°-nál kisebb legyen;
- c) minden leejtés után meg kell győződni arról, hogy a hüvely fenekén, illetve a csappantyún nem keletkezett-e szabad szemmel látható benyomódás, vagy nem következett-e be elsülés.

Ha a szerkezet vízszintesen esik le, az ejtést figyelmen kívül kell hagyni.

### 13. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

#### **Riasztófegyverek különleges vizsgálatai**

Először azt kell vizsgálni, hogy a fegyver kielégíti-e a riasztófegyverekre meghatározott alábbi kritériumokat:

- a) a fegyverben csak lövedék nélküli töltényt lehet működtetni;
- b) a fegyverben van olyan szerkezeti elem, amelyik megakadályozza szilárd lövedékű lőszer betöltését;
- c) a fegyver töltényürje riasztótöltény méretű.

A 3, illetve 10. melléklet szerinti lőpróba és a 4, illetve 10. melléklet szerinti lőpróba utáni vizsgálat előírásai a következőkkel egészülnek ki:

- a) meg kell győződni arról, hogy a csővizsgáló lövés hatására a cső nem dugult be;
- b) típusvizsgálat esetén a működési biztonság vizsgálatát egylövetű riasztó fegyverekből 10 db, revolverekből tölténydob furatonként 3 db kereskedelmi töltény elsütésével kell végrehajtani; eközben vizsgálni kell a fegyver szabályos működését, majd a lövések befejezése után meg kell győződni arról, hogy a fegyver csöve nem dugult el;
- c) dugulás esetén – tisztítás után – a próbát kétszeres mennyiségű tölténnyel meg szabad ismételni, de ekkor dugulás már nem fordulhat elő.

### 14. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

#### **Kartácstöltényt lövő fegyverek különleges vizsgálatai**

Kartácslövő fegyverek azok a rövidcsövű fegyverek, amelyek csak kartácslövedék kilövésére szolgálnak. A kartács olyan fémdarabokból – többnyire golyókból – áll, amelyek átmérője (legnagyobb mérete) nem haladja meg a 2mm-t.

A kartácslövő fegyver kialakítása olyan legyen, hogy töltényűrjébe más lőszer ne lehessen behelyezni és működtetni.

A kartácsolvő fegyverek működési biztonságát pisztoly esetében 5 db, revolver esetében dobfuratonként 2 db kereskedelmi töltény kilövésével kell vizsgálni; ez alatt e fegyver zavartalanul működjön, és a cső ne duguljon el.

Csődugulás esetén tisztítás után a próbát kétszeres mennyiségű tölténnyel meg szabad ismételni, de ekkor dugulás már nem fordulhat elő.

#### 15. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

### **Típusjóváhagyással forgalmazott fegyverek és lövőkészülékek időszakos vizsgálata**

A típusvizsgálattal jóváhagyott eszközökből – e rendelet 12, illetve 14.§-ának megfelelően – a kiadott szakvélemény érvényességi idejének lejártakor időszakos vizsgálatot kell végrehajtani.

Az időszakos vizsgálatot a 10. mellékletben leírt vizsgálatokkal, továbbá a rendelet 9. §-a szerint őrzött mintával történő összehasonlítással kell elvégezni.

A lövőkészülékekkel végre kell hajtani az osztályba soroló lőpróbát és az ejtési próbát a 11. melléklet szerint, vágóhídi lövőkészülékekkel pedig a 12. melléklet szerinti vizsgálatokat.

Riasztófegyverek esetén vizsgálni kell, hogy a 13. mellékletben meghatározott feltételek továbbra is fennállnak-e, majd el kell végezni a melléklet szerinti vizsgálatot.

Amennyiben a rendelet 14. §-ának megfelelően a felhasználó hoz vizsgálatra lövőkészüléket, azt a 16. melléklet szerinti egyedi vizsgálatnak kell alávetni, de nem kell végrehajtani az osztályba soroló vizsgálatot.

#### 16. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

### **Típusvizsgálattal minősíthető, de nem sorozatban gyártott fegyverek vagy lövőkészülékek egyedi vizsgálata**

Ha típusvizsgálattal minősíthető fegyverek vagy lövőkészülékek valamelyikét nem sorozatgyártásban állították elő, akkor azokat a típusjóváhagyó vizsgálatokkal azonos vizsgálatnak kell alávetni a 10., 11., 12., 13. és 14. mellékletnek megfelelően, de a következő eltérésekkel:

A csővizsgáló lőpróba során

- a) a kis töltényűrel rendelkező fegyverből csak két csővizsgáló, vagy két legerősebb (legnagyobb torkolati energiát adó) kereskedelmi töltényt,
- b) lövőkészülékből két csővizsgáló vagy két legerősebb töltényt,
- c) a legfeljebb 6mm átmérőjű peremgyújtású riasztótényt lövő pisztolyból két, revolverből tölténydob-furatonként egy csővizsgáló töltényt,
- d) vágóhídi lövőkészülékből egy, a kereskedelmi tölténynél nagyobb nyomást adó töltényt kell működtetni.



Az osztályba sorolás vizsgálatait a vizsgálatra bemutatott tételből 10 darabonként egy lövőkészülékkel kell végrehajtani, de az ejtési próbát minden darabbal el kell végezni.

Riasztófegyverek egyedi vizsgálata esetén a biztonságos működés vizsgálatát pisztolyok esetében öt, revolverek esetében a tölténycső minden furatából két kereskedelmi töltény kilövésével kell végrehajtani.

#### 17. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

### **Kézilőfegyverek és lőszerük méretelőírásai és a lőszerük megengedett gáznyomás vagy energia értékei**

E melléklet tartalmazza a lőfegyverek és lövőkészülékek töltényűrjeinek megengedett legkisebb, az ezekhez használt lőszerük, töltények megengedett legnagyobb méreteinek, valamint a lőszerükben megengedett legnagyobb gáznyomás, illetve a lövedékek megengedett legnagyobb energiájának előírásait.

#### **Megjegyzések:**

1. A méretek és betűjelek rendszere azonos a C.I.P.-ben használt jelekkel.
2. A C.I.P. az egyes kaliberjelek adatait rendszeresen felülvizsgálja és szükség szerint helyesbíti, továbbá nyilvántartásba veszi az országok által bejelentett új kaliberjelű lőszerük és fegyverük adatait. E melléklet a C.I.P. 2002 évi XXVII. üléséig elfogadott és jóváhagyott értékeket tartalmazza.
3. A táblázatok csak a biztonság szempontjából lényeges méreteket tartalmazzák. Egyes típusoknál az üresen hagyott méretadatok azért hiányoznak, mert a töltényűr vagy a töltény az általánostól eltérő kialakítású (például hengeres hüvelyű pisztolylőszerüknél elmaradnak az átmeneti kúp méretei, a hüvelytöltényeknél nincsenek lövedékméretek).
4. A megengedhető legnagyobb gáznyomás értékei a legtöbb kaliberjelhez elektromechanikus mérési módra lettek meghatározva. Kröseres eljárással kizárólag a peremgyújtású lőszerük minősítő vizsgálatát szabad végezni. Egyes esetekben a legnagyobb gáznyomás helyett a legnagyobb energia értékét kell meghatározni. A gáznyomás mérés és az energiaszámítás eljárásának leírása a 19 mellékletben található.

# 1. Huzagolt csövű golyós fegyverek lőszerének méret-, nyomás- és energiajelei, a jelek értelmezése.

## 1.1. Méretjelek

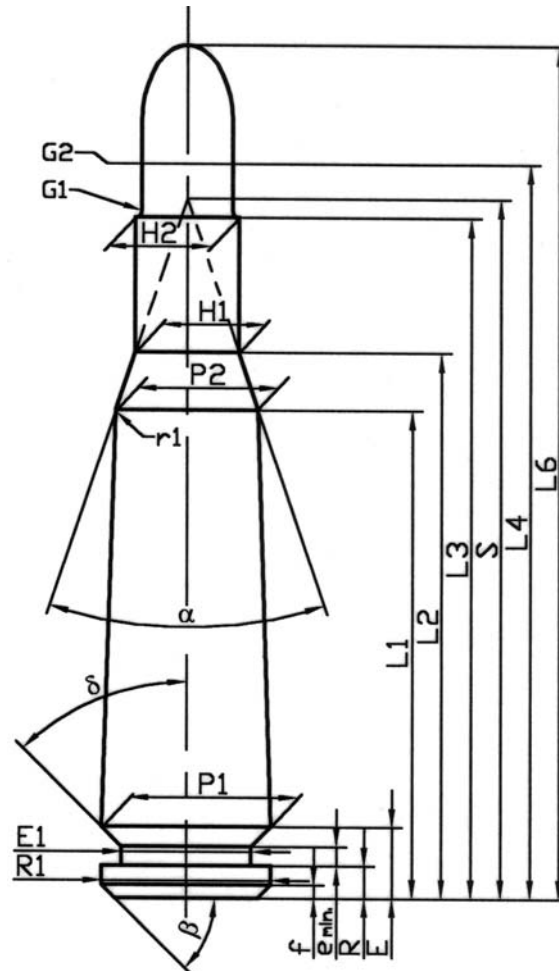
lövedék

hüvelynyak

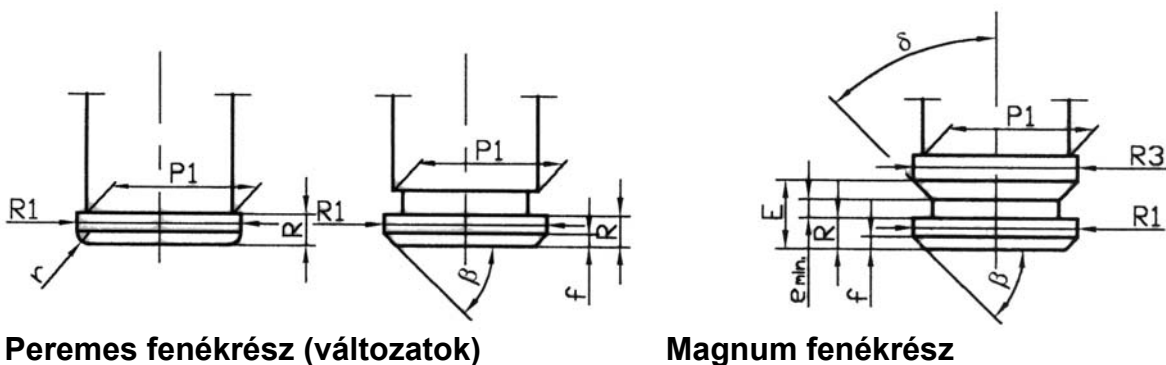
hüvelyváll

lőportér vagy  
hüvelytest

hüvelyfenék



**Hornos lőszer**



**Peremes fenékrész (változatok)**

**Magnum fenékrész**

**1. ábra**

**Megjegyzés:**

A sörétes lőszernek kivételével ugyanazokat a méretjeleket alkalmazzák minden típusnál.

## 1.2. A méretjelek értelmezése

### Hosszméreték, méretek mm-ben

- L1 a hüvelyfenék síkja és a vállkúp kezdete (P2 átmérő) közötti távolság  
L2 a hüvelyfenék síkja és a hüvelynyak kezdete (H1 átmérő) közötti távolság  
L3 a hüvely teljes hossza  
L4 a hüvelyfenék síkja és a lövedék G2 átmérője közötti távolság  
L5 a hüvelyfenék síkja és a lövedék F átmérője közötti távolság (az ábrán és a táblázatokban nem fordul elő)  
L6 a töltény teljes hossza  
L3+G a töltény tölthetőségének egyik jellemző mérete, ahol L3 a hüvely hossza, G a töltényűr bevezető részének hossza.

### Hüvelyfenék

- R peremvastagság, mm  
R1 peremátmérő, mm  
R3 a Magnum hüvelyütköző peremének átmérője, mm  
E a fenék (vagy ütköző perem) magassága, mm  
E1 horonyátmérő, mm  
e horonyszélesség, mm  
 $\delta$  a horony félkúpszöge E1 és P1 között, fok  
f a peremletörés magassága, mm  
 $\beta$  a peremletörés szöge, fok

### Lőportér (hüvelytest), méretek mm-ben

- P1 a perem fölötti vagy a horony utáni átmérő a hüvelyfenéktől E távolságra  
P2 a hüvely átmérője a hüvelyfenék síkjától L1 távolságra

### Hüvelyváll

- $\alpha$  a váll kúpszöge, fok  
S a váll kúpszög csúcsának távolsága a hüvelyfenék síkjától  
r1 a vállkúp lekerekítése P2 környezetében, mm  
r2 a vállkúp és a hüvelynyak közötti lekerekítés, mm

### Hüvelynyak, méretek mm-ben

- H1 a hüvelynyak átmérője L2 távolságban  
H2 a hüvelynyak átmérője L3 távolságban

### Lövedék, méretek mm-ben

- G1 a lövedék átmérője a hüvelyszájnál  
G2 a lövedék átmérője a vezetőrész végénél (L4 távolságban)  
F a lövedék átmérője a fenéksíktól L5 távolságra (az ábrán és a táblázatokban nem szerepel)

## 1.3. Nyomás- és energiajelek értelmezése

- $P_{max_{cr}}$  a megengedett legnagyobb gáznyomás kröserrel mérve, bar  
 $P_{max_{em}}$  a megengedett legnagyobb gáznyomás elektromechanikus eljárással mérve, bar  
 $P_{max_{emc}}$  a megengedett legnagyobb gáznyomás elektromechanikus eljárással, alakkövető dugattyúval mérve, bar (c=conformal)  
 $E_{max}$  a lövedék megengedett legnagyobb energiája, joule  
M a gáznyomás mérő furat középpontjának távolsága a töltényűr fenéklapjától.  
 $E_{vizsg}$  a csővizsgáló lőszerek megengedett legkisebb energiája, joule

## 2. A huzagolt csövű fegyverek töltényűr- és csőméreteinek méretjelei

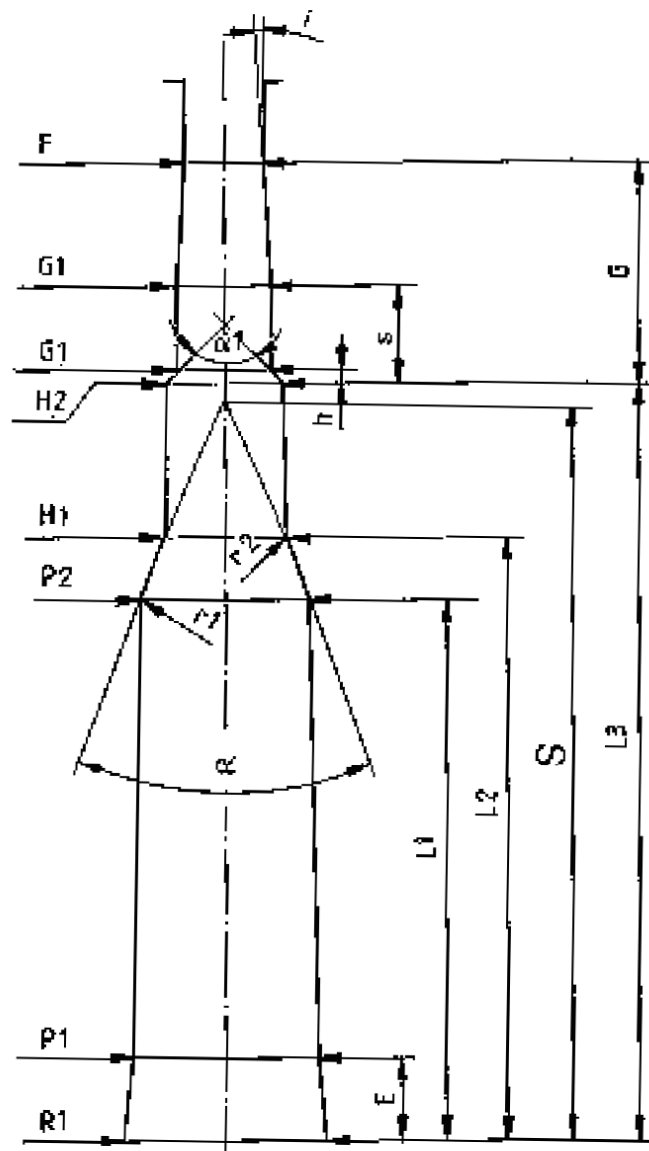
### 2.1. Méretjelek

huzagolt rész

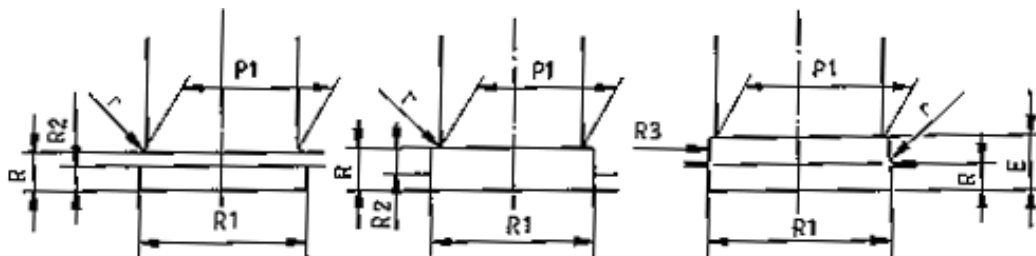
bevezető rész

lőportér

peremfészek



Töltényűr hornyos lőszerhez



Töltényűr fenékrésze  
süllyesztett zárfejjel  
peremes lőszerhez

Töltényűr fenékrésze  
sima zárfejjel  
peremes lőszerhez

Töltényűr fenékrésze  
Magnum lőszerhez

2. ábra

**2.2. A méretjelek értelmezése**

**Cső méretek** ("F" kivételével az ábrán nincsenek feltüntetve, értelmezésük a Függelékben található.)

F	a cső átmérője az ormózatok között (kaliber), mm
Z	a barázdák közötti átmérő, mm
b	huzagszélesség (barázda szélesség), mm
N	a huzagok száma, darab
u	a huzagok menetemelkedése, mm
Q	a cső keresztmetszete a huzagolt részen mm <sup>2</sup>

**Hosszak, méretek mm-ben**

L1	a töltényűr hossza P2 átmérőig
L2	a töltényűr hossza H1 átmérőig
L3	a töltényűr hossza H2 átmérőig

**Peremfészek, méretek mm-ben**

R	a peremfészek alja és a töltényűr vége közötti távolság
R1	a peremfészek átmérője
R2	a peremfészek mélysége
r	a töltényűr lekerekítése a belépő élnél
R3	a Magnum hüvelyfenék fészkekének átmérője

**Lőportér, méretek mm-ben**

E	a peremfészek alja és a töltényűr P1 síkja közötti távolság
P1	átmérő a töltényűr végétől E távolságra
P2	a vállkúp legnagyobb átmérője L1 távolságra

**Vállkúp**

$\alpha$	a vállkúp szöge, fok
S	a vállkúp-szög csúcsának távolsága a töltényűr fenéklapjának síkjától mm
r1	lekerekítés a P2 átmérő környezetében, mm
r2	lekerekítés a hüvelynyaknál, mm

**Töltényűr a hüvelynyaknál, méretek mm-ben**

H1	átmérő a hüvelynyaknál L2 távolságra
H2	átmérő a hüvelynyaknál L3 távolságra

**Bevezető rész, méretek mm-ben**

G1	átmérő a bevezető kúp végénél, ill. az átmeneti kúp kezdeténél, mm
G	H2 és F közötti távolság, mm
$\alpha_1$	a bevezető kúp szöge H2 és G1 között, fok
h	a bevezető kúp magassága, mm
s	a H2 és az átmeneti kúp kezdete közötti távolság, mm
i	a huzagolásba bevezető átmeneti kúp félszöge, fok

### 3. A sörétes fegyverek töltényeinek méretjelei

#### 3.1. Méretjelek



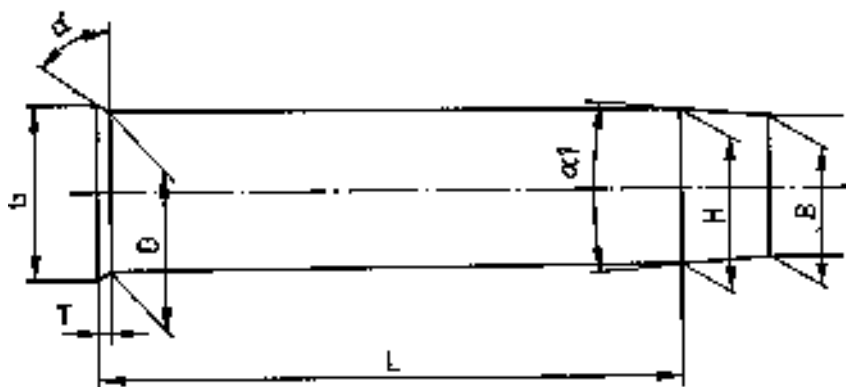
3. ábra

#### 3.2. A méretjelek értelmezése

- g a hüvely peremének átmérője, mm
- t a perem vastagsága, mm
- d a hüvely fémkupakjának átmérője, mm
- h a töltény átmérője a hengeres részen, mm
- l a töltényhüvely hossza (a hüvelyfenék és a hüvelyszáj közötti távolság), mm

### 4. A sörétes töltényeket lövő fegyverek töltényűr- és csőméreteinek méretjelei

#### 4.1. Méretjelek



4. ábra

#### 4.2. A méretjelek értelmezése

- G a peremfészek átmérője, mm
- T a peremfészek mélysége, mm
- D a töltényűr átmérője a tűzfaltól T távolságra, mm
- H a töltényűr átmérője a tűzfaltól L távolságra, mm
- B a cső átmérője, mm
- L a peremfészek átmérőjének síkja és a H átmérő közötti távolság, mm
- $\alpha$  a peremfészek G átmérőjének síkja és a töltényűr D átmérőjének síkja közötti átmenet szöge, fok
- $\alpha_1$  a töltényűr H átmérőjének síkja és a cső B átmérőjének síkja közötti átmeneti kúp szöge, fok

**5. A töltények és a fegyverek méretelőírásai, a töltények megengedett gáznyomás és energiaértékei**

- A hornyos töltények megengedett legnagyobb méreteit és gáznyomás értékeit az 1. táblázat,
- a hornyos töltényeket lövő fegyverek töltényűrjének megengedett legkisebb méreteit a 2. táblázat,
- a peremes töltények megengedett legnagyobb méreteit és gáznyomás értékeit a 3. táblázat,
- a peremes töltényeket lövő fegyverek töltényűrjének megengedett legkisebb méreteit a 4. táblázat,
- a Magnum töltények megengedett legnagyobb méreteit és gáznyomás értékeit az 5. táblázat,
- a Magnum töltényeket lövő fegyverek töltényűrjének megengedett legkisebb méreteit a 6. táblázat,
- a pisztoly- és a revolvertöltények megengedett legnagyobb méreteit és gáznyomás értékeit a 7. táblázat,
- a pisztolyok és a revolverek töltényűrjeinek megengedett legkisebb méreteit a 8. táblázat,
- a peremgyújtású töltények megengedett legnagyobb méreteit és gáznyomás-értékeit a 9. táblázat,
- a peremgyújtású töltényeket lövő fegyverek töltényűrjének megengedett legkisebb méreteit a 10. táblázat,
- az ipari lövőkészülékek hüvelytöltényeinek megengedett legnagyobb méreteit, energia- vagy gáznyomás értékeit a 11. táblázat,
- az ipari lövőkészülékek töltényűrjének megengedett legkisebb méreteit a 12. táblázat,
- a sörétes töltények megengedett méreteit és tűrésüket, az egyes kaliberekből gyártható hossz méreteket, továbbá a megengedett legnagyobb gáznyomást, valamint a fegyvervizsgáló nyomás értékeit a 13. táblázat,
- a sörétes töltények névleges és tényleges legnagyobb hüvelyhosszait és tűréseit, valamint a megengedett legkisebb töltényűr hosszakat és tűréseiket a 14. táblázat,
- a sörétes puskák töltényűrjeinek megengedett legkisebb méreteit és azok tűréseit a 15. táblázat,
- a riasztópisztoly- és revolvertöltények megengedett legnagyobb méreteit, gáznyomását, illetve energiaértékeit a 16. táblázat,
- a sörétes fegyverekhez való riasztótöltények megengedett méreteit és gáznyomás értékeit a 17. táblázat,
- a riasztópisztolyok és revolverek töltényűrjeinek megengedett legkisebb méreteit a 18. táblázat,
- a kartácstöltények megengedett legnagyobb méreteit és gáznyomás értékeit a 19. táblázat,
- a kartácstöltényeket lövő pisztolyok és revolverek töltényűrjeinek megengedett legkisebb méreteit a 20. táblázat,
- az egyéb töltények megengedett legnagyobb méreteit és gáznyomás értékeit a 21. táblázat,
- az egyéb töltényeket lövő fegyverek megengedett legkisebb töltényűrméreteit a 22. táblázat írja elő.

**Megjegyzések:**

1. A táblázatokban csillaggal (\*) jelölt értékek az adott kaliber bázisméretei. A CIP tagországokban kifejlesztett kaliberek bázisméretei a hosszak és az átmérők, az  $\alpha$  és  $i$  szögek számított értékek. Más országokból származó kalibereknél bázisméretnek az  $\alpha$  és  $i$  szögek, valamint az azok helyét meghatározó hosszak és átmérők, L1, L2 és G értékek számítottak. Mivel azonban S (a vállkúp csúcsának távolsága a hüvelyfenék, vagy a töltényűr fenéklapjának síkjától) csak tervezési adat, de nem mérhető érték, a gyakorlatban a vállkúp helye L1 és P2 segítségével határozható meg.
2. A táblázatok "ország" rovatában annak az országnak a rövidített jele található, amelyikben az adott kalibert kifejlesztették.
3. A fegyvertáblázatokban a töltényűr megengedett legkisebb méretei mellett megtalálható a fegyvercső néhány fontosabb mérete is, mint b, N, u és Q.
4. Az 1...22. táblázatokban nem szereplő méretekkel rendelkező fegyverek vagy töltények kifejlesztése esetén a gyártó (konstruktor) által meghatározott méreteket és egyéb követelményeket kell a vizsgálat során alapul venni.



1. táblázat

## A HORNYOS TÖLTÉNYEK MEGENGEDETT LEGNAGYOBB MÉRETEI ÉS GÁZNYOMÁSÉRTÉKEI

A kaliber jele	Orsz.	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>maxem</sub>	P <sub>maxemc</sub>	E <sub>vizsg</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	bar
Legfeljebb																											legalább
5,45 x 39	SU	30,00*	34,00*	39,82	57,00	1,50	10,00	3,20	8,60	1,00	45°	0,50	45°	10,00	9,25*	40°36'32"	42,50			6,29*	6,29	5,60	44,79	17,50	3500		1505
5,6 x 39	FR	27,00*	32,20*	38,70	48,70	1,50	11,35	3,20	9,56	1,00	51°58'13"			11,35	10,20*	41°12'31"	40,57	0,50	2,0	6,29*	6,29	5,67	49,01	17,5	3500		2100
5,6 x 50 Mag	DE	40,26*	43,23*	50,00	61,30	1,14	9,60	3,10	8,44	0,80	25°46'09"	0,50	45°	9,56	9,00*	45°58'38"	50,87	0,50	0,50	6,48*	6,48	5,70	51,80	25,00	3800		1915
5,6 x 57	DE	44,51*	50,41*	56,70	69,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	37°52'30"	0,30	45°	11,90	10,94*	34°49'06"	61,95	0,50	0,50	7,24*	7,10	5,70	67,50	25,00	4400		2725
5,6 x 61 SE v. H	DE	44,01*	53,06*	61,00	80,00	1,50	12,20	3,00	10,50	1,00	59°32'04"	0,30	45°	12,20	11,60*	30°00'02"	65,66	0,50	0,50	6,75*	6,68	5,79	75,50	25,00	4550		3005
5,7 x 28	BE	23,15*	24,27*	28,90	40,50	1,14	7,80	3,38	6,60	0,79	25°	0,28	45°	7,95	7,95*	70°03'10"	28,82		1,00	6,38*	6,38	5,70	35,35	12,00	3450	1560	
5,7 mm UCC Voere <sup>1</sup>	AT			26,10	38,00	2,60	9,00		7,55	3,40		0,50	45°	9,00							9,00	5,70	27,57		4100		
6x47 ATZL	AT	37,08*	39,93*	47,00	63,00	1,14	9,60	3,11	8,43	0,76	25°	0,45	35°	9,56	9,07*	46°00'30"	47,76*	0,64	2,54	6,65*	6,65	6,17	52,57	25,00	4050		2100
6x51 ATZL	AT	40,27*	43,03*	51,00	68,00	1,14	9,60	3,10	8,44	0,80	25°46'09"	0,50	45°	9,56	9,00*	46°07'17"	50,84	0,50	0,50	6,65*	6,65	6,17	56,57	25,00	4050		2100
6 x 62 Freres	DE	49,40*	55,75*	61,75	82,00	1,30	12,10	3,20	10,50	1,00	41°38'	0,30	45°	12,10	11,53*	39°58'51"	65,25	0,50	0,50	6,91*	6,91	6,18	68,42	25,00	4300		3300
6 mm PPC	US	27,30	31,00	38,18	55,70	1,50	11,18	3,50	9,60	1,20	43°43'08"	0,40	35°	11,13	10,92*	60°*	36,76*			6,65*	6,65	6,17	43,76	17,50	4050	2250	
	FI	27,30*	30,87*	38,48	55,70	1,50	11,30	3,50	9,60	1,10	42°40'58"	0,40	45°	11,26	10,95*	60°05'34"	36,77	1,00	3,00	6,82*	6,82	6,17	43,96	17,50	4050		2020
6 mm Rem(244Rem)	US	43,81	47,81	56,72	71,76	1,24	12,01	3,40	10,36	0,94	34°	0,38	35°	12,01	10,91*	52°	55,00*	0,64	2,54	7,01*	7,01	6,18	61,24	25,00	4300		3180
6 mm B.R. Norma	SW	27,30	31,44	39,62	62,00	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,40	45°	11,96	11,68*	60°*	37,42*	0,64	1,50	6,90*	6,87	6,18	45,60	17,50	4050		2545
6 mm B.R. Rem	US	27,30	31,44	39,62	55,88	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,46	35°	11,96	11,68*	60°*	37,42*	0,64	1,27	6,90*	6,87	6,18	44,44	17,50	4050		2525
6 x 47 SM	CH	34,69	38,74	47,00	66,00	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,45	45°	11,96	11,59	60°30'	44,63	1,50	1,50	6,87	6,87	6,18	52,98	25	3900		2730
6,5 x 284 Norma	SV	44,98*	48,20*	55,12	82,00	1,37	12,01	3,78	10,39	1,02	40°	0,35	45°	12,72	12,06*	70°14'46"	53,55*	0,76	3,18	7,53*	7,53	6,71	67,34	25	4100		3200
6,5 x 52 Carcano	IT	41,20*	44,96*	52,50	76,50	1,30	11,45	3,20	9,95	1,70		0,30	45°	11,41	10,94*	48°32'	53,33	3,00	2,25	7,55*	7,55	6,80	76,90	25,00	2850		2465
6,5 x 54 Mauser	DE	36,50*	43,05*	54,00	68,00	1,50	11,80	3,60	10,20	1,00	30°30'02"	0,30	45°	11,95	11,10*	29°59'56"	57,21	0,50	0,50	7,59*	7,59	6,64	68,00	25,00	3050		2380
6,5 x 54 M Sch	AT	41,82*	45,60*	53,65	77,80	1,05	11,52	3,40	9,70	1,00	33°14'49"		90°	11,47	10,87*	47°17'26"	54,24	0,50	0,50	7,56*	7,49	6,70	74,80	25,00	3650		2430
6,5 x 55 SE	SW	43,49	47,13	55,00	80,00	1,50	12,20	3,25	10,50	0,90	45°	0,50	45°	12,20	11,04*	50°35'02"	55,17*	3,50	3,70	7,60*	7,52	6,71	69,10	25,00	3800		3395
6,5 x 57	DE	44,50*	49,30*	56,70	82,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	37°52'30"	0,30	45°	11,90	10,94*	37°50'02"	60,46	0,50	0,50	7,65*	7,65	6,70	86,70	25,00	3900		3260
6,5 x 58 Mauser	DE	42,52*	48,58*	58,00	82,50	1,50	11,80	3,40	10,20	1,00	45°	0,30	45°	11,95	10,95*	30°01'18"	62,94	0,50	0,50	7,70*	7,70	6,70	88,00	25,00	3550		3330
6,5 x 63 Messner Mag	DE	51,55*	55,96*	63,00	84,50	1,30	12,63	3,20	11,20	1,00	43°	0,30	45°	12,85	12,40*	57°54'38"	62,76	0,67	2,00	7,52*	7,52	5,71	89,41	25	4400		4200
6,5 x 64 Brenneke	DE	49,50*	55,40*	64,52	84,84	1,24	12,01	3,27	10,39			0,91	72°	11,97	11,21*	35°20'54"	67,09	1,02	3,18	7,45*	7,42	6,70	71,10	25,00	4300		3645

<sup>1</sup> Az 5,7 mm UCC Voere hüvely nélküli töltény, a hüvelyméreték a lőportestre vonatkoznak

(Az 1. táblázat folytatása)

A kaliber jele	Orsz.	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>max<sub>em</sub></sub>	P <sub>max<sub>emc</sub></sub>	E <sub>vizsg</sub>	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	bar	Joule
		Legfeljebb																									legalább	
6,5 x 64	DE	51,97*	54,32*	64,00	84,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	36°15'14"	0,30	45°	11,82	11,60*	80°05'21"	58,87			7,65*	7,64	6,70	72,00	25,00	4300		3645	
6,5 x 65 RWS	DE	53,85*	58,52*	65,00	85,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	40°32'56"	0,30	45°	12,04	10,97*	40°00'02"	68,92			7,57*	7,57	6,70	74,96	25,00	4150		3955	
6.5 x 68	DE	51,75*	60,50*	67,50	86,50	1,40	13,00	3,50	11,20	1,00	43°40'04"	0,30	45°	13,30	12,18*	29°19'56"	75,02	0,50	0,50	7,60*	7,60	6,70	97,50	25,00	4400		4045	
7 x 33 Sako	FI	26,68*	29,10*	33,33	44,44	1,27	10,00	3,05	8,80	0,90	32°42'	0,30	45°	9,93	9,52*	35°56'39"	41,38			7,95*	7,90	7,26	41,40	17,50	2800		1715	
7 x 49 GJW		42,32	43,23	49,00		1,14	9,60	3,10						9,54	9,30					7,77	7,77	7,25			4700			
7 x 57	DE	43,84*	47,41*	57,00	78,00	1,15	12,10	3,04	10,70	0,84	32°	0,30	45°	12,01	10,92*	40°54'05"	58,48	0,50	0,50	8,25*	8,25	7,25	76,20	25,00	3900		3450	
7 x 64	DE	51,50*	55,37*	64,00	84,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	36°52'12"	0,30	45°	11,85	10,80*	40°25'44"	66,17	0,50	0,50	7,95*	7,95	7,25	98,00	25,00	4150		4270	
7mm KM	DE	54,90*	60,72*	69,20	93,50	1,50	14,93	3,12	13,24	0,90	50°	0,50	45°	14,91	13,82	52°01'20"	69,06		2,00	8,14*	8,12	7,23	76,32	25	4700		5670	
7mm SE v H.	DE	53,60*	57,52*	66,00	84,00	1,30	13,00	3,70	11,50	1,00	40°	0,30	45°	13,85	12,70*	60°02'21"	64,59	0,50	0,50	8,17*	8,17	7,24	80,00	25,00	4400		4525	
7mm -08 Rem	US	39,62	44,47	51,69	71,12	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,38	35°	11,96	11,53*	40°*	55,46*	0,76	3,18	8,00*	8,00	7,23	56,93	25,00	4150		3720	
7mm Exp Rem	US	50,78	55,87	64,52	84,58	1,24	12,01	3,17	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,97	11,21*	35°*	68,56*	0,64	2,54	8,00*	8,00	7,23	69,27	25,00	4050		3930	
7mm BR Rem	US	27,30	30,61	38,61	54,42	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,46	35°	11,96	11,68*	60°*	37,42*	0,64	1,27	7,86*	7,84	7,23	43,61	17,50	4050	3150		
7mm Rem.Ultra Mag.	US	60,64	65,10	72,39	91,44	1,27	13,56	3,75	12,07	0,94	32°	0,41	35°	13,99	13,33*	60°*	72,18*	0,76	3,18	8,18*	8,18	7,23	88,20	25	4400		5250	
7mm Win. Short Mag.	US	42,25	46,30	53,34	73,34	1,37	13,51	3,35	12,19	1,02	45°	0,36	350	14,12	13,67*	70°*	52,01	1,27	2,54	8,00*	8,00	7,45	66,78	25	4450		4830	
7,21 Firebird	FI	58,70*	63,91*	71,37	92,20	1,65	14,76	3,99	12,95	1,40	45°	0,64	45°	14,73	14,22	80°01'59"	71,01	1,57	3,18	8,20*	8,15	7,24	76,46	25	4600		6375	
7,5 x 55 GP31	CH	44,57	47,15	55,60	77,70	1,25	12,65	3,46	10,30	0,76	47°36'09"	0,50	45°	12,60	11,60*	61°*	54,42*	2,00	2,00	8,56*	8,50	7,73	63,76	25,00	3800		3965	
7,5x55 Suisse	CH	44,58	47,08	55,60	77,70	1,65	12,65	3,46	10,30	0,89	51°49'16"	0,50	45°	12,64	11,63*	61°	54,45*	2,00	2,00	8,68*	8,58	7,78	62,47	25	3800		3965	
7,62 x 39	SU	30,50*	33,00*	38,70	56,00	1,50	11,35	3,20	9,56	1,00	51°58'13"	0,25	45°	11,35	10,07*	32°46'	47,28	4,00	3,00	8,60*	8,60	7,92	46,70	25,00	3550		2510	
7,62 x 45	CS	36,20*	38,25*	45,00	60,00	1,50	11,30	3,99	9,70	1,10	30°	0,50	45°	11,30	10,56*	49°43'39"	47,59			8,66*	8,66	7,83	65,93	25,00	4300		2515	
7,62 UKM	DE	41,57*	48,95*	57,00	79,00	1,52	14,93	3,12	13,24	0,90	50°01'34"	0,50	45°	14,91	14,08*	30°08'26"	60,84		2,00	8,68*	8,68	7,85	64,89	25	4700			
7,65 x 53 Arg	DE	44,60*	47,20*	53,60	76,00	1,00	12,05	3,20	10,40	1,10	35°41'38"	0,30	45°	12,01	10,90*	44°21'38"	57,97	2,20	2,20	8,78*	8,78	7,94	73,60	25,00	3900		3700	
7,82 Warbird	FI	58,70*	63,40*	71,37	92,2	1,65	14,76	3,94	12,95	1,40	45°	0,64	45°	14,73	14,22	60°01'36"	71,01	1,57	1,57	8,79*	8,76	7,84	76,33	25	4600		6760	
7,92 x 33 Kurz	DE	24,53*	27,74*	33,00	48,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	38°39'35"	0,30	45°	11,94	11,28*	37°59'26"	40,91			9,07*	9,00	8,13	39,20	25,00	3400		1770	
8 x 51 (Mauser K)	DE	38,09*	42,16*	50,70	68,00	1,30	11,95	3,20	10,50	0,90	36°	0,30	45°	11,95	11,15*	29°59'08"	58,91	0,50	0,50	8,97*	8,97	8,07	85,70	25,00	3400		2635	
8 x 56 M-Sch	AT	46,00*	48,30*	56,40	77,80	1,20	11,85	3,30	10,30	1,00	33°45'		90°	11,77	10,80*	43°49'02"	59,43	0,50	0,50	8,95*	8,90	8,25	77,50	25,00	3200		2860	
8 x 57 J	DE	46,20*	49,03*	57,00	82,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	38°39'35"	0,30	45°	11,94	10,95*	38°12'02"	62,01	0,50	0,50	8,99*	8,99	8,09	99,00	25,00	3800		3950	
8 x 57 JS	DE	46,20*	48,90*	57,00	82,00	1,30	11,95	3,19	10,50	0,90	36°	0,30	45°	11,94	10,95*	38°12'06"	62,01	0,50	0,50	9,08*	9,08	8,22	92,00	25,00	3900		4300	

(Az 1. táblázat folytatása)

A kaliber jele	Orsz.	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>maxem</sub>	P <sub>maxemc</sub>	E <sub>vizsg</sub>	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	bar	Joule
		Legfeljebb																										legalább
8 x 60	DE	48,20*	51,04*	60,00	82,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	39°25'40"	0,30	45°	11,98	10,95*	38°15'22"	63,99	0,50	0,50	8,98*	8,98	8,09	99,00	25,00	4050		3900	
8 x 60 S	DE	48,20*	50,90*	60,00	83,60	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	39°25'40"	0,30	45°	11,98	10,95*	38°12'06"	64,01	0,50	0,50	9,08*	9,08	8,22	94,00	25,00	4050		4285	
8 x 64	DE	51,80*	55,79*	63,70	86,00	1,30	12,00	3,20	10,60	1,00	36°52'12"	0,30	45°	11,95	10,85*	28°00'18"	73,55	0,50	0,50	8,86*	8,86	8,09	97,70	25,00	4050		4375	
8 x 64 S	DE	51,80*	55,59*	64,00	87,50	1,30	12,00	3,20	10,60	1,00	36°52'12"	0,30	45°	11,95	10,85*	28°00'05"	73,56	0,50	0,50	8,96*	8,96	8,22	98,00	25,00	4050		4595	
8 x 68 S	DE	53,20*	59,00*	67,50	87,00	1,40	13,00	3,50	11,20	1,00	43°40'04"	0,30	45°	13,30	12,15*	29°05'34"	76,61	0,50	0,50	9,14*	9,14	8,22	101,50	25,00	4400		5975	
8 x 75 S	DE	66,20*	69,06*	74,70	96,00	1,30	11,90	3,20	10,30	1,00	40°54'52"	0,30	45°	11,86	10,40*	25°59'21"	88,73	0,50	0,50	9,08*	9,08	8,22	108,70	25,00	4400		4750	
8.5 x 63	DE	53,42*	54,69*	63,00	84,00	1,24	12,01	3,20	10,40	1,00	37°48'47"	0,30	45°	11,89	11,47*	80°13'46"	60,23			9,33*	9,32	8,61	72,00	25,00	4300		5540	
9 x 56 M.-Sch.	AT	46,48*	48,00*	56,30	81,00	1,20	11,90	3,20	10,30	1,00	36°52'12"	0,30	45°	11,80	10,70*	38°06'33"	61,97	0,50	0,50	9,65*	9,65	9,08	71,50	25,00	2080		2815	
9 x 57	DE	46,20*	47,82*	56,80	81,00	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	38°39'35"	0,30	45°	11,94	10,95*	38°08'18"	62,04	0,50	0,50	9,83*	9,83	9,08	90,10	25,00	2800		3650	
9.3 x 62	DE	51,79*	54,22*	62,00	83,60	1,30	11,95	3,20	10,50	1,00	41°38'	0,30	45°	12,10	11,45*	34°56'58"	69,98	0,50	0,50	9,92*	9,92	9,30	90,00	25,00	3900		5335	
9.3 x 64 Brenneke	DE	52,09*	55,28*	64,00	85,60	1,30	12,60	3,20	11,20	1,00	43°	0,30	45°	12,88	12,05*	34°58'26"	71,21	0,50	0,50	10,04*	10,04	9,30	92,00	25,00	4400		5335	
9,3 x 66 Sako	FI	55,80*	58,20*	66,00	85,00	1,30	11,95	3,24	10,50	1,00	41°	0,30	45°	12,13	11,43*	34°55'31"	73,97	0,50	0,50	9,92*	9,92	9,30	83,01	25	4150		6000	
9,5 x 57 M.-Sch.	AT	46,50*	48,02*	57,00	75,00	1,20	11,90	3,20	11,90	1,00	38°39'35"	0,30	45°	11,90	11,40*	42°06'01"	61,31	0,50	0,50	10,23*	10,18	9,55	68,40	25,00	3050		6065	
9,5 x 66 SE v. H.	DE	55,00*	57,00*	66,00	85,00	1,30	13,00	3,70	11,50	1,00	40°	0,30	45°	13,85	13,70*	81°23'28"	62,97	0,50	1,00	10,26*	10,26	9,55	74,92	25,00	4400		6080	
10.75 x 68	DE	53,35*	54,00*	68,00	81,00	1,30	12,57	3,60	10,60	1,00	37°09'03"	0,30	45°	12,57	12,20*	55°54'58"	64,84	0,50	0,50	11,51*	11,51	10,78	98,00	25,00	3300		1290	
17 Rem	US	34,31	39,01	45,62	54,61	1,14	9,60	3,13	8,43	0,76	25°	0,45	35°	9,58	9,04*	46°	44,96*	0,64	2,54	5,05*	5,05	4,38	47,74	25,00	4250		1500	
17 LIBRA	CZ	21,78*	25,01*	30,10	31,00	1,23	7,65	3,50	6,40	0,75	20°	0,30	45°	7,56	6,88*	34°04'51"	33,00*	0,64	2,54	4,90*	4,90	4,28*	32,87*	17,5	4300		1505	
215	DE	30,00*	33,97*	39,60	58,00	1,50	10,00	3,20	8,60	1,00	45°	0,50	45°	10,00	9,25*	40°30'36"	42,53			6,32*	6,32	5,64	44,72	25,00	3800		1935	
22 PPC-USA	FI	27,30*	31,28*	38,48	55,70	1,50	11,30	3,50	9,60	1,10	42°40'58"	0,40	45°	11,26	10,95*	60°02'47"	36,77	1,00	3,00	6,35*	6,35	5,70	43,96	17,50	4050		2370	
22-250 Rem	US	38,48	42,26	48,46	59,69	1,24	12,01	3,22	10,39	0,84	34°	0,38	35°	11,93	10,52*	56°*	48,37*	2,54	2,54	6,50*	6,45	5,70	52,49	25,00	4050		2370	
220 Swift	US	43,76	48,41	56,01	68,07	1,24	12,01	2,89	10,82	0,64	15°	0,38	35°	11,36	10,21*	42°*	57,06*	0,76	2,54	6,64*	6,60	5,70	60,22	25,00	4300		2380	
222 Rem	US	32,12	35,24	43,18	54,10	1,14	9,60	3,01	8,43	0,64	25°	0,45	35°	9,58	9,07*	46°*	42,81*	0,64	2,54	6,43*	6,43	5,70	45,37	25,00	3700		1810	
222 Rem Mag	US	37,18	40,29	46,99	57,91	1,14	9,60	3,11	8,43	0,76	25°	0,45	35°	9,57	9,07*	46°*	47,86*	0,64	2,54	6,43*	6,43	5,70	49,18	25,00	4050		1820	
223 Rem	US	36,52	39,55	44,70	57,40	1,14	9,60	3,13	8,43	0,76	25°	0,45	35°	9,58	9,00*	46°*	47,12*	0,64	2,54	6,43*	6,43	5,70	46,88	25,00	4300		1825	
243 Win	US	39,62	45,83	51,94	68,83	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,38	35°	11,96	11,53*	40°*	55,46*	0,76	3,18	7,01*	7,01	6,17	57,20	25,00	4150		2890	
244 Rem	US	43,81	47,80	56,72	71,76	1,22	11,99	3,39	10,36	0,94	34°	0,35	35°	12,02	10,91*	52°*	54,99*	0,64	2,54	7,01*	7,01	6,17	61,39	25,00	4250		2850	
25 Rem	US	38,05	41,42	52,07	64,14	1,24	10,72	3,20	9,09	0,84	36°	0,33	35°	10,72	10,19*	46°*	50,05*	0,64	2,54	7,33*	7,26	6,58	56,07	25,00	2450		1995	

(Az 1. táblázat folytatása)

A kaliber jele	Orsz.	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>max<sub>em</sub></sub>	P <sub>max<sub>emc</sub></sub>	E <sub>vizsg</sub>	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	bar	Joule
		Legfeljebb																									legalább	
25-06 Rem	US	49,48	55,52	63,35	82,55	1,24	12,01	3,16	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,96	11,20*	35°*	67,24*	1,27	2,54	7,39*	7,37	6,54	68,42	25,00	4500		3340	
250 Savage	US	38,40	41,60	48,56	63,88	1,24	12,01	3,14	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,93	10,52*	53°*	48,95*	2,54	2,54	7,33*	7,25	6,55	51,55	25,00	3650		2900	
256 Mag Gibbs	GB	44,83*	49,20*	55,25	77,47	1,02	12,09	3,18	10,41	1,02	35°03'34"			12,01	10,82*	40°13'07"	59,61	7,11	5,08	7,62*	7,52	6,73	60,23	25,00	3400		2645	
257 Roberts	US	43,88	48,55	56,72	70,49	1,24	12,01	3,20	10,39	0,84	36°	0,38	35°	12,02	10,91*	41°30'*	58,28*	0,76	2,54	7,37*	7,37	6,55	59,85	25,00	3550		2850	
260 Rem.	US	39,62	45,10	51,69	71,12	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,38	30°	11,96	11,53*	40°*	55,46*	0,76	3,18	7,54*	7,54	6,72	57,31	25,00	4150		2770	
264 Leroy N. E.	DE	40,96*	43,45*	51,20	65,00	1,37	12,01	3,80	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,97	11,72*	80°01'02"	47,94			7,54*	7,54	6,70	66,16	25,00	4400		3675	
270 Win.	US	49,49	54,77	64,52	84,84	1,24	12,01	3,16	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,96	11,20*	35°*	67,25*	0,76	3,81	7,87*	7,82	7,06	72,61	25,00	4300		3840	
270 Win. Short Mag.	US	42,25	46,35	53,34	73,34	1,37	13,59	3,35	12,19	1,02	45°	0,36	35°	14,12	13,67	70°*	52,01*	1,27	2,54	7,92*	7,92	7,03	57,42	25	4450		4725	
275 H. V. Rigby	GB	43,79*	47,35*	56,90	77,98	1,09	12,06	2,97	10,54	0,81	35°01'41"			12,04	10,87*	40°41'17"	58,45			8,23*	8,23	7,21	62,55	25,00	3200		2720	
277 GS	IT	56,50*	59,97*	67,00	87,00	1,40	13,00	3,50	11,20	1,00	43°40'04"	0,30	45°	13,30	12,80*	70°	65,64	0,50	0,50	7,94*	7,94	7,06	73,00	25,00	4600		4883	
280 Rem.	US	50,78	55,87	64,52	84,58	1,24	12,01	3,17	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,97	11,21*	35°*	68,56*	0,64	2,54	8,00*	8,00	7,23	69,27	25,00	4050		3930	
280 Riml. N E Ross	GB	55,40*	57,99*	66,32	87,88	1,52	14,22	3,58	12,45	1,02	28°43'34"			13,59	10,72*	53°07'48"	66,12			8,13*	8,13	7,29	72,27	25,00	3250		4440	
284 Win.	US	45,08	47,88	55,12	71,12	1,37	12,01	3,78	10,39	1,02	40°	0,38	35°	12,72	12,06*	70°*	53,69*	0,76	3,18	8,13*	8,13	7,21	68,90	25,00	4400		3625	
30-284 Win.	US	44,98	47,36	55,10	72,00	1,02	12,01	3,78	10,39	1,37	40°	0,38	35°	12,72	12,06*	70°*	53,59*	0,80	3,20	8,72*	8,67	7,85	62,08	25,00	3800		4300	
30 Rem.	US	38,05	40,10	52,07	64,14	1,24	10,72	3,19	9,09	0,84	36°	0,38	35°	10,71	10,19*	46°	50,05*	0,64	2,54	8,45*	8,43	7,80	55,29	25,00	2800		2745	
30 Carbine	US			32,77	42,67	1,27	9,14	2,90	7,87	0,84	37°	0,38	35°	9,06							8,53	7,85	36,68	17,50	3200		1375	
30 Court	DE			31,45	41,35	1,27	9,14	2,90	7,87	0,84	37°	0,38	45°	9,06							8,55	7,85	35,36	17,50	3650		1470	
30-06 Spring.	US	49,49	53,56	63,35	84,84	1,24	12,01	3,16	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,96	11,20*	35°*	67,25*	1,27	2,54	8,63*	8,63	7,85	69,54	25,00	4050		4335	
30-06 Court cartry	FR	49,49	53,56	60,80	82,30	1,24	12,01	3,16	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,96	11,20*	35°02'40**	67,23*	1,27	2,54	8,63*	8,63	7,85	66,99	25,00	3500		3800	
300 Savage	US	39,59	41,92	47,52	66,04	1,24	12,01	3,18	10,39	0,84	36°	0,38	35°	11,99	11,34*	60°*	49,41*	0,76	3,18	8,65*	8,61	7,85	56,10	25,00	3500		3525	
300 Lapua Mag.	FI	54,90*	60,31*	69,20	94,50	1,52	14,93	3,12	13,24	0,90	50°		45°	14,91	13,82*	49°57'09"	69,73			8,78*	8,73	7,85	75,70	25,00	4700		5220	
300 Win. Short Mag	US	42,25	45,77	53,34	72,64	1,37	13,59	3,35	12,19	1,02	45°	0,36	35°	14,12	13,67*	70°*	52,01*	1,27	2,54	8,74*	8,74	7,85	58,56	25	4450		5250	
300Rem Ultra Mag	US	60,64	64,62	72,39	91,44	1,27	13,56	3,75	12,06	0,94	32°	0,41	35°	13,99	13,33*	60°	72,18*			8,74*	8,73	7,85	82,23	25	4480		5980	
308 Win.	US	39,62	43,48	51,18	71,12	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,38	35°	11,96	11,53*	40°*	55,46*	0,76	3,18	8,72*	8,72	7,85	58,16	25,00	4150		3920	
308 EH	FR	30,45*	34,31*	41,00	57,50	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,38	45°	11,96	11,53*	40°00'07"	46,29	0,76	3,18	8,72*	8,72	7,85	48,04	25,00	3300		3920	
318 Riml. N. E.	GB	49,63*	51,87*	60,96	89,66	1,27	11,89	3,51	10,52	0,81	25°35'43"			11,89	11,23*	50°01'11"	61,67			9,14*	9,12	8,38	67,63	25,00	3300		4550	
32 Rem.	US	38,05	39,67	52,07	64,14	1,24	10,72	3,19	9,09	0,84	36°	0,38	35°	10,71	10,19*	46°*	50,05*	0,64	2,54	8,81*	8,73	8,15	55,33	25,00	2950		2435	

(Az 1. táblázat folytatása)

A kaliber jele	Orsz.	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>max<sub>em</sub></sub>	P <sub>max<sub>emc</sub></sub>	E <sub>vizsg</sub>	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	bar	Joule
		Legfeljebb																									legalább	
333 Riml. N. E.	GB	44,45*	49,20*	62,86	88,90	1,27	13,79	3,30	12,37	1,02	36°02'39"			13,84	12,70*	39°42'16"	62,04			9,27	9,22	8,46	68,97	25,00	3300		4320	
338 Lapua Mag.	FI	54,90*	60,89*	69,20	93,50	1,52	14,93	3,12	13,24	0,90	50°01'34"	0,50	45°	14,91	13,82*	39°59'49"	73,89		2,50	9,46*	9,41	8,61	75,28	25,00	4700		6600	
338 Rem. Ultra Mag	US	58,32	61,73	70,11	91,44	1,27	13,57	3,75	12,05	0,94	32°		35°	13,98	13,37*	60°*	69,90*	1,52	3,17	9,43*	9,43	8,60	81,18	25	4400		6090	
338 Win. Short Mag	US	38,64	41,74	49,78	69,78	1,37	13,59	3,35	12,19	1,02	45°	0,36	35°	14,12	13,71*	70°*	48,43*	1,27	2,54	9,37*	9,37	8,69	57,39	25	4150		4935	
35 Rem.	US	39,10	40,24	48,77	64,14	1,24	11,68	3,14	10,16	0,76	34°	0,41	35°	11,66	10,82*	46°50°*	51,59*	0,64	1,27	9,83*	9,75	9,12	52,02	25,00	2750		2655	
35 Whelen	US	49,48	51,60	63,35	84,84	1,24	12,01	3,16	10,39	0,84	36°	0,83	35°	11,96	11,20*	35°*	67,24*	1,27	2,54	9,86*	9,86	9,12	73,56	25,00	4000		4560	
350 Mag. Rigby	GB	57,15	57,99	69,85	90,80	1,52	13,36	3,81	11,61	0,76	26°51'50"			13,16	11,43*	90°	62,86			9,75*	9,73	9,07	74,75	25,00	3100		4810	
358 Win.	US	39,62	41,91	51,18	70,61	1,37	12,01	3,85	10,39	1,40	36°	0,38	35°	11,96	11,53*	40°*	55,46*	0,76	2,54	9,86*	9,86	9,11	57,14	25,00	4050		4270	
375 Rem. Ultra Mag	US	60,64	63,28	72,39	91,44	1,27	13,55	3,75	12,07	0,94	32°	0,31	35°	13,99	13,33*	60°*	72,18*	0,76	3,18	10,29*	10,29	9,55	84,38	25	4400		7350	
376 Steyr	AT	48,09	50,97	60,00	79,00	1,30	12,60	3,20	11,20	1,00	43°01'30"	0,30	45°	12,88	12,05	35°04'13"	67,16			10,23	10,23	9,55	76,28	25	4300		5200	
404 Riml. N E.	GB	50,82*	57,18*	73,02	89,66	1,27	13,79	3,30	12,37	1,02	36°02'39"			13,84	13,46*	16°59'27"	95,88			11,56*	11,48	10,72	80,64	25,00	3650		6815	
416 Rigby	GB	59,77*	60,96*	73,66	95,25	1,65	14,99	3,81	12,70	0,81	39°55'50"			14,96	13,72*	89°45'32"	66,66			11,35*	11,33	10,57	81,28	25,00	3250		7270	
450 Rigby	GB	59,50	60,69	73,50	95,25	1,65	14,99	3,81	12,70	0,81	39°55'59"			14,96	14,50	80°04'59"	68,13			12,50	12,28	11,66	81,89	25	4000		8715	
50 Browning	US	76,34	83,30	99,31	138,43	2,26	20,42	6,23	17,27	1,80	36°	0,84	45°	20,42	18,14	31°28'	108,54			14,22	14,22	12,98	108,54	25	3700		7104	
12,7x70 (500Schuler)	DE	59,00	61,30	70,00	88,00	1,30	14,65	3,61	13,10	1,00	45°	0,30	45°	15,73	15,32	39°54'22"	80,10	3,0	4,0	13,65	13,65	12,96	77,22	25	3300		9240	
500 Jeffery	GB	57,61	61,52	69,85	88,09	1,32	14,61	3,73	13,77	1,00	34°39'48"	0,30	45°	15,72	15,42	25°13'42"	92,06			13,67	13,61	12,95	80,26	25	3300		9660	
505 Mag. Gibbs	GB	62,43*	63,45*	80,01	97,79	1,65	16,26	4,06	14,22	1,02	36°16'18"			16,26	15,24*	75°09'51"	72,33			13,67*	13,59	12,83	88,98	25,00	2700		7040	

Megjegyzés: A hornyos töltények alábbi méreteinek tűrése is meghatározásra került.

Kúpos hüvelyű töltényeknél	méret	tűrés
	L1	-0,20
	L2	-0,20
	P2	-0,20
Hengeres hüvelyű töltényeknél	L3	-0,25

## A HORNYOS TÖLTÉNYEKET LÖVŐ FEGYVEREK TÖLTÉNYŰRJEINEK MEGEGEDETT LEGKISEBB MÉRETEI

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	E	P1	P2	alfa	S	r <sub>1max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
	legalább																										
5.45 x 39	5,40*	5,60	29,80*	33,65*	40,00	1,50	10,10	3,30	10,05	9,30*	40°29'28"	42,41			6,46*	6,32	5,60*	4,97*	180°			1°09'10"	2,60	4	255	23,99	
5,6x39	5,45*	5,69	26,88*	32,22*	38,70	1,50	11,40	3,50	11,34	10,24*	39°55'54"	40,97	0,50	2,50	6,36*	6,29	5,78*	10,31*	23°59'38"	1,20	6,00*	2°11'33"	2,00	6	420,0	24,19	
5,6 x 50 Mag.	5,56*	5,69	40,22*	43,17*	50,30	1,14	9,64	3,10	9,59	9,03*	45°55'39"	50,88	0,50	0,50	6,53*	6,51	5,74*	1,80*	180°			2°51'45"	2,00	6	350	25,08	
5,6 x 57	5,54*	5,69	44,46*	50,38*	57,00	1,30	12,00	3,20	11,93	10,97*	34°47'46"	61,96	0,50	0,50	7,26*	7,12	5,72*	10,80*	180°			0°28'39"	2,00	6	250	25,03	
5,6 x 61 S E v. H.	5,58*	5,76	43,96*	53,01*	61,30	1,50	12,25	3,00	12,23	11,63*	30°00'02"	65,66	0,50	0,50	6,78*	6,71	5,87*	14,50*	180°			0°34' 22"	2,00	6	220	25,56	
5.7 x 28	5,53*	5,62	23,03*	24,18*	29,03	3,02	8,00	3,52	8,00	8,00*	69°59'02"	28,74			6,39*	6,39	5,75*	6,45*	90°	0,32*		1°01' 41"	1,63	8	228,6	24,61	
5.7 mm UCC Voere	5,56*	5,69			25,75	2,10	9,00		10,95		180°		1,00	0,40		8,95	5,69*	1,47*	90°	0,30*		3°10' 47"	1,88	6	305	25,03	
6x47 ATZL	6,02*	6,17	37,07*	39,95*	47,30		9,63	3,11	9,59	9,09*	45°54'58"	47,80*	0,64	3,18	6,65*	6,65	6,18*	5,57*	90°	0,24	2,52*	1°30'09"	2,29	6	356	29,52	
6x51 ATZL	6,02*	6,17	40,22*	43,02*	51,30	1,14	9,64	3,11	9,59	9,03*	46°03'04"	50,84	0,50	0,50	6,65*	6,62	6,18*	5,57*	90°	0,24	2,52	1°30'09"	2,29	6	356	29,52	
6 x 62 Freres	6,02*	6,17	49,26*	55,58*	62,00	1,30	12,12	3,20	12,12	11,55*	39°59'43"	65,13	0,50	0,50	6,95*	6,93	6,19*	6,67*			3,00*	1°19'	1,73	6	260	29,25	
6 mm PPC	6,02*	6,17	27,30	31,02	38,86		11,20	3,50	11,17	10,95*	60**	36,78*	1,52	1,52	6,65*	6,65	6,18*	5,58	90°	0,24	2,52*	1°30'*	2,29	6	551	29,52	
6 mm B.R. Rem	6,02*	6,17	27,20	31,36	39,88		12,04	3,85	11,99	11,71*	60**	37,34*	0,64	1,91	6,91*	6,88	6,19*	4,82	90**	0,35	3,20*	3**	2,29	6	228,6	29,52	
6 mm B R. Norma	6,02*	6,17	27,20	31,36	39,88		12,04	3,85	11,99	11,71*	60**	37,34*	0,64	1,91	6,91*	6,88	6,19*	5,98	90°	0,35	2,74*	1° 30' *	2,29	6	203,2	29,52	
6.5 x 52 Carcano	6,50*	6,80	41,15*	44,89*	53,00		11,50	3,20	11,46	10,95*	48°32'	53,29	3,00	2,25	7,57*	7,55	6,80*	24,40*	8°34'42"	5,00	14,40*	2°51' 45"	3,00	4	573,5-től 201,5-ig	35,05	
6 mm PPC'USA	6,00*	6,14	27,27	30,84	38,74		11,32	3,50	11,28	10,98*	59°58'21"	36,78	0,50	3,00	6,86*	6,85	6,19*	5,48*	90°	0,33	1,85*	1°30'	2,28	6	305	29,26	
6 mm Rem.(244Rem)	6,02*	6,17	43,66	47,66	57,25		12,14	3,40	12,04	10,96*	52**	54,90*	0,64	3,18	7,06*	7,04	6,19*	4,52	90°	0,43	3,00*	3° *	2,28	6	229	29,48	
6x47 SM	6,01	6,17	34,51	38,65	47,26		12,04	3,85	11,99	11,70	50 <sup>0</sup>	44,64	0,64	1,91	6,91	6,88	6,19	5,98	89°10'32"	0,35	2,74	1°35'24"	2,15	6	205,0	29,42	
6,5-284 Norma	6,50*	6,71	44,96	48,18	55,37		12,81	3,78	12,75	12,09*	70° <sup>0</sup>	53,59*	0,76	3,18	7,58*	7,55	6,73	12,22	89°18'50"	0,42	8,02*	1°30'	2,29	6	228,6	34,66	
6,5 x 54 Mauser	6,40*	6,64	36,44*	42,99*	54,30	1,50	11,85	3,60	11,98	11,13*	29°59'56"	57,21	0,50	0,50	7,62*	7,61	6,68*	14,00*	180°			0°34'22"	3,50	4	200	33,94	
6,5 x 54 M.'Sch.	6,48*	6,78	41,82*	45,60*	53,65	1,05	11,57	3,30	11,52	10,92*	47°16'59"	54,29	0,50	0,50	7,61*	7,54	6,90*	21,15*	180°			0°34'08"	3,50	4	200	35,19	
6,5 x 55 SE	6,50*	6,73	43,36	47,04	55,10	1,50	12,23	3,20	12,23	11,08*	50**	55,24*	2,60	3,10	7,65*	7,55	6,84*	14,10	90°	0,35*		0°42'30"	2,50	4	220	34,36	
6.5 x 57	6,45*	6,70	44,46*	49,26*	57,00	1,30	12,00	3,20	11,93	10,97*	37°49'59"	60,46	0,50	0,50	7,68*	7,67	6,75*	30,00*	180°			0°17'11"	3,50	4	200	34,52	
6.5 x 58 Mauser	6,45*	6,70	42,46*	48,53*	58,30	1,50	11,85	3,40	11,98	10,98*	29°58'28"	62,97	0,50	0,50	7,73*	7,72	6,75*	30,00*	90°	0,49*		0°17'28"	3,50	4	200	34,52	
6,5x63 Messner Mag	6,45*	6,70	51,53*	55,93	63,25	1,30	12,65	3,20	12,88	12,43	58°01'15"	62,74	0,34	2,00	7,55*	7,55	6,71*	26,41*	90°	0,42		0°17'12"	3,50	4	200,0	34,52	
6.5 x 64 Brenneke	6,45*	6,70	49,28*	55,32*	65,02		12,04	3,17	11,98	11,23*	34°29'31"	67,37	0,76	3,18	7,48*	7,45	6,70*	6,58*	75°	0,49	3,00*	1°59'36"	3,50	4	255	34,52	
6.5 x 64	6,45*	6,70	51,95*	54,30*	64,30	1,30	12,00	3,20	11,84	11,63*	80°05'21"	58,87			7,68*	7,67	6,72*	8,00*	180°			0°58'	3,60	4	228	34,58	

(A 2. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	E	P1	P2	alfa	S	r <sub>1max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
	legalább																										
6.5 x 65 RWS	6,45*	6,70	53,81*	58,44*	65,30	1,30	12,07	3,20	12,07	11,00*	39°59'46"	68,92			7,63*	7,60	6,71*	9,96*	90°	0,44	5,00*	1°30'	3,50	4	200	34,52	
6.5 x 68	6,45*	6,70	51,70*	60,45*	67,80	1,40	13,05	3,50	13,33	12,21*	29°19'56"	75,03	0,50	0,50	7,63*	7,62	6,75*	30,00*	180°			0°17'11"	3,50	4	250	34,52	
7 x 33 Sako	6,98*	7,23	26,54*	29,03*	33,94	1,27	10,05	3,04	9,98	9,55*	34°59'46"	41,69			7,98*	7,93	7,29*	8,07*	90°	0,32		1° 08' 45"	3,60	4	401	40,15	
7 x 49 GJW	6,96	7,20	42,30	43,19	49,50	1,14	9,63	3,10	9,57	9,33					7,83	7,80	7,30	12,09				1°30'					
7 x 57	6,98*	7,24	43,80*	47,37*	57,30	1,15	12,15	3,04	12,04	10,95*	41°00'23"	58,44	0,50	0,50	8,28*	8,27	7,30*	19,20*	60°	0,84*		0°29'57"	3,90	4	220	40,41	
7 mm B R. Rem	7,04*	7,21	27,20	30,52	38,86		12,04	3,85	11,99	11,71*	60°	37,34*	0,64	1,91	7,87*	7,85	7,23*	5,01	90°	0,31	3,20*	3° *	2,79	6	241,3	40,39	
7.5 x 55 GP31	7,54*	7,77	44,50	47,26	56,00	1,65	12,70	3,46	12,62	11,65*	55°*	55,69*	0,50	2,00	8,78*	8,68	7,78*	8,16	90°	0,45	5,00*	2°10'29" *	3,90	4	270	46,53	
7,5 x 55 Suisse	7,51*	7,77	44,40	47,43	56,35	1,65	12,72	3,46	12,69	11,85*	55°*	55,78	0,50	2,00	8,70*	8,60	7,78*	6,87	90°	0,41	3,0	2°*	3,75	4	270,0	46,33	
7mm S E v H.	6,98*	7,24	53,56*	57,47*	66,50	1,30	13,05	3,70	13,88	12,73*	60°03'23"	64,57	0,50	0,50	8,21*	8,20	7,28*	15,00*	180°			0°34'22"	4,00	4	260	40,47	
7mm' 08 Rem.	7,04*	7,21	39,48	44,30	51,94		12,03	3,85	11,99	11,56*	40°*	55,36*	0,76	3,81	8,05*	8,03	7,23*	5,24	90°	0,40	3,43*	3° *	2,79	6	241	40,39	
7mm Exp. Rem.	7,04*	7,21	50,61	55,70	65,02		12,06	3,17	12,00	11,23*	34°30**	68,69*	0,64	3,18	8,07*	8,02	7,25*	4,75	90°	0,38*		1°22'34**	2,79	6	241	40,39	
7mm Rem. Ultra Mag.	7,04*	7,21	60,51	64,96	72,64		14,05	3,75	14,02	13,36*	60°*	72,08*	0,75*	3,18	8,23*	8,20	7,23*	15,81	90°	0,49	10,65*	1°*	2,79	6	241,30	40,34	
7mm Win. Short Mag.	7,04*	7,21	42,13	45,16	53,59		14,19	3,35	14,15	13,70*	70°*	52,01*	1,27	3,05	8,05*	8,03	7,47*	13,44	90°	0,28	5,23*	1°30' *	2,79	6	241,0	40,34	
7mm KM	7,04*	7,21	54,87*	60,70*	69,45		15,03	3,12	14,96	13,85*	52°01'27"	68,06		2,50	8,16*	8,14	7,23*	7,12*	90°39'59"	0,45	3,95*	1°43'	2,79	6	216,0	40,39	
7,21 Firebird	7,04*	7,21	58,58*	63,81*	71,63		14,81	3,99	14,78	14,30*	60°00'27"	70,96	1,57	3,18	8,26*	8,20	7,23*	5,09*	90°	0,48	2,80*	2°30'01"	4,05	4	254,0	40,39	
7 x 64	6,98*	7,24	51,46*	55,32*	64,30	1,30	12,00	3,20	11,88	10,83*	40°31'32"	66,13	0,50	0,50	7,98*	7,97	7,32*	34,00*	180°			0°17'11"	3,70	4	220	40,29	
7,62 x 39	7,62*	7,92	30,25*	32,55*	41,00	1,50	11,37	3,50	11,36	10,12*	33°23'55"	47,12	0,50	3,00	8,74*	8,60	8,60*	8,00*	180°			3°30'18"	3,81	4	240	47,99	
7,62 x 45	7,62*	7,88	36,20*	38,12*	45,40		11,45	3,99	11,35	10,56*	50°13'47"	47,46	0,50	1,00	8,76*	8,70	7,90*	20,93*	180°			0°23'	3,50	4	280	47,49	
7,62 UKM	7,62*	7,82	41,50*	48,93*	57,20		15,03	3,12	14,96	14,13*	40°00'34"	60,91		2,50	8,72*	8,70	7,85*	7,89*	44°50'39"	1,03	3,50*	1°30'02"	2,79	6	254,0	47,32	
7,65 x 53 Arg.	7,65*	7,92	44,50*	47,00*	53,70	1,00	12,13	3,20	12,05	10,93*	46°08'53**	57,33*	2,20	2,20	8,80*	8,80	8,00*	21,00*	90°	0,40*		0°28'39"	4,20	4	280	48,36	
7,82 Warbird	7,62*	7,82	58,58*	63,31*	71,63		14,81	3,94	14,78	14,30*	59°59'03"	70,97	1,57	1,57	8,84*	8,81	7,85*	4,96*	90°	0,48	2,33	2°30'13"	2,91	6	305,0	47,38	
7,92 x 33 Kurz	7,89*	8,15	24,49*	27,70*	33,30	1,30	12,00	3,20	11,97	11,31*	37°59'26"	40,92			9,10*	9,03	8,20*	6,20*	90°	0,42*		1°32'10"	4,40	4	240	51,31	
8x51 (Mauser K.)	7,80*	8,07	38,04*	42,09*	51,00	1,30	12,00	3,20	11,98	11,18*	29°59'42"	58,91	0,50	0,50	9,01*	9,00	8,15*	35,00*	180°			0°17'11"	4,40	4	240	50,30	
8 x 56 M.'Sch.	7,95*	8,30	46,00*	48,30*	56,40	1,20	11,90	3,30	11,83	10,85*	43°49'02"	59,49	0,50	0,50	9,00*	8,95	8,40*	21,10*	180°			0°36'39"	3,80	4	250	52,41	
8 x 57 J	7,80*	8,07	46,16*	48,98*	57,30	1,30	12,00	3,20	11,97	10,98*	38°19'34"	61,96	0,50	0,50	9,02*	9,01	8,15*	42,00*	90°	0,43*		0°14,28"	4,40	4	240	50,30	
8 x 57 JS	7,89*	8,20	46,16*	48,85*	57,30	1,30	12,00	3,19	11,97	10,98*	38°20'	61,95	0,50	0,50	9,11*	9,10	8,24*	35,00*	90°	0,43*		0°17'24"	4,40	4	240	51,78	
8 x 60	7,80*	8,07	48,16*	51,00*	60,30	1,30	12,00	3,20	12,01	10,98*	38°15'22"	63,99	0,50	0,50	9,01*	9,00	8,12*	39,00*	90°	0,44*		0°14'16"	4,40	4	240	50,30	

(A 2. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	E	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>
	legalább																									
8 x 60S	7,89*	8,20	48,16*	50,85*	60,30	1,30	12,00	3,20	12,01	10,98*	38°20'	63,95	0,50	0,50	9,11*	9,10	8,23*	34,00*	180°			0°17'11"	4,40	4	240	51,78
8 x 64	7,80*	8,07	51,74*	55,73*	64,00	1,30	12,00	3,20	11,96	10,88*	28°00'18"	73,55	0,50	0,50	8,89*	8,88	8,14*	34,00*	90°	0,37*		0°17'22"	4,40	4	240	50,30
8 x 64 S	7,89*	8,20	51,74*	55,53*	64,30	1,30	12,05	3,20	11,98	10,88*	28°00'05"	73,56	0,50	0,50	8,99*	8,98	8,23*	34,00*	180°			0°17'11"	4,40	4	240	51,78
8 x 68 S	7,89*	8,20	53,14*	58,94*	67,80	1,40	13,05	3,50	13,33	12,18*	29°05'34"	76,61	0,50	0,50	9,17*	9,16	8,23*	34,00*	180°			0°17'11"	4,40	4	280	51,78
8 x 75 S	7,89*	8,20	66,13*	68,99*	75,00	1,30	11,95	3,20	11,89	10,43*	25°59'21"	88,73	0,50	0,50	9,11*	9,10	8,23*	34,00*	180°			0°17'11"	4,40	4	240	51,78
8.5 x 63	8,38*	8,59	53,40*	54,67*	63,55	1,24	12,04	3,20	11,84	11,50*	80°13'46"	60,22			9,36*	9,35	8,59*	9,00*	90°	0,38	5,83*	1°53'49"	2,79	6	254	56,95
9x56 M.'Sch.	8,80*	9,15	46,41*	47,93*	56,80	1,20	11,95	3,20	11,85	10,75*	38°06'33"	61,97	0,50	0,50	9,70*	9,68	9,18*	15,20*	180°			0°42'58"	4,40	4	280	64,75
9 x 57	8,78*	9,06	46,16*	47,74*	57,10	1,30	12,00	3,20	11,97	10,98*	38°23'10"	61,93	0,50	0,50	9,88*	9,87	9,15*	33,30*	180°			0°19'06"	4,60	4	360	63,25
9.3 x 62	9,00*	9,28	51,75*	54,17*	62,30	1,30	12,00	3,20	12,13	11,48*	35°05'06"	69,91	0,50	0,50	9,95*	9,94	9,35*	28,00*	180°			0°21'29"	4,60	4	360	66,32
9.3 x 64 Brenneke	9,00*	9,28	52,04*	55,23*	64,30	1,30	12,65	3,20	12,91	12,08*	34°58'26"	71,21	0,50	0,50	10,07*	10,06	9,35*	28,00*	180°			0°21'29"	4,60	4	360	66,32
9,3 x 66 Sako	9,00*	9,28	55,75*	58,17*	66,30		12,00	3,24	12,18	11,48*	35°05'05"	73,91	0,50	0,50	9,95*	9,94	9,35*	17,01*	89°02'13"	0,30		0°36'	3,14	6	360,0	66,31
9,5 x 57 M.'Sch.	9,27*	9,62	46,46*	47,96*	57,30	1,20	11,95	3,20	11,93	11,43*	41°56'48"	61,37	0,50	0,50	10,28*	10,22	9,65*	11,40*	180°			0°57'17"	4,60	4	300	70,85
9,5 x 66 SE v. H.	9,20*	9,55	54,99*	56,98*	66,30	1,30	13,05	3,70	13,88	13,73*	81°30'36"	62,96	0,50	1,00	10,30*	10,29	9,91*	8,92*	90°	0,19		2°00'03"	2,92	6	305	70,16
10.75 x 68	10,45*	10,75	53,32*	53,97*	68,30	1,30	12,62	3,60	12,60	12,23*	55°54'58"	64,84	0,50	0,50	11,54*	11,52	10,82*	30,00*	180°			0°21'12"	3,60	6	420	89,07
17 Rem.	4,27*	4,37	34,22	38,87	45,92		9,66	3,13	9,61	9,06*	46°*	44,89*	0,64	3,18	5,11*	5,08	4,37*	2,12	90°	0,36	0,99*	2°32'41" *	1,57	6	229	14,80
17 LIBRA	4,27*	4,40	21,35*	24,63*	30,20		7,67	2,77	7,62	7,00*	34°13'49"*	32,72*	0,64	3,18	4,98*	4,90	4,40*	2,77*	90°	0,25		1°28'39"	1,57	6	229,0	14,95
215	5,40*	5,60	29,93*	33,78*	40,13	1,50	10,05	3,83	10,00	9,30*	40°29'28"	42,54			6,46*	6,33	6,33*	5,12*	180°			5°11'22"	1,81	6	214	24,01
22 PPC'USA	5,53*	5,66	27,27*	31,25*	38,74	1,50	11,32	3,50	11,28	10,98*	59°56'18"	36,79	0,50	3,00	6,39*	6,38	5,72*	5,48*	90°	0,33	1,85*	1°30'	2,04	6	355	24,83
22'250 Rem.	5,56*	5,69	38,36	42,15	48,87		12,09	3,22	11,96	10,56*	56° *	48,29	0,64	3,18	6,53*	6,48	5,70*	3,93	90°	0,39	1,93*	2° *	2,03	6	356	25,09
220 Swift	5,56*	5,69	43,62	48,27	56,16	1,35	12,27		11,43	10,24*	42° *	56,96*	0,76	3,81	6,67*	6,63	5,74*	4,21	60°	0,77*		1°30' *	1,88	6	356	25,03
222 Rem.	5,56*	5,69	32,01	35,10	43,48		9,66	3,01	9,61	9,10*	46° *	42,73*	0,64	3,18	6,48*	6,45	5,69*	2,19	90°	0,38	1,02*	3°10'36" *	2,03	6	356	25,09
222 Rem.Mag.	5,56*	5,69	37,07	40,15	47,29		9,63	3,11	9,59	9,09*	46° *	47,78*	0,64	3,18	6,48*	6,45	5,69*	2,19	90°	0,38	1,02*	3°10'36" *	2,03	6	356	25,09
223 Rem.	5,56*	5,69	36,42	39,42	45,01		9,66	3,13	9,61	9,02*	46° *	47,05*	0,64	3,18	6,48*	6,45	5,69*	2,18	90°	0,38	1,01*	3°10'36" *	1,88	6	305	25,03
243 Win.	6,02*	6,17	39,48	45,65	52,20		12,03	3,85	11,99	11,56*	40° *	55,36*	0,76	3,68	7,07*	7,04	6,26*	5,26	60°	0,68*		1°30' *	1,73	6	254	29,25
244 Rem.	6,02*	6,19	43,65	47,65	57,25		12,14	3,39	12,05	10,96*	52° *	54,89*	0,64	3,18	7,06°*	7,04	6,19*	4,67	90°	0,43	3,05*	3° *	2,29	6	305	29,66
25 Rem.	6,35*	6,50	38,01	41,40	52,20		10,78	3,20	10,75	10,22*	46° *	50,05*	0,64	2,54	7,34*	7,26	6,58*	4,00	60°	0,59*		1°55'59" *	2,41	6	254	32,78
264 Leroy N.E.	6,45*	6,70	40,93*	43,42*	51,40	1,37	12,05	3,80	12,00	11,75*	80°09'08"	47,91			7,56*	7,56	6,71*	14,96*	180°		10,00*	1° 30' 05"	1,30	4	200	33,33



(A 2. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	E	P1	P2	alfa	S	r <sub>1max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
	legalább																										
25'06 Rem.	6,35 <sup>±0</sup>	6,53	49,27	55,42	63,55		12,04	3,16	11,99	11,24*	34°30' *	67,37*	1,27	3,05	7,42*	7,39	6,54*	5,07	71°26'	0,59	3,26*	3° *	2,44	6	254	33,02	
250 Savage	6,35*	6,53	38,36	41,58	48,82		12,14	3,14	12,01	10,56*	53° *	48,95*	2,54	2,54	7,35*	7,26	6,63*	2,99	90°	0,32*		3° *	2,24	6	356	32,90	
256 Mag.Gibbs	6,50*	6,72	44,78*	49,20*	55,55	1,02	12,14	3,18	12,04	10,87*	40°01'43"	59,70			7,65*	7,54	6,74*	4,98	90°	0,40*		1°30'03"				33,18	
257 Roberts	6,35*	6,50	43,66	48,36	57,25		12,13	3,20	12,04	10,96*	41°18' *	58,20*	0,76	3,18	7,42*	7,39	6,63*	3,13	90°	0,38*		2°55' *	2,41	6	254	32,78	
260 Rem.	6,50*	6,71	39,48	44,93	51,94		12,03	3,85	11,98	11,56*	40° *	55,36*	0,76	3,81	7,59*	7,57	6,73*	5,62	90°	0,42	3,43*	3° *	2,42	6	229	34,74	
270 Win.	6,86*	7,04	49,28	54,68	65,02		12,04	3,16	11,99	11,24*	34°30' *	67,38*	0,76	3,81	7,89*	7,84	7,07*	8,09	74°40'	0,50*		0°47'33" *	4,06	4	254	38,52	
270 Win. Short Mag.	6,86*	7,04	42,13	45,23	53,59		14,19	3,35	14,15	13,70*	70° *	51,91*	1,27	3,05	7,96*	7,95	7,05*	4,08	90°	0,45*		1°30'	4,06	4	254,0	38,52	
275 H.V. Rigby	6,97*	7,25	43,74*	47,29*	57,20	1,09	12,12	2,97	12,07	10,90*	40°47'36"	58,40			8,26*	8,26	7,26*	5,65*	90°	0,50*		1°36'46"	3,62	4	203	40,28	
277 GS	6,86*	7,04	56,48*	59,95*	67,30	1,40	13,05	3,50	13,33	12,83*	70°	65,64	0,50	0,50	7,98*	7,96	7,07*	6,00*	180°			1°00'09"	4,06	4	254	38,52	
280 Rem.	7,04*	7,21	50,61	55,70	65,02		12,06	3,17	12,00	11,23*	34°30' *	68,69	0,64	3,18	8,07*	8,02	7,25*	4,75	90°	0,38*		1°22'34" *	4,06	4	254	40,39	
280 Riml.N.E. Ross	7,05*	7,30	55,35*	57,94*	66,62	1,52	14,27	3,58	13,61	10,74*	53°07'48"	66,09			8,15*	8,15	7,34*	5,95	90°	0,41*		1°29'57"			220	39,04	
284 Win.	7,00*	7,19	44,96	47,73	55,37		12,81	3,78	12,75	12,09*	70° *	53,59*	0,76	3,18	8,20*	8,18	7,37*	13,78	90°	0,41*		1°47'33" *	2,79	6	254	40,12	
30 Rem	7,62*	7,77	38,01	40,07	52,20		10,80	3,19	10,75	10,22*	46° *	50,05*	0,64	2,54	8,47*	8,44	7,80*	3,22	60°	0,55*		1°56' *	2,67	7	305	47,04	
30 Carbine	7,62*	7,82			32,77	1,27	9,40		9,15								8,60	7,96*	3,91	180°			2°29'27" *	4,24	4	508	47,40
30 Court	7,62*	7,82			31,45	1,27	9,40		9,13								8,60	7,96*	3,91	180°			2°29'22"	4,24	4	508	47,40
30'284 Win.	7,62*	7,82	44,96	47,34	55,30		12,04	3,78	12,75	12,09*	70° *	53,59*	0,80	3,20	8,75*	8,70	7,87*	6,98	90°	0,42	2,89*	1°45' *	4,47	4	305	47,51	
300 Savage	7,62*	7,82	39,57	41,88	47,85		12,07	3,18	12,02	11,36*	60° *	49,41*	0,76	3,18	8,69*	8,64	7,86*	8,58	90°	0,39	4,58*	1°43' *	2,41	6	305	47,10	
300 Lapua Mag.	7,62*	7,82	54,81*	60,19*	69,45		15,03	3,12	14,96	13,85*	50°01'19"	69,65			8,83*	8,77	7,87*	6,50*	90°	0,45	3,00*	2°02'43"	4,47	4	240	47,51	
300 Win Short Mag.	7,62*	7,82	42,13	45,63	53,59		14,19	3,35	14,15	13,70*	70° *	15,91*	1,27	3,05	8,79*	8,76	7,87*	5,22	89°21'35"	0,45*		1°30'	4,49	4	254,0	47,52	
300 Rem Ultra Mag	7,62*	7,82	60,51	64,47	72,64		14,05	3,75	14,01	13,36*	60° *	72,08*	0,76	3,18	8,79*	8,76	7,85*	9,84	90°	0,46	3,25*	1° *	2,92	6	254,0	47,60	
30'06 Spring.	7,62*	7,82	49,27	53,36	63,55		12,04	3,16	11,99	11,24*	34°30' *	67,37*	1,27	3,05	8,70*	8,65	7,89*	6,19	71°26'	0,53*		1°22' *	4,49	4	254	47,55	
30'06 Court Cartry	7,62*	7,82	49,27	53,36	60,81		12,04	3,16	11,99	11,24*	34°30'02"*	67,37*	1,27	3,05	8,70*	8,65	7,89*	6,19	71°26'	0,53*		1°22'13" *	4,49	4	254	47,52	
308 Win. (7.62x51)	7,62*	7,82	39,48	43,28	51,44		12,03	3,85	11,99	11,56*	40° *	55,36*	0,76	3,68	8,79*	8,74	7,87*	6,98	71°26'	0,60	2,89*	1°45' *	4,47	4	305	47,51	
308 EH	7,62*	7,82	30,31*	34,11*	41,26		12,03	3,85	11,99	11,56*	40°03'03"	46,17	0,76	3,68	8,79*	8,74	7,87*	7,04*	71°53'03"	0,60	2,89*	1°43'31"	4,47	4	305	47,51	
318 Riml. N.E.	8,07*	8,38	49,58*	51,82*	61,26	1,27	11,94	3,51	11,91	11,25*	49°48'35"	61,70			9,17*	9,14	8,40*	6,67*	90°	0,37*		1°30'01"			305	51,15	
32 Rem.	7,92*	8,10	38,01	39,66	52,20		10,80	3,19	10,75	10,22*	46° *	50,05*	0,64	2,54	8,82*	8,74	8,13*	3,26	60°	0,53*		2°12'23"	2,79	7	356	51,10	
333 Riml. N.E.	8,20*	8,46	44,40*	49,15*	63,17	1,27	13,84	3,30	13,87	12,73*	39°42'16"	62,03			9,30*	9,25	8,50*	6,11*	90°	0,38*		1°29'58"				52,81	

(A 2. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	E	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>
	legalább																									
338 Lapua Mag.	8,38*	8,58	54,81*	60,77*9	69,45		15,03	3,12	14,96	13,85*	40°00'45"	73,83		3,00	9,51*	9,45	8,63*	6,08*	90°	0,41	3,70*	3°00'23"	2,79	6	254	56,86
338 Rem. Ultra Mag.	8,38*	8,59	58,19	61,58	70,36		14,05	5,08	13,99	13,38*	60° *	69,78*	0,75	3,17	9,47*	9,44	8,61*	11,07	89°18'50"	0,42	4,48*	1°.	2,79	6	254,0	55,95
338 Win Short Mag	8,38*	8,59	38,51	41,60	50,04		14,19	3,35	14,15	13,75*	70° *	48,33*	1,27	3,05	9,42*	9,40	8,71*	7,61	90°50'11"	0,34	2,89*	2°	2,79	6	254,0	56,95
35 Rem.	8,86*	9,07	38,91	40,10	48,88		11,78	3,14	11,70	10,86*	45°50' *	51,45*	0,64	1,27	9,83*	9,75	9,07*	3,25	60°	0,59*		2°15'32" *	2,92	7	406	63,84
35 Whelen	8,86*	9,07	49,27	51,37	63,65		12,04	3,16	11,99	11,24*	35°	67,09*	1,27	2,54	9,91*	9,88	9,14*	10,21	60°	0,64	7,00*	2°30' *	3,30	6	406,4	63,78
350 Mag. Rigby	8,89*	9,06	57,10*	57,94*	70,15	1,52	13,41	3,81	13,18	11,46*	90°	62,83			9,78*	9,75	9,13*	4,90*	180°			1°30'			305	62,07
358 Win.	8,89*	9,09	39,48	41,72	51,44		12,03	3,85	11,99	11,56*	40° *	55,36*	0,76	2,79	9,93*	9,88	9,17*	5,96	60°	0,61*		1°30' *	2,79	6	305	63,77
375 Rem. Ultra Mag	9,30*	9,55	80,51	63,13	72,64		14,05	3,75	14,04	13,35*	60° *	72,08*	0,76	3,18	10,34*	10,31	9,55*	11,99	90°	0,38	4,83*	1° *	2,92	6	304,8	70,16
376 Steyr	9,30*	9,55	48,04*	50,88*	60,30	1,50	12,65	3,20	12,91	12,08*	34°59'01"	67,22	0,50	0,50	10,29*	10,26	9,70*	16,28*	90°	0,28		0°42'58"	2,92	6	305,0	70,16
404 Riml. N.E.	10,46*	10,77	50,77*	57,13*	73,33	1,27	13,84	3,30	13,87	13,49*	17°4'45"	95,69			11,58*	11,51	10,77*	7,62*	90°	0,37*		1°13'29"	3,50	6	420,0	89,25
416 Rigby	10,35*	10,57	59,72*	60,91*	73,96	1,65	15,04	3,81	14,99	13,74*	89°30'59"	66,65			11,38*	11,35	10,59*	7,62*	90°	0,38*		0°54'36"	3,60	6	420	86,61
450 Rigby	11,43*	11,63	59,48*	60,67*	73,80	1,65	15,04	3,81	14,99	14,53*	80°04'59"	68,13			12,53*	12,41	11,68*	8,39*	89°13'14"	0,37	6,00*	2°59'38"	3,60	6	420,0	104,8q
50 Browning	12,66*	12,93	76,02	82,82	99,70		20,52	5,08	20,45	18,16*	31°28'	108,25			14,33*	14,28	13,16*	33,19	30°	2,09	8,64*	0°35' *	3,43	8	381,0	129,63
12,7x70(500Schuler)	12,60*	12,94	58,96*	61,23*	70,50	1,30	14,70	3,61	15,76	15,35*	39°56'45"	80,08	1,00	4,00	13,70*	13,68	13,05*	7,22*	90°	0,31*		1°51'54"	3,58	8	450,0	129,62
500 Jeffery	12,70*	12,97	57,48*	61,39*	70,23	1,32	15,77	3,73	15,77	15,47*	24°56'56"	92,44			13,74*	13,69	12,98*	10,41*	90°	0,36*		0°47'53"	4,45	6	508,0	130,26
505 Mag.Gibbs	12,55*	12,80	62,38*	63,40*	80,31	1,65	16,31	4,06	16,28	15,27*	75°30'59"	72,24			13,69*	13,61	12,85*	8,97*	90°	0,38*		1°00'11"	5,33	5	406	127,14

## A PEREMES TÖLTÉNYEK MEGENGEDETT LEGNAGYOBB MÉRETEI ÉS GÁZNYOMÁSÉRTÉKEI

A kaliber jele	Ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>maxem</sub>	E <sub>vizsg</sub>	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	Joule
		legfeljebb																									legalább
5.6 x 35 R	DE	20*	25*	35,5	43,5	1,4	8,85					0,3	45°	7,55	7,05*	8°0'30"	70,36	0,5	0,5	6,35*	6,33	5,63	55,3	17,5	2700	855	
5.6 x 50 R Mag	DE	40,26*	43,23*	50	61	1,4	10,9					0,5	45°	9,59	9*	45°58'38"	50,87	0,5	0,5	6,48*	6,48	5,7	51,8	25	3400	1950	
5.6 x 52 R	DE	35,03*	41,62*	52	63,75	1,6	12,5					0,3	45°	10,62	9,2*	32°59'16"	56,68	0,5	0,5	6,4*	6,4	5,79	70	25	3300	1830	
5,6 x 57 R	DE	44,38*	50,28*	56,7	69	1,4	13,32					0,3	45°	11,94	10,94*	34°49'06"	61,82	0,5	0,5	7,24*	7,1	5,7	67,5	25	4400	2720	
5.6 x 61 R SE v H.	DE	44,00*	53,05*	61	80	1,6	13,6					0,3	45°	12,22	11,6*	30°	65,65	0,5	0,5	6,75*	6,68	5,79	76	25	3800	2945	
6 x 62 R Freres	DE	49,40*	55,75*	61,75	82	1,4	13,5							12,12	11,53*	39°58'50"	65,25			6,91*	6,91	6,18	68,42	25	4300	3435	
6.5 x 50 R	DE	41,97*	43,23*	49,5	68	1,4	10,9					0,3	45°	9,59	9,40*	80°08'45"	47,56			7,28*	7,27	6,7	55,5	25	3650	2500	
6 x 50 R Scheiring	AT	40,26*	42,87*	50	69	1,4	10,9					0,5	45°	9,59	9,00*	46°04'44"	50,84	0,5	0,5	6,78*	6,75	6,17	56	25	4400	2100	
6x52R Bretschn.	DE	35,04*	40,73*	52	68,5	1,6	12,5					0,3	45°	10,62	9,20*	24°00'38"	56,67	0,5	0,5	6,78*	6,78	6,17	58,67	25	3300	2205	
6x70R	DE	60,00*	60,69*	70,00	97,00	1,52	10,70					0,30	45°	9,00	7,52*	40°33'54"	70,17	0,50	0,50	7,01*	7,01	6,17	75,18	25	2600	1785	
6.5 x 51 R Arisaka	JA	38,92	43,4	51	76	1,5	12,08					0,3		11,45	10,4*	37° *	54,46*	0,5	0,5	7,40*	7,37	6,63	69,5	25	2950	2625	
6.5 x 52 R	DE	35,00*	40,00*	52	64,5	1,6	12,6					0,3	45°	10,6	9,20*	22°50'24"	57,77	0,5	0,5	7,18*	7,18	6,58	68	25	2450	1810	
6.5 x 57 R	DE	44,50*	49,30*	56,7	82	1,4	13,32					0,3	45°	11,92	10,94*	37°50'02"	60,46	0,5	0,5	7,65*	7,65	6,7	86,7	25	3300	3055	
6.5 x 58 R	DE		47,5	58,5	78	1,15	12,75					0,3	45°	11,1						7,57	7,57	6,64	88,5	25	2800	2300	
6.5 x 65 R WS	DE	53,85*	58,52*	65	85	1,5	13,5							12,08	10,97*	40°	68,92			7,57*	7,57	6,7	74,96	25	3800	3675	
6.5 x 68 R	DE	51,78*	60,53*	67,5	87,5	1,75	15					0,3	45°	13,34	12,18*	29°20'	75,05	0,5	0,5	7,60*	7,6	6,7	97,5	25	3900	3810	
6.5 x 70 R	DE/AT		60	70	90	1,52	10,7					0,3	45°	9						7,52	7,42	6,64	100	25	2800	1730	
7-30 Waters	US	40,29*	44,02*	51,82	64,77	1,6	12,85					0,38	35°	10,71	10,14*	34°24' *	56,67*	4,57	6,35	7,83*	7,78	7,23	58,73	25	3450		
7 x 50 R	DE	41,97*	42,90*	49,5	68	1,4	10,9					0,3	45°	9,59	9,40*	80°20'05"	47,54			7,83*	7,82	7,25	56	25	3650	2940	
7 x 57 R	DE	43,80*	47,37*	57	78	1,6	13,5					0,3	45°	12,05	10,92*	41°0'24"	58,4	0,5	0,5	8,25*	8,25	7,25	76,2	25	3400	3390	
7 x 65 R	DE	51,50*	55,36*	65	83,6	1,4	13,32					0,3	45°	11,89	10,80*	40°31'32"	66,13	0,5	0,5	7,95*	7,95	7,25	98	25	3800	4170	
7 x 72 R	DE	52,00*	60,00*	72	92	1,3	12,35					0,3	45°	10,85	8,60*	4°39'10"	157,85			7,95*	7,92	7,25	91,2	25	2800	2890	
7 x 75 R SE v.H.	DE	59,00*	66,80*	75	97	1,4	13,35					0,3	45°	11,9	10,70*	19°59'42"	89,35	0,5	0,5	7,95*	7,95	7,24	94	25	4150	4830	
7mm Mag FI H&H	GB	49,53	54,61	63,5	82,8	1,09	12,95							11,68	10,29					8,08	8,08	7,21	69,04	25	3300	3150	
7.62 x 53 R	FI	39,61*	44,05*	53,5	77	1,6	14,4					0,6	20°	12,42	11,61*	38°01'38"	56,46	0,5	3	8,55*	8,5	7,85	76,02	25	3900	3950	
7,62 x 54 R	SU	39,7*	44,30*	53,72	77,16	1,6	14,48					0,6	20°	12,37	11,61*	37°01'09"	57,04	0,5	0,5	8,53*	8,53	7,92	74,8	25	3900	3960	
8 x 50 R	AT	38,29*	44,17*	50,2	76	1,4	14,2					0,5	30°	12,6	12,09*	29°04'45"	61,6	10	2	9,04*	8,9	8,22	73,15	25	3550	3000	
8 x 56 R M30	DE	38,65*	44,25*	56	81	2	15,9					1	23°	13,85	12,00*	30°	61,04	10	15	9,00*	9	8,2	76	25	3400	2995	
8 x 56 R M30 S	AT	37,03*	49,53*	55,75	76,5	1,5	14,2					0,5	30°	12,55	12,15*	13°54'41"	86,82	10	10	9,10*	9,1	8,4	74,5	25	3550	3933	
8x56RM89 Port.Krop	PT	38,65*	44,25*	56	81	2	15,9					1	23°	13,85	12,00*	30°	61,04	10	15	9,00*	9	8,2	76	25	3400	2520	
8 x 57 R 360	DE	46,00*	48,00*	57	77	1,35	12,4					0,3	45°	11	9,70*	25°54'20"	67,09	0,5	0,5	8,78*	8,78	8,09	91	25	2450	2170	
8 x 57 JR	DE	46,00*	49,00*	57	82	1,4	13,32					0,3	45°	11,92	10,95*	36°21'	62,68	0,5	0,5	8,99*	8,99	8,09	99	25	3200	3315	
8 x 57 JRS	DE	46,00*	48,85*	57	82	1,4	13,32					0,3	45°	11,92	10,95*	36°19'34"	62,69	0,5	0,5	9,08*	9,08	8,22	92	25	3300	3955	
8 x 58 R	DE		45,5	58,5	78	1,1	12,75					0,3	45°	11,05						8,78	8,78	8,09	100,5	25	2200	2270	
8 x 60 R	DE	48,22*	51,05*	60	82	1,4	13,4					0,3	45°	12,03	10,95*	38°12'02"	64,03	0,5	0,5	8,99*	8,99	8,09	99	25	3400	3780	
8 x 60 RS	DE	48,22*	50,92*	60	83,6	1,4	13,4					0,3	45°	12,03	10,95*	38°12'06"	64,03	0,5	0,5	9,08*	9,08	8,22	94	25	3400	4120	
8 x 65 R	DE	51,8*	55,79*	64,7	86	1,4	13,32					0,3	45°	11,95	10,85*	28°0'18"	73,55			8,86*	8,86	8,09	98,7	25	3900	4410	

(A 3. táblázat folytatása)

A kaliber jele	Ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>maxgm</sub>	E <sub>vizsg</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar
		legfeljebb																								legalább
8 x 65 RS	DE	51,80*	55,59*	65	87,5	1,4	13,32					0,3	45°	11,99	10,85*	28°	73,56	0,5	0,5	8,96*	8,96	8,22	98	25	4050	4620
8 x 72 R	DE		60	72	98	1,3	12,35					0,3	45°	10,85						8,75*	8,72	8,09	106	25	2800	2565
8 x 75 RS	DE	66,20*	69,06*	74,6	96	1,4	13,35					0,3	45°	11,9	10,40*	26°	88,72	0,5	0,5	9,08*	9,08	8,22	108,6	25	3800	4790
8mm 348 Win.	FR	41,91*	46,88*	57,28	82,00	1,78	15,49					0,38	35°	14,05	12,32*	38°10'45"	59,71	0,76	2,54	8,88*	8,85	8,22	66,77	25	3000	2600
8.15 x 46 R	DE	30,00*	40,00*	46,5	62,3	1,5	12,35					0,3	45°	10,75	9,90*	6°07'30"	122,52	0,5	0,5	8,83*	8,83	8,38	72	25	1650	1785
8.2 x 53 R	FI	39,61*	43,55*	53,3	76	1,6	14,4					0,6	70°	12,42	11,61*	37°57'25"	56,49			8,90*	8,82	8,22	71,82	25	3400	4040
8.5 x 63 R	DE	53,39*	54,66*	63	84	1,4	13,32					0,3	45°	11,89	11,47*	80°13'46"	60,2			9,33*	9,32	8,59	72	25	3800	5145
9 x 57 R	DE	46,14*	47,76*	56,8	81	1,4	13,4					0,3	45°	11,96	10,95*	38°08'18"	61,98	0,5	0,5	9,83*	9,83	9,08	90,11	25	2800	3260
9 x 53R	FR	39,68*	42,45*	53,00	67,00	1,60	14,48					0,58	19°4 0'	12,42	11,61*	35°03'40"	58,06			9,86*	9,86	9,97	60,70	25	3400	3800
9,3 x 53R FINNISH	FI	39,61*	41,94*	53,3	76	1,6	14,4					0,6	70°	12,42	11,61*	38°59'45"	56			9,96*	9,9	9,3	76,08	25	3400	
9.3 x 72 R	DE		50	72	86	1,3	12,35					0,3	45°	10,91						9,82*	9,82	9,57	99	25	2000	2325
9.3 x 74 R	DE	59,00*	61,50*	74,7	94,5	1,4	13,35					0,3	45°	11,9	10,40*	10°58'	113,17	0,5	0,5	9,92*	9,92	9,3	101,1	25	3400	5045
10.3 x 60 R	CH	40,80	46,8	60,8	78,9	1,1	15,7					0,3	45°	13,85	12,50*	10°28'30"*	108,98*			11,40*	11,26	10,54	77,3	25	2700	4600
11.15 x 60 R	DE	36,40*	40,05*	60,35	78	2,4	15					1,05	45°	13,1	13,00*	17°54'58"	77,66			11,85*	11,85	11,4	87,85	25	2800	2730
218 Bee	US	23,45	27,67	34,16	42,67	1,65	10,36					0,38	35°	8,87	8,44*	30° *	39,20*	1,02	4,7	6,18*	6,15	5,7	38,75	17,5	3200	1115
219 Zipper	US	34,55	41,18	49,22	57,4	1,6	12,85							10,72	9,26*	24° *	56,33*		8	6,44*	6,4	5,7	53,8	25	2850	1935
22 Hornet	US	21,64	25,8	35,64	43,76	1,65	8,89					0,38	35°	7,59	7,04*	11°16' *	57,33*	12,7	22,23	6,22*	6,16	5,7	38,78	17,5	3200	1055
22 Savage	US	35,52	41,04	52,07	63,75	1,6	12,85							10,74	9,20*	28° *	53,97*	3,81	3,81	6,45*	6,45	5,79	55,22	25	3300	1990
225 Win	US	38,86	42,84	49,02	63,5	1,24	12,01					0,38	35°	10,77	10,31*	50° *	49,92*	0,76	2,54	6,60*	6,6	5,7	53,23	25	3900	2195
240 Fl.N.E.	GB	49,53*	54,61*	63,5	82,55	1,09	12,95					0,3	45°	11,68	10,29*	34°45'34"	65,97	4,57	4,57	7,11*	7,11	6,22	68,71	25	3200	2660
25-20 Win	US	21,77	24,19	33,78	40,44	1,65	10,36					0,38	35°	8,87	8,46*	33°08' *	35,99*	2,54	4,7	7,02*	6,95	6,55	35,13	17,5	2700	1090
25-35 Win	US	35,06	39,78	51,89	64,77	1,6	12,85					0,38	35°	10,73	9,25*	23°08' *	57,66*	18,8	12,7	7,32*	7,15	6,55	55,68	25	3050	1750
256 Win Mag	US	24,98	27,25	32,54	40,39	1,52	11,18					0,4	35°	9,68	9,35*	50° *	35,01*	0,76	2,54	7,24*	7,24	6,53	35,52	17,5	3500	1365
280 Fl.N.E.	GB	55,40*	57,99*	66,32	87,88	1,52	15,49					0,3	45°	13,69	10,72*	53°07'48"	66,12			8,13*	8,13	7,29	71,86	25	2950	3550
297/230 Morris sh	GB	8,71*	10,49*	14,99	22,61	1,27	9,02							7,59	7,37*	36°23'11"	19,92			6,20*	6,15	5,71	18,81			170
297/230 Morris lg	GB	8,71*	10,49*	20,57	27,43	1,27	9,02							7,59	7,37*	36°23'11"	19,92			6,20*	6,1	5,71	24,39			195
297/250 Rook Rifle	GB	13,41*	14,86*	20,83	30,35	1,22	9,02							7,59	7,31*	19°33'53"	34,61	6,35	6,35	6,81*	6,78	6,38	26,56			
30 Fl N.E Purdey	GB	43,03*	47,09*	58,78	75,69	1,63	13,84							11,73	10,69*	29°00'01"	63,7	3,81	3,81	8,59*	8,51	7,82	65,73	25	3200	34556
30 R Blaser	DE	57,77*	61,16*	68	95	1,4	13,5							12,2	11,20*	40°02'02"	73,14			8,73*	8,73	7,85	76,39	25	4050	4500
30 Super Fl H&H.	GB	55,63*	65,15*	74,68	93,73	1,52	14,53							13,13	11,43*	16°58'03"	93,94			8,59*	8,59	7,82	81,67	25	3200	3520
30-30 Win	US	36,60	39,69	51,8	64,77	1,6	12,85					0,38	35°	10,71	10,19*	31°18' *	54,79*	4,57	11,68	8,46*	8,38	7,85	53,25	25	3200	2445
30-40 Krag	US	43,82	46,45	58,78	78,46	1,63	13,84					0,39	40°	11,71	10,64*	42°12' *	57,61*	3,94	4,06	8,61*	8,59	7,85	65,41	25	3250	3750
300/295 Rook Rifle	GB			29,97	36,83	1,14	9,52							8,1							8,08	7,65	34,97	17,5	1200	375
300 Sherwood	GB			39,37	51,82	1,27	9,52							8,13							8,08	7,62	43,81	25	1400	930
303 Savage	US	34,33	37,54	51,18	64,01	1,6	12,83					0,38	35°	11,23	10,50*	32° *	52,64*	0,76	2,54	8,66*	8,44	7,9	57,94	25	2700	2455
303 British	GB	45,47*	48,01*	56,44	78,11	1,63	13,72					0,4	45°	11,68	10,19*	33°56'09"	62,17	2,29	2,29	8,64*	8,59	7,92	71,07	25	3650	2910
303 Sporting	FR	41,85*	44,39*	52,82	74,49	1,63	13,92					45°	0,40	11,70	10,19*	33°56'09"	58,55	2,29	2,29	8,64*	8,59	7,92	67,45	25	3300	2800
307 Win	US	39,62	43,48	51,18	65,02	1,6	12,85	3,72	10,41	0,46	25°	0,38	35°	11,96	11,53*	40°	55,46*	0,76	3,18	8,72*	8,72	7,85	58,16	25	4150	2825

(A 3. táblázat folytatása)

A kaliber jele	Ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>maxgm</sub>	E <sub>vizsg</sub>	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	Joule
		legfeljebb																								legalább	
310 Cadet Rifle	GB			28,45	40,64	1,09	10,41							9,02								8,31	8,2	35,2	17,5	1100	680
32 Win S L	US			32,77	47,75	1,27	9,91		3,49	8,64				8,93								8,81	8,18	42,22	17,5	1550	1080
32 Win Spec	US	36,72	39,47	51,82	65,15	1,6	12,85					0,38	35°	10,72	10,2*	29°02' *	56,42*	3,81	7,62	8,78*	8,71	8,18	53,16	25	3050	2370	
32-20 Win	US	22,35	23,85	33,4	40,44	1,65	10,36					0,38	35°	8,98	8,70*	11°24' *	65,93*	0,76	2,54	8,40*	8,3	7,94	34	17,5	2100	1560	
32-40 Win	US		43,38	54,1	63,5	1,6	12,85					0,38	35°	10,77						8,78	8,61	8,15	54,89	25	2350	1105	
33 Win	US	40,96	44,1	53,47	70,99	1,78	15,49							12,9	11,2*	32°30' *	60,17*	7,62	5,2	9,37*	9,29	8,6	62,97	25	3050	4015	
348 Win	US	41,91	45,83	57,28	70,99	1,78	15,49					0,38	35°	14,05	12,32*	38°08' *	59,73*	0,76	2,54	9,61*	9,54	8,88	60,53	25	3200	3640	
35 Win	US	51,40	53,34	61,34	80,65	1,55	13,79							11,72	10,86*	30°38' *	71,23*	3,81	3,81	9,80*	9,71	9,12	71,33	25	3050	4145	
35 Win S L	US			29,31	41,91	1,27	10,29	4,26	9,02	0,64	8°			9,68								9,58	8,95	38,82	17,5	2400	1150
350 N°2 Rigby	GB	53,54*	57,15	69,88	93,73	1,27	13,46							11,96	10,64*	13°37'13"	97,89	8,13	8,13	9,73*	9,7	9,04	80,51	25	3300	4900	
351 Win S L	US			35,05	48,26	1,27	10,41	3,72	9,02	0,64	10°	0,38	35°	9,66							9,58	8,94	44,73	17,5	3650	1330	
356 Win	US	39,62*	41,91	51,18	65,02	1,6	12,85	3,72	10,41	0,46	25°	0,38	35°	11,96	11,53*	40° *	55,46*	0,76	2,54	9,86*	9,86	9,11	57,14	25	4150	3705	
360 N E 2"1/4	GB			57,15	76,2	1,17	12,32							10,92							9,8	9,32	63,83	25	2450	2285	
369 N E Purdey	GB	55,88*	60,96*	68,58	91,44	1,07	15,85							13,74	12,19*	21°11'05"	88,47			10,29*	10,29	9,52	78,12	25	3050	4130	
375 Win	US		45,72	51,31	65,02	1,6	12,85					0,38	35°	10,71						10,16	10,16	9,55	58,62	25	4400	2930	
375 FI N E 2"1/2	GB			63,5	82,55	1,65	13,41						45°	11,68						10,19	9,52	71,92	25	2200	3220		
375 FI Mag N E	GB	60,96*	63,50*	74,68	96,52	1,52	14,53							13,13	11,43*	25°17'47"	86,43			10,29*	10,29	9,52	83,15	25	3250	5925	
38-40 Win	US	23,42*	27,28	33,15	40,44	1,65	13,34					0,38	35°	11,93	11,54*	13°36' *	71,81*	17,53	13,72	10,62*	10,58	10,17	34,69	17,5	1150	1945	
38-55 Win	US			52,96	63,75	1,6	12,85					0,38	35°	10,69							9,96	9,58	55,43	25	2400	1580	
380 Long Rifle	GB			24	34,04	1,32	11,05						45°	9,65							9,6	9,47	31,23	17,5	950	412	
40-82 Win	US	44,91	49,27	60,71	70,23	1,78	15,49						45°	12,92	11,54*	8°55' *	118,91	25,4		10,86*	10,85	10,35	61,9	25	1650	1590	
400/350 N E	GB	53,34*	57,15*	69,85	93,73	1,27	13,46							11,96	10,64*	13°37'13"	97,89	8,13	8,13	9,73*	9,7	9,04	80,48	25	2800	4292	
400 N E BP 3" Purdey	GB			76,2	91,44	1,32	13,26							11,99							10,85	10,29					
401 Win S L	US			38,1	50,93	1,52	11,68	4,3	10,31		7°04'27"	0,38	35°	11							10,99	10,34	48,8	25	2450	2655	
405 Win	US			65,61	80,64	1,85	13,79					0,4	35°	11,73							11,07	10,45	68,32	25	2450	4490	
408 Win	US		43,18	51,56	65,53	1,6	12,85	2,36	10,67	0,43	45°			11,33						10,92	10,92	10,31	58,14	25	4100	4190	
44-40 Win	US	23,58*	25,79	33,15	40,44	1,65	13,34					0,38	35°	11,97	11,60*	8° *	106,52*	5,08	5,08	11,29*	11,25	10,85	37,31	17,5	1100	890	
444 Marlin	US			56,52	65,28	1,6	13,06	2,5	11,43	0,64	45°	0,38	35°	11,95							11,51	10,93	58,1	25	3550	3287	
45-70 Govt	US			53,47		1,78	15,44					0,38	35°	12,84							12,19	11,63	55,22	25	2200	3414	
45-70 Elko Mag	BE			66	87,3	1,78	15,44					0,38	45°	12,88							12,22	11,66	94,15	25	2950	6400	
450/400 N E 3"	GB	53,34*	60,96*	76,2	95,25	1,65	15,87							13,92	13,23*	15°10'28"	103	14,48	14,48	11,20*	11,18	10,41	86,58	25	2800	5310	
450/400 MagNE3"1/4	GB	50,80*	58,42*	82,55	100,33	1,07	15,85							13,84	12,65	11°14'33"	115,06	19,56	19,56	11,15*	11,05	10,41	92,87	25	2950	6993	
450 N E 3"1/4	GB			82,55	100,33	1,07	15,85							13,84							12,22	11,63	87,32	25	3050	3070	
450No2 NE3"1/4ELE	GB	72,39*	77,47*	88,9	109,98	2,03	16,76							14,35	13,97*	19°19'36"	131,41			12,24*	12,24	11,63	93,67	25	2800	7140	
470 N E	GB	60,96*	63,50*	82,55	101,09	1,02	16,64					0,3	45°	14,55	13,49*	14°21'40"	114,5	6,35	6,35	12,85*	12,8	12,04	91,51	25	2700	6957	
475 No2 N E 3"1/2	GB	69,21*	74,29*	88,9	109,98	2,03	17,14							14,73	13,97*	12°14'49"	134,32			12,88*	12,88	12,27	96,54	25	2750		
475No2NE3"1/2JEFF	GB	69,21*	74,29*	88,9	109,98	2,03	17,14							14,73	13,97*	10°20'53"	146,35			13,05*	13,05	12,39	96,54	25	2750	6957	
500/465 N E	GB	55,88*	66,04*	82,55	99,06	1,02	16,64							14,58	13,56*	5°41'28"	192,29	50,8	50,8	12,55*	12,47	11,89	93,15	25	2450	6372	

(A 3. táblázat folytatása)

A kaliber jele	Ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>maxgm</sub>	E <sub>vizsg</sub>	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	Joule
		legfeljebb																							legalább		
500 N E 3"	GB			76,2	95,25	1,02	16,64							14,58								13,51	12,95	86,02	25	2800	8400
500/416 NE 3"1/4	DE	60,96*	65,00*	82,55	101,09	1,02	16,64					0,3	45°	14,55	13,49*	29°40'06"	86,43			11,35*	11,33	10,57	90,17	25	3150	6720	
577/450 Sld Mart H	GB	35,71*	41,17*	59,08	81,28	1,27	19,3							17,07	16,15*	31°35'58"	64,25		9,14	13,06*	12,83	11,81	74,74	25	1750	2532	
577 N E 3"	GB			76,2	93,98	1,27	19,05							16,81								15,37	14,83	85,06	25	2450	9975
577 Sld Snider	GB	34,57*	37,11*	50,8	62,74	1,27	19,05							16,89	16,00*	15°14'54"	94,33			15,32*	15,32	14,58	58,23	25	1500	2290	
600 N E	GB			76,2	93,98	1,65	20,57							17,78								16,51	15,75	86,89	25	2450	10323
700 H&H Nitro Exp	GB			88,9	106,68	2,16	22,6					0,6	45°	19,86								18,54	17,78	99,06	25	2750	14325
4 Bore Rifle	US			101,5	119,3	1,5	31,3		27,8	0,5				28								27,15	25,4	115,1	25	2500	10500

Megjegyzés: A peremes töltényeknél meghatározásra került a következő méret tűrése is.      méret      tűrés  
R      -0,25

## A PEREMES TÖLTÉNYEKET LÖVŐ FEGYVEREK TÖLTÉNYŰRJEINEK MEGEGEDETT LEGKISEBB MÉRETEI

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	P1	P2	alfa	S	r <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
	Legalább																									
5.6x35 R	5,35*	5,58	20,00*	25,00*	35,8	1,4	8,9	7,58	7,08*	8°0'30"	70,57	0,5	0,5	6,38*	6,35	5,68*	19,80*	180°			0°28'39"	2,4	4	360	23,62	
5.6x50 R Mag.	5,56*	5,69	40,26*	43,21*	50,3	1,4	10,93	9,62	9,03*	45°55'40"	50,92	0,5	0,5	6,53*	6,51	5,74*	1,80*	180°			2°51'45"	2	6	350	25,08	
5.6x52R	5,55*	5,75	35,03*	41,62*	52,3	1,6	12,55	10,65	9,23	24°	56,74	3,8	7,6	6,43*	6,42	5,85*	18,00*	180°			0°28'39"	2	6	270	25,42	
5.6x57 R	5,54*	5,69	44,46*	50,38*	57	1,4	13,4	11,97	10,97*	34°47'46"	61,96	0,5	0,5	7,26*	7,12	5,72*	10,80*	180°			0°28'39"	2	6	250	25,03	
5.6x61 RS.E.v.H.	5,58*	5,76	44,00*	53,05*	61,3	1,6	13,65	12,25	11,63*	30°	65,7	0,5	0,5	6,78*	6,71	5,87*	14,50*	180°			0°34'22"	2,6	4	220	25,43	
6x62 R Freres	6,02*	6,17	49,40*	55,72*	62	1,4	13,55	12,14	11,55*	39°59'43"	65,27			6,95*	6,93	6,19*	6,67*	180°		2,97*	1°19'	1,73	6	260	29,25	
6.5x50 R	6,45*	6,7	41,98*	43,24*	49,8	1,4	10,93	9,62	9,43*	80°08'45"	47,58			7,31*	7,3	6,72*	6,00*	90°	0,29	0,55*	1°25'08"	3,6	4	228	34,58	
6x50 R Scheiring	6,02*	6,17	40,26*	42,85*	50,3	1,4	10,93	9,62	9,03*	46°01'22"	50,89	0,5	0,5	6,83*	6,8	6,19*	6,00*	180°		3,00*	1°37'22"	1,73	6	254	29,25	
6x52R Bretschneider	6,02*	6,17	35,03*	40,72*	52,3	1,6	12,55	10,65	9,23*	24°00'38"	56,73	3,8	7,5	6,81*	6,8	6,19*	6,67*	90°	0,31*	3	1°19'36"	1,73	6	254	29,25	
6x70R	6,02*	6,17	60,03*	60,72*	70,30	1,52	10,75	9,03	7,57*	39°39'58"	70,48			7,07*	7,04	6,28*	5,18*	58°57'06"	0,69*		1°31'51"	1,73	6	254,0	29,25	
6.5x51 R Arisaka	6,33*	6,63	38,92	43,38	51,5	1,5	12,12	11,48	10,43*	37°*	54,51*	0,5	0,5	7,45*	7,4	6,69*	18,50*	90°	0,35*		0°34'05"	3,5	4	200	33,69	
6.5x52 R	6,30*	6,55	35,00*	40,00*	52,3	1,6	12,65	10,63	9,23*	22°50'24"	57,85	0,5	0,5	7,21*	7,2	6,62*	16,00*	180°			0°34'22"	3,5	4	260	33,02	
6.5x57 R	6,45*	6,7	44,50*	49,30*	57	1,4	13,37	11,95	10,97*	37°50'02"	60,5	0,5	0,5	7,68*	7,67	6,75*	30,00*	180°			0°17'11"	3,5	4	200	34,52	
6.5x58 R	6,40*	6,64		47,5	58,8	1,15	12,8	11,13						7,6	7,59	6,70*	30,00*	180°			0°17'11"	3,5	4	200	33,94	
6.5x65 R RWS	6,45*	6,7	53,86*	58,49*	65,3	1,5	13,55	12,11	11,00*	40°	68,97			7,63*	7,6	6,71*	9,96*	90°	0,44	5,00*	1°30'	3,5	4	200	34,52	
6.5x68 R	6,45*	6,7	51,78*	60,53*	67,8	1,75	15,05	13,37	12,21*	29°20'	75,11	0,5	0,5	7,63*	7,62	6,75*	30,00*	180°			0°17'11"	3,5	4	200	34,52	
6.5x70 R	6,4*	6,64		60,03	70,3	1,52	10,75	9,03						7,57	7,46	6,70*	30,00*	90°	0,38*		0°17'24"	3,5	4	200	33,94	
7-30 Waters	7,04*	7,21	40,67*	44,45*	52,92	1,6	13,11	10,75	10,18*	34°26'*	57,11*	4,32	6,35	7,84*	7,79	7,23*	6,91	90°	0,28	5,10*	3°*	2,79	6	241,3	40,26	
7x50 R	6,98*	7,24	41,98*	42,92*	49,8	1,4	10,93	9,62	9,43*	79°43'52"	47,63			7,86*	7,85	7,27*	6,50*	90°	0,29*		1°20'15"	4,1	4	228	40,54	
7x57 R	6,98*	7,24	43,80*	47,37*	57,3	1,6	13,55	12,08	10,95*	41°0'24"	58,44	0,5	0,5	8,28*	8,27	7,30*	19,20*	180°			0°28'39"	3,7	4	220	40,29	
7x65 R	6,98*	7,24	51,50*	55,36*	65,3	1,4	13,37	11,92	10,83*	40°31'32"	66,17	0,5	0,5	7,98*	7,97	7,31*	33,00*	180°			0°17'11"	3,7	4	220	40,29	
7x72	6,98*	7,24	52,00*	60,00*	72,3	1,3	12,4	10,88	8,63*	4°09'08"	171,03			8,05*	8,04	7,29*	19,20*	90°*	0,38*		0°28'19"	3,9	4	220	40,41	
7x75 R S.E.v.H	6,98*	7,24	59,00*	66,80*	75,5	1,4	13,45	11,93	10,73*	19°59'42"	89,43	0,5	0,5	7,98*	7,97	7,36*	19,00*	180°			0°34'22"	3,7	4	240	40,29	
7mm Mag,FI,H&H	6,96*	7,2	49,56*	54,64*	63,75	1,12	13,21	11,71	10,31			0,5	0,5	8,1	8,1	7,25*	5,54*	180°			1°29'57"			220	38,05	
7.62x53 R	7,59*	7,83	39,70*	44,30*	54,1	1,6	14,43	12,45	11,67*	36°47'42"	57,24	0,7	3	8,61*	8,55	7,98*	22,52*	90°	0,29*		0°30'09"	4,2	4	300	47,38	
7.62x54 R	7,62*	7,92	39,73*	44,30*	53,7	1,63	14,5	12,48	11,68*	37°14'44"	57,06	0,5	0,5	8,61*	8,56	7,93*	21,08*	11°47'35"	3,05*		0°29'33"	3,81	4	240	47,99	
8x50 R	7,95*	8,35	40,55*	43,87*	50,6	1,5	14,2	12,64	12,22*	49°03'25"	53,94	10,04	2	9,19*	9,04	9,04*	22,95*	180°			1°21'37"	3,5	4	250	52,53	
8x56 R M 30	7,85*	8,2	38,65*	44,21*	56,4	2	16	13,88	12,03*	30°	61	10	15	9,05*	9,03	8,25*	20,00*	90°	0,39*		0°35'03"	4,4	4	250	51,66	
8x56 R M 30S	7,95*	8,35	37,08*	49,53*	55,8	1,5	14,2	12,6	12,21*	13°33'30"	88,43	10	10	9,25*	9,2	8,70*	18,75*	28°04'20"	1,00*		1°12'37"	3,5	4	250	52,53	
8x56R M89 Port.Krop.	7,85*	8,2	38,65*	44,21*	56,4	2	16	13,88	12,03*	30°	61	10	15	9,05*	9,03	8,25*	20,00*	90°	0,39*		0°35'03"	4,4	4	250	51,66	
8x57 R 360	7,80*	8,07	46,00*	48,00*	57,3	1,35	12,45	11,03	9,73	25°54'20"	67,15	0,5	0,5	8,81*	8,8	8,14*	34,00*	180°			0°17'11"	4,4	4	240	50,3	
8x57 JR	7,80*	8,07	46,00*	49,00*	57,3	1,4	13,37	11,95	10,98*	36°21'12"	62,72	0,5	0,5	9,01*	9	8,15*	42,00*	90°	0,43*		0°14'28"	4,4	4	240	50,3	
8x57 JRS	7,89*	8,2	46,00*	48,85*	57,3	1,4	13,37	11,95	10,98*	36°19'34"	62,73	0,5	0,5	9,11*	9,1	8,24*	35,00*	180°			0°17'11"	4,4	4	240	51,78	
8x58 R	7,80*	8,07		45,5	59	1,1	12,8	11,08						8,82	8,81	8,15*	42,00*	90°	0,33*		0°14'26"	4,4	4	240	50,3	
8x60 R	7,80*	8,07	48,22*	51,05*	60,3	1,4	13,45	12,06	10,98*	38°12'02"	64,07	0,5	0,5	9,02*	9,01	8,13*	39,00*	90°	0,44*		0°14'43"	4,4	4	240	50,3	
8x60 RS	7,89*	8,2	48,22*	50,92*	60,3	1,4	13,45	12,06	10,98*	38°12'06"	64,07	0,5	0,5	9,11*	9,1	8,23*	34,00*	180°			0°17'11"	4,4	4	240	51,78	

(A 4. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
	Legalább																									
8x65 R	7,80*	8,07	51,80*	55,79*	65	1,4	13,37	11,98	10,88*	28°0'18"	73,61			8,89*	8,88	8,14*	34,00*	90°	0,37*		0°17'22"	4,4	4	240	50,3	
8x65 RS	7,89*	8,2	51,8*	55,59*	65,3	1,4	13,37	12,02	10,88*	28°	73,62	0,5	0,5	8,99*	8,98	8,22*	33,00*	180°			0°17'11"	4,4	4	240	51,78	
8x72 R	7,80*	8,07		60,03	72,3	1,3	12,4	10,88						8,8	8,76	8,14*	34,00*	90°	0,31*		0°17'21"	4,4	4	240	50,3	
8x75 RS	7,89*	8,2	66,20*	69,06*	75	1,4	13,4	11,93	10,43*	26°	88,79	0,5	0,5	9,11*	9,1	8,23*	34,00*	180°			0°17'11"	4,4	4	240	51,78	
8mm 348 Win.	7,89*	8,20	42,17*	47,12*	57,63	1,78	15,75	14,07	12,34*	38°19'20"	59,93	0,76	2,54	8,90*	8,87	8,23*	9,49*	90°	0,32	3,00*	1°30'02"	4,05	4	240,0	51,52	
8.15x46 R	7,60*	8,03	30,00*	40,00*	46,8	1,5	12,4	10,77	9,92*	6°07'30"	122,71	0,5	0,5	8,85*	8,84	8,45*	25,50*	180°			0°57'17"	3	6	360	49,34	
8.2x53 R	7,96*	8,2	39,70*	43,64*	53,8	1,6	14,43	12,45	11,67*	37°57'25"	56,67			8,96*	8,91	8,27*	18,52*	90°	0,32	9,42	0°58'33"	3,75	4	254	51,64	
8.5x63 R	8,38*	8,59	53,40*	54,67*	63,55	1,4	13,37	11,92	11,50*	80°13'46"	60,22			9,36*	9,35	8,61*	9,00*	90°	0,37	5,83*	2°04'39"	2,79	6	254	56,95	
9x53 R	9,00*	9,25	39,70*	42,50*	53,30	1,60	14,50	12,51	11,68*	33°57'39"	58,83			9,97*	9,90	9,33*	7,70*	59°21'59"	0,50*	6,20*	5°08'34"	3,00	6	240,0	65,91	
9x57 R	8,78*	9,06	46,16*	47,74*	57,1	1,4	13,43	12	10,98*	38°23'10"	61,93	0,5	0,5	9,88*	9,87	9,15*	33,30*	90°	0,36*		0°19'18"	3,2	6	360	63,29	
9.3x53 R Finnish	9,05*	9,28	39,70*	42,14*	53,8	1,6	14,43	12,45	11,67*	37°21'44"	56,96			10,02*	9,96	9,36*	22,78*	90°	0,3	11,55	0°47'25"	3,1	6	380	66,51	
9.3x72 R	8,75*	9,25		50	72,3	1,3	12,4	10,93						9,84	9,83	9,65*	27,00*	180°	0,31*		0°57'17"	4,6	4	420	64,96	
9.3x74 R	9,00*	9,28	59,00*	61,50*	75	1,4	13,4	11,93	10,43*	10°58'	113,33	0,5	0,5	9,95*	9,94	9,33*	26,40*	180°			0°21'29"	4,6	4	360	66,32	
10.3x60 R	10,25*	10,49	41,50*	47,40*	61,9	1,2	16,1	13,95	12,55*	11°08' *	105,88*			11,40*	11,35	10,65*	16,50*	90°	0,35	0,50*	0°42'58"	3,6	6	450	85,16	
11.15x60 R	10,95*	11,5	36,40*	40,00*	60,8	2,4	15,05	13,13	13,03*	17°50'20"	77,91			11,90*	11,88	11,50*	27,50*	90°	0,19*		0°34'37"	5,6	4	550	100,62	
218 Bee	5,56*	5,69	23,66	27,86	34,42	1,65	10,62	8,9	8,46*	30° *	39,45*	0,64	4,7	6,21*	6,17	5,76*	4,59	30°	0,77*		1°30' *	1,88	6	406	25,03	
219 Zipper	5,56*	5,69	34,76	41,39	49,48	1,6	12,88	10,74	9,28*	24° *	56,59*		8	6,46*	6,43	5,77*	4,58	60°	0,57*		1°30' *	1,88	6	406	25,03	
22 Hornet	5,51*	5,64	21,44	25,81	35,76	1,65	9,14	7,62	7,07*	10°58' *	58,26*	12,7	22,23	6,23*	6,17	5,82*	3,14	90°	0,18*		3° *	1,73	6	406	24,53	
22 Savage	5,61*	5,74	35,66	40,89	52,12	1,65	13,08	10,8	9,28*	28° *	54,27*	3,81	7,62	6,67*	6,55	6,10*	3,15		1,51*		8°30' *	1,65	6	305	25,37	
225 Win.	5,56*	5,68	38,72	42,68	49,28	1,35	12,27	10,8	10,35*	50° *	49,82*	0,76	2,54	6,65*	6,63	5,74*	4,21*	60°	0,77*		1°30' *	1,88	6	356	24,97	
240 FI N E	6,02*	6,22	49,56*	54,64*	63,75	1,12	13,21	11,71	10,31*	34°39'24"	66,08			7,14*	7,14	6,27*	5,21*	90°	0,44*		1°30'04"	3,5	4	203	29,95	
25-20 Win	6,35*	6,5	21,78	24,05	34,67	1,65	10,62	8,9	8,50*	33°08' *	36,08*	2,54	4,7	7,15*	7,07	7,07*	1,35				15°*	1,98	6	356	32,57	
25-35 Win	6,35*	6,5	35,2	39,86	52,02	1,6	13,11	10,74	9,26*	23°08' *	57,82*	15,24	12,7	7,35*	7,18	7,18*	3,79				6°15'	2	6	203	32,58	
256 Win Mag	6,35*	6,5	25,11	27,34	32,82	1,55	11,43	9,7	9,37*	50° *	35,16*	0,76	2,54	7,29*	7,26	6,63*	2,98	90°	0,31*		3° *	2,01	6	356	32,59	
280 FI N E	7,05*	7,3	55,42	58,01	66,57	1,55	15,75	13,72	10,74*	53°07'48"	66,16			8,15*	8,15	7,34*	5,54*	180°			1°30'			255	39,04	
297/230 Morris sh.	5,56*	5,69	8,74*	10,52*	15,24	1,3	9,14	7,62	7,39*	36°23'11"	19,98			6,22*	6,17	5,76*	3,82*	180°			1°30'			255	24,28	
297/230 Morris lg	5,56*	5,69	8,74*	10,52*	20,83	1,3	9,14	7,62	7,39*	36°23'11"	19,98			6,22*	6,12	5,76*	3,82*	180°			1°30'			255	24,28	
297/250 Rook Rifle	6,10*	6,36	13,44*	14,88*	21,08	1,24	9,14	7,62	7,34*	20°05'03"	34,16			6,83*	6,81	6,40*	5,73*	180°			1°30'			255	29,02	
30 R Blaser	7,62*	7,82	57,78*	61,13*	68,3	1,4	13,55	12,23	11,23*	40°01'16"	73,2			8,79*	8,76	7,85*	8,39*	90°	0,45	4,00*	1°30'	4,47	4	305	47,51	
30 FI.N.E.Purdey	7,62*	7,82	43,05*	47,12*	59,03	1,65	14,1	11,76	10,72*	28°55'56"	63,83			8,62*	8,53	7,89*	6,95*	180°			1°06'46"			255	45,6	
30 Super FI H&H.	7,62*	7,82	55,65*	65,18*	74,93	1,55	14,78	13,16	11,46*	16°56'59"	94,11			8,62*	8,61	7,89*	6,99*	180°			1°06'23"			255	45,6	
30-30 Win.	7,62*	7,82	36,95	40,1	52,91	1,6	13,11	10,75	10,24*	31°18'	55,23	4,57	11,68	8,48*	8,4	8,40*	1,45				15° *	2,39	6	305	47,06	
30-40 Krag	7,62*	7,82	43,91	46,56	58,98	1,63	14,1	11,74	10,67*	42°12' *	57,74*	3,94	4,57	8,63*	8,61	7,89*	6,63	24°	1,69*		1°10' *	2,39	6	254	47,06	
300/295 Rook Rifle	7,40*	7,62			30,23	1,17	9,65	8,13							8,1	7,65*	5,00*	180°			1°25'55"			508	43,01	
300 Sherwood	7,40*	7,62			39,62	1,3	9,65	8,15							8,1	7,62*	4,44*	180°			1°25'09"			508	43,01	
303 Savage	7,62*	7,82	34,34	37,65	52,65	1,6	13,08	11,33	10,64*	32° *	52,89*	0,76	5,08	8,74*	8,55	7,92*	6,76	101°34	0,26*		1°19'20"	2,54	6	254	47,16	
303 British	7,70*	7,98	46,04*	48,06*	56,44	1,63	13,97	11,74	10,25*	40°29'21"	59,94			8,76*	8,66	7,93*	14,63*	19°	2,18*		0°31'45"	2,12	5	254	48,07	



(A 4. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	P1	P2	alfa	S	r <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>		
	Legalább																										
303iSporting	7,70*	7,98	42,42*	44,44*	52,82	1,63	13,97	11,74	10,25*	40°29'21"	56,32			8,76*	8,56	7,93*	14,63*	19°00'36"	2,18*		0°31'45"	2,12	5	254,0	48,07		
307 Win	7,62*	7,82	39,68	43,48	51,44	1,6	12,88	12,01	11,56*	40° *	55,56*/	0,76	3,68	8,79*	8,74	7,87*	6,98	71°26'	0,6	2,89*	1°45'	4,47	4	305	47,51		
310 Cadet Rifle	7,90*	8,18			28,7	1,12	10,54	9,04										180°			1°29'06"			508	49,02		
32 Win SL	8,00*	8,13			33,6	1,27	10,41	9,05										180°			0°34'33"	2,51	6	406	51,26		
32 Win Spec.	8,00*	8,13	36,82	39,56	52,91	1,6	13,11	10,74	10,24*	29°28' *	56,29	3,81	7,62	8,80*	8,72	8,72*	1,34				15° *	2,69	6	406	51,33		
32-20 Win	7,75*	7,9	22,42	23,91	33,4	1,65	10,62	9	8,72*	11°30' *	65,72*	0,76	8,13	8,42*	8,31	8,31*	0,6				25° *	2,43	6	508	48,28		
32-40 Win	8,00*	8,13		43,38	55,07	1,6	13,11	10,79						8,81	8,62	8,62*	0,79				21°30'	2,51	6	406	51,26		
33 Win	8,38*	8,59	41,05	44,21	54,61	1,78	15,75	12,97	11,26*	32°30' *	60,37*	7,62	5,08	9,42*	9,31	8,78*	9,5	30°	0,99*		1°20'47"	2,79	6	305	56,94		
348 Win	8,64*	8,84	42,17	46,07	57,53	1,78	15,75	14,07	12,34*	38°20' *	59,92*	0,76	2,54	9,63*	9,56	8,79*	3,25	90°	0,39*		1°30' *	3,05	6	305	60,5		
35 Win	8,89*	9,09	51,4	53,39	61,75	1,55	14,05	11,76	10,90*	30°38' *	71,30*	3,81	3,81	9,81*	9,73	9,29*	9,99	30°	0,82*		1°15' *			355	63,77		
35 Win SL	8,76*	8,92			29,81	1,27	11,3	9,77							9,62	8,95*	9,51	30°	1,25*		0°39'31"	2,75	6	406	61,61		
350 No2 Rigby	8,65*	9	53,37*	57,18*	70,13	1,3	13,72	11,99	10,67*	13°46'07"	97,56			9,75*	9,73	9,10*	10,63	90°	0,32*		1°15'01"			304	58,77		
351 Win SL	8,76*	8,92			35,07	1,27	10,67	9,86							9,71	8,95*	9,68	30°	1,42*		0°39'31"	2,75	6	406	61,61		
356 Win	8,89*	9,09	39,69	41,93	51,44	1,6	12,88	12,01	11,56*	40° *	55,57*	0,76	2,79	9,93*	9,88	9,17*	5,96	60°	0,61*		1°30' *	2,79	6	305	63,77		
360 N.E. 2" 1/4	8,90*	9,3			57,4	1,19	12,57	10,95							9,83	9,35*	6,68*	90°	0,24*		2°00'03"			508	62,21		
369 N E Purdey	9,15*	9,5	55,91*	60,99*	68,83	1,09	16,1	13,77	12,22*	21°17'38"	88,41			10,31*	10,31	9,55*	9,54	90°	0,38*		1°15'03"			406	65,76		
375 Win	9,30*	9,55		45,72	52,83	1,6	13,11	10,74						10,2	10,2	9,61*	7,31	30°	1,1	2,87*	2° *	2,92	6	305	70,16		
375 FI NE 2" 1/2	9,25*	9,5			63,75	1,65	13,67	11,68							10,21	9,58*	8,42*	90°	0,32*		1°10'			457	67,2		
375 FI Mag NE	9,25*	9,5	60,99*	63,53*	74,93	1,55	14,78	13,16	11,46*	25°30'40"	86,3			10,31*	10,31	9,58*	8,47*	90°	0,37*		1°10'01"			406	67,2		
38-40 Win	10,01*	10,16	23,18	27,12	33,45	1,65	13,59	11,96	11,6*	13°44' *	71,34*	17,53	13,72	10,65*	10,61	10,61*	1,54				11° *	3,14	6	914	80,13		
38-55 Win	9,47*	9,63			53,8	1,6	13,11	10,73							9,99	9,99*	2,47				6° *	2,97	6	457	71,88		
380 Long Rifle	9,00*	9,4			24,26	1,3	11,18	9,68							9,63	9,50*	7,23*	90°	0,07*		2° *			508	63,62		
40-82 Win	10,21*	10,36	44,83	49,25	61,85	1,78	15,75	12,95	11,56*	8°55' *	118,96*	25		10,87*	10,85	10,85*	1,19				15° *	3,19	6	406	83,33		
400/350 N E	8,65*	9	53,37*	57,18*	70,1	1,3	13,72	11,99	10,67*	13°46'07"	97,56			9,75*	9,73	9,10*	10,63*	90°	0,32*		1°15'01"			406	58,77		
400 NE B.P. 3" Purdey					76,45	1,35	13,51	12,01							10,87												
401 Win S L	10,16*	10,33			38	1,52	11,91	11,13							11,05	10,38*	10,7	30°	1,25*		0°40' *	3,19	6	406	82,73		
405 Win	10,29*	10,49			66,62	1,85	13,85	11,76							11,1	11,10*	2,71				8°30' *	3,23	6	356	85,13		
408 Win	10,15*	10,33		43,18	52,2	1,6	12,88	11,39						10,97	10,97	10,38*	6,58	30°	1,10*		1°12'08"	3,19	6	356	82,67		
44-40 Win	10,73*	10,88	23,32	25,48	33,35	1,65	13,59	11,98	11,65*	9° *	97,33*	5,08	5,08	11,31*	11,27	11,27*	4,16				3°43' *	3,37	6	914	91,97		
444 Marlin	10,77*	10,92			56,9	1,6	13,31	11,98							11,54	11,00*	1,58	90°	0,27*		5° *	1,57	12	965	92,52		
45-70 Govt.	11,43*	11,58			53,59	1,78	15,7	12,91							12,22	12,22*	1,75				12°45' *	3,58	6	508	104,25		
45-70 Elko Mag	11,43*	11,58			66,3	1,78	15,6	12,91							12,27	11,91*	28,15*	90°	0,18*		0°29'30"	3,58	6	508	104,25		
450/400 N E 3"	10,16*	10,41	53,37*	60,99*	76,45	1,68	16,13	13,94	13,26*	15°10'28"	103,14			11,23*	11,2	10,50*	10,38*	90°	0,35*		0°58'15"	3,56	7	381	84,25		
450/400 Mag.N E 3" 1/4	10,16*	10,41	50,83*	58,45*	82,8	1,09	16,1	13,87	12,67*	11°10'05"	115,63			11,18*	11,07	10,50*	10,32*	90°	0,29*		0°58'15"	3,56	7	381	84,25		

(A 4. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>
	Legalább																								
450 N E 3"1/4	11,43*	11,61			82,8	1,09	16,1	13,87							12,24	11,68*	4,77*	90°	0,28*		1°35'41"	3,56	7	381	104,89
450 No2 NE.3"1/2 ELEY	11,43*	11,61	73,66*	78,74*	90,17	2,08	17,01	14,48	14,09*	20°05'35"	113,43			12,29*	12,29	11,68*	4,77*	90°	0,31*		1°36'19"	3,56	7	381	104,89
470 N E	11,85*	12,05	60,99*	63,53*	82,8	1,04	16,89	14,58	13,51*	14°08'20"	115,46			12,88*	12,83	12,10*	8,96*	90°	0,37*		0°50'01"	3,48	7	533	112,69
475 No2 N E 3"1/2	12,06*	12,37	69,24*	74,32*	89,15	2,06	17,4	14,76	14,00*	12°21'30"	133,89			12,90*	12,9	12,30*	7,64*	90°	0,30*		0°56'12"	2,67	7	457	117,15
475 No2 NE.3"1/2 JEFFERY	12,11*	12,42	69,24*	74,34*	89,15	2,06	17,4	14,76	14,00*	10°27'36"	145,71			13,07*	13,07	12,42*	7,64*	90°	0,33*		1°12'53"	2,67	7	457	118,1
500/465 N E	11,65*	11,87	55,91*	66,07*	82,8	1,04	16,89	14,61	13,59*	5°44'50"	191,28			12,57*	12,5	11,95*	10,60*	90°	0,28*		0°49'58"	2,54	7	711	108,57
500 N E 3"	12,70*	13			76,45	1,04	16,89	14,61							13,54	13,00*	9,82*	90°	0,27*		0°53'59"	3,61	7	381	130,52
500/416 NE. 3 1/4"	10,35*	10,57	60,99*	65,03*	82,85	1,04	16,89	14,58	13,51*	29°32'09"	86,61	3	3	11,38*	11,35	10,59*	7,62*	90°	0,38		0°56'58"	3,6	6	420	86,56
577/450 Sld.Mart.H	11,35*	11,8	35,74*	41,20*	59,33	1,3	19,56	17,09	16,18*	31°41'48"	64,24			13,08*	12,85	11,88*	15,66*	90°	0,49*		1°00'03"			508	101,18
577 N E 3"	14,55*	14,78			76,45	1,3	19,3	16,84							15,39	14,85*	8,86	90°	0,27*		1°	4,09	7	762	169,61
577 Sld. Snider	14,23*	14,58	34,59*	37,13*	51,05	1,3	19,3	16,92	16,03*	15°28'12"	93,6			15,34*	15,34	14,60*	7,43*	90°	0,37*		1°30'03"			508	159,04
600 N E	15,39*	15,7			76,45	1,68	20,83	17,81							16,54	15,78*	10,69*	90°	0,38*		1°01'33"	4,09	7	762	190,51
700 H&H Nitro Express	17,48*	17,78			89,15	2,18	22,86	19,89							18,57	17,81*	10,16*	180°			0°55'49"	5,23	8	737	246,35
4 Bore Rifle	24,91*	25,4			101,5	1,55	31,3	28,2							27,3	25,45*	13,6	105°46'12"	0,7	3,30*	1°30'*				

5. táblázat

## A MAGNUM TÖLTÉNYEK MEGENGEDETT LEGNANYOBB MÉRETEI ÉS GÁZNYOMÁSÉRTÉKEI

A kaliber jelzése	Ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	R3	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	beta	P1	P2	Alfa	S	r <sub>1,min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	M	P <sub>max,em</sub>	E <sub>vizsg</sub>			
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	Fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	Joule		
Legfeljebb																												legalább		
6.5mm Rem Mag	US	43,18	48,49	55,12	71,12	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03	12,58*	50° *	56,67*	0,76	2,54	7,63*	7,57	6,72	62,17	25	4350	3885			
7 mm Rem Mag	US	51,82	56,61	63,5	83,57	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03	12,47*	50° *	65,19*	1,02	3,18	8,00*	8	7,23	68,61	25	4300	4515			
7mm STW	US	60,69	65,32	72,39	92,71	1,27	13,51	13,51	5,58	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03	12,37*	50° *	73,95*	1,02	3,18	8,05*	8,05	7,23	80,01	25	4600	5250			
7 mm Weath Mag	US	52,55	54,66	64,74	85,34	1,3	13,5	13,5	5,56	11,61	1,24	45°	0,3	45°	13	12,49*	94°17'36**	58,34*	3,3	3,84	7,92*	7,92	7,22	79,78	25	4400	5040			
7x61 Super	SV	50,8	52,85	61	83	1,3	13,5	13,5	5,6	12,2	1,1	35°			13,05	11,91*	85°45' *	57,21*	2	1,5	8,10*	8,06	7,2	88	25	4050	4620			
8mm Rem.Mag	US	60,68	64,27	72,39	91,44	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03	12,36*	50° *	73,94*	1,02	3,18	9,02*	8,99	8,22	77,82	25	4600	5355			
224 Weath Mag	US	39,01	41,03	48,84	59,18	1,27	10,91	10,91	5,03	9,37	1,14	45°	0,31	45°	10,54	10,01*	83°26'18**	44,63*	3,3	3,83	6,40*	6,4	5,7	54,48	25	4400	2310			
240 Weath Mag	US	51,91	53,98	63,5	78,74	1,27	11,99	11,99	5,56	10,39	1,24	45°	0,3	45°	11,51	10,96*	89°01'48**	57,48*	3,18	3,96	6,88*	6,88	6,18	72,37	25	4400	3570			
240 Belt Riml N E	GB	48,26*	53,34*	63,5	82,55	1,09	11,89	12,12	5,56	10,46	0,81	26°33'54"	0,3	45°	11,56	10,29*	34°45'34"	64,7			7,11*	7,11	6,22	68,71	25	3300	2625			
244 H&H Mag	GB	59,18*	63,87*	70,87	91,44	1,27	13,51	13,56	5,56	11,94	1,02		0,3	45°	13,03	11,48*	49°57'37"	71,5			7,11*	7,11	6,22	79,13	25	4350	3885			
257 Weath Mag	US	52,68	54,82	64,74	80,52	1,3	13,5	13,5	5,56	11,61	1,24	45°	0,3	45°	13	12,48*	101°45'19**	57,76*	3,3	3,84	7,24*	7,24	6,54	79,77	25	4400	4095			
264 Win Mag	US	51,82	57,05	63,5	84,84	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03	12,47*	50° *	65,19*	1,02	3,18	7,59*	7,57	6,73	68,35	25	4300	4095			
270 Weath Mag	US	52,57	54,7	64,74	83,69	1,3	13,5	13,5	5,56	11,61	1,02	45°	0,3	45°	13	12,48*	96°06'27**	58,18*	3,3	3,84	7,75*	7,75	7,04	79,77	25	4400	4935			
275 Belt N E	GB	53,34*	55,88*	63,5	87,12	1,27	13,51	13,56	5,56	11,94	1,02	28°21'05"	0,3	45°	13,03	11,43*	64°05'30"	62,47			8,25*	8,25	7,29	69,79	25	4150	3990			
30 SuperBt Riml H&H	GB	53,34*	62,87*	72,39	91,44	1,27	13,51	13,56	5,56	11,94	1,02		0,3	45°	13,03	11,43*	16°56'59"	91,69			8,59*	8,59	7,82		25		4305			
300 H&H Mag	GB	53,46*	62,96*	72,39	91,44	1,27	13,51	13,56	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	45°	13,03	11,43*	17°0'09"	91,69			8,59*	8,59	7,85	75,7	25	4300	4725			
300 Win.Mag	US	55,78	59,85	66,55	84,84	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03	12,42*	50° *	69,10*	1,02	2,54	8,63*	8,63	7,85	74,42	25	4300	4935			
300 Weath.Mag	US	59,62	61,86	71,75	90,42	1,3	13,5	13,5	5,56	11,61	1,24	45°	0,3	45°	13,0	12,49*	82°38'20**	66,73*	3,3	4,62	8,56*	8,56	7,83	86,46	25	4400	5880			
30-378 Weath. Mag	US	61,20	63,33	73,99	95,25	1,60	14,71	15,33	6,40	12,57	1,24	45°	0,30	45°	14,78	14,23*	105°57'54**	66,56	3,30	3,84	8,55*	8,56	7,83	88,42	25	4400	5720			
308 Norma Mag	SV	52,94	56,92	65	85	1,25	13,5	13,5	5,56	11,6	1,0	45°	0,40	45°	13,03	12,45*	51° *	65,99*	1,0	3,0	8,65*	8,65	7,85	74,65	25	4400	4935			
338 Win Mag	US	51,82	55,11	63,5	84,84	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03	12,47*	50° *	65,19*	1,02	3,18	9,40*	9,37	8,61	69,27	25	4300	5460			
338-378 Weath.Mag	US	59,56	64,94	73,99	95,25	1,6	14,71	15,33	6,4	12,57	1,24	45°	0,30	45°	14,78	14,25*	48°31'12**	75,37*	3,31	3,89	9,40*	9,37	8,6	89,56	25	4400	7350			
340 Weath Mag	US	59,49	61,6	71,76	93,35	1,3	13,5	13,5	5,56	11,61	1,24	45°	0,30	45°	13,0	12,49*	74°06'26**	67,76*	3,3	4,62	9,30*	9,3	8,59	87,33	25	4400	6825			
350 Rem Mag	US	43,18	46,1	55,12	71,12	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03	12,58*	50° *	56,67*	0,76	2,54	9,86*	9,86	9,12	64,74	25	4300	4620			
358 Norma Mag	SV	52,94	55,66	64	85	1,25	13,5	13,5	5,56	11,6	1,0	45°	0,40	45°	13,03	12,45*	51° *	65,99*	1,0	3,0	9,85*	9,85	9,12	70,5	25	4400	4725			
375 Weath Mag	US	61,75	63,65	72,64	90,5	1,3	13,5	13,5	5,56	11,61	1,24	45°	0,30	45°	13,0	12,49*	61°42'14**	72,20*	3,3	4,62	10,21*	10,21	9,53	96,82	25	4400	7350			
375 H&H Mag	GB	61,27*	63,44*	72,39	91,44	1,27	13,51	13,56	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	45°	13,03	11,37*	29°55'43"	82,54			10,21*	10,21	9,55	81,3	25	4300	6090			
378 Weath Mag	US	60,9	62,97	73,99	92,84	1,6	14,71	15,33	6,4	12,57	1,24	45°	0,30	45°	14,78	14,24*	87°53'14**	68,28*	3,3	3,84	10,24*	10,24	9,53	98,98	25	4400	8085			
416 Rem Mag	US	60,68	61,74	72,39	91,44	1,27	13,51	13,51	5,59	12,06	0,94	35°	0,41	35°	13,02	12,36*	50° *	73,94*	1,02	2,54	11,38*	11,35	10,57	80,33	25	4300	7240			
416 Weath Mag	US	60,66	62,64	73,99	95,25	1,6	15,33	15,33	6,4	12,57	1,24	45°	0,30	45°	14,78	14,24*	73°32'42**	70,19*	3,3	4,17	11,28*	11,28	10,57	84,26	25	4400	9030			
458 LOTT	US			71,12	91,44	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03										12,22	11,66	99,27	25	4300	7140
458 Win Mag	US			63,5	84,84	1,27	13,51	13,51	5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°	13,03										12,22	11,66	91,65	25	4300	6615
460 Weath Mag	US	60,39	62,17	73,99	95,25	1,6	14,71	15,33	6,4	12,57	1,24	45°	0,30	45°	14,78	14,24*	56°15'56**	73,71*	3,3	4,72	12,34*	12,34	11,64	98,71	25	4400	10605			

Megjegyzés: A magnum tölténynél meghatározásra került a következő méret tűrése is.  
 méret tűrés  
 E -0,20

## A MAGNUM TÖLTÉNYEKET LÖVŐ FEGYVEREK TÖLTÉNYŰRJEINEK MEGENGEDETT LEGKISEBB MÉRETEI

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R1	R3	E	P1	P2	alfa	S	r1max	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
	Legalább																										
6,5mm Rem Mag	6,50*	6,71	43,39	48,67	55,73	13,59	13,59	5,59	13,06	12,60*	50° *	56,90*	0,76	3,18	7,68*	7,62	6,72*	7,05	60°	0,78	4,95*	3° *	2,41	6	229	34,71	
7mm Weath Mag	7,02*	7,21	52,64	54,69	65,13	13,56	13,56	5,59	13,06	12,58*	93°45'08**	58,33*	3,05	3,84	8,06*	8,00	7,22*	13,04	90°	0,39	9,60*	1°02' *	2,87	6	254	40,39	
7mm STW	7,02*	7,21	60,88	65,45	72,96	13,59	13,59	5,59	13,06	12,39*	50° *	74,17*	0,76	3,81	8,13*	8,10	7,23*	7,62	144°5'9'38"	0,14	5,22*	2°30'	2,87	6	241,0	40,39	
7mm Rem Mag	7,04*	7,21	52,03	56,79	64,11	13,59	13,59	5,59	13,06	12,49*	50° *	65,42*	0,76	3,81	8,05*	8,03	7,23*	5,11	90°	0,4	3,30*	3° *	2,79	6	241	40,39	
7x61 Super	7,00*	7,22	50,90	52,87	61,62	13,56	13,56	5,62	13,08	12,01*	88° *	57,12*	2,00	1,50	8,21*	8,18	7,27*	27	90°	0,46	6,25*	0°19'03**	2,7	6	229	40,31	
8mm Rem Mag	8,00*	8,20	60,88	64,44	72,96	13,59	13,59	5,59	13,05	12,39*	50° *	74,17*	0,76	3,81	9,07*	9,04	8,22*	5,43	90°	0,41	3,33*	3° *	3,1	6	254	52,17	
224 Weath Mag	5,54*	5,69	39,14*	41,09	49,25	10,97	10,97	5,05	10,59	10,09*	84°57'04**	44,65*	3,05	3,83	6,52*	6,45	5,70*	5,64	90°	0,38	4,11*	3° *					
240 Weath Mag	6,02*	6,17	52,03	54,04	63,93	12,07	12,07	5,59	11,53	10,98*	89°37'34**	57,56*	3,05	3,84	7,00*	6,96	6,18*	8,87	90°	0,39	4,29*	1° *					
240 Belt Riml N E	6,02*	6,22	48,41*	53,46*	64,00	12,17	12,17	5,56	11,56	10,32*	34°44'48"	64,90			7,16*	7,14	6,22*	5,21*	90°	0,44*		1°30'04"	3,5	4	203	29,95	
244 H&H Mag	6,02*	6,22	59,18*	63,88*	70,87	13,59	13,59	5,56	13,03	11,50*	49°39'58"	71,61			7,15*	7,14	6,22*	8,26*	90°	0,46*		0°44'04"			255	28,46	
257 Weath Mag	6,36*	6,53	52,78	54,83	65,13	13,56	13,56	5,59	13,06	12,58*	103°37'21**	57,73*	3,05	3,84	7,38*	7,32	6,54*	15,03	90°	0,39	9,60*	0°57**	2,49	6	254	33,07	
264 Win Mag	6,5*	6,71	52,02	57,21	64,11	13,59	13,59	5,59	13,06	12,50*	50° *	65,42*	0,76	3,81	7,66*	7,62	6,81*	4,85	90°	0,41*		2° *	2,29	6	229	34,66	
270 Weath Mag	6,87*	7,04	52,67	54,72	65,13	13,56	13,56	5,59	13,06	12,58*	97°39'41**	58,17*	3,05	3,84	7,88*	7,82	7,05*	15,03	90°	0,39	9,60*	0°57' *	2,74	6	254	38,5	
275 Belt N E	7,04*	7,28	53,52*	56,03*	64,00	13,59	13,59	5,59	13,06	11,46*	64°12'57"	62,65			8,31*	8,31	7,32*	6,29*	90°	0,51*		1°23'15"			255	38,93	
30 Super BI Riml H&H	7,61	7,82																					2,72	6	254	47,24	
300 H&H Mag	7,61*	7,82	54,01*	62,96*	72,90	13,59	13,59	5,59	13,06	11,45*	17°43'06"	90,74			8,66*	8,62	7,82*	3,31*	90°	0,40*		2°03'59"	2,72	6	254	47,24	
300 Win Mag	7,62*	7,82	55,98	60,01	67,16	13,59	13,59	5,59	13,06	12,45*	50° *	69,33*	0,76	3,18	8,69*	8,65	8,00*	7,87	90°	0,33*		1°26'37**	2,79	6	254	47,32	
300 Weath Mag	7,63*	7,82	59,74	61,92	72,24	13,56	13,56	5,59	13,06	12,59*	84°28'18**	66,68*	3,05	4,62	8,64*	8,61	7,83*	14,71	90°	0,39	9,17*	1°02' *	3	6	254	47,48	
30-378 WeathMag	7,63*	7,82	61,35	63,41	74,55	15,39	15,39	6,40	14,82	14,32*	107°59'13"	66,55	3,05	3,85	8,65*	6,61	7,83*	14,43	90°	0,39	9,17*	1°05'20"	3,00	6	254,0	47,48	
308 Norma Mag	7,62*	7,82	53,22	57,03	65,58	13,75	13,75	5,58	13,06	12,52*	52° *	66,05*	2,00	3,60	8,80*	8,75	7,89*	9,65	90°	0,43*		0°50'20**	4,47	4	254	47,51	
338 Win Mag	8,38*	8,59	52,02	55,30	64,11	13,59	13,59	5,59	13,06	12,50*	50° *	65,42*	0,76	3,81	9,44*	9,41	8,76*	5,77	90°	0,33*		2° *	2,79	6	254	56,95	
338-378 Weath. Mag	8,38*	8,59	59,78	65,07	74,65	15,39	15,39	6,43	14,81	14,33*	49°39'36**	75,27	3,05	3,89	9,44*	9,41	8,60*	15,57	90°	0,4	9,47*	1°02' *	3,2	6	254	57,22	
340 Weath Mag	8,38*	8,59	59,59	61,65	72,24	13,56	13,56	5,59	13,06	12,59*	75°04'25**	67,79*	3,05	4,62	9,43*	9,37	8,60*	15,57	90°	0,39	9,47*	1°02**	3,2	6	254	57,22	
350 Rem Mag	8,86*	9,07	43,39	46,27	55,73	13,59	13,59	5,59	13,06	12,6*	50° *	56,90*	0,76	2,79	9,91*	9,88	9,12*	9,62	60°	0,65	6,64*	2°30' *	3,3	6	406	63,78	
358 Norma Mag	8,89*	9,10	53,22	55,77	64,58	13,75	13,75	5,58	13,06	12,52*	52° *	66,05*	2,00	3,60	10,03*	10,00	9,14*	6,5	90°	0,43*		1°10'47**	3,4	6	305	64,27	
375 H&H Mag	9,30*	9,55	61,38*	63,44*	72,90	13,59	13,59	5,59	13,06	11,39*	29°53'51"	82,71			10,29*	10,26	9,91*	8,91*	90°	0,18*		2°00'03"	2,92	6	305	70,16	
375 Weath Mag*	9,35*	9,53	61,87	63,67	72,82	13,56	13,56	5,59	13,06	12,59*	63°59'02**	71,95	3,05	4,62	10,35*	10,29	9,54*	24,18	90°	0,38	19,18*	1°05'20**	3,25	6	305	70,45	
378 Weath Mag	9,32*	9,53	61,07	63,06	74,65	15,39	15,39	6,43	14,83	14,31*	89°39'34**	68,27*	3,05	3,84	10,35*	10,29	9,54*	24,99	90°	0,38	19,20*	1°05'20**	3,25	6	305	70,31	
416 Rem Mag	10,36*	10,57	60,88	61,94	72,96	13,59	13,59	5,59	13,05	12,39*	50° *	74,17*	0,76	3,18	11,41*	11,38	10,62*	7,94	90°	0,38	5,46*	3° *	3,25	6	356	86,38	
416 Weath Mag	10,36*	10,57	60,79	62,77	74,65	15,39	15,39	6,43	14,83	14,32*	72°34'30**	70,54*	3,05	4,42	11,41*	11,38	10,58*	10,27	93°	0,38	6,07*	1°30' *	3,23	6	356	86,37	
458 LOTT	11,43*	11,63			71,62	13,59	13,59	5,59	13,08								12,27	11,91*	28,15	90°	0,18*		0°29'30"	3,81	6	356,0	104,94
458 Win Mag	11,43*	11,63			64,01	13,59	13,59	5,59	13,08								12,27	11,01*	28,15	90°	0,18*		0°29'30**	3,81	6	356	104,94
460 Weath Mag	11,43*	11,63	60,56	62,24	74,65	15,39	15,39	6,43	14,83	14,32*	56°05'40**	74,00*	3,05	4,62	12,53*	12,47	11,64*	24,72	90°	0,41	19,20*	1°05'20**	4,45	6	406	104,44	

## A PISZTOLY- ÉS A REVOLVERTÖLTÉNYEK MEGENGEDETT LEGNAGYOBB MÉRETEI ÉS GÁZNYOMÁSÉRTÉKEI

A kaliber jele	ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r <sub>1min</sub>	r2	H1	H2	G1	G2	L3+G	M	P <sub>maxem</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	bar	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
5.45x18	SU	12,07*	14,00*	18,03	25	1,13	7,64	2,9	6,58					7,64	7,40*	32°54'28"	24,6			6,26*	6,26	5,63		21,89	9	1750
5.75 Velodog	FR			29,6	35,6	1,3	7,8					0,3	45°	6,42							6,3	5,79	5,65	32,6	17,5	680
6.35 mm Browning	BE			15,55	23	1,1	7,65	2,77	6,35	0,75	20°	0,3	45°	7,02							7	6,38		19,07	9	1200
7x49 GJW	DE	42,32*	43,23*	49	73,5	1,14	9,6	3,1	8,44	0,8	25°22'19"	0,5	45°	9,54	9,30*	80°06'18"	47,85			7,77*	7,77	7,25		59,9	25	4700
7.5 Ord. Swiss	CH			22,8	34,6	1,5	10,4					0,5	45°	9							8,4	8		25,88	12,5	1850
7.62 Nagant	BE	34	35,55	38,8	37,3	1,25	10,3					0,44	30°	9,06	8,25	16°09'24"	63,06			7,81	7,7	7,82		41,1	17,5	770
7.62x25 Tokarev	SU	19,6	21,04	25	35,2	1,32	9,95	3,34	8,65	1	30°	0,6	45°	9,87	9,48*	38°*	33,37	0,5	2	8,49*	8,49	7,9		34,8	17,5	2400
7.63 Mauser	DE	19,28*	21,10*	25,15	35,08	1,27	9,98	3,72	8,73	0,9	20°	0,3	45°	9,86	9,60*	34°46'47"	34,61		2,5	8,46*	8,46	7,86		28,22	17,5	2600
7.65 Long	FR			19,8	30,5	1,05	8,55	3,5	7,5	1,1	21°15'02"	0,5	45°	8,55							8,55	7,88	7,88	29,8	17,5	1650
7.65 Browning	BE			17,2	25	1,25	9,1	3,01	7,85	0,8	20°	0,6	45°	8,55							8,52	7,85		21,21	10,5	1600
7.65 Parabellum	DE	15,58*	17,62*	21,59	29,85	1,22	9,98	3,69	8,79	0,9	20°	0,3	45°	9,93	9,61*	30°57'41"	32,93		2,5	8,48*	8,43	7,85		27,05	12,5	2350
7,65x53 Arg.	SU	44,60*	47,20*	53,6	76	1	12,05	3,2	10,4	1,1	35°41'38"	0,3	45°	12,01	10,90*	44°21'38"	57,97	2,2	2,2	8,78*	8,78	7,94		73,6		
8mm Gasser	AT			27	36	1,1	9,68							8,6							8,56	8,11		27,99	12,5	1000
8mm Steyr	AT			18,65	28,7	1,1	8,85	3,3	7,85	1,1	24°26'38"	0,3	45°	8,85							8,8	8,16		23,15	10,5	2100
8mm Lebel	FR			27,4	37	1,5	10,5					0,75	45°	9,1							8,9	8,28		29,9	12,5	1250
9mm Browning Short	BE			17,33	25	1,3	9,53	2,84	8,25	0,8	40°	0,5	45°	9,53							9,53	9,04		19,93	10,5	1500
9mm Browning Long	BE			20,2	28	1,25	10,2	2,96	8,5	1,1	45°	0,3	45°	9,72							9,68	9,09		25,2	10,5	1650
9mm FAR	IT			24,15	32,50	1,27	9,96	2,97	8,79	0,89	35°	0,30	45°	9,93							9,65	9,03		27,50	12,5	2600
9 mm FX& COT	CA			19,51	29,03	1,19	9,96	3,14	8,79	1,14	35°	0,3	55°	9,93							9,75	7,72		22,69	12,5	350
9mm Luger	DE			19,15	29,69	1,27	9,96	2,98	8,79	0,9	35°	0,3	45°	9,93							9,65	9,03		22,5	12,5	2350
9mm Steyr	AT			23,2	33,1	1,25	9,7	3,5	8,7	1,3	27°45'30"	0,3	45°	9,7							9,62	9,03		27,55	12,5	1350
9mm Makarov	SU			18,1	25	1,25	9,95	3,5	8,55	1	29°14'56"	0,6	45°	9,95							9,91	9,27		26,4	10,5	1600
9x18	DE/AT			18	25,5	1,25	9,5	2,93	8,25	1	49°59'11"	0,6	45°	9,87							9,68	9,02		20,58	10,5	1800
9x21	IZ			21,15	29,75	1,27	9,96	2,98	8,79	0,9	35°	0,3	45°	9,93							9,63	9,03		30,6	12,5	2350
9 x 22 MJR	AT	14,95*	16,81*	22	29	1,4	10,77	3,52	8,81	1,14	45°	0,51	35°	10,77	10,74*	31°31'27"	33,98	0,5	0,5	9,69*	9,68	9,03		28,1	12,5	2550
9x25 Super Auto G	AT	18,51*	20,00*	25,35	32,7	1,4	10,85	3,62	8,85	1,25	45°	0,4	45°	10,8	10,72*	39°50'34"	33,3	0,5	0,5	9,64*	9,63	9,03		28,7	12,5	2550
10 mm Auto	SV			25,2	32	1,4	10,85	3,63	8,85	1,25	45°		45°	10,81							10,7	10,16		30,3	12,5	2300
10mm FAR	IT			24,15	32,20	1,40	10,85	3,64	8,85	1,25	45°		45°	10,83							10,70	10,17		32,98	12,5	2250
10.40 Ord It.	IT	13,00*	14,22*	19,8	30,2	1,65	13,2					0,8	27°	11,8	11,23*	17°14'43"	50,03			10,86*	10,86	11,1	10,55	21,91	10,5	630
11mm73	FR			17,65	29,65	1,00	12,70					0,40	45°	11,85							11,65	11,60		39,83	19,5	1150

(A 7. táblázat folytatása)

A kaliber jele	ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>min</sub>	r2	H1	H2	G1	G2	L3+G	M	P <sub>maxem</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	fok	mm	fok	mm	bar	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
22 PICRA	CS	30,09	30,64	35,64	48,00	1,65	8,89					0,38	35°	7,59	7,29*	90° *	33,73*			6,19*	6,16	5,70		38,77	17,5	3200
22 Rem Jet Mag	US	15,19	27,62	32,72	42,14	1,5	11,18					0,38	35°	9,65	9,29*	13°21'*	54,88*	0,76	2,54	6,38*	6,38	5,65		43,03	10,5	2550
221 Rem Fireball	US	27,2	30,42	35,56	36,48	1,14	9,6	3,13	8,43	0,76	25°	0,45	35°	9,58	9,16*	46° *	37,98*	0,64	2,54	6,43*	6,43	5,7		37,72	17,5	3200
260 PICRA	CS	31,00	33,00	38,50	62,00	1,50	11,35	3,20	9,56	1,00		0,25	45°	11,25	10,96*	81°43'10''*	37,34*			7,50*	7,50	6,71		49,43	17,5	3900
30-20		22,38	23,88	33,4		1,65	10,36							8,98	8,7					8,4	8,3	7,85				
30 PICRA	CS	25,72*	27,03*	32,80	56,00	1,50	11,18					0,38	45°	9,60	9,57*	45°33' *°	37,12	0,76	2,54	8,47*	8,47	7,82		49,99	17,5	2800
30-357 AeT	IT	24,98*	26,90*	32,77	47,80	1,52	11,18	2,74	9,00	0,83	40°	0,40	35°	9,63	9,58*	32°31'13"	41,30			8,45*	8,46	7,85		35,84	17,5	3000
32 Long Colt	US			23,27	30,89	1,35	9,68					0,38	35°	8,08							8,08	7,97		25,84	12,5	1000
32 Short Colt	US			16,51	25,78	1,35	9,53					0,38	35°	8,08							8,08	7,98		19,08	9,5	1000
32 S&W	US			15,37	23,62	1,37	9,6					0,38	35°	8,61							8,61	8		34,88	8	900
32 S&W Long N P	US			23,37	32,51	1,4	9,53					0,38	35°	8,56							8,56	8		34,51	12,5	1000
32 H & R Mag	US			27,31	34,29	1,4	9,53					0,38	35°	8,56							8,56	8		38,45	12,5	1400
32 S&W Long Wad Cut	DE/FI			23,27	25,4	1,4	9,53					0,38	45°	8,56							8,56	8		34,41	8	1550
320 Long	GB			20,5	30	1,32	9,65					0,38	45°	8,05							8	7,7		22,16	12,5	1000
320 Short	GB			16,6	26,7	1,32	9,55					0,38	45°	8,12							8,12	8		18,86	10,5	1200
357 SIG	US	16,49	18,16	21,97	28,96	1,4	10,77	3,59	8,81	1,14	43°	0,51	55°	10,77	10,77*	36° *	33,06*	1,52	3,81	9,68*	9,68	9,03		28,44	10,5	3050
357 Magnum	US			32,77	40,39	1,52	11,18					0,4	35°	9,63							9,63	9,12		43,27 (36,54)	17,5	3200
357 Auto Mag	US	24,13	26,83	33	40,65	1,37	12,01	3,56	10,4	1,4	45°	0,3	35°	11,97	11,71*	40° *	40,22*	1	3,2	9,75*	9,75	9,12		38,73	17,5	2550
357 Maximum	US			40,77	50,55	1,52	11,18					0,4	35°	9,63							9,63	9,12		52,33	25	3100
38 Long Colt	US			26,29	34,54	1,52	11,18					0,4	35°	9,63							9,6	9,12		39,8	10,5	900
38 Short Colt	US			19,43	30,48	1,52	11,18					0,38	35°	9,63							9,63	9,12		32,94	10,5	900
38 S&W et Colt N P	US			19,69	31,5	1,4	11,18					0,38	35°	9,82							9,79	9,17		43,37	10,5	1200
38 Special	US			29,34	39,37	1,5	11,18					0,38	35°	9,63							9,63	9,12		43,06 (33,11)	12,5	1500
38 Spl AMU	US			29,34	30,23	1,27	10,31	3,2	8,76			0,91	35°	9,63							9,63	9,11		45,76	10,5	1250
38 Super Auto	US			22,86	32,51	1,27	10,31	3,65	8,76	1,02	20°	0,41	35°	9,75							9,75	9,04		28,01	12,5	2300
38 Spl Wad Cut	US			29,34	30,35	1,47	11,18					0,38	35°	9,63							9,63	9,14		43,06	10,5	1200
38/ 357 FX	CA			23,24	30,99	1,47	11,05					0,38	45°	9,63								8,94			12,5	350
38-45 ACP	US	16,35	17,75	22,8	31,7	1,24	12,19	3,01	10,15	0,9	45°	0,3	35°	12,1	11,94	78°30'	23,66	1,2	1,2	9,65	9,65	9,12		28,16	12,5	2350
380 Short	GB			17,9	28	1,25	10,85					0,3	45°	9,7							9,7	9,15		19,98	10,5	680
380 Long	GB			24,3	35	1,25	10,85					0,3	45°	9,7							9,7	9,15		26,79	12,5	770
40 S&W	US			21,59	28,83	1,4	10,77	3,52	8,81	1,14	45°	0,51	35°	10,77							10,74	10,17		30,42	10,5	2250

(A 7. táblázat folytatása)

A kaliber jele	ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>min</sub>	r2	H1	H2	G1	G2	L3+G	M	P <sub>maxem</sub>	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	fok	mm	fok	mm	bar	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar
41 Long Colt	US			28,7	36,19	1,45	11,18							10,43							10,39	9,86		31,29	12,5	900	
41 ACT EXP	IL			22	29,25	1,27	9,96	3,77	8,79	0,89	35°	0,38	45°	11,05								11,03	10,41		29,06	10,5	2250
41 Rem Mag	US			32,77	40,39	1,5	12,5					0,38	35°	11,05								11,02	10,41		46,6	17,5	3000
44 COLT	US			27,94	38,10	1,52	13,06					0,50	35°	11,58								11,25	11,25		39,56	12,5	1000
44 Rem Mag	US			32,64	40,89	1,52	13,06					0,4	35°	11,61								11,58	10,97		46,44 (35,29)	17,5	2800
44 S&W Special	US			29,46	41,02	1,52	13,06					0,4	35°	11,61								11,6	10,98		43,26 (32,11)	17,5	1000
44 S & W Russian	US			24,64	36,32	1,52	13,08					0,5	35°	11,61								11,59	10,98		38,23	12,5	1000
45 Auto	US			22,81	32,39	1,24	12,19	4,11	10,16	0,89	26°	0,38	35°	12,09								12,01	11,48		25,58	12,5	1300
45 Auto Rim	US			22,81	32,39	2,26	13,11					0,38	35°	12,09								11,99	11,48		44,77	12,5	1200
45 Colt	US			32,64	40,64	1,52	13					0,4	35°	12,19								12,19	11,58		44,38 (36,17)	12,5	1100
45 HP	AT			21,8	31,4	1,24	12,05	4,11	10,16	0,89	26°	0,44	45°	12,09								12,01	11,48		24,57	12,5	1300
45 S&W Schofield	US			27,69	36,32	1,52	12,95					0,40	35°	12,19								12,19	11,58		38,97 31,22	12,5	1000
45 Win Mag	US			30,43	40,01	1,24	12,19	3,38	10,54	0,89	32°	0,38	35°	12,1								12,01	11,48		33,2	17,5	2750
450 Short	GB			17,6	28,5	1,1	12,95					0,3	45°	12,18								12,17	11,58		20,27	8	720
454 Casull	US			35,5	44,83	1,52	13,1	2,4	11,65		15°15'18"	0,4	45°	12,13								12,12	11,49		46,78	17,5	3900
455 MK II	GB			19,5	32	1	13,5					0,38	45°	12,15								12,14	11,57		23,15	7,5	900
50 AE	IL			32,64	40,5	1,5	13,06	3,94	11,7	0,95	35°	0,5	45°	13,79								13,5	12,71		36,19	10,5	2300
10x22T	IT		22,00	22,55	22,70	1,25	9,50	2,97	8,30	1,00	40	0,40	45	9,75								9,75	10,00		42,50	12,5	450
380ME Gum	IT		22,00		22,50	1,20	11,00					0,40	45	9,50								9,50				10,5	300

Megjegyzések:

Ahol az L3+G oszlopban két érték található, ott az első érték revolverekhez, a zárójelben levő pedig pisztolyokhoz és karabélyokhoz készült azonos kaliberű töltényekre vonatkozik.

A pisztoly- és revolvertöltényeknél meghatározásra került a következő méretek tűrése is.

Pisztoly töltény kúpos hüvellyel	méret	tűrés
	L1	-0,20
	L2	-0,20
	P2	-0,20

Pisztoly töltény hengeres hüvellyel L3 -0,25

Revolver töltény R -0,25

A 10x22T és a 380ME Gum gumilövedékes töltények

## A PISZTOLYOK ÉS REVOLVEREK TÖLTÉNYŰRJEINEK MEGENGEDETT LEGKISEBB MÉRETEI

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	E	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>
	legalább																									
5.45 x 18	5,45*	5,6	11,70*	13,72*	18,15	1,05	7,7	3,35	7,65	7,50*	31°30'56"	25			6,36*	6,3	5,80*	3,86*	180°			2°35'45"	2	6	270	24,25
5.75 Velodog	5,50*	5,75			30	1,3	7,9		6,45							6,33	5,80*	3,00*	90°	0,27*		3°08'42"	2,3	4	254	24,94
6.35 mm Browning	6,17*	6,35			16	1,1	7,7		7,12							7,05	6,40*	3,52	27°30'	1,33*		3°00'21"	2,25	6	254	31,14
7 x 49 GJW	6,96*	7,2	42,30*	43,19*	49,5	1,14	9,63	3,1	9,57	9,33	80°14'28"	47,84			7,83*	7,8	7,30*	12,09*	90°	0,25	5,60*	1°30'	3,7	4	228	39,91
7.5 Ord Swiss	7,65*	8			23	1,5	10,5		9,03							8,43	8,00*	3,08	90°	0,22*		3°30'*	2,4	4	350	47,67
7.62 Nagant	7,62*	7,82			39,5	1,25	10,35		9,1							8,14	7,85*	2,30*	90°	0,15*		3°03'42"	2	4	250	46,41
7.62 x 25 Tokarev	7,62*	7,92	19,65	21,42	25	1,4	10	3,4	9,95	9,50*	30°02'38"*	37,35	0,5	1	8,55*	8,5	7,90*	9,8	180°			0°49'06"*	3,81	4	240	47,99
7.63 Mauser	7,62*	7,85	19,21*	20,98*	25,5	1,27	10,03	3,72	9,93	9,64*	31°50'53"	36,1	2,5	2,5	8,63*	8,55	7,90*	3,07*	90°	0,33*		2°55'30"	2,65	6	250	47,47
7.65 Browning	7,63*	7,83			17,6	1,25	9,2		8,62							8,55	8,05*	4,01*	180°			2°59'52"	2,69	6	250	47,37
7.65 Long	7,65*	7,91			19,8	1,1	8,6	3,7	8,57							8,55	7,92*	10,00*	180°			0°46'25"	4,23	4	254	48,29
7.65 Parabellum	7,62*	7,83	15,52*	17,50*	21,8	1,22	10,03	3,69	9,96	9,64*	30°46'46"	33,03	2,5		8,55*	8,48	7,90*	5,46*	90°	0,29*		1°33'04"	3,05	4	275	46,92
7.65x53 Arg.	7,65*	7,92	44,50*	47,00*	53,7	1	12,13	3,2	12,05	10,93*	46°08'53"*	57,33*	2,2	2,2	8,80*	8,8	8,00*	20,00*	90°*	0,40*		0°30'05"	4,2	4	280	48,36
8 mm Lebel	8,00*	8,3			27,5	1,5	10,6		9,2							8,95	8,35*	2,50*	62°	0,50*		5°	4,19	4	240	52,91
8 mm Gasser	7,85*	8,05			27,5	1,1	9,75		8,64							8,6	8,08*	0,99*	90°	0,26*		8°57'09"	3	6	150	50,24
8 mm Steyr	7,90*	8,15			18,65		9	3,3	8,88							8,83	8,20*	4,50*	180°			1°54'33"	3	4	250	50,55
9 mm FAR	8,82*	9,02			24,15		10,00	2,97	9,96							9,58	9,05*	3,35	180°			1°57'58"	2,49	6	250,0	62,61
9 mm FX & CQT	7,59*	7,81		14	19,51		9,96	3,14	9,94	9,86						9,82	7,87*	3,18	180°			2°31'15"*	1,02	6	254	45,92
9 mm Browning Long	8,92*	9,12			20,2	1,25	10,25	2,96	9,75							9,7	9,20*	5,00*	14°15'	2,00*		2°40'19"	3,76	6	400	64,82
9 mm Browning Short	8,84*	9,04			17,3		9,66	2,84	9,65							9,55	9,10*	2,60*	180°			2°51'45"	3,07	6	250	63,26
9 mm Luger	8,82*	9,02			19,15		10	2,98	9,96							9,68	9,05*	3,35*	180°			1°57'58"	2,49	6	250	62,61
9 mm Makarov	9,00*	9,27			18,1		10,1	3,8	10,07							9,93	9,35*	8,3	120°	0,17*		1°13'59"*	4,5	4	240	66,16
9 mm Steyr	8,80*	9,02			23,2		9,8	3,5	9,73							9,65	9,09*	4,35*	180°			1°54'33"	3	6	250	62,84
9 x 18	8,82*	9,02			17,95		9,97	2,93	9,93							9,7	9,09*	2,58*	180°			2°59'43"	2,49	6	250	62,61
9 x 21	8,79*	9,03			21,15		10,09	6,2	9,96							9,64	9,12*	9,45	180°			1°*	3,8	4	254	62,57
9 x 22 MJR	8,82*	9,02	14,92*	16,70*	22,15		10,88	3,52	10,82	10,76*	31°22'48"	34,07			9,76*	9,75	9,05*	6,10*	90°	0,35	2,75*	1°57'58"	2,49	6	250	62,61
9 x 25 Super Auto G	8,82*	9,02	18,50*	19,94*	25,5		10,95	3,62	10,86	10,73*	40°03'42"	33,22	0,5	0,5	9,68*	9,68	9,05*	3,35*	180°			1°58'	2,49	6	250	62,61
10 mm Auto	9,91*	10,16			25,2		10,95	5,08	10,93							10,79	10,19*	5,1	180°			1°34'21"*	4,47	5	381	80,03
10 mm FAR	9,91*	10,17			24,15		10,88	5,08	10,86							10,77	10,19*	8,83	180°			0°54'30"	3,05	6	406,0	79,55
10.40 Ord It	10,35*	10,75			20,5	1,7	13,25		11,85							11,13	10,90*	2,11*	90°	0,11*		7°49'45"	4	4	250	87,42



(A 8. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	E	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
legalább																											
11mm73	10,80*	11,20			18,00	1,00	13,20		12,00							11,80	11,40*	22,18*	11°25'16"	2,00	5,38*	1°01'23"	4,30	4	350,0	95,14	
22 PICRA	5,51*	5,64	30,07	30,64	35,80	1,65	9,14		7,62	7,32*	88°59'09"*	33,90*			6,20*	6,17	5,82*	3,13	91°39'38"	0,17		2°59'51"	1,73	6	406,0	24,53	
22 Rem Jet Mag	5,56*	5,65	15,26	27,52	32,97	1,52	11,28		9,65	9,30*	13°21' *	54,99*	0,76	3,18	6,43*	6,4	5,69*	10,31	90°	0,35	9,53*	4°45' *	1,8	6	381	24,77	
221 Rem Fireball	5,56*	5,69	27,08	30,28	36,37		9,66	3,13	9,61	9,19*	46° *	37,91*	0,64	3,18	6,48*	6,45	5,69*	2,16	90°	0,38	0,99*	3°10'48"*	2,03	6	305	25,09	
260 PICRA	6,45*	6,70	31,00	33,05	39,00		11,40		11,30	11,00*	80°58'19"*	37,44*	0,50	1,50	7,50*	7,50	6,75*	10,93	89°14'28"	0,38	5,20*	1°29'58"	3,50	4	200,0	34,52	
30-20	7,62	7,82	22,39	23,88	33,4	1,65	10,62		9	8,72					8,42	8,31	7,85										
30 PICRA	7,62*	7,82	25,70*	28,98*	33,00	1,52	11,28	3,85	9,63	9,61*	18°52'05"	54,62	0,50	0,50	8,52*	8,50	7,85*	8,19*	89°07'31"	0,33	3,80	1°30'02"	4,49	4	254,0	47,52	
30-357 AeT	7,62*	7,82	25,11*	27,01*	33,07	1,52	11,28	2,72	9,68	9,63*	32°34'	41,59			8,52*	8,49	7,87*	3,07*	90°	0,31*		2°35'35"	4,24	4	304,8	47,67	
32 Long Colt	7,75*	7,9			33,1	1,35	9,78		8,13							8,13	8,13*	2,57	180°		0,20*	4°35' *	2,69	6	406	48,39	
32 S&W	7,70*	7,92			15,47	1,4	9,7		8,64							8,62	7,98*	19,51	25°	1,44	17,83*	4°45' *	2,41	5	476	47,91	
32 S&W Long N P	7,70*	7,92			23,9	1,4	9,63		8,67							8,62	7,98*	11,14	25°	1,44	9,46*	4°36' *	2,41	5	476	47,91	
32 Short Colt	7,75*	7,9			33,1	1,35	9,78		8,13							8,13	8,13*	2,57	180°		0,20*	4°35' *	2,69	6	406	48,39	
320 Long	7,65*	7,9			23	1,4	9,7		8,1							8,1	7,90*	1,66*	90°	0,10*		4°35' *	2,7	6	450	48,03	
320 Short	7,65*	7,9			17	1,4	9,6		8,15							8,15	7,98*	2,26*	46°	0,20*		4°35'*	2,7	6	406	48,03	
32 S&W Long Wad Cut	7,70*	7,92			23,9	1,4	9,63		8,67							8,62	7,98*	11,44	25°	1,44	9,46*	4°35' *	2,41	5	476	47,91	
32 H&R Mag	7,70*	7,92			27,84	1,42	9,63		8,67							8,62	7,98*	11,14	25°	1,44	9,39*	4°35' *	2,41	5	406	47,91	
357 SIG	8,79*	9,02	16,82	18,44	21,97		10,88	5,08	10,86	10,80*	36° *	33,44*	1,27	3,81	9,75*	9,7	9,09*	6,47	44°47'57"	0,74		1°30' *	2,69	6	406	62,57	
357 Auto Mag	8,84*	9,09	24,09	26,76	33,5	1,37	12,04	3,56	11,99	11,74*	40° *	40,22*	1	3,2	9,80*	9,78	9,13*	5,73	90°	0,33*		1°32'17"*	2,69	6	457	63,42	
357 Magnum	8,79*	9,02			33,07	1,52	11,28		9,68							9,65	9,09 (9,65)*	10,50 (3,77)	12°59'13"	2,45	8,69*	4°45' (6°30')*	2,69	6	476	62,57	
357 Maximum	8,79*	9,02			40,89	1,52	11,28		9,68							9,65	9,09	11,56	13°	2,46	9,75	4°45'	2,69	6	476	62,57	
38/357 FX	8,79*	9,02			23,38	1,47	13,38		9,68							8,79*					2,48	6	254	62,42			
38 Long Colt	8,81*	8,97			29,59	1,52	11,28		9,66							9,63	9,11*	13,51	6°	4,96	11,80*	5° *	3,05	6	406	62,45	
38 S&W és Colt N P	8,89	9,13			19,65	1,4	11,28		9,91							9,86	9,19*	23,68	25°	1,49	21,81*	4°35' *	2,9	5	476	63,84	
38 Short Colt	8,81*	8,97			29,59	1,52	11,28		9,66							9,63	9,11*	13,51	6°	4,96	11,80*	5° *	3,05	6	406	62,45	
38 Sp Wad Cut	8,79*	9,02			29,54	1,5	11,28		9,68							9,65	9,09*	13,72	13°	2,46	11,91*	4°45' *	2,67	6	476	62,51	
38 Special	8,79*	9,02			29,54	1,5	11,28		9,68							9,65	9,09 (9,65)*	13,72 (3,77)	13°	2,46	11,91*	4°45' (6°30')*	2,67	6	476	62,55	
38 Spl AMU	8,79*	9,02	15,32		29,34	1,27	10,41		9,71	9,67						9,65	9,40*	16,42	3°	4,77*		1°30*	3,07	6	356	62,85	
38 Super Auto	8,79*	9,02			22,86	1,27	10,34		9,85							9,83	9,15*	5,15	180°			2° *	3,07	6	406	62,85	
38-45 ACP	8,84*	9,09	16,33	17,72	23,1	1,24	12,22	3,01	12,15	11,98	78°30'	23,66	1,2	1,5	9,7	9,68	9,13*	5,36	90°	0,28*		1°38'05"*	2,8	6	475	63,51	
380 Long	8,90*	9,13			24,5	1,25	10,9		9,75							9,73	9,15*	2,49*	90°	0,29*		3°15'07"	2,4	6	500	63,89	

(A 8. táblázat folytatása)

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	E	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>max</sub>	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
	legalább																										
380 Short	8,90*	9,13			18,2	1,25	10,9		9,75							9,73	9,15*	2,08*	90°	0,29*		3°59'41"	1,1	7	400	63,1	
40 S&W	9,91*	10,17			21,59		10,88	5,08	10,86							10,77	10,19*	8,83	180°		3,49*	1°30' *	3,05	6	406	79,55	
41 Long Colt	10,03*	10,19			39,83	1,52	11,28		10,49							10,42	10,29*	2,59	7°40'	0,97*		4°35' *	3,61	6	406	80,78	
41 Rem Mag	10,13*	10,39			33,32	1,52	12,62		11,1							11,05	10,44*	13,83	25°	1,38	12,06*	5° *	2,68	6	476,3	82,71	
41 ACT EXP	10,13*	10,39			22,02	2,54	11,11	5,08	11,1							11,05	10,44*	7,06	180°		2,62*	2° *	2	6	360	82,17	
44 COLT	10,59*	10,90			28,50	1,52	13,10		11,63							11,60	11,30*	11,62	20°24'	0,83	7,56*	5°	2,73	6	508,0	90,65	
44 Rem Mag	10,59*	10,9			33,23	1,52	13,18		11,66							11,63	10,99 (11,63)*	13,80 (2,65)	22°12'	1,63	11,51*	5° (11°06')*	2,73	6	508	90,65	
44 S&W Russian	10,59*	10,9			25,15	1,52	13,16		11,62							11,61	10,97*	13,59	20°24'	1,78	11,42*	5° *	3,26	5	508	90,65	
44 S&W Special	10,59*	10,9			30,06	1,52	13,16		11,66							11,63	10,99 (11,63)*	13,80 (2,65)	22°12'	1,63	11,51*	5° (11°06')*	3,26	5	508	90,65	
45 Auto	11,23*	11,43			22,81		12,22	5,08	12,18							12,04	11,48*	2,77	180°			2°35' *	3,73	6	406	101,33	
45 Auto Rim	11,28*	11,46			22,86	2,29	13,21		12,18							12,01	11,57*	21,96	180°		20,15*	4°35' *	3,96	6	406	102,12	
45 Colt	11,23*	11,43			32,89	1,52	13,11		12,37							12,19	11,57 (12,19)*	11,74 (3,53)	15°30'	2,28	9,60*	4°35' (7°45')*	3,96	6	406	101,48	
45 HP	11,23*	11,43			21,81		12,22	5	12,18							12,04	11,48*	2,77*	180°			2°35'02"	3,73	6	406	101,33	
45 S&W Schofield	11,23*	11,43			27,94	1,52	13,01		12,37							12,19	11,50 * 12,19*	11,28 3,53	15°30'	2,54	9,60*	4°35' 7°45'	3,96	6	406,0	101,48	
45 Win Mag	11,23*	11,43			30,43		12,24	5,08	12,21							12,04	11,48*	2,77	180°			2°35'*	3,73	6	406	101,33	
450 Short	11,25*	11,48			17,8	1,1	13		12,22							12,2	11,58*	2,67*	90°	0,31*		4°	3,78	5	500	101,6	
454 Casull	11,25*	11,48			35,74	1,52	13,11		12,18							12,13	11,49*	11,15*	60°	0,55*	9,6	4°25'37"	4,06	6	508	102,27	
455 MK II	11,30*	11,55			20	1	13,55		12,2							12,16	11,58*	3,65*	20°	1,65*		4°	1	7	500	101,16	
50 AE	12,43*	12,73			32,64		13,96	5,14	13,89								0,1	0,1				2°35'*	3,43	6	482,6	124,29	
10x22T	6,30*				20,70				9,80							9,50	7,00*	20,00	90	1,40	19,55	45				31,17	
380ME Gum	7,50				23,00	1,30	11,10		9,55							9,55*	7,51*		90	1,02							44,18

Megjegyzés: Ahol a G1, G és i oszlopokban két érték található, ott az első érték revolverekre, a második, zárójelben levő érték azonos kaliberű pisztolyokra és karabélyokra vonatkozik.

9. táblázat

## A PEREMGYÚJTÁSÚ TÖLTÉNYEK MEGENGEDETT LEGNAGYOBB MÉRETEI ÉS GÁZNYOMÁSÉRTÉKEI

A kaliber jele	ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	P1	P2	alfa	S	r1 <sub>min</sub>	r2	H1	H2	G1	L3+G	P <sub>maxcr</sub>	M	P <sub>maxem</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm		mm	mm	mm		vagy E <sub>max</sub>	mm	bar
		legfeljebb																		
4 mm Randz long	DE			8,5	11,2	1,3	6,1	4,65							4,58	4,4	11,15	30 Joule		
4 mm Randz short	DE			6,6	9,2	1,3	6,1	4,65							4,58	4,4	9,25	30 Joule		
5 mm Rem Mag	US	20,22	21,15	25,91	32,89	1,26	8,26	6,58	6,58*	50° *	27,28*	1,14	1,78	5,72*	5,72	5,21	29,34	2550 bar	27,71	
5.6 mm Flobert á plombs DC	IT/DE	7,6	8,6	32,2	32,1	1,12	7,06	5,74	5,72	20°57'45"	32,06			5,35	5,33		9	100 Joule		
5.6 mm Flobert á plombs SC	IT/DE	7,6	8,6	22,3	22,1	1,12	7,06	5,74	5,72	20°57'45"	23,06			5,35	5,33		9	100 Joule		
5.6 mm(22) Flobert á balle	IT/DE			6,8	12,7	1,12	7,06	5,74							5,73	5,71	8,81	70 Joule		
6 mm Flobert á balle	FR			7,9	12,7	1,4	7,4	5,92							5,9	5,87	10	70 Joule		
6 mm Flobert á balle DC	FR			7,9	12,7	1,4	7,4	5,92							5,9	5,87	10	70 Joule		
6 mm ME Flobert short	DE			6,8	9,2	1,4	7,25	5,75							5,73	5,65	7,6	45 Joule		
9 mm Flobert á plombs Carton	FR	10,50*	12,00*	45	45	1,45	10,45	8,8	8,80*	15°11'24"	43,5			8,40*	8,35		12,3	900 bar	12,5	
9 mm Flobert á balle	FR			10,5	18,1	1,45	10,5	8,8							8,8	8,8	13,02	100 Joule		
9 mm Flobert á plombs Metal	IT	10,50*	12,00*	45	45	1,45	10,5	8,8	8,80*	15°11'24"	43,5			8,40*	8,35		12,3	900 bar	12,5	
22 BB Cap	US			6,86	11,18	1,12	7,06	5,72							5,72	5,72	8,87	70 Joule		
22 CB Cap	US			6,86	13,72	1,12	7,06	5,72							5,72	5,72	8,87	70 Joule		
22 Ex L.R.	US			17,78	25,4	1,09	7,06	5,74							5,74	5,73	19,27	1800 bar	19,58	
22 Extra Long	US			18,3	28,1	1,12	7,06	5,74							5,72	5,72	20,24	1400 bar	20,1	
22 Short	US			10,69	17,65	1,09	7,06	5,74							5,72	5,72	12,63	1300 bar	12,49	
22 Long	US			15,57	22,56	1,09	7,06	5,74							5,72	5,72	17,51	1000 bar	17,37	
22 Long Rifle	US			15,57	25,4	1,09	7,06	5,74							5,72	5,72	17,51	2050 bar	17,37	
22 Long Rifle Shot	US	16,53	17,98		25,15	1,09	7,06	5,74	5,74*	9° *	53,00*			5,51*	5,51			1500 bar	26,95	
22 Long Shot	US	11,34	12,79		22,38	1,12	7,06	5,74	5,74*	9° *	47,81*			5,51*	5,51			1400 bar	24,18	
22 Rem Auto	US			17,47	23,95	1,29	7,62	6,23							6,18	5,8	18,41	1600 bar	19,27	
22 Win Auto	US			16,92	23,24	1,42	8	6,36							6,36	5,78	21,65	1000 bar	18,72	
22 Win Mag R F	US			26,8	34,29	1,27	7,47	6,15							6,15	5,7	31,27	1900 bar	28,6	
22 Win R F és 22 Rem Spl	US			24,51	29,97	1,27	7,62	6,24							6,18	5,8	25,65	1150 bar	26,31	

Megjegyzés: A peremgyújtású töltényeknél meghatározásra került a következő méret tűrése is.

Méret	Tűrés
R	-0,18

## A PEREMGYÚJTÁSÚ TÖLTÉNYEKET LÖVŐ FEGYVEREK TÖLTÉNYŰRJEINEK MEGENGEDETT LEGKISEBB MÉRETEI

A kaliber jele	F	Z	L1	L2	L3	R	R1	P1	P2	alfa	S	r1max	r2	H1	H2	G1	G	alfa1	h	i	b	N	u	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	db	mm	mm <sup>2</sup>	
legalább																									
4 mm Randz long	4,05*	4,3			8,6	1,2	6,13	4,7								4,58	4,58*	2,65*			5°42'38"	1,25	6	450	13,83
4 mm Randz short	4,05*	4,3			6,7	1,2	6,13	4,7								4,58	4,58*	2,65*			5°42'38"	1,25	6	450	13,83
5 mm Rem Mag	5,07*	5,19	20,32	21,24	26,04	1,26	8,31	6,63	6,61*	50° *	27,41*	1,14	1,91	5,75*	5,74	5,23*	3,32	90°	0,26*	1°30' *	2,08	6	305	20,96	
5,6 mm (22) Flobert a balle	5,45*	5,6			7,8	1,12	7,3	5,76							5,73	5,60*	2,01*	5°18'58"	1,40*	7°0'34"	1,25	6	450	23,9	
5,6 mm Flobert á plombs SC	5,50*	5,5			7,8	1,12	7,3	5,76							5,73	5,73*	1,40*			4°41'45"				23,76	
5,6 mm Flobert á plombs DC	5,50*	5,5			7,8	1,12	7,3	6,76							5,73	5,73*	1,40*			4°41'45"				23,76	
6 mm ME Flobert short	5,38*	5,58			8,4	1,4	7,55	5,76							5,73	5,73*	0,80*			12°34'	2,16	6	406	24,06	
6 mm Flobert á balle és DC	5,50*	5,5			7,9	1,4	7,55	5,93							5,9	5,90*	2,10*			5°26'25"				23,76	
9 mm Flobert a balle	8,38*	8,38			10,5	1,45	10,7	8,85							8,8	8,80*	2,52*			4°45'49"				55,15	
9 mm Flobert á blombs C és M	8,38*	8,38			10,5	1,45	10,7	8,85							8,8	8,80*	1,80*			6°39'16"				55,15	
22 BB Cap és CB Cap	5,45*	5,6			7,8	1,1	7,3	5,76							5,72	5,60*	2,01	4°54'28"	1,40*	7°0'34" *	1,25	6	450	23,9	
22 Ex L.R.	5,51*	5,64			20,78	1,09	7,32	5,86							5,77	5,77*	1,49			5° *	2,16	6	406	24,71	
22 Extra Long	5,52*	5,58			19,03	1,1	7,3	5,78							5,72	5,72*	1,14			5° *	2,16	6	406	24,33	
22 Short	5,38*	5,58			12,04	1,09	7,32	5,75							5,72	5,72*	1,94			5° *	2,16	6	406	24,06	
22 Long	5,38*	5,58			16,33	1,09	7,32	5,76							5,72	5,72*	1,94			5° *	2,16	6	406	24,06	
22 Long Rifle	5,38*	5,58			16,33	1,09	7,32	5,76							5,72	5,72*	1,94			5° *	2,16	6	406	24,06	
22 Long Rifle Shot	5,51*	5,51			23,22	1,09	7,32	5,8							5,68*	5,51*		60° *	0,15					32,81	
22 Long Shot	5,51*	5,51			20,45	1,12	7,32	5,78							5,68	5,51		60° *	0,15					23,81	
22 Rem Auto	5,58*	5,74			17,86	1,29	7,8	6,31							6,2	5,74*	0,94	60°	0,40*	8°27'29" *					
22 Win Auto	5,59*	5,74			17,32	1,42	8,26	6,55							6,4	5,97*	4,73	30°	0,80*	2°46' *	1,7	6	356	25,32	
22 Win Mag R F	5,56*	5,69			27,18	1,27	7,67	6,2							6,17	5,76*	4,59	30°	0,77*	1°30' *	1,88	6	406	25,03	
22 Win R F és 22 Rem Spl	5,59*	5,74			24,89	1,27	7,87	6,25							6,2	6,20*	1,14			15° *	1,76	6	356	25,35	

## AZ IPARI LÖVŐKÉSZÜLÉKEK HÜVELYTÖLTÉNYEINEK MEGENGEDETT LEGNAGYOBB MÉRETEI, ENERGIA- VAGY GÁZNYOMÁSÉRTÉKEI

A kaliber jele	ország	L1	L2	L3	L6	R	R1	P1	P2	alfa	S	H1	H2	térfogat	Emax	Pmax <sub>em</sub>	gyújtás módja	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	szög	mm	mm	mm	cm <sup>3</sup>	joule		bar
		legfeljebb																
22 NC (5,5/16)	US	9,04	9,85	15,6	15,3	1,12	7,06	5,74	5,74*	17°32'44"*	27,64*	5,49*	5,49	0,39			perem	
22 EX NC(5,5/25)	US	16,94		25,3	25	1,12	7,06	5,74	5,74			5,51	5,51	0,67			perem	
22 SH (5,6/11)	US			11,5	11,1	1,12	7,06	5,74					5,74	0,29			perem	
22 (5,6/16)	US			16,2	15,5	1,12	7,06	5,74					5,74	0,35		4300/2000	perem	
22 EX (5,6/25)	US			25,3	25,1	1,12	7,06	5,74					5,74	0,68		4700/2500	perem	
22 Piexon	DE			10,00	10,00	1,65	8,85	7,59					7,40		60		Központi	
5,7/14	FR			14,2	13,5	1,12	7,06	5,74					5,74	0,37		4100/1800	perem	
5,7/16	FR			16,3	16	1,36	7,06	5,74					5,74	0,43		3200/1500	perem	
5,7/25	FR			25,5	25	1,4	7,15	5,74					5,74	0,69		2500/1200	perem	
6,3/10	FR			10,8	10,3	1,25	7,6	6,32					6,32	0,26		3200/1600	perem	
6,3/12	US/IT			12,8	12,5	1,3	7,6	6,32					6,32	0,33		3000/1500	perem	
6,3/14	DE			14,5	14	1,3	7,6	6,32					6,32	0,38		2650/1350	perem	
6,3/16	DE			16,6	16,3	1,3	7,6	6,32					6,32	0,5		4500/2400	perem	
25 ST (6,3/19)	US			19,15	19	1,45	7,95	6,35					6,35	0,63			perem	
6,3/25	GB/IT			25,5	25,3	1,25	7,6	6,32					6,32	0,82			perem	
6,8/11	DE/IT			11,8	11	1,45	8,5	6,86					6,86	0,34		3000/1550	perem	
6,8x15	DE			15,70	15,00	1,45	8,40	6,86					6,86	0,50		2100/4000	Perem	
6,8/18	DE/IT			18,7	18	1,45	8,4	6,86					6,86	0,61		4500/2500	perem	
9 x 17	DE			18,3	18,15	1,35	11,1	9,58					9,58	1,08		1450	központi	
9 x 20	CZ			20,00	19,50	1,35	11,00	9,63					9,63			1000	Központi	
9 x 27	CZ			27,00	26,00	1,35	11,00	9,63					9,63			3100	Központi	
307 KRAKEN	CS			32,77	31,80	1,52	11,18	9,63					9,63			3000	központi	
38 S&W (9 x 19)	US			19,68	19,5	1,37	11,15	9,78					9,78	1,51			központi	
380 SB (9 x 23)	IT			23,5	23,3	1,47	11,17	9,62					9,62	1,75			központi	
38 SP (9 x 29)	US/IT			29,35	29	1,47	11,18	9,63					9,63	2,18		3600	központi	
10x11 Schermer	DE			8,7				10					10	0,77	1200			
10x16 Schermer	DE			16	16	1,35	11,5	10,1					10,09	1,31	1600			
10 x 18	DE			18,7	17,8	1,2	10,85	10					10	1,4			központi	
10 x 18 RG	DE/IT			18,3	17,7	1,2	10,85	10					9,78	1,42			központi	
8 Gauge	US	10,29	11,20	82,80	77,47	3,54	26,29	24,31	24,21	60 <sup>0</sup>	31,26	23,16	23,16			1937	központi	
20mmx67 Dynergit	DE			67,5	65,5	3,80	37,45	20,60					20,20			2200	központi	

Megjegyzés: A nagyobb gáznyomásérték  $V_a = 0.16 \text{ cm}^3$ , a kisebb gáznyomás érték  $V_a = 0.80 \text{ cm}^3$  kiegészítő térfogattal mérve megengedett. A hiányzó energia-, illetve gáznyomásértékeket a CIP még nem hagyta jóvá.

## AZ IPARI LÖVŐKÉSZÜLÉKEK TÖLTÉNYŰRJEINEK MEGENGEDETT LEGKISEBB MÉRETEI

A kaliber jele	F=Z	L1	L3	R	R1	P1	H2	G1	térfogat
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>3</sup>
	legalább								
22 NC (5,5/16)	6	9,1	16	1,1	7,1	5,8	5,76	6	0,45
22 EX NC (5,5/25)	6	17	26	1,1	7,3	5,8	5,76	6	0,7
22 SH (5,6/11)	6		12	1,1	7,1	5,8	5,76	6	0,33
22 (5,6/16)	6		16,33	1,1	7,3	5,76	5,76	6	0,44
22 EX (5,5/25)	6		26	1,1	7,3	5,8	5,76	6	0,7
22 Piexon	7,42		10,00	1,50	9,00	7,62	7,42		
5,7/14	6		14,3	1,1	7,3	5,76	5,76	6	0,39
5,7/16	6		17	1,36	7,3	5,8	5,76	6	0,47
5,7/25	6		26	1,45	7,3	5,8	5,76	6	0,71
6,3/10	6		11	1,25	7,7	6,35	6,35	6	0,37
6,3/12	6		13	1,25	7,7	6,35	6,35	6	0,43
6,3/14	6		15	1,25	7,7	6,35	6,35	6	0,49
6,3/16	6		17	1,25	7,7	6,35	6,35	6	0,56
25 ST (6,3/19)	6		20	1,45	8	6,4	6,38	6	0,67
6,3/25	6		26	1,3	7,65	6,36	6,35	6	0,94
6,8/11	6		12	1,45	8,55	6,9	6,9	6	0,48
6,8/15	6,00		16,00	1,45	8,55	6,90	6,90	6,00	180 <sup>0</sup>
6,8/18	6		19	1,45	8,55	6,9	6,9	6	0,74
9 x 17	9		18,5	1,3	11,2	9,6	9,6	9	1,37
9x20	10,20		20,50	1,38	11,08	9,64	9,64	10,20	180 <sup>0</sup>
9x27	10,02		27,00	1,25	11,20	9,65	9,65	10,02	180 <sup>0</sup>
307 KRAKEN	8,80*		28,00	1,52	11,28	9,68	9,65	8,80*	59°44'23"
38 S&W (9 x 19)	9		20	1,4	11,25	9,83	9,8	9	1,54
380 S B (9 x 23)	9		24	1,5	11,25	9,67	9,65	9	1,8
38 S P (9 x 29)	9		30	1,5	11,25	9,67	9,65	9	2,24
10x11 Schermer	4,5		12		10	10	10		0,88
10x16 Schermer			38,7	1,7	12	10,32	10,12		3,23
10 x 18	9		19	1,15	10,95	10,05	10,05	9	1,52
10 x 18 RG	8		19	1,15	10,95	10,15	9,75	8	1,46
8 Gauge	21,08	9,91	82,55	2,53	26,31	24,26	23,19		12 <sup>0</sup>
20mmx67 Dynergit	16,00		66,00	1,40	22,55	20,65	20,35		180 <sup>0</sup>

**A SÖRÉTES TÖLTÉNYEK MEGENGEDETT MÉRETEI ÉS TŰRÉSŰK, AZ EGYES KALIBEREKBŐL GYÁRTHATÓ HOSSZMÉRETEK, TOVÁBBÁ A MEGENGEDETT LEGNAGYOBB GÁZNYOMÁS, VALAMINT AZ ERŐKÉMLELŐ NYOMÁS ÉRTÉKEI**

A kaliber jele	Névleges hossz	Névleges hossz	P <sub>max<em>em</em></sub>	1,3x	M <sub>em</sub>	d	g	t	h
	mm	zoll		P <sub>max<em>em</em></sub>					
4	82	3"1/4	1050	1370	25/30	27,6 <sup>0</sup> -0,25	30,45 <sup>0</sup> -0,45	3,25 <sup>0</sup> -0,40	26,2 <sup>0</sup> -0,45
4	101	4"							
8	82	3"1/4	1050	1370	25/30	23,5 <sup>0</sup> -0,25	26,25 <sup>0</sup> -0,45	2,9 <sup>0</sup> -0,40	23,15 <sup>0</sup> -0,45
8	100	4"							
10	76	3"	1050	1370	25/30	21,7 <sup>0</sup> -0,24	23,65 <sup>0</sup> -0,64	1,9 <sup>0</sup> -0,40	21,3 <sup>0</sup> -0,47
10	82	3"1/4							
10	89	3"1/2							
12	60	2"3/8	740	960	25/30	20,6 <sup>0</sup> -0,28	22,45 <sup>0</sup> -0,48	1,85 <sup>0</sup> -0,35	20,2 <sup>0</sup> -0,47
12	65	2"1/2							
12	67	2"5/8							
12	70	2"3/4							
12	73	2"7/8	1050	1370	25/30	20,6 <sup>0</sup> -0,28	22,45 <sup>0</sup> -0,48	1,85 <sup>0</sup> -0,35	20,2 <sup>0</sup> -0,47
12	76	3"							
12	89	3"1/2							
14	65	2"1/2	740	960	25/30	19,65 <sup>0</sup> -0,25	21,45 <sup>0</sup> -0,45	1,75 <sup>0</sup> -0,35	19,3 <sup>0</sup> -0,50
14	67	2"5/8							
14	70								
16	65	2"1/2	780	1020	25/30	18,9 <sup>0</sup> -0,23	20,65 <sup>0</sup> -0,33	1,65 <sup>0</sup> -0,35	18,55 <sup>0</sup> -0,49
16	67	2"5/8							
16	70	2"3/4							
20	65	2"1/2	830	1080	25/30	17,7 <sup>0</sup> -0,22	19,4 <sup>0</sup> -0,40	1,55 <sup>0</sup> -0,35	17,35 <sup>0</sup> -0,49
20	67	2"5/8							
20	70	2"3/4							
20	76	3"							

(A 13. táblázat folytatása)

A kaliber jele	Névleges hossz	Névleges hossz	P <sub>maxem</sub>	1,3x P <sub>maxem</sub>	Mem	d	g	t	h		
	mm	zoll	bar	bar	mm	mm	mm	mm	mm		
24	63,5	2"1/2	830	1080	17	16,75 <sup>0</sup> <sub>-0,20</sub>	18,45 <sup>0</sup> <sub>-0,40</sub>	1,55 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>	16,45 <sup>0</sup> <sub>-0,50</sub>		
24	65	2"1/2									
24	70	2"3/4									
28	63,5	2"1/2	830	1080	17	15,85 <sup>0</sup> <sub>-0,18</sub>	17,4 <sup>0</sup> <sub>-0,38</sub>	1,55 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>	15,55 <sup>0</sup> <sub>-0,49</sub>		
28	65	2"1/2									
28	70	2"3/4									
32	50,7	2"	830	1080	17	14,55 <sup>0</sup> <sub>-0,15</sub>	16,1 <sup>0</sup> <sub>-0,40</sub>	1,55 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>	14,25 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>		
32	60	2"3/8									
32	63,5	2"1/2									
32	65	2"1/2									
32	70	2"3/4			830					1080	12,5
Cal. 32 RUS	65	2"1/2				13,60 <sup>0</sup> <sub>-0,20</sub>	15,40 <sup>0</sup> <sub>-0,20</sub>	1,50 <sup>0</sup> <sub>-0,30</sub>	13,25 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>		
Cal. 32 RUS	70	2"3/4									
410(36)	50,7	2"	830	1080	12,5	12 <sup>0</sup> <sub>-0,11</sub>	13,6 <sup>0</sup> <sub>-0,40</sub>	1,55 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>	11,75 <sup>0</sup> <sub>-0,38</sub>		
410(36)	63,5	2"1/2									
410(36)	65	2"1/2									
410(36)	70	2"3/4									
410(36)	73	2"7/8			1050					1370	
410(36)	76	3"									
8 mm CF	44,5	1"3/4	830	1080	12,5	9,8 <sup>0</sup> <sub>-0,10</sub>	12,2 <sup>0</sup> <sub>-0,30</sub>	1,45 <sup>0</sup> <sub>-0,20</sub>	9 <sup>0</sup> <sub>-0,20</sub>		
9 mm CF	44,5	1"3/4	830	1080	12,5	9,85 <sup>0</sup> <sub>-0,10</sub>	11,4 <sup>0</sup> <sub>-0,30</sub>	1,4 <sup>0</sup> <sub>-0,25</sub>	9,65 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>		

	P <sub>maxem</sub>	1,3x P <sub>maxem</sub>
	bar	bar
Minden kalibernél a növelt nyomású töltények gáznyomásértékei	1050	1370



**A SÖRÉTES TÖLTÉNYEK NÉVLEGES ÉS TÉNYLEGES LEGNAGYOBB HÜVELYHOSSZAI ÉS TÜRÉSEI,  
VALAMINT A MEGENGEDETT LEGKISEBB TÖLTÉNYŰRHOSSZAK ÉS TÜRÉSEIK**

Névleges hüvelyhossz mm	44,5	50,7	60	63,5	65,0	67,0	70,0	73,0	76,0	82,0	89,0	100,0	101,0
Hüvelyhossz mm (l), és tűrés	44,5 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	50,7 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	60 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	63,5 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	65,0 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	67,5 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	69,8 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	72,8 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	76,0 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	82,4 <sup>0</sup> <sub>-0,7</sub>	88,7 <sup>0</sup> <sub>-1,0</sub>	100,0 <sup>0</sup> <sub>-1,0</sub>	101,0 <sup>0</sup> <sub>-1,0</sub>
Töltényűr hossz mm (L), és tűrés	44,5 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	50,8 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	60,1 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	63,6 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	65,1 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	67,6 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	69,9 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	73,0 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	76,2 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	82,6 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	88,9 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	100,5 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>	101,2 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>

## A SÖRÉTES PUSKÁK TÖLTÉNYŰRJEINEK MEGENGEDETT LEGKISEBB MÉRETEI ÉS TÜRÉSEI

A kaliber jele	D	G	T	H	B	alfa <sub>1max</sub>
	mm	mm	mm	mm	mm	fok
4	27,7 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	30,5 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	3,3 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	26,3 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	23,35 <sup>0,7</sup> <sub>0</sub>	10°30'
8	23,65 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	26,3 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	2,95 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	23,2 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	20,8 <sup>0,7</sup> <sub>0</sub>	10°30'
10	21,75 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	23,75 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,9 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	21,4 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	19,3 <sup>0,7</sup> <sub>0</sub>	10°30'
12	20,65 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	22,55 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,85 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	20,3 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	18,2 <sup>0,7</sup> <sub>0</sub>	10°30'
14	19,7 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	21,55 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,75 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	19,35 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	17,2 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'
16	18,95 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	20,75 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,65 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	18,6 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	16,8 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'
20	17,75 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	19,5 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,55 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	17,4 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	15,7 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'
24	16,8 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	18,55 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,55 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	16,5 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	14,7 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'
28	15,9 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	17,5 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,55 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	15,6 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	13,8 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'
32	14,6 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	16,2 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,55 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	14,3 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	12,7 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'
Cal. 32 RUS	13,60+0,1	15,50+0,2	1,50+0,1	13,30+0,1	12,50+0,3	10°30'
410 (36)	12,05 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	13,7 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,55 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	11,8 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	10,2 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'
8 mm CF	9,85 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	12,3 <sup>0,2</sup> <sub>0</sub>	1,45 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	9,05 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	7,9 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'
9 mm CF	9,9 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	11,5 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	1,45 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	9,7 <sup>0,1</sup> <sub>0</sub>	8,5 <sup>0,5</sup> <sub>0</sub>	10°30'

Megjegyzés: A fegyvercső megfelelő, ha furatának B átmérője nagyobb a táblázatban megadott értékénél, de a csövön feltüntetették a töltényűrnek megfelelő kaliber számát, a töltényűr hosszát és a kaliber jelét vagy névleges értékét pl.: 12/76-10, vagy A B méret azonban nem lehet nagyobb a töltényűr H méreténél.

**A RIASZTÓPISZTOLY- ÉS A REVOLVERTŐLTÉNYEK MEGENGEDETT LEGNAGYOBB MÉRETEI,  
GÁZNYOMÁS-, ILLETVE ENERGIAÉRTÉKEI**

A kaliber jele	ország	L2	L3	L6	R	R1	E	E1	e <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	H2	P <sub>max<sub>em</sub></sub>	E <sub>max</sub>	M	jelleg
		mm	mm	mm	Mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	bar	joule	mm	
		legfeljebb																
4 mm Randz.short Blanc	DE		6,60	6,40	1,30	6,10							4,65	4,58		30		
4 mm Randz long Blanc	DE		8,50	8,30	1,30	6,10							4,65	4,58		30		
6 mm Flobert Blanc	FR		7,6	6,6	1,15	7,15							5,75	5,75		35		behúzott szájú
8 mm Blanc	DE	20,00*	20,3	20,6	1,27	8	3,33	6,55	0,8	30°	0,2	45°	8	8	450P		7	zárósapkás
9 mm PA Blanc	DE	22,00*	22,5	22,7	1,25	9,5	2,97	8,3	1	40°	0,4	45°	9,5	9,5	400P		8,5	zárósapkás
22 Long Blanc	IT		15,57	15	1,09	7,06							5,74	5,72	500P		7	behúzott szájú
315 Blanc	DE	17,00*	17,65	17,7	1,27	8	3,33	6,55	0,8	30°	0,2	45°	8	8	450P		7	zárósapkás
320 Short Blanc	IT		16,6	16	1,32	9,55					0,38	45°	8,09	8,05	250R		7,5	behúzott szájú
35 Blanc	DE	25,30*	25,8	26	1,3	9,5	3,2	8,2	1	40°	0,4	45°	9,5	9,5	450P		8,5	zárósapkás
35 R Blanc	DE	25,30*	25,8	26	1,3	10,9					0,4	45°	9,5	9,5	450P		8,5	zárósapkás
380R Blanc/9 mm R Blanc	IT/DE		18	17,5	1,25	11					0,40	45°	9,58	9,57	250R		7,5	behúzott szájú
45 K BLanc	DE		18,4	16,6	1,2	13					0,3	45°	12,1	12	400R		7,5	behúzott szájú

Megjegyzés: 1) A gáznymás oszlopban található P vagy R jelzés arra utal, hogy a gáznymást pisztollyal vagy revolverrel kell mérni

2) A \*-gal jelölt értékek tájékoztató jellegűek

**A SÖRÉTES FEGYVEREKHEZ VALÓ RIASZTÓTÖLTÉNYEK MEGENGEDETT MÉRETEI ÉS GÁZNYOMÁSÉRTÉKEI**

A kaliber jele	D	g	t	h	l	P <sub>max<sub>em</sub></sub>	M
	Mm	mm	mm	mm	mm	bar	mm
12 Blanc	20,6 <sup>0</sup> <sub>-0,28</sub>	22,45 <sup>0</sup> <sub>-0,48</sub>	1,85 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>	20,2 <sup>0</sup> <sub>-0,47</sub>	49 <sup>0</sup> <sub>-2,5</sub>	300	25/30
16 Blanc	18,9 <sup>0</sup> <sub>-0,23</sub>	20,65 <sup>0</sup> <sub>-0,33</sub>	1,65 <sup>0</sup> <sub>-0,35</sub>	18,55 <sup>0</sup> <sub>-0,49</sub>	47 <sup>0</sup> <sub>-2,5</sub>	300	25/30

Megjegyzés: Ezen riasztótöltények a 15. táblázatban található azonos kaliberű töltényűrel rendelkező fegyverből löhető ki.

## A RIASZTÓPISZTOLYOK ÉS A REVOLVEREK TÖLTÉNYŰRJEINEK MEGENGEDETT LEGKISEBB MÉRETEI

A kaliber jele	F=Z	L3	R	R1	P1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	Q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm <sup>2</sup>
	legalább												
4 mm Randz short Blanc	6,00	6,70	1,30	6,13	4,70	4,58	6,00		180°				28,27
4 mm Randz long Blanc	6,00	8,60	1,30	6,13	4,70	4,58	6,00		180°				28,27
6 mm Flobert Blanc	6,00*	7,8	1,15	7,3	5,76	5,76	6,00*		180°				28,27
8 mm Blanc	4,30*	19,2			8,02+0,25	8,02	6,00*	10,85*	90°	1,01	10,00*	45° *	28,37
9 mm PA Blanc	5,60*	20,7			9,55	9,55	8,00*	4,70*	90°	0,77	3,50*	45° *	24,63
22 Long Blanc	4,30*	15	1,09	7,32	5,76	5,74	5,00*	5,35*	90°	0,37	5	45°	14,52
315 Blanc	4,30*	16,2			8,02	8,02	6,00*	10,85*	90°	1,01	10,00*	45° *	14,52
320 Short Blanc	3,00*	16	1,35	9,6	8,1	8,1	7,00*	16,50*	90°	0,5	13,00*	45° *	7,07
35 Blanc	4,30*	24			9,55+0,20	9,55	6,00*	11,85*	90°	1,77	11,00*	45° *	14,52
35 R Blanc	4,30*	26	1,30+0,10	11	9,55	9,55	6,00*	11,85*	90°	1,77	11	45°	14,52
380R Blanc / 9 mm R Blanc	3,00*	17,5	1,35+0,10	11,05	9,6	9,6	7,00*	20,00*	90°	1,3	16,50*	45° *	7,07
45 K Blanc	3,00*	18,3	1,2	13,3	12,15	12,15	7,00*	20,10*	120°	1,49	17,00*	45° *	7,07

**A KARTÁCSTÖLTÉNYEK MEGENGEDETT LEGNAGYOBB MÉRETEI ÉS GÁZNYOMÁSÉRTÉKEI**

19. táblázat

A kaliber jele	ország	L3	L6	R	R1	E	E1	ε <sub>min</sub>	delta	f	béta	P1	H2	P <sub>max<sub>em</sub></sub>	M
		mm	mm	Mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	fok	mm	mm	bar	mm
		legfeljebb													
8 mm GR	DE	20,30	19,90	1,27	8,40	3,33	6,55	0,80	30°	0,20	45°	8,40-0,05	8,40	1200	7
35 GR	DE	25,50	25,30	1,30	9,75	3,20	8,20	1,00	40°	0,40	45°	9,85-0,05	9,75	800	8,5
35 R GR	DE	25,80	25,30	1,90-0,10	11,30					0,40	45°	9,50	9,50	800	8,5
380 GR / 9 mm R GR	IT/DE	18,00	17,00	2,00-0,10	11,50					0,38	45°	9,58	9,57		8,5
44 Mag GR	IT	32,50	32,00	1,42	12,88	2,06	11,30	0,50	45°	0,40	45°	11,57	11,50	400	17,5
45 L GR	IT	31,10	29,40	1,20	12,90					0,30	45°	12,00	12,00		8,5

**A KARTÁCSTÖLTÉNYEKET LŐVŐ PISZTOLYOK ÉS REVOLVEREK TÖLTÉNYÜRJEINEK MEGENGEDETT LEGKISEBB ÉRTÉKEI**

20. táblázat

A kaliber jele	F=Z	L3	R	R1	P1	H2	G1	G	alfa1	h	s	i	Q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	fok	mm <sup>2</sup>
	legalább												
8 mm GR	4,30*	19,20			8,45	8,45	6,00*	10,85*	90°	1,01	10,00	45°	14,52
35 GR	4,30*	24,00			9,90	9,80	6,00*	11,85	90°	1,77	11,00	45°	14,52
35 R GR	4,30*	26,00	1,90-0,10	11,40	9,55	9,55	6,00*	11,85*	90°	1,77	11,00	45°	14,52
380 GR/ 9 mm R GR	5,60*	18,50	2,00	11,60	9,60	9,60	8,00*	8,00*	90°	0,80	6,80*	45° *	24,63
44 Mag GR	5,60*	33,00	1,45	13,00	11,60	11,53	8,00*	9,00*	90°	1,76	7,80	45°	24,63
45 L GR	5,60*	31,50	1,20	13,00	12,03	12,03	8,00*	9,25*	90°	2,01	8,05	45°	24,63

21. táblázat

## EGYÉB TÖLTÉNYEK MÉRETEI ÉS MEGENGEDETT LEGNAGYOBB GÁZNYOMÁS- VAGY ENERGIAÉRTÉKEI

Kaliber	Ország	d	g	t	h	l	L2	L3	L6	R	R1	f	$\beta$	E	E1	em <sub>n</sub>	$\delta$	P1	H2	G1	L3+G	M	Pmaxt /Emax	
		mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	bar /joule	
		legfeljebb																						
11,6Safegom	FR	36,5		1,80	37,80		42,55					9,55												35Joule
18x81	CZ							81,00	164,5	2,00	21,80	0,80	45°	6,24	18,00	1,90	39°30'55"	21,85	19,10	18,30	82,85			3550bar
Cal44/83Sp	FR	47,6	51,35	2,10	47,60	83,50																		300Joule
6,2/7	FR							7,40	7,25	0,55	7,80								6,20	6,20				60Joule
8,8x10 SAPL	FR							10,85	15,80	1,50	11,18	0,38	35°						9,63		8,80			6Joule
20mmx67,5 (6,3/14)	DE							67,50	65,00	2,80	22,45								20,60	20,20			25	4300
380 Alfa	CZ						19,40	19,50	22,50	1,25	11,00	0,38	45°						9,58	9,57			10,5	300
380 ME GUM	IT						22,00		22,50	1,20	11,00	0,40	45°						9,50	9,50			10,5	300

A kaliber jele	ország	D	g	t	h	l	Pmax <sub>em</sub>	M1	E <sub>max</sub>
		Mm	mm	mm	mm	mm	bar	mm	joule
12mm 39	FR	12-0,11	13,60-0,40	1,55-0,35	11,75-0,38	39-2,5			100
MR35PUNCH Cal 12-28,5	CZ	20,6-0,15	22,45-0,25	1,88-0,25	20,2-0,25	25-2,5		17	150
MR35PUNCH Cal 12-35	FR	20,6-0,28	22,45-0,48	1,85-0,35	20,2-0,47	25-2,5		12,5	115
MR35PUNCH Cal 15-35	FR								115
Calibre 44/83	FR	47,55-0,10	51,50-0,15	2,05-0,10	47,05-0,10	83,50-0,50			

Megjegyzés: Az MR35PUNCH Cal 15-35 töltényt a gyártó tölti újra, ezért nem használ fel hüvelyt.

**EGYÉB TÖLTÉNYEKET LÖVŐ FEGYVEREK MEGENGEDETT LEGKISEBB TÖLTÉNYŰR MÉRTEI**

Kaliber	D	G	T	H	B	$\alpha_1$	L1	L3	R	R1	E	P1	H2	G1	$\alpha_1$	i	h	F	Q	
	mm	mm	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	fok	mm	mm	mm <sup>2</sup>	
11,6Safegom	38,20		1,50		11,60		41,70													
18x81								80,80		21,95	6,24	21,95	19,20	1,85		17°58'09"		18,00	254,47	
Cal 44/83SP	47,10	51,40	2,25	47,70	44,20	30°	83,50													
6,2/7								7,50	0,60	7,90		6,25	6,25	6,30					6,30	
8,8x10 SAPL							9,9					9,63								
20mmx67,5 (6,3/14)								74,90	2,40	22,55		20,65	20,35		180°			12,00		
380 Alfa								19,50	1,35	11,05		9,60	9,60	8,00	90°		0,80	8,00	50,27	
380 ME Gum								23,00	1,30	11,10		9,55	9,55	7,51	90°		1,02	7,50	44,18	

A kaliber jele	D	G	T	H	B	D1	alfa	alfa1=alfa2	L	L1	L2	gamma	D2	v	F	D3	L3
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fok	fok	mm	mm	mm	fok	mm	mm	mm	mm	mm
12mm 39	12,05+0,1	13,70+0,1	1,55+0,1	11,80+0,1	10,20+0,5			10°30'	39+2								
MR35PUNCH Cal 12-28,5	20,20H6	23,07	1,85+0,1	20,20H9		35,0H11	55°	120°	24,9+0,2	30,9+0,2	60,1+0,1						
MR35PUNCH Cal 12-35		25,8	1,7			20,6		60°		27	59,75+0,30	33°10'42"	35	0,70+0,25	36		
MR35PUNCH Cal 15-35		8	0,95+0,10			15	60°	60°		19	59,75+0,30		35	0,70+0,25	36	5,85+0,10	6,5
Calibre 44/83	48,0+0,3	51,50+0,5	2,10+0,05	47,80+0,3	44,20+0,2			22°04'	83,50+0,50								



**A táblázatokban előforduló fontosabb rövidítések jelentése:**

ACP = Auto Colt Pistol	NC = Necked down
ACT Exp = Action Express	Ord. It= Ordonnance Italienne
B.P = Black Powder	Randz = Randzünder
Belt.Riml = Belted Rimless	Rem = Remington
BB = Ball Bullet	Riml NE = Rimless Nitro Express
CB = Conical Bullet	R = rand
DC = Double Culot	RF = Rim Fire
Exp = Express	SEvH = Super Express vom Hofe
Ex LR = Extra Long Rifle	SE = Sweden
EX = Extra Long	Spring = Springfield
Fl. NE = Flanged Nitro Express	SL = Self loading
GR = Grenaille	Sld=Solid
HV = High Velocity	SH vagy sh = short
H&H = Holland & Holland	S&W = Smith and Wesson
HP = Hirtenberger Pistol	SP vagy Spl = Special
lg = Long	SB = Submarine
Mag = Magnum	SC = Simple culot
M-Sch = Mannlicher Schönauer	ST = standard
MagFl = Magnum Flanged	Win =Winchester
N = Nitro	Weath = Weatherby
N.E = Nitro Express	Wad Cut = Wad Cutter
N.P = New Police	

**A táblázatok "ország" oszlopában található rövidítések:**

AT = Ausztria	IL = Izrael
BE = Belgium	IT = Olaszország
CH = Svájc	JA = Japán
CS = Csehország	PT = Portugália
DE = Németország	SV = Svédország
FI = Finnország	SU = Szovjetunió
FR = Franciaország	US = Egyesült Államok
GB = Nagy Britannia	

18. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**A lőszertételek (sorozatok) gyártásvizsgálata**

1) A rendelet 33. §-ának megfelelően a gyártott lőszertételekből az alábbi táblázat szerinti mintamennyiségeket kell kivenni:

Tétel nagyság	35000-ig	35001-től 150000-ig	150001-től 500000-ig	500001-től 1500000-ig
A vizsgálat fajtája	A kivett minták darabszáma			
Szemrevételezés és méretvizsgálat	125	200	315	500
Gáznyomás mérés*	20	30	30	50
Sebességmérés**	20	30	30	50
Működés vizsgálat	20	32	32	50

\* Ha a lövedékenergia az előírás, akkor nem kell vizsgálni.

\*\* Ahol a lövedékenergia, vagy a mozgásmennyiség van előírva.

A minták táblázatban megadott darabszámától el lehet térni, ha a gyártó ISO 9001/2000-nek megfelelő minőségbiztosítási rendszert alkalmaz, és az erről szóló tanúsítványt a Vizsgálónak bemutatva.

2) A 34. § (2) bekezdés szerinti vizsgálatnál megengedett eltérések a következők:

- A legkisebb csomagolási egységen – az előző táblázatban található sorozatnagyság függvényében – 1, 2, 3 illetve öt csomagolási egységről hiányozhat a sorozat (tétel) azonosítási száma, a próbajel, illetve kereskedelmi célra újratöltött lőszer esetén annak jelölése. A többi előírt jelzés hiánya vagy hibája nincs megengedve.

3) A 33. § c) pontja szerinti szemrevételezéses vizsgálatnál a mintaként kivett lőszeren

a) szemrevételezéssel vizsgálni kell a következő megkülönböztető jelölések meglétét:

aa) a lőszer gyártójának azonosítási jele;

ab) kereskedelmi célra újratöltött lőszeren az újratöltő jele;

ac) központi gyújtású lőszer hűvelén a kaliberjel meglété;

ad) sörétes töltényeken az előzőekben felsoroltakon kívül a sörétszemek mérete vagy számjelzése, továbbá a hüvely hossza is, ha az meghaladja a 63,5mm-t;

ae) acélsörétes töltényeken előzőeken kívül az „acélsörét” vagy „steel shot” felirat;

af) a normál lőszerre megengedett maximális értéknél nagyobb gáznyomást adó nagyteljesítményű sörétes lőszeren az erre utaló jelzés;

ag) szilárd lövedéket nem tartalmazó töltények esetén a kilőtt anyag jelölése

b) szemrevételezéssel ki kell válogatni

ba) a gyártás vagy szerelés közben megrepedt fémhüvelyű töltényt (a hüvelyszájnál 3mm-nél rövidebb hosszirányú repedés korlátozottan megengedett, nem engedhető meg ennél hosszabb repedés a hüvelyszájnál, bármilyen hossz- vagy keresztirányú repedés a hüvelytesten, illetve a hüvely egy részének részleges vagy teljes leválása);

bb) a sörétes töltényt, melynek fémkupakján repedés található;

bc) olyan töltényt, amelyiknél a csappantyú kiemelkedik a hüvelyfenék síkjából.

## Megengedett hibák:

- A mintaként kivett lőszeren az előírt jelzések közül kizárólag kereskedelmi célra újratöltött löszerek esetén hiányozhat annak jelzése a sorozat nagyságától függően 2, 3, 5, illetve 8 darabról.
- A hüvelyszájnál előforduló, 3mm-nél rövidebb repedés a sorozat nagyságától függően 2, 3, 5, illetve 8 löszernél fordulhat elő.

4) A 33. § d) pontja szerinti méretellenőrzésnél a vizsgálat terjedjen ki legalább a biztonság szempontjából fontos, és a típusra jellemző méretekre, amelyek a következők:

a) Huzagolt csövű fegyverekhez - beleértve a puska-, pisztoly-, revolver-, peremgyújtású-, riasztó-, kartácsfegyvereket és ipari lövőkészülékeket – való löszereken és töltényeken vizsgálni kell

aa) a hüvely hosszát	L3
ab) a hüvelyszáj külső átmérőjét	H2
ac) a lövedék átmérőjét a hüvelyszájnál	G1

b) Riasztó tölténynél

ba) G1 helyett a töltény teljes hosszát	L6
bb) kilövés után a hüvely hosszát	L3

c) Kartácslőszernél az előzőeken kívül

ca) az átmérőt a töltényűr kezdeténél	P1
cb) a peremvastagságot	R

d) Gumilövedékes tölténynél

da) a lövedék átmérőjét	Dg
-------------------------	----

A méretek nem lehetnek nagyobbak a 17. melléklet vonatkozó táblázatában az adott kaliberjelnél megadott értékeknél.

Minden löszer vagy töltény akadálytalanul menjen be a legkisebb töltényűrnek megfelelő tölthetőségi (kamrás) idomszerbe.

A tölthetőségi idomszer belső méreteit a következők szerint kell kialakítani:

- a) teljes hossza a löszer L3 és a töltényűr G méretének összege;
- b) további méretei feleljenek meg a 17. melléklet vonatkozó táblázatában az adott kaliberjelnél a legkisebb töltényűrre megengedett L3, G, F, G1 és H2 méreteknak

e) Sima csövű fegyverekhez való sörétes, egygolyós vagy riasztó töltény esetében mérni kell

ea) a hüvely fémkupakjának átmérőjét	d
eb) a hüvely peremvastagságát	t
ec) a hüvely teljes hosszát	l

A méretek nem léphetik túl a 17. melléklet vonatkozó táblázatában megadott legnagyobb méretet.

A méretek vizsgálatát idomszerekkel kell végrehajtani, vagy ezek hiányában olyan univerzális mérőeszközökkel, amelyek az adott méretet megfelelő pontossággal képesek mérni. A tölthetőségi idomszer csak minimális méretű töltényűrrel rendelkező fegyverrel helyettesíthető.

Amennyiben a vizsgálatra kivett lőszer, töltények bármelyikénél mérrethiba fordul elő, a tétel átvételét vissza kell utasítani; újabb próbavételes vizsgálatra csak azután kerülhet sor, ha a gyártó a teljes tétel ismételt 100%-os méretvizsgálatnak vetette alá.

5) A 33. § e) pontja szerinti csappantyú érzékenységi vizsgálat előírásait a 20. melléklet szerint kell végrehajtani.

6) A 33. § f) pontja szerinti gáznyomás  $P_{max}$ , vagy torkolati energia  $E_{max}$  vizsgálatát a 19. mellékletben előírtak szerint kell végrehajtani, a 25. mellékletben található kezelési utasítások figyelembevételével

Minősítő vizsgálat kizárólag peremgyújtású lőszerknél hajtható végre kröseres eljárással, minden más lőszer, töltény gáznyomását elektromechanikus eljárással kell mérni.

Energia meghatározással történő minősítésre csak azon lőszerknél, töltényknél kerülhet sor, amelyeknél a vonatkozó táblázatban a megengedhető energia az előírt érték. Az energia meghatározásához a lövedék kezdősebességét és tömegét kell mérni. Riasztó töltények sebességmérése mülövedék segítségével történik.

A gáznyomás, vagy energia mérését előzőleg legalább 24 órán át  $21 \pm 1^\circ\text{C}$  hőmérsékletű,  $60 \pm 5\%$  páratartalmú, klímatiszt helyen tárolt lőszerrel kell végrehajtani. Gyártásellenőrzésnél megengedett a mérőhelyiség hőmérsékletén és páratartalmán tárolt lőszer vizsgálat, de vitás esetben a klímatiszt lőszerrel mért adat a mérvadó.

Legalább 5000 lövésenként vizsgálni kell a gáznyomás mérő fegyver ütőszegének alakját, méretét a működtetéskor leadott energia nagyságát a 19. melléklet 2.2.7 előírásainak megfelelően

7) A 33. § g) pontja szerinti biztonságos működés vizsgálatát a táblázatban előírt mennyiségű,  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  hőmérsékleten tartott lőszerrel, tölténnyel kell végrehajtani, lehetőleg két eltérő konstrukciós megoldású, azonos kaliberjelű kereskedelmi fegyverből történő kilövés. Megengedett két azonos konstrukciójú fegyver használata is, ha az egyik újszerű állapotú, a másik kopott, de még megfelelően működőképes.

Riasztótöltényknél megengedett lángcsóva, löporszemcsék zárókupak vagy hüvelydarabkák kirepülése a csőből, ha azok a kereskedelmi fegyver csőtorkolatától 1,5m-re elhelyezett  $0,12 \pm 0,02\text{mm}$  vastag papírlapot nem ütnek át.

8) Acélsörétes lőszerknél mérni kell a az előírt darabszámú lőszernek a 19. mellékletben előírt mérőcsőből történő kilövésével a sörétraj közepes sebességét ( $v_{köz}$ ) a csőtorkolattól 2,5m-re, és ki kell számítani 10 mérés átlagából a mozgásmennyiséget (I) is.

Az előírt értékek a következők:

Normál 12/70 kaliberű töltény esetén	$v_{köz} \leq 400\text{m/s}$ ,	$I \leq 12\text{Ns}$
Nagyteljesítményű 12/70 kaliberű töltény esetén	$v_{köz} \leq 430\text{m/s}$	$I \leq 13,5\text{Ns}$
Normál 16/70 kaliberű töltény esetén	$v_{köz} \leq 395\text{m/s}$	$I \leq 9,5\text{Ns}$

Nagyteljesítményű 21/73 kaliberű (vagy annál hosszabb) töltény esetén	$v_{köz} \leq 430 \text{ m/s}$	$\leq 15 \text{ Ns}$
Normál 20/70 kaliberű töltény esetén	$v_{köz} \leq 390 \text{ m/s}$	$\leq 9,3 \text{ Ns}$
Nagyteljesítményű 20/70 kaliberű töltény esetén	$v_{köz} \leq 410 \text{ m/s}$	$\leq 11 \text{ Ns}$
Nagyteljesítményű 20/76 kaliberű töltény esetén	$v_{köz} \leq 430 \text{ m/s}$	$\leq 12 \text{ Ns}$

Acélsörétes töltényeknél vizsgálni kell a sörétkosaras fojtás szilárdságát is, mivel a lövésfolyamat során az acélsörét szemeknek nem szabad érintkezni a fegyvercső falával. A vizsgálat a következőképpen történik:

A nagyszilárdságú sörétkosaras fojtás minden gyártási tételéből – melynek mennyisége meghaladhatja a lőszersorozat mennyiségét – 20 darabot lőszerbe szerelve 4 órán át szélsőséges hőmérsékleten tárolnak (10db-ot  $-20^{\circ}\text{C}$ -on, 10db-ot  $+50^{\circ}\text{C}$ -on), majd kilőnek. A kilőtt lőszer sörétkosaras fojtását megkeresve meg kell győződni arról, hogy az nem repedt meg. A lőpróbát olyan fegyverből kell végrehajtani, amelyiket acélsörét lövésére vizsgáltak be, és a cs szűkítése legalább 0,5mm.

#### 19. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

### **Töltények minősítése a lőporgázok nyomásának vagy a lövedék mozgási energiájának meghatározása alapján**

#### **1. Általános rész**

**1.1.** Egy fegyver vagy ipari lövőkészülék működése akkor biztonságos, ha használóját rendeltetésszerű használat mellett lövéskor sem a fegyver, sem a hozzá használható lőszer, töltények nem veszélyeztetik. Ennek alapvető feltétele, hogy a lőszer, töltények lőportöltetének elégekor keletkező gáznyomás egy megengedett legnagyobb értéket ne haladjon meg, ugyanakkor a fegyver egy ennél átlagosan 30%-kal nagyobb gáznyomást létrehozó csővizsgáló próbatöltény hatását viselje el.

**1.2.** A töltényekben keletkező maximális gáznyomás mérésére két alapvető eljárás használatos:

- Kröseres mérés, ahol a keletkező gáznyomást dugattyú továbbítja egy megfelelően kialakított rézhengerhez, amelynek a lövés hatására történő összenyomódásából számítható a legnagyobb gáznyomás nagysága;
- Elektromechanikus mérés nyomásérzékelő jeladóval. Az érzékelő egy piezoelektromos kristály, amely a gáznyomás változását méri az idő függvényében.

**1.3.** Az elektromechanikus mérés történhet hátravontan elhelyezett membrános, érintőleges (tangenciális) vagy alakkövető mérőfej alkalmazásával. Más szerkezetű mérőfej is megengedett, ha a vele kapott, és egy már elfogadott mérőfejjel mért nyomásértékek között létezik ismert összefüggés. Ilyen esetben átszámítást kell végezni.

**1.4.** A kröseres és az elektromechanikus eljárással mért legnagyobb gáznyomás értéke nem egyezik egymással, köztük függvénykapcsolat nem ismeretes. Ezért a megengedhető

legnagyobb gáznyomás értéke minden lőszer-, töltényszíjára az arra előírt eljárással, megfelelő számú mérés alapján került meghatározásra.

**1.5.** A gáznyomást mindkét eljárással alapszereként a löportérben kell mérni, amikor a mérőfej a töltény hüvelyébe fúrt nyílás fölött helyezkedik el, a fegyver tűzfalától – tölténytípusonként változó – meghatározott távolságban. A távolságra vonatkozó előírások a 17. melléklet táblázataiban találhatóak.

Ha az alapszere bizonytalanságot eredményez, alkalmazhatók a következő mérési módszerek is:

- nyomásmérés a hüvelyszáj előtt;
- nyomásmérés a lövedék fölött a hüvely megfúrásával;
- nyomásmérés, a lövedék mögött, a hüvely megfúrása nélkül.

A nyomásmérés a lövedék sebességét a statisztikai határokon (90%) belül nem befolyásolhatja.

A hüvelyszájnál történő mérés esetén a mérőfurat tengelyének távolsága a tűzfaltól: a töltényűr (L3) hossza plusz 2-2,5 mm.

A hüvelyben a lövedék fölött történő gáznyomás mérés esetén a mérőfejet a lövedék hüvelybe sajtolt részének közepén kell elhelyezni.

A lövedék mögötti, a hüvely falán történő gáznyomás méréshez érintőleges vagy alakkövető mérőfej használható, amelynek távolságát a tűzfaltól a mérőfej gyártója írja elő.

**1.6.** A töltények minősítése a mozgási energia (E) értékének meghatározása alapján történik olyan esetekben, amikor a gáznyomás mérése bizonytalan:

- az égőtér térfogata olyan kicsi, hogy a manométer csatlakozó felszerelése a viszonyokat lényegesen megváltoztatja;
- a hajtóanyag csupán a gyúelegy, mert ebben az esetben a gáznyomás olyan hirtelen emelkedik, hogy a használatos mérőeszközökkel a mérés nem ad valós adatokat;
- olyan töltények esetében, amelyeknél a lövedék nincs a hüvelybe rögzítve.

Az ilyen töltényeknél a 17. melléklet táblázataiban a gáznyomás helyett a megengedett legnagyobb csőtorkolati energia értéke van feltüntetve joule-ban. A gyakorlatban a csőtorkolati érték helyett elfogadott a torkolattól 1 méterre adódó energiaérték használata.

**1.7.** Megengedett gáznyomás helyett a csőtorkolati energia alapján történő minősítés új vagy ritkán használt töltényeknél is, amelyekhez nem állnak rendelkezésre a gáznyomás méréséhez szükséges eszközök.

**1.8.** Tapasztalati tény, hogy 30%-os gáznyomás-növekedés hatására – jó közelítéssel – a lövedék mozgási energiája 10%-kal nő. Ezen alapul a csővizsgáló próbatöltények kialakítása a mozgási energia növelésével.

**1.9.** A csőtorkolati energia meghatározása más okból is történhet. Pl. 7,5 joule alatt más a fegyverek és a töltények engedélyezési eljárása és minősítő vizsgálata

## 2. A gáznyomásmérés és a mozgási energia meghatározásának egységesített eszközei

### 2.1. Eszközök a kröseres méréshez

#### 2.1.1. Kröser dugattyú:

A „B” típusú dugattyú méretei: átmérő 3,91 mm,  
keresztmetszet 12 mm<sup>2</sup>,  
tömege 3±0,1g

2.1.2. Rézhengerek, amelyek méreteit az 1. táblázatból kell kiválasztani a várható gáznyomás értékének megfelelően. A táblázatban  $P_L$  a nyomás alsó,  $P_U$  a nyomás felső határértékét jelenti.

1. táblázat

Sorszám	A dugattyú típusa	A rézhenger		A feltételezett tartományhatárok *		A mérési tartomány tényleges határa	
		átmérője	hossza	$P_L$	$P_U$	$P_L$	$P_U$
		mm		bar		bar	
1.	B	2	4	600	1350	550	1500
2.	B	3	4 9	1350	3100	1200	3400

#### Megjegyzés:

$P_L < P_{max} < P_U$  vagy  $P_L < 1,3P_{max} < P_U$

Ha a kereskedelmi és a csővizsgáló töltény gáznyomását is mérni kell, akkor a dugattyút és a rézhengert az 1. táblázatból úgy kell kiválasztani, hogy mind a kereskedelmi, mind a csővizsgáló töltény gáznyomását ugyanazzal a kröserrel, és ugyanazon méretű rézhengerral lehessen mérni.

#### 2.1.3. Szilikon-paszta a mérőfurat kitöltéséhez.

#### 2.1.4. Kondicionáló szekrény a töltények 20±2 °C-on való hőntartásához

#### 2.1.5. Hüvelyfúró készülék vagy lyukasztószerszám.

#### 2.1.6. Mikrométer a rézhengerek magasságának méréséhez.

### 2.2. Eszközök az elektromechanikus méréshez

#### 2.2.1. Érzékelő mérőfej

Legkisebb érzékenység: 1,8 PC/bar;  
 mérési tartomány: 0...6000 bar;  
 sajátfrekvencia: ≥ 100 kHz membrános érzékelőnél  
 ≥ 50 kHz erőmérőknél;  
 linearitási hiba: a hitelesítési végértéknek legfeljebb 1 %-a;  
 membrános nyomásmérő  
 esetén a membrán átmérője: ≤ 6,2 mm.

Megfúrt hüvellyű töltények gáznyomás mérése esetén a mérőfej nyomásérzékelő felülete elé hőszigetelő tárcsát kell helyezni, hogy ne érje hő a mérőfejet.

### 2.2.2. Erősítő

Határfrekvencia:	(-3dB) $\geq$ 80 kHz;
linearitási hiba:	a végértéknek legfeljebb 0,1 %-a;
töltéserősítő bemeneti ellenállás:	$\geq 10^{12}$ Ohm.

### 2.2.3. Szűrő

Alul-áteresztő BESSEL-szűrő 20 kHz határfrekvenciával (-3 dB), N=2 (12 dB/oktáv).

**2.2.4. Analóg kijelző** (csúcsfeszültségmérő és oszcilloszkóp vagy memóriaoszcilloszkóp) esetén a sávszélesség 100 kHz.

Digitális kijelző esetén:

mintavételi ütem:	legalább 1 MHz
felbontás:	legalább 10 bit
rögzítési idő:	legalább 4 msec.

**2.2.5. Szilikon-paszta a mérőfurat kitöltéséhez:** 1 g/cm<sup>3</sup> sűrűségű, 180-210 cm penetrációjú.

**2.2.6.** Az elektromechanikus mérőrendszert a rendeletben előírt módszerrel és gyakorisággal hitelesíteni kell.

### 2.2.7. Ütőszeg és ütőrugó.

Az egyenletes és hatásos gyújtáshoz az ütőszeg félgömbfejű, átmérője 1,8-2,2 közötti, előreállása 0,9-1,5 mm közötti, csúcsának keménysége legalább 50 HRC legyen. Az ütőrugó energiája akkor megfelelő, ha az ütőszeg egy, a töltényűrbe helyezett, hüvely alakú acéltokba rögzített 5x5 mm-es, 53 HV/2/20 keménységű rézhengerre ütve legalább 0,5 mm mély nyomot hagy.

## 2.3. Eszközök a lövedék mozgási energiájának meghatározásához

**2.3.1. Analitikai mérleg** a lövedék tömegének méréséhez.

**2.3.2. A lövedéksebesség mérésének eszközei:**

- Megszakító keretpár, amely bármilyen elven működhet (fény, mágnes, stb.);
- Időmérő elektronikus mérőeszköz, amely 10  $\mu$ s érzékelésre képes.

A sebességet a csőtorkolattól 1 m távolságban kell mérni 1 m bázistávolságú megszakítókkal, azaz az első keret a csőtorkolattól 0,5 m, a második 1,5 m távolságban legyen. 2 m bázistávolságú megszakítók alkalmazása is megengedett 0,5 m, illetve 2,5 m távolsággal, de ezt a mérési jegyzetkönyvben fel kell tüntetni;

*Megjegyzés:* A 2. fejezetben fel nem sorolt vagy attól eltérő jellemzőkkel bíró eszközök szükségessége az egyes tölténytípusok leírásánál található.

## 3. Kereskedelmi sörétes töltények és sörétes fegyvereket vizsgáló próbatöltények gáznyomás értékeinek meghatározása és minősítése

### 3.1. A gáznyomás mérése elektromechanikus mérőfejjel

A méréshez az 1.3. szakasz szerinti mérőfejek bármelyike használható. A mérést a mérőfejre vonatkozó gyári előírások szerint kell végrehajtani. Az érintőleges mérőfejek használata során



a hüvelypalástot nem kell kifúrni, ha a hüvely fenékkupakja nem magasabb 25 mm-nél. Hátravont mérőfejek esetén a csőfalba munkált mérőfurat átmérője  $2,5_0^{+0,1}$  mm, hossza  $2,5_0^{+0,25}$  mm, a hüvelypalástba fúrt lyuk átmérője  $3,0_0^{+0,1}$  mm legyen. A töltény fúrását biztonságosan lezárt, golyófogóval eltátott készülékben kell elvégezni. A tangenciális mérőfej nyomásérzékelő felülete és a csőfurat felülete (érintősíkja) közötti távolság (h) megfúrt hüvely esetén  $h \leq 0,25$  mm, fúrás nélküli hüvely esetén  $h \leq 0,07$  mm legyen.

Papírhüvelyes töltények esetén a mért gáznyomás értékeket meg kell szorozni 1,05 értékű helyesbítő tényezővel.

A gáznyomás mérő fegyvercső hossza  $700 \pm 10$  mm, a mérőcső furata hengeres, szűkítés (choke) nélkül.

A fegyvercső és a töltényűr méretei feleljenek meg a 17. melléklet vonatkozó táblázatában található névleges méreteknek a következő tűrésekkel:

A csőfurat átmérője B	+0,1mm
A töltényűr átmérője D és H	+0,5mm
A töltényűr hossza L	+2,0mm
Az átmeneti kúp $\alpha_1$	$10^0 \pm 30'$
A zárolási hézag legfeljebb	0,10mm

A II. mérőhelyre nem kötelező mérőfejet szerelni, az itt fellépő nyomást közvetett módon is lehet mérni úgy, hogy a II. mérőhelyen kvarcablak mögé helyezett fotodióda észleli a fajtás áthaladását, és ekkor időjelet ad. Az ebben a pillanatban az I. mérőhelyen mért nyomás tekinthető a II. mérőhelybeli nyomásnak.

### **3.2. Eszközök elektromechanikus méréshez**

#### **3.2.1. Ballisztikai gáznyomás mérő fegyver elektromechanikus méréshez**

A fegyvercső és a töltényűr méretei, ezek tűrései és a cső hossza a 3.1. szakasz szerinti.

#### **3.2.1.2. A mérőfejek tengelyének távolsága a tűzfaltól (a csőfar síkjától)**

- Az I. mérőhelyen: 25-30 mm a 24-es és annál nagyobb, 17-18 mm a 24-esnél kisebb, 12,0-12,5 mm a 410 x 50,7 és a 9 mm-es kaliberű töltények gáznyomásának mérése esetén;
- A II. mérőhelyen:  $162 \pm 0,5$  mm.

#### **3.2.2. Mérőkör elektromechanikus méréshez: 2.2 szakasz szerinti legyen.**

Az érzékelő mérőfejet 300-1800 bar mérési tartományban kell hitelesíteni

### 3.3. Az eredmények kiszámítása és minősítés

3.3.1. A mintaként kivett,  $n$  lövésből álló lövéscsoportból az egyes lövéseknél mért legnagyobb gáznyomás értékek ( $P_{\max,i}$ ) átlagát ( $\overline{P}_n$ ) és szórását ( $s_n$ ) a normális eloszlásra vonatkozó alábbi képletek segítségével kell kiszámítani.

$$\overline{P}_n = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n P_{\max,i}$$

$$s_n = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (P_{\max,i} - \overline{P}_n)^2}$$

3.3.2. A kereskedelmi sörétes töltény akkor megfelelő, ha az átlagnyomás ( $\overline{P}_n$ ) kisebb a 17. melléklet 13. táblázatában megengedett legnagyobb gáznyomás ( $P_{\max}$ ) értékénél, és a tételből egyetlen egyedi nyomásérték sem nagyobb  $1,15 \cdot P_{\max}$ -nál. Ez a gyakorlatban akkor teljesül, ha a tétel 95%-ában a legnagyobb nyomásérték 95%-os statisztikai megbízhatósággal kielégíti a következő feltételt:

$$\overline{P}_n + k_{2,n} \cdot s_n \leq 1,15 \cdot P_{\max}$$

ahol

$\overline{P}_n$  az  $n$  lövésből álló lövéscsoportban az egyes lövéseknél mért legnagyobb gáznyomás-értékek átlaga;

$s_n$  az a lövésből álló lövéscsoportban az egyes lövéseknél mért legnagyobb gáznyomás-értékek szórása;

$k_{2,n}$  tűrés tényező a 2. táblázat szerint;

$P_{\max}$  a megengedett legnagyobb gáznyomás, (bar).

3.3.3. A csővizsgáló (tormentáló) próbatöltény akkor megfelelő, ha az átlagnyomás ( $\overline{P}_n$ ) legalább  $1,3 P_{\max}$ , és a tételből egyetlen gáznyomás-érték sem kisebb  $1,15 P_{\max}$ -nál. Ez a gyakorlatban akkor teljesül, ha a tétel 90%-ában a legkisebb érték 95%-os statisztikai megbízhatósággal kielégíti a következő feltételt:

$$\overline{P}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,15 \cdot P_{\max}$$

ahol

$k_{3,n}$  tűrés tényező a 2. táblázat szerint.

3.3.4. A vizsgált fegyver nem kívánatos mértékű túlterhelésének elkerülése érdekében a fegyvervizsgáló próbatöltények gáznyomása elégítse ki a következő feltételt is:

$$\overline{P}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,70 \cdot P_{\max}$$

## 4. Központi gyújtású, huzagolt csövű fegyverekhez használt kereskedelmi töltények és ezen fegyvereket vizsgáló próbatöltények gáznyomás értékeinek meghatározása és minősítés

### 4.1. A gáznyomás mérése elektromechanikus eljárással

## 4.2. Eszközök a méréshez

### 4.2.1. Ballisztikai gáznyomás-mérő fegyver

A fegyvercső és a töltényűr méretei feleljenek meg a 17. melléklet táblázataiban előírt névleges méreteknek a következő tűrésekkel:

– ormózatátmérő, F:	$\begin{matrix} +0,02 \\ 0 \end{matrix}$ mm,
– barázdaátmérő, Z:	$\begin{matrix} +0,03 \\ 0 \end{matrix}$ mm,
– töltényűr hossz, L3:	$\begin{matrix} +0,01 \\ 0 \end{matrix}$ mm,
– töltényűr átmérő hátul, P1:	$\begin{matrix} +0,03 \\ 0 \end{matrix}$ mm,
– töltényűr átmérő a nyaknál, P2:	$\begin{matrix} +0,02 \\ 0 \end{matrix}$ mm,
– töltényűr átmérő elöl, H2:	$\begin{matrix} +0,02 \\ 0 \end{matrix}$ mm
– töltényűr átmérő a lövedéknél, G1:	$\begin{matrix} +0,03 \\ 0 \end{matrix}$ mm

A zárolási hézag legfeljebb 0,10 mm legyen.

A huzagkezdésnél lévő átmeneti kúp szögének (i) tűrése:

- 1/12 i, ha  $i \geq 12'$
- 1', ha  $i \leq 12'$

Az (i) szögre pozitív tűrés is megengedett, ha G1 tűrés tartományát is figyelembe vesszük, és teljesül a következő feltétel:

$$\frac{G1_t - F_{\min}}{2 \operatorname{tg} i_t} \geq G_{\min} - h$$

ahol

- G1<sub>t</sub> az átmeneti kúp kezdetének ténylegesen mért átmérője, mm;
- F<sub>min</sub> a cső legkisebb átmérője az ormózatok között, mm;
- i<sub>t</sub> az átmeneti kúp ténylegesen mért félszöge, fok;
- G<sub>min</sub> a H2 átmérő síkja és az F átmérő síkja közötti legkisebb távolság, mm;
- h a töltényűr H2 és G1 átmérő síkjai közötti átmeneti kúp hossza, mm.

### 4.2.2. A mérőcső hossza:

- hornyos vagy peremes hüvelyű központi gyújtású töltényekhez 600±10 mm;
- Magnum töltényekhez 650±10 mm;
- pisztoly és revolvertöltényekhez 150±10 mm.

## 4.3. A gáznyomás mérése elektromechanikus mérőfejjel

A mérés a lőportérben történik, ehhez az 1.3. szakaszban ismertetett mérőfejek bármelyike használható. Membrános mérőfej használata esetén a töltényhüvely palástjába 2 mm átmérőjű lyukat kell fúrni, biztonságosan lezárt, golyófogóval ellátott készülékben.

#### 4.4. Eszközök elektromechanikus méréshez

##### 4.4.1. Ballisztikai gáznyomás mérő fegyver elektromechanikus méréshez

A fegyvercső és a töltényűr méretei, ezek tűrései, és a cső hossza a 4.2.1.1. és 4.2.1.2. szakasz szerinti.

##### 4.4.2. A nyomásmérés helye

Az egyes kaliberjelekre előírt mérési-hely távolságok a 17. melléklet táblázataiban, az M oszlopban található.

Membrános mérőfej esetén az érzékelő alatti mérőfurat átmérője 2,5 mm, hossza 2,5+0,25 mm legyen. Érintőleges (tangenciális) vagy alakkövető (konformális) mérőfejre annak gyártója az előbbiektől eltérő mérési távolságot és mérőfurat méretet is előírhat.

##### 4.4.3: Mérőkör az elektromechanikus méréshez

A 2.2. szakasz szerinti legyen. Az érzékelő mérőfejét a jeladó alsó méréshatárától a vizsgálni kívánt löszerek várható nyomásértékének 1,3-szorosáig terjedő tartományban kell hitelesíteni.

#### 4.5. Az eredmények kiszámítása és minősítés

4.5.1. Az  $n$  lövésből álló lövéscsoportból az egyes lövéseknél mért legnagyobb gáznyomás értékek ( $P_{\max,i}$ ) átlagát ( $\overline{P}_n$ ) és szórását ( $s_n$ ) a 3.3.1 szakaszban megadott képletekkel kell kiszámítani.

4.5.2. A központi gyújtású huzagolt fegyverekhez való kereskedelmi töltény akkor megfelelő, ha az átlagnyomás ( $\overline{P}_n$ ) kisebb a 17. melléklet táblázataiban megengedett legnagyobb gáznyomás ( $P_{\max}$ ) értéknél, és a tételből egyetlen egyedi nyomásérték sem nagyobb 1,15  $P_{\max}$ -nál. Ez a gyakorlatban akkor teljesül, ha a tétel 99%-ában a legnagyobb érték 95%-os statisztikai megbízhatósággal kielégíti a következő feltételt:

$$\overline{P}_n + k_{1,n} \cdot s_n \leq 1,15 \cdot P_{\max}$$

ahol

$k_{1,n}$  tűrés tényező az 5. táblázat szerint.

4.5.3. Ha golyós löszerek 4.5.2 pont szerinti gáznyomás vizsgálatánál az első vizsgálat mérési eredményei nem elégték ki az előírt feltételt, de eleget tesz a

$$\overline{P}_n + k_{1,n} \cdot s_n \leq 1,20 P_{\max}$$

feltételnek, akkor megengedett a gáznyomás mérés megisméltése kétszeres mennyiségű löszerral. A három mérés eredményét együtt értékelve viszont annak az eredeti előírást kell kielégíteni.

4.5.4. Pisztolyok és revolverek vizsgálatához használt csővizsgáló próbatöltény akkor megfelelő, ha az átlagnyomás ( $\overline{P}_n$ ) legalább 1,3 ( $P_{\max}$ ), és a tételből egyetlen gáznyomás-érték sem kisebb 1,15 ( $P_{\max}$ )-nál. Ez a feltétel a gyakorlatban akkor teljesül, ha a tétel 90%-ában a legkisebb érték 95%-os statisztikai megbízhatósággal kielégíti a következő feltételt:

$$\overline{P}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,15 \cdot P_{\max}$$

ahol

$k_{3,n}$  tűrés tényező a 2. táblázat szerint.

4.5.5. A vizsgált pisztoly vagy revolver nem kívánatos mértékű túlterhelésének elkerülése érdekében a fegyvervizsgáló próbatöltények gáznyomása elégítse ki a következő feltételt is:

$$\bar{P}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,50 \cdot P_{\max}$$

4.5.6. Huzagolt hosszú csövű fegyverek vizsgálatához való próbatöltények akkor megfelelőek, ha az átlagnyomás ( $P_n$ ) legalább  $1,25(P_{\max})$ , és a tételből egyetlen gáznyomás-érték sem kisebb  $1,15(P_{\max})$ -nál. Ez a feltétel a gyakorlatban akkor teljesül, ha a tétel (alapsokaság) 90%-ában a legkisebb érték 95%-os statisztikai megbízhatósággal kielégíti a következő feltételt:

$$\bar{P}_n - k_{3,n} \cdot s_n \geq 1,15 P_{\max}$$

ahol  $k_{3,n}$  tűrés tényező az 5. táblázat szerint.

4.5.7. A vizsgált huzagolt hosszú csövű fegyver nem kívánatos mértékű túlterhelésének elkerülése érdekében a fegyvervizsgáló próbatöltények gáznyomása elégítse ki a következő feltételt is:

$$\bar{P}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,40 P_{\max}$$

4.5.8. Annak érdekében, hogy a huzagolt, hosszú csövű fegyvereknél a vizsgáló gáznyomás értéke a cső teljes hosszában meghaladja – de legalább elérje – a kereskedelmi lőszer által keltett gáznyomás nagyságát, a gáznyomással párhuzamosan mérni kell a vizsgáló próbatöltény kezdősebességét a csőtorkolattól 2,5 m-re ( $v_{2,5}$ ), és ebből ki kell számítani a mozgási energiát a 9 fejezetben leírtak szerint. Az így kapott érték nem lehet kisebb a 17. melléklet 1., 3., illetve 5. táblázatának utolsó oszlopában az adott kaliberjelhez megadott  $E_{\text{vizsg}}$  értéknél.

## 5. Peremgyújtású töltények és ilyen töltényeket lövő fegyvereket vizsgáló próbatöltények gáznyomás-értékeinek meghatározása és minősítés

### 5.1. A gáznyomás mérése kröserrel

A gáznyomást a 25. mellékletben leírtak szerint kell mérni, a hüvelyszáj előtt.

### 5.2. Eszközök a kröseres méréshez

#### 5.2.1. Ballisztikai gáznyomásmérő fegyver

A fegyvercső és a töltényűr méretei feleljenek meg a 17. melléklet 10. táblázatában előírt legkisebb méretnek.

A simacsövű fegyverekhez való töltények nyomásmérésekor a tűrések a következők:

– csőfurat átmérő (F=Z):  ${}_0^{+,03}$  mm,

a többi méret tűrése megegyezik a 4.2.1. szakaszban foglaltakkal.

A huzagolt fegyverekhez való töltények nyomásmérésekor a tűrések a következők:

– barázdaátmérő (Z):  ${}_0^{+,02}$  mm,

– peremfészek mélység (R):  ${}_0^{+,03}$  mm,

– peremfészek átmérő (R1):  ${}_0^{+,05}$  mm,

– az átmeneti kúp szöge (i)  $\pm 0^{\circ}20'$

a többi méret tűrése megegyezik a 4.2.1. szakaszban foglaltakkal.

A zárolási hézag huzagolt vagy simacsövű fegyvernél legfeljebb 0,10 mm legyen.

A peremgyújtású töltények gáznyomás-méréséhez használt cső hossza: 600±10 mm.

A nyomásmérés helye, a mérőfej tengelyének távolsága a tűzfaltól L3 (hüvelyhossz) +1,80±0,20 mm.

5.2.2. A kröser dugattyúja „B„ típusú legyen (lásd a 2.1.1. szakaszt). A dugattyú alatti furat átmérője 2,5 mm, hossza legfeljebb 2,5 mm.

5.2.3. A rézhenger a 2.1.2. szakasz szerinti, 1. vagy 2. sorszámú legyen, a várható legnagyobb gáznyomás értéke alapján kell kiválasztani.

5.2.4. A 22LR és a 22 Short töltények gáznyomását alakkövető dugattyúval kell mérni, amelynek görbületi átmérője 5,72+0,02mm.

### 5.3. A mérési eredmények kiszámítása és értékelés

5.3.1. Az n lövésből álló lövéscsoportból az egyes lövéseknél mért legnagyobb gáznyomás értékek ( $P_{\max,i}$ ) átlagát ( $\overline{P}_n$ ) és szórását ( $s_n$ ) a 3.3.1. szakaszban megadott képletekkel kell kiszámítani.

5.3.2. A peremgyújtású töltény akkor megfelelő, ha az átlagnyomás ( $\overline{P}_n$ ) legfeljebb egyenlő a megengedett legnagyobb gáznyomás ( $P_{\max}$ ) értékkel és a tételből egyetlen egyedi nyomásérték sem nagyobb 1,15 ( $P_{\max}$ )-nál. Ez a gyakorlatban akkor teljesül, ha a tétel 95%-ában a legkisebb érték 95 %-os statisztikai megbízhatósággal kielégíti a következő feltételt:

$$\overline{P}_n + k_{2,n} \cdot s_n \leq 1,15 \cdot P_{\max}$$

ahol

$k_{2,n}$  túrés tényező a 2. táblázat szerint.

5.3.3. A csővizsgáló próbatöltény akkor megfelelő, ha az átlagnyomás ( $\overline{P}_n$ ) legalább 1,3  $P_{\max}$  és a tételből egyetlen gáznyomás-érték sem kisebb 1,15  $P_{\max}$ -nál. Ez a feltétel a gyakorlatban akkor teljesül, ha a tétel 90%-ában a legkisebb érték 95%-os statisztikai megbízhatósággal kielégíti a következő feltételt:

$$\overline{P}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,15 \cdot P_{\max}$$

ahol

$k_{3,n}$  túrés tényező a 2. táblázat szerint.

5.3.4. A vizsgált fegyver nem kívánatos mértékű túlterhelésének elkerülése érdekében a csővizsgáló próbatöltények gáznyomása elégítse ki a következő feltételt is:

$$\overline{P}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,50 \cdot P_{\max}$$

5.4 A peremgyújtású töltények elektromechanikus mérési eljárással megengedett gáznyomás értékeit a CIP még nem határozta meg.

## 6. Szegbelövő készülékekhez használt hüvelytöltények gáznyomás értékeinek meghatározása és minősítés

### 6.1. A gáznyomás mérése

A szegbelövő hüvelytöltények gáznyomás-mérése elektromechanikus eljárással történik, etalon töltényűrral szerelt mérőcső és mérőlövedék alkalmazásával. A mérést úgynevezett kiegészítő térfogat mellett 12-12 töltényen kell elvégezni, amelyből 10 mérést kell a kiértékelésnél figyelembe venni, két szélső értéket törölni kell. A statisztikai biztonsági küszöb 90 %.

Peremgyújtású töltények esetén a méréseket két kiegészítő térfogat,  $V_{a1} = 0,16 \text{ cm}^3$  és  $V_{a2} = 0,80 \text{ cm}^3$ , központi gyújtású töltényeknél pedig egy kiegészítő térfogat,  $V_{a3} = 0,40 \text{ cm}^3$  mellett kell elvégezni.

Méréskor a mérőlövedéket úgy kell ütközésig a mérőcsőbe nyomni, hogy az egyik horony a gázelvételi nyílás felé essen. Peremgyújtású töltény esetén az ütőszeg a töltény alsó részére (a mérési hellyel átellenben) üssön. A mérőcső tiszta, enyhén zsírozott legyen, hogy a mérőlövedék a gáznyomás hatására szabadon elmozdulhasson, de gázelszökés ne forduljon elő.

### 6.2. Eszközök a gáznyomásméréshez

#### 6.2.1. Etalon töltényűr

Az etalon töltényűr méretei feleljenek meg a 17. melléklet 12. táblázatában megengedett legkisebb töltényűrök méreteinek a következő tűrésekkel:

- töltényűr átmérő hátul:  $P1 \begin{smallmatrix} +0,03 \\ 0 \end{smallmatrix} \text{ mm};$
- töltényűr átmérő elől:  $H2 \begin{smallmatrix} +0,03 \\ 0 \end{smallmatrix} \text{ mm};$
- peremfészek átmérő:  $R1 \begin{smallmatrix} +0,05 \\ 0 \end{smallmatrix} \text{ mm};$
- peremfészek mélység:  $R \begin{smallmatrix} +0,05 \\ 0 \end{smallmatrix} \text{ mm};$
- töltényűr hossz:  $L3 \begin{smallmatrix} +0,10 \\ 0 \end{smallmatrix} \text{ mm}.$

#### 6.2.2. Vizsgáló cső, a következő méretekkel:

Csőfurat átmérő: 16F7 mm (a hüvelytöltény méreteitől függetlenül).

Csőhossz:  $200 \pm 1$  mm (a töltényűr végétől mérve).

A mérőfurat tengelyének távolsága a töltényűr végétől: 1,5 mm. A mérőfurat átmérője 3 mm, a furat hossza 3 mm.

#### 6.2.3. Mérőlövedék, a következő méretekkel:

A lövedék átmérője: 16h7 mm.

A lövedék tömege:  $80 \pm 1$  g.

A hengeres lövedék hosszát a tömegnek megfelelően kell kialakítani (anyagminőségtől függően).

Kiegészítő térfogatok  $V_a = 0,16 \text{ cm}^3$ ,  $0,40 \text{ cm}^3$ ,  $0,80 \text{ cm}^3$ . A kiegészítő térfogat kialakítása a mérőlövedék végén található keresztornyos hengeres rész magasságának változtatásával történik.

A keresztornyos rész átmérője:  $12,6 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,06 \end{smallmatrix}$  mm.

A két, egymást keresztező horony szélessége  $4 \begin{smallmatrix} +0,05 \\ 0 \end{smallmatrix}$  mm.

Horonymagasságok (T) a vizsgálathoz előírt  $V_a$  térfogat kialakításához:

<b>Va, cm<sup>3</sup></b>	<b>T, mm</b>
0,16	$1,00 \begin{smallmatrix} +0,02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
0,40	$2,50 \begin{smallmatrix} +0,05 \\ 0 \end{smallmatrix}$
0,80	$5,00 \begin{smallmatrix} +0,05 \\ 0 \end{smallmatrix}$

#### 6.2.4. Mérőeszközök elektromechanikus méréshez

6.2.4.1. Érzékelő mérőfej, a 2.2.1. szakasz szerinti, a következő eltérésekkel:

- mérési tartomány 0-7000 bar;
- a nyomást átadó felület átmérője  $\leq 6$  mm.

6.2.4.2. A mérőkör többi eleme a 2.2.2., a 2.2.3. és a 2.2.4. szakasz szerinti.

### 6.3. Az eredmények kiszámítása és minősítés

6.3.1. Az  $n$  lövésből álló lövéscsoportból az egyes lövéseknél mért legnagyobb gáznyomás-értékek ( $P_{\max,i}$ ) átlagát ( $\overline{P}_n$ ) és szórását ( $s_n$ ) kell kiszámítani az előírt kiegészítő térfogatok ( $V_a$ ) mellett a 3.3.1. szerinti képletekkel.

6.3.2. A szegbelövő hüvelytöltény akkor megfelelő, ha az adott típushoz előírt kiegészítő térfogat ( $V_a$ ) mellett az átlagnyomás ( $\overline{P}_n$ ) nem haladja meg a 17. melléklet 11. táblázatban megengedett legnagyobb gáznyomás értékeit:

- peremgyújtású töltények esetén ( $P_{\max} 0,16$ )  $V_{a1} = 0,16 \text{ cm}^3$  és ( $P_{\max} 0,80$ )  $V_{a2} = 0,80 \text{ cm}^3$  kiegészítő térfogat mellett,
- központi gyújtású töltények esetén ( $P_{\max} 0,4$ )  $V_{a3} = 0,40 \text{ cm}^3$  kiegészítő térfogat mellett.

A tételből egyetlen töltény nyomásértéke sem lehet nagyobb  $1,15 P_{\max}(V_a)$  értéknél, és az átlagnyomás elégítse ki a következő feltételt:

$$\overline{P}_n + k_{3,n} \cdot s_n(V_a) \leq 1,50 \cdot P_{\max}(V_a)$$

## 7. A riasztófegyverekhez használatos hüvelytöltények és a csővizsgáló próbatöltények gáznyomás-értékeinek meghatározása és minősítés

### 7.1. A gáznyomás mérése

A gáznyomás mérése elektromechanikus eljárással történik a hüvelytöltény kilövésére való fegyverfajtától (pisztoly vagy revolver) függően kialakított mérőfegyverben.

A mérőfejet a töltényűrbe fűrt mérőfurat fölé kell elhelyezni a tűzfaltól  $M$  távolságra (7.2. szakasz), miután azt szilikon zsírral kitöltötték.



## 7.2. Eszközök a gáznyomás méréséhez

### 7.2.1. Gáznyomás-mérő fegyver

A gáznyomás-mérő fegyver töltényűrjének méretei feleljenek meg a 17. melléklet 12. táblázatában megengedett legkisebb méreteknél, a következő tűrésekkel:

- csőfurat átmérő, (F=Z): H8,
- töltényűr hossz, (L3): H11,
- töltényűr átmérő hátul, (P1): H8,
- töltényűr átmérő elől, (H2): H8,
- töltényűr átmérő a lövedéknél, (G1): H11,
- peremfészek mélység, (R): H9,
- peremfészek átmérő, (R1): H10,
- a zárolási hézag legfeljebb 0,10 mm legyen.

A mérőfegyverek további méretei

– revolverek esetén

A kaliber jelzése	M, mm	LT, mm	Lc, mm	W, mm
320 Court Blanc	7,5±0,2	50 h13	80,5	1,5 H11
380 Blanc/9 mm R Blanc	7,5±0,2	50 h13	86,5	1,5 H11
45 K Blanc	7,5±0,2	63 h13	99,4	1,1 H11

– pisztolyok esetén

A kaliber jelzése	M, mm	Lc, mm
22Long Blanc	7,00±0,2	60h13
315 Blanc	7,00±0,2	60h13
8 mm Blanc	7,00±0,2	60h13
35 Blanc	8,50±0,2	62h13
35 R Blanc	8,50±0,2	62h13
9 mm PA Blanc	8,50±0,2	62h13

- M a mérőfurat tengelyének távolsága a tűzfaltól;
- LT a mérő revolvercső hossza;
- Lc a töltényűr és a cső együttes hossza a mérőrevolverek és -pisztolyok esetén (tájékoztató érték);
- W a hézag mérete a forgófej és a cső között.

A töltényűrben a mérőfurat átmérője 2,5 H11, hossza 2,5 mm.

7.2.2. Mérőeszközök elektromechanikus gáznyomás méréséhez. A mérőkör elemei azonosak a 2.2. szakasz szerintiakkal.

## 7.3. Az eredmények kiszámítása és minősítés

A 4.5.1., 4.5.2., 4.5.3. és 4.5.4. szakasz szerint azzal az eltéréssel, hogy a 4.5.2. szakaszban található képletbe  $k_{1,n}$  helyett  $k_{3,n}$  értéket kell behelyettesíteni.

## **8. Kartácstöltények és kartácstöltény-lövő fegyvereket vizsgáló próbatöltények gáznyomás-értékének meghatározása és a töltények minősítése**

### **8.1. A gáznyomás mérése**

A gáznyomás mérése elektromechanikus eljárással történik mérőcső segítségével. A mérőfejet a töltényűrben a lőportér fölött, a tűzfaltól M távolságra fűrt mérőfuratba kell elhelyezni, miután azt szilikonzsírral kitöltötték.

### **8.2. Eszközök a gáznyomás méréséhez**

#### **8.2.1. Gáznyomás-mérő fegyver**

A gáznyomás-mérő fegyver csövének és töltényűrjének méretei feleljenek meg a 17. melléklet 18. táblázatában megengedett névleges méreteknek a 7.2.1. szakasz szerinti tűrésekkel.

A gáznyomás-mérő fegyver további méretei:

- Lc 62h13 (a nyomásmérő cső teljes hossza);
- M=8,5±0,2 mm, kivéve a 8 mm GR és a 6,3/16NC GR kalibereket, melyeknél M=7±0,2 mm;
- a mérőfurat átmérője 2,5 H11, hossza 2,5 mm.

#### **8.2.2. A mérőkör elemei**

A 2.2. szakasz szerintiek.

### **8.3. Az eredmények kiszámítása és minősítés**

A 7.3. szakasz szerint.

## **9. A lövedék mozgási energiájának kiszámítása a kereskedelmi és a fegyvervizsgáló próbatöltényeknél.**

### **9.1. A mozgási energia kiszámítása**

A mozgási energiát (E) joule-ban a következő képlettel kell kiszámítani:

$$E = \frac{mv^2}{2}$$

ahol

m a lövedék tömege, kg;

v a lövedék sebessége, m/sec.

A minősítés a csőtorkolati – a gyakorlatban attól 1 m-re mért – sebességéből számított energia értéke alapján történik.

9.1.1. A lövedék tömegét analitikai mérlegen kell meghatározni.

9.1.2. A lövedék sebességének meghatározását a 25. melléklet szerint kell elvégezni.

9.1.3. A riasztótöltények és a szegbelövő hüvelytöltények mozgási energiájának meghatározása mérőlövedék segítségével történik.

## 9.2. Eszközök a sebesség méréséhez

9.2.1. Ballisztikai sebességmérő fegyver központi gyújtású töltényekhez

A fegyvercső és töltényűr megengedett legkisebb méretei megegyeznek a gáznyomás-mérő fegyver előírásaival, a tűrések a 3.1. szakasz szerintiék.

9.2.2. Ballisztikai sebességmérő fegyver peremgyújtású töltényekhez

A töltényűr méretei és a tűrések megegyeznek a gáznyomás mérő fegyverével.

A cső méretei huzagolt cső esetén:

- a huzagolás belső átmérője, F: 4,05 illetve  $5,45 \pm 0,02$  mm
- a huzagolás külső átmérője, Z:  $4,30 \pm 0,03$  illetve  $5,60 \pm 0,03$  mm
- a huzagok menetemelkedése, u: 450 mm
- a huzagok szélessége, b:  $1,25 \pm 0,10$  mm
- huzagok száma, N: 6

A cső méretei sima cső esetén:

- cső belső átmérője, F = Z: 5,50 illetve  $8,38 \pm 0,03$  mm
- a mérőcső hossza mindkét esetben, Lc:  $200 \pm 2$  mm.

9.2.3. Ballisztikai sebességmérő fegyver riasztótöltényekhez

A sebességmérő fegyver töltényűrének megengedett legkisebb méretei megegyeznek a 17. melléklet 16. táblázatában előírtakkal, és a 7.2.1. pontban előírt tűrésekkel.

A mérőcső hossza (a töltényűr végétől mérve) LT:  $200 \pm 1,45$  mm.

A cső belső átmérője F=Z: 6,00 F8, illetve 9,00 F7 (a töltény méretétől függően).

9.2.4. Mérőlövedék riasztótöltények sebességméréséhez

A mérőlövedék egy hengeres rúd (acélból vagy rézből) amelynek méretei:

- átmérő 6,00 f 8
- 9,00 f 7
- tömeg  $4,0 \pm 0,04$  g
- $10,0 \pm 0,1$  g

A mérőlövedék hosszát a tömeg alapján kell meghatározni.

9.2.5. Szegbelövő hüvelytöltények energiájának meghatározása

A meghatározáshoz használt mérőcső és mérőlövedék méretei:

- a mérőcső töltényűrje feleljen meg a hüvelytöltényhez tartozó lövőkészülék előírásainak:
- a cső hossza (töltényűr nélkül):  $200 \pm 2$  mm
- a csőfurat átmérője:  $6^{+0,02}_0$  mm
- a mérőlövedék hossza:  $25 \pm 0,05$  mm
- átmérője:  $5,98^{0}_{-0,2}$  mm
- tömege:  $3,66^{+0,05}_0$  mm

### 9.3. Csővizsgáló próbatöltények energianövekményének kialakítása

9.3.1. A csővizsgáló próbatöltények energiáját az 1.8. szakasz szerint 10%-os energianöveléssel lehet kialakítani.

Ennek értékét (E) joule-ban a következő képlettel lehet kiszámítani:

$$\Delta E = \frac{v^2}{2} \cdot \Delta m + mv \cdot \Delta v$$

ahol

$\Delta m$  a lövedék tömegének növekménye, kg;

$\Delta v$  a lövedék sebességének növekménye, m/sec.

9.3.2. A mozgási energia növelésének módjai:

- lövedék sebességének növelése hajtóanyag hozzáadásával vagy másfajta lőpor alkalmazásával;
- a lövedék tömegének növelése úgy, hogy a súrlódási veszteség a csőben ne növekedjen;
- mindkét tényező változtatása.

### 9.4. A mérési eredmények kiszámítása és minősítés

9.4.1. Az n lövésből álló lövéscsoportból az egyes lövéseknél mért legnagyobb mozgási energiaértékek ( $E_{\max,i}$ ) átlagát ( $\overline{E}_n$ ) és szórását ( $s_n$ ) a 3.3.1. szerinti képletek értelemszerű alkalmazásával (P helyett v értékeit helyettesítve) kell kiszámítani.

9.4.2. A kereskedelmi töltény akkor megfelelő, ha az átlagenergia ( $\overline{E}_n$ ) kisebb a 17. melléklet táblázataiban megengedett legnagyobb ( $E_{\max}$ ) értéknél és a tételből egyetlen egyedi energiaérték sem nagyobb 1,07 ( $E_{\max}$ )-nál. Ez a gyakorlatban akkor teljesül, ha a tétel 90%-ában 95%-os statisztikai megbízhatósággal kielégíti a következő feltételt:

$$\overline{E}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,07 E_{\max}$$

ahol

$\overline{E}_n$  az n lövésből álló lövéscsoport legnagyobb energiaértékeinek átlaga, joule;

$k_{3,n}$  túréségi tényező az 5. táblázat szerint;

$s_n$  az n lövésből álló lövéscsoport legnagyobb energiaértékeinek szórása;

$E_{\max}$  a lövedék megengedett legnagyobb energiája, joule.

9.4.3. A csővizsgáló próbatöltények esetében az átlagenergiának legalább 10%-kal kell nagyobbak lennie az  $E_{\max}$  értéknél és ugyanakkor a tétel 90%-ában a legkisebb érték 95%-os statisztikai megbízhatósággal az 1,07  $E_{\max}$  felett legyen, azaz

$$\overline{E}_n - k_{3,n} \cdot s_n \geq 1,07 E_{\max}$$

9.4.4. Az energia túlságosan nagy értékének elkerülése érdekében a következő feltételnek is teljesülnie kell:

$$\overline{E}_n + k_{3,n} \cdot s_n \leq 1,25 E_{\max}$$

### 10. A tűrés tényező értéke

A tűrés tényezők értékei  $n$  számú mérés esetén, ha 95%-os statisztikai megbízhatóságot várunk el a tétel

- 99%-ában:  $k_{1,n}$
- 95%-ában:  $k_{2,n}$
- 90%-ában:  $k_{3,n}$

A tűrés tényezők értékeit az 2. táblázat tartalmazza.

2. táblázat

A mérések/lövés n, db	Tűrés tényezők száma		
	$k_{1,n}$	$k_{2,n}$	$k_{3,n}$
5	5,75	4,21	3,41
6	5,07	3,71	3,01
7	4,64	3,40	2,76
8	4,36	3,19	2,58
9	4,14	3,03	2,45
10	3,98	2,91	2,36
11	3,85	2,82	2,28
12	3,75	2,74	2,21
13	3,66	2,67	2,16
14	3,59	2,61	2,11
15	3,52	2,57	2,07
16	3,46	2,52	2,03
17	3,41	2,49	2,00
18	3,37	2,45	1,97
19	3,33	2,42	1,95
20	3,30	2,40	1,93
25	3,15	2,29	1,83
30	3,06	2,22	1,78
35	2,99	2,17	1,73
40	2,94	2,13	1,70
45	2,90	2,09	1,67
50	2,86	2,07	1,65
60	2,81	2,02	1,61
70	2,77	1,99	1,58
80	2,73	1,97	1,56
90	2,71	1,94	1,54
100	2,68	1,93	1,53

*Megjegyzés:* A közbeeső értékekre lineáris interpolációt kell alkalmazni.

20. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**A csappantyú érzékenységének vizsgálata**

A rendelet 33. § szerinti csappantyú érzékenység vizsgálat az erre a célra kialakított, vagy evvel azonos elven működő ejtőkészülékkel történik, mely a következő elemekből áll:

- a) lábakon álló, középen átfúrt alaplap;
- b) az alaplaphoz rögzíthető befogó gyűrű, amelybe a csappantyú vagy a csappantyúzott hüvely behelyezhető;
- c) félgömbfejű ütőszeg, melynek átmérője a fejrésznél 2 mm;
- d) tartóoszlop(ok) mm beosztással;
- e) híd az ejtősúly elhelyezésére;
- f) ejtősúly;
- g) kioldó szerkezet.

A vizsgálatot gyártási tételenként 20 db csappantyúzott hüvellyel kell elvégezni úgy, hogy az ejtősúly az előírt magasságból essen rá az ütőszegre, amely a csappantyúra üt.

A vizsgálat során egyetlen csappantyú sem léphet működésbe (hangtalan csappantyú kiégés is működésnek számít)

Ha a lőszer, töltény műszaki feltételei nem írnak elő más értéket, az ejtősúly tömege 112+5 g, az ejtési magasság 32 mm legyen.

21. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**A fekete lőporral működő fegyverek kaliberjelzése, lőportöltetének és lövedék-tömegének adatai**

Kaliberjel	A használatkor megengedett legnagyobb		A vizsgálathoz szükséges		A várható vizsgálati nyomás [bar] kb.
	lőportöltet tömege [g]	lövedék tömege [g]	lőportöltet tömege [g]	lövedék tömege [g]	
<b>A, Simacsövű fegyverek</b>					
10	6,5	36	13,0	65	750
12	6,5	36	13,0	65	750
14	6,5	36	13,0	65	750
16	5,5	32	12,0	60	800
20	5,0	25	10,0	55	850
24	5,0	25	10,0	55	850
28	4,0	22	9,0	40	850
32	4,0	22	9,0	40	850
36	3,5	17	8,0	30	850
9	3,5	17	8,0	30	850

Kaliberjel	A használatkor megengedett legnagyobb		A vizsgálathoz szükséges		A várható vizsgálati nyomás [bar] kb.
	lőportöltet tömege [g]	lövedék tömege [g]	lőportöltet tömege [g]	lövedék tömege [g]	
<b>B, Huzagolt csövű fegyverek</b>					
.31 (kb. 7,9 mm)	2,5	6	6,0	10	1200
.36 (kb. 9,1 mm)	3,5	8	7,0	12	1200
.41 (kb. 10,4 mm)	5,0	12	8,0	16	1200
.44 (kb. 11,2 mm)	6,0	15	9,5	19	1400
.45 (kb. 11,5 mm)	6,0	16	10,0	19	1400
.50 (kb. 12,7 mm)	8,0	20	13,0	24	1400
.54 (kb. 13,8 mm)	9,0	28	14,5	28	1400
.58 (kb. 14,7 mm)	10,0	31	16,5	31	1400
.69 (kb. 17,5 mm)	12,0	40	20,0	45	1400

### A vizsgálathoz szükséges etalon feketelőpor fizikai-kémiai jellemzői

#### a) Vegyi összetétel:

- faszéntartalom: 15±1%
- kéntartalom: 10±1%
- kálium-nitrát tartalom: 75±1,5%

#### b) Hamutartalom: legfeljebb 0,8%

#### c) szemcseméret: 0,63 mm-es szitán legfeljebb 5% maradjon fenn 0,20-es szitán legfeljebb 5% essen át

#### d) nedvességtartalom: legfeljebb 1,3%

#### e) Higroszkóposág: 12 óra alatt legfeljebb 1,8%

#### f) Sűrűség: 1,7-1,8 g/cm<sup>3</sup>

#### g) Térfogatsúly: 0,85 g/ml

*Megjegyzés:* A megadott értékek tájékoztató jellegűek, azoktól el lehet térni, ha az előírt gáznyomás értékét nem biztosítják

### Az etalon feketelőpor gáznyomásának ellenőrzése 16-os kaliberű tölténnyel

#### A vizsgálati töltényhez szükséges elemek

Hüvely: Sima csövű fegyverhez való töltényhüvely, amelynek hossza 67,5-70 mm, a kupak magassága 8 mm.

Csappantyú: „double force”

Fekete lőpor: 3 g. A lőpor összenyomásának elkerülésére, azt kb. 0.6 mm vastag papír vagy műanyag hengerben kell a hüvely fenekére helyezni. Ennek magasságát a lőportérfogatnak megfelelően kell meghatározni.

Fojtás: 10-12 mm vastag zsírozott filc.

Sőrét: 2,5 mm átmérőjű, 33 g össz-tömegű.

Peremezés: 1,5 mm vastag kartonlappal lezárva.

A szerelt töltény hossza kb. 64 mm.

A töltényeket 24 órán át klimatizálni kell  $21 \pm 1^\circ\text{C}$  hőmérsékletű,  $60 \pm 5\%$  relatív nedvességtartalmú helyiségben.

Az így előkészített tölténynek 16/70-es nyomásmérő csőben – elektromechanikus eljárással mérve –  $\overline{P}_n = 275 \pm 25$  bar nyomást kell létrehoznia.

22. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez

**Túlnyúlásos lőszerre előírt zárolási hézag**

A 2. melléklet 4) f) pontjában hivatkozott túlnyúlással tervezett lőszerknél a megengedett zárolási hézag értékeket a következő táblázat tartalmazza.

<b>Kaliber</b>	<b><math>\Delta L</math> mm</b>	<b><math>Fe + \Delta L</math> mm</b>
22-250 Rem.	0,08	0,18
220 Swift	0,10	0,20
222 Rem.	0,07	0,22
223 Rem.	0,07	0,17
222 Rem.Mag.	0,09	0,19
243 Win.	0,10	0,20
244 Rem	0,10	0,20
6 mm Rem.	0,10	0,20
257 Roberts	0,15	0,30
260 Rem.	0,10	0,20
270 Win.	0,10	0,20
7 mm-08 Rem	0,10	0,20
280 Rem.	0,10	0,20
284 Win.	0,11	0,21
30-06 Spring.	0,10	0,20
308 Win.	0,10	0,20
358 Win.	0,10	0,20
50 Browning	0,27	0,42

ahol  $\Delta L$  a lőszer túlnyúlása,  $Fe$  az eredetileg megengedett zárolási hézag.



23. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**Sörétes csővizsgáló löszerek előírásai**

Sörétes csővizsgáló löszerekbe – kalibertől függően – a következő mennyiségű ólomsörétet kell tölteni:

<b>Kaliber</b>	<b>Söréttömeg g</b>
10	38-47
12	33-42
14	30-37
16	27-34
20	23-30
24	21-28
28	19-25
32	15-21
410	7-13
9mm	5-10

A második mérőhelyhez szolgáló löszereknél el lehet térni ezektől a méretektől.

A megengedett legnagyobb sörétátmérő 3mm.

24. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**Az egyes kaliberek megnevezésének szinonimái**

A 17. melléklet táblázataiban a "kaliberjel" oszlopban a löszerek CIP-ben elfogadott megnevezése, a "szinonimák" oszlopban ugyanazon kaliber más gyártónál, vagy másik országban használt kereskedelmi megnevezése található.

**24.1. Hornyos töltények**

<b>Kaliberjel</b>	<b>Szinonimák</b>
5,6 x 39	5,6mm Russisch 5,6mm Vostok 5,6 Sportivnij 5,6 x 39 Russian 220 Russian
5,6 x 61 SE v.H.	5,6mm SE v.H. 5,6 x 61 mm v. Hofe Super Express DWM 431 P
6 mm Rem.	6 x 57 244 Rem.

Kaliberjel	Szinonimák
6,5 x 52 Carcano	6,5 mm Italien 6,5 x 52 mm Mannl. Carcano (M1891) 6,5 x 52,5 MCM 1910 6,5 Mle 91 DWM 473
6,5 mm Paravicino Carc	6,5 mm Ital Ordonanz 6,5 Termi 6,5 Stato
6,5 x 54 M.-Sch.	6,5 Griechisch Mannl. 6,5 x 53 M.-Sch 256 Mannlicher Schönauer DWM 477 Mannlicher Schönauer 6,5mm 6,7 x 54 M.S. GRG 32
6,5 x 55 S.E	6,5 mm Norwegen Krag 6,5 mm Norwegen M 1910 6,5 mm Luxemburg 6,5 mm Krag-Jørgensen 256 Krag-Jørgensen 6,5 Swedish 6,5 Norwegian GR 502 DWM 431C
6,5 x 58 Mauser	6,5 Mauser Vergueiro 6,5 x 58 Portug. Vergueiro DWM 457 6,5 mm Mauser Portugal 6,5 x 58 Mauser V.P.M. 1904
7 x 57	7 mm Mauser 7 x 57 M93 7 x 57 DWM 7 mm Chile Mauser DWM 380 M 527 A DWM 380 L DWM 511 7 mm Spanish Mauser 7 x 57 Mauser M 06 7 mm Mexican Mauser 275 Rigby Mauser 276 Mauser GR 574, 649, 664 7 mm Beretta 7 mm Bresel 275 Rimless 275 HV Rigby

Kaliberjel	Szinonimák
7 x 64	7 x 64 Brenneke 7,2 x 64 DWM 557
7,62 x 39	276 Brenneke 7,62 Kalashnikov 7,62 mm M43 sovj. Patrone 43 7,62 mm Typ 56 7,62 x 39 Court Mle 43 R 7,62 russ kurz 7,62 mm M 57 7,62 x 38 7,62 Russian short 7,62 mm Modell 60
7,65 x 53 Arg.	7,65 x 53 Belgian Mauser 7,65 mm Patr. 260 (b) 7,9 x 53 -301 301 Mauser 7,65 mm Argentinian Mauser DWM 367 GR 412
7,7 Arisaka	7,7mmJapanese 7,7mm Jap. T-99 7,7x58 Arisaka Rimless 31 Jap.
7,92 x 33 Kurz	7,92 mm Pistolen Patrone 7,9 mm Mkb Patrone S 7,92 MP 44
7 mm SE v. h.	7 mm vom Hofe Express 7,6 x 66 mm vom Hofe Super 7 x 63 Super Express v. Hofe
8 x 51 (Mauser K)	6 x 51 M88/K2 8 x 51 kurz Modell 88/8 mm kurz DWM 366 LM 88 H GR 681
8 x 56 M-SCH.	8,2 x 56 M-Sch. DWM 528 GR 787
8 x 57J	M 88/8 mm DWM 560 8 x 57 (I) – Mauser 8 mm (7,92) Mauser GR 392
8 x 57JS	DWM 366 DWM 561 GR362

Kaliberjel	Szinonimák
8 x 60 S	8 x 60 S Magnum Schweizer Nr. 282 a DWM 542 MB
8 x 60	8 x 60 S Magnum bombe DWM 542 8 x 60 Magnum Schweizer Nr 282 DWM 542 MB
8 x 64 S	DWM 552 8,2 x 64 Brenneke
8 x 64	8 x 64 Brenneke
8 x 68 S	8 x 68 Magnum
9x56 Mannl.-Schönauer	355-9x56 MS Roth Nr. 700 DWM 491 E
9 x 57	DWM 491-A 57/9 mm M 88/ 9 mm
9,3x53 Schweiz	9,2 x 57 Mauser 9,3x53 Mod. 25 9,3 Rubin Schmitt Patr. Nr. 160
9,3x57	9,2mm Mauser 9,3/8x57 Mauser
9,3 x 62	9,3/ 474 C 9,3 Mauser 366
9,3x64 Brenneke	9,3 x 64
10,75 x 68	10,75 x 68 Mauser 10,75 (10,5) mm Mauser DWM 575 A Kynoch 10,75 mm M 423 Mauser M 68/10,75 mm
17 Rem	4,53 x 45,5 17 USA 17 AMA 17 T 216
22-250 Rem	5,6 x 48,5 222 Varminter 220 WOS
220 Swift	5,6 x 56 HV
222 Rem Mag.	5,6 x 47 22 Experimental
222 Rem	5,56 x 43 5,6 x 43

Kaliberjel	Szinonimák
223 Rem	5,6 x 45 223 Rem Special 223 Armalite 22 Rem. Special 5,56 x 45 5,56 Mle F 5,6 mm Nato M 193 5,5 mm Gew. Pat. 90 5,56 mm Patrone/Stg 77
243 Win	6 x 52
244 Rem	6 x 57 6 mm Remington
25 Rem	6,5 x 52 DWM 519 A
25-06 Rem	25-06 25 Nieder 6,5 x 63 25 Springfield
250 Savage	6,5 x 48,5 250 Hi Power 250-3000
30 Carbine	30 Carbine M1 7,62 x 33 7,62 Schrot 7,62 K
30 Rem	7,62 x 52
30-06 Springfield	30-06 30-06 USA 30 Springfield 30-200-06 30 Browning 7,62 mm long 7,62 x 63 7,62 largo DWM 379 E GR 984
300 Savage	7,62 x 48 30 Light Rifle
308 Win	7,62 x 47,5 7,62 mm Nato 7,62 mm S-Patrone/Stg 58 7,62 x 51 30 Cal. T 65 30 Nato 7,62 mm Mle 54

Kaliberjel	Szinonimák
32 Rem	7,65 x 52 8 x 52 32 Rimless
35 Remington	8,5 x 48,5 35 Rem. Auto
350 Mag Rigby	350 Rimless Magnum 8,5 x 69,5 9 x 70 350 Rigby 350 Rigby Magnum
358 Win	9 x 51 8,8 x 51 8,8 Win
404 Riml. N.E.	10,75 x 73 404 Jeffery 404 Riml. N E. 27/8" 404 x 73 DWM 555 404 Mag 404 Eley 404 Riml Nitro Express 404 Jeffery Rimless
416 Rigby	10,5 x 74
505 Mag Gibbs	505 Rimless Magnum Gibbs

## 24.2. Peremes töltények

Kaliber	Szinonimák
5,6 x 35 R	Vierling 5,6 mm DWM 539
5,6 x 50 R Mag	5,6 mm Magnum DWM
5,6 x 61 R SE v. H.	5,6 x 61 R vom Hofe Super Express DWM 431M
6,5 x 51 R (Arisaka)	6,5 x 51 (Arisaka) 6,5 x 50 Arisaka 6,5 Japanese 256 Jap. Arisaka 256 Ball DWM 481
6,5 x 53 R	256 Mannlicher Rim. 6,5 x 53 Dutch Mannlicher 6,5 x 53 R Mannlicher M 1895 GR 393, 394 DWM 394, 395 C

Kaliber	Szinonimák
6,5 x 58 R Krag. Jörgensen	6,5 x 58,5 R  6,6 x 58,5 R SS 58 1/2/6,6 6,5 x 58 R Sauer 6,6 x 58,5 R Sauer DWM 463 6,6 x 58 1/2 R S&S
7 x 65 R	7,2 x 65 R Brenneke DWM 557 A
7 x 72 R	DWM 573
7 x 75 R SE. V. H.	7 x 75 R vom Hofe Super Express 7 mm SE vom Hofe 7 x 75 R vom Hofe Rimmed
7,62 x 53 R	Patrone S 262 ® 7,62 x 54 R Moisin- Nagant 7,62 x 54 R Russian DWM 378 GR 683 7,62 mm Russisch lang 7,62 Moisin Nagant M 91
8 mm Lebel (M93)	8 x 50 R Lebel 8 mm French M 86 Patrone S 304 (f) 8 mm Mle 1886 M 8 x 51 R DWM 472
8x48R	8x48 R Sauer DWM462A SS 48/8
8 x 50 R	8 mm Bulgarian Mannlicher 8 x 50 R Austrian Mannlicher M 93 DWM 358 C GR 460 8 mm Steyr 8 mm Grec 8 mm magyar
8 x 56 R M 30	8 mm M 30 Austrian 8 mm M31 magyar Mle 35 8 mm magyar Modell 31 8 mm Hung. Mannlicher 8,2 x 56 P 8 mm osztrák Modell 30 S DWM 587-588-589
8 x 57 JR Mle 88A	DWM 366 B
8 x 57 JR Mle 88 B	DWM 366 D 1

Kaliber	Szinonimák
8 x 57 JRS	7,92 mm Holland 7,92 x 57 R 7,9 x 57 R Nederland 7,92 mm Holland Rand
8 x 58 R	8 x 57 IRS 8 mm Krag M 1908 8 mm Krag Danmark 8 mm Krag-Jørgensen 8 mm Norwegian Remington 8 mm Swedish Remington DWM 385
8 x 58 R	8 x 58 R Sauer et Sohn DWM 462 DWM 562
8 x 65 RS	8 x 65 RS Brenneke DWM 558 A
8 x 65 R	8 x 65 R Brenneke
8 x 72 R	8 x 72 R Brenneke 8,1 x 72 R DWM 574 GR 755 360 x 72 8 x 72 R/360 8 x 72 R Sauer et Sohn
8,15 x 46 R	8,15 x 46,5 Normal 8,2 x 46 R Normal 8,2 x 46 R Österreich DWM 455 GR 553 8,15 x 46 mm Hirtenberg 581 H
9 x 57 R	9 x 57 R Mauser (M88/9R) DWM 491 B
9,3 x 72 R	9,3/ 72 Normal 9,3 x 72 R Sauer et Sohn GR 635 DWM 77 D
10,3 x 60 R	10,3 x 60 R Schweiz M 30
11,15 x 60 R	11,15 x 60 R Mauser Mle 1871 43 Mauser Roth-Nr 56 M 60 x 11,5 433 Mauser DWM 41
22 Hornet	22 W.C.F. Hornet 22 W.R.A. Hornet 5,6 x 35 Hornet Vierling rasant



Kaliber	Szinonimák
22 Savage	22 Winchester Hornet
	22 x 36 NO
	DWM 578
	22 High Power
	5,6 x 52 R
225 Win	22 Savage HP
	5,6 x 49 R
25-20 Win	25-20 W.C.F.
	25/32-20 W.C.F.
	615 x 33 R
256 Win Mag. 297/230 Morris long	256 Winchester
	GR 400
	297/230-5-38 Morris
	5,6 x 20 mm Revolver
	5,7 mm Long Morris
	297/20 Long
	5,6 x 20 Morris
	5,6 x 21,0-R.N.
	297/230 Morris short
	5,6 x 14,7-R.N.
30-30 Win.	297/230.-3-38 Morris
	5,7 mm Short Morris
	30 W.C.F.
	7,62 x 51 R
	7,62 x 52 R
	7,62 x 51 R M94
	30-30
	DWM 543
	30-30-165
	30-40 Krag
7,62 x 59 R	
7,8 x 58,5 R	
30 Krag-Jørgensen	
30 US Govt.	
30 US Army	
DWM 379	
300/295 Rook Rifle	300 Long C.F.
	300 Long Revolver
	300-10-80
	7.5 x 30.30 Revolver
	300 Rook
	295-10-80
303 British	7,55 x 29,25-R.N. 300 la
	303 Lee Enfield M 1892
	303 Lee Metford
	7,9 x 56 R
	303 Vickers
	303 Bren
	7,7 mm breda

Kaliber	Szinonimák
	7,7 mm Patrone s 272
	7,7 x 56 R
	DWM 453
	7,7 mm Japan Typ 92
	7,7 x 56 mm Enfield
	303 MK II
303 Savage	7,62 x 56 R
	301 British
	7,62x51R
32 Win. Spec.	32 Spl.
	7,65x52R
30-20 Win.	32 Winchester C.F.
	32 C.L.M.R.
	32-20 Marlin
	8x33 Winchester
	32 Marlin
	32 W.C.F.
	32-20 Ni-Power
	32-20-100 Marlin Safety
32-40 Win.	32-40 Ballard
	7,65x54R
	32.40-165
	8x52R
	32-40 Marlin
33 Win.	8x53.5R
	33 W.C.F.
348 Win.	8,5x58R
	34 Win.
	34 W.C.F.
	348 W.C.F.
35 Win SL	8,5x29
	9x29
35 Win	8.5x61R
	9x62R
	35 Win. Model 1895
351 Win SL	8.5x35 HR
	351 SL
	8,8x35
	GR 785
	351 WSL
	9x35
375 Super Mag.	9,5x42 R
38-40 Win	38 W.C.F.
	38 Win HV
	9,65x46R
38-55 Win	38-55 Ballard
	38-55 Marlin

Kaliber	Szinonimák
400 N.E.B.P. 3 Purdey	400 N.E. Black Powder 3" P 10,2x 76R 400 Nitro for Black Powder 3"
401 Win SL	400 Jeffery 10x38 10,3x38 401 Win 401 WSL
405 Win	10,5x65R 405 W.C.F. 405 Win. CFM 1895
44-40 Win.	10x 65,5 44 W.C.F. 44 C.L.M.R. 44 Win M1873 44-40 Marlin GR 191 44-40-200 DWM 329 Colt 44 L.M. Rifle 44-40 Center Fire DWM 149 (Win) 10,75x 33,3 USA Win Rep.
45-70 Gov.	11x33 R 45 US Militargewehr 45-70-405 45 US Army M73 45 Springfield 45-70-500 11,4x 53,5 R 45 Trap Door
450 N.E. 3" ¼	11,6x82,4 Roth Nr77 82,5/ 11,5 mm
470 N.E.	11,9x82R 470 Nato Bochness Rigby
475 No 2 N.E. 3" ½	12x 82,5 R 475 Nitro Express no 2
500 N.E. 3"	12x 89 R 12,7x 76R 500 Nitro 3" 76/12,9 mm DWM 72 GR 139
500/465 N.E.	11,4x 82R 500/450
577 N.E. 3"	12,7x 76R

Kaliber	Szinonimák
577 Sld Snider	577 Solid Snider 57 Snider 14,5x 51R 577 MK I DWM 298
577/450 Sld Mart. H.	11,4x 59R 11,43x 60R (61R) M 1871 DWM 167 GR 259
600 N.E.	15,2x 76R 600 N.E. 3" 15,5x 76 R

### 24.3. Pisztoly- és revolvertöltények

Kaliber	Szinonimák
6,35 Browning	6,35 ACP 6,35x 15,5 DWM 508A 25 ACP 25 Colt Automatic 25 Auto 25 ASP 25-635 Auto
7,62 Nagant	7,5 mm orosz Nagant 7,62 mm lengyel Nagant 8x 38 7,62 mm orosz Nagant 8 mm orosz Nagant 7,62 mm görög N95 7,62 mm görög N 1912 GR 684
7,62 x 25 Tokarev	7,62 mm Rev. Patr 2602 7,62 mm Pist. Patr. 2601 7,62 mm Typ. P 7,62 Tokarev M 34/38 7,62 mm Tokarev M40 7,62 mm Typ. 50 7,62 mm Russ Tokarev A.P.
7,62x26 S.W.C.	7,62x26 R orosz Targ.
7,63 mm Mauser	7,63 mm (30) Maus. Pistol 7,63 mm Mauser M 1896 7,63x 24,6 GR 829 30 Automatic (M et B) DWM 403

Kaliber	Szinonimák
7,65 mm Browning	7,65 mm ACP 7,65 mm Holland P.S. No 19 7,8x 17,5 DWM 479A 32 Automatic Pistol 32 Colt Automatic 32- 7,65 mm Auto 30 Browning GR 619
7,65 mm long	7,65 long 7,65 Frankreich Pistole 7,65 mm long Auto Pistol 7,65x 19,7 7,65 mm French long 7,65 L pour Pistolet
7,65 Parabellum	7,65 Luger 30 Luger DWM 471
8 mm Steyr	8 mm Roth M7 Steyr 8 Roth- Steyr GR 592 GR 696 8 mm Schf.R.P. 8,2x 18,8 Roth 8,2 x 20,7 mm autom. Pist.
9 mm Browning court	9 mm Browning kurz 9 mm Pist. Patrone 400(h) 9 mm M34 9 mm kurz DWM 540 380 ACP 380 Auto Webley 38 Colt Auto-Hammerless 380 ( 9mm) Auto 380 C.A.P.H.
9 mm Browning long	9 mm long Remington 9 mm lang 9 mm Armee Browning 9 mm svéd M/07 9 mm long Browning 9 mm Selbstlade Pistole DWM 538
9 mm Luger	9 mm Parabellum 9 mm M38 9 mm Nato ( Parabellum) 9 mm sk ptr m/39 B 9 mm svéd m/34 9 x 19

Kaliber	Szinonimák
9 mm Mauser	DWM 480 C – D – 487 C
	9 mm Pist. Patrone 08
	9 mm Beretta (1915)
	9 mm Mauser Export Modell
	9 mm Mauser Selbstladep
9 mm Steyr	DWM 487
	9 mm Mannlicher
	9x 23
	9 M 12
	GR 892
9 x 18	DWM 577
	9 mm Police
	9 x 18 Ultra
	9 mm Ultra
9 x 21	9 mm Super
	9 mm IMI / Jaeger
22 Rem Jet Mag	22 Center Fire Magnum
	22 Rem Jet
	22 Jet
	221 Fireball
221 Rem. Fireball	221 Fireball
	32 Magnum
32 H &R Mag.	8 x 27 HR
	32 Colt
	32 L.C.F.
	Revolver cal 32 lg.
32 Long Colt	32 Long Centerfire
	32 Colt Police Positive
	32 S&W L
	32 Police
	32 Colt New Police
	32 S&W Long Revolver
	32 Colt N.P.
	32 S&W Revolver
	32-6-85 Smith & Wesson
	8,15 x 15,30 S&W
S&W cal. 32 kurz	
32 S&W	DWM 202, 260
	GR 930, GR971
	32 S&W Short
	7,9 x 15,0 – S&W 32
	32 Short C.F.
32 Short Colt	32 Short C.F.
	32 S.C.F.
	32 Webley
320 Long	320 Rook
	7 x 19 – 320 Lang
	8 x 19,5 mm English Kal. 320
	GR 101
	320-8-80 Long

Kaliber	Szinonimák
320 Short	7,55x20 – 320 lang DWM 219, 219A 320 C.E. 320-6-80 Revolver 7x16-320 kurz 8 x 16,5 mm English GR 97 320 Revolver 7,5x16 – 320 mm kurz DWM 194, DWM 233
357 Auto Mag. 357 Magnum	357 A.M.P. 357 S&W Super .38 SPL 356 Magnum
357 Maximum	357 Rem. Max. 357 Super Maximum 357 Super Magnum
38 Long Colt	9x 40,5 R 38 L.C.F. 38 Long Colt Double Act. 38 Colt Army
38 Spl A.M.U. 38 Spl. Wad.Cut.	38 Special Semi-rim 38 Special W.C. 38 special
38 Special	38 Spl (38-44) 9x 29,5 mm Revolver GR 682, GR 974 38 S&W Special 38- 44 Special GR 933
38 Super Auto	38 ACP 38 Automatic Super-X 38 Automatic Super-speed 38 Colt Super Automatic
380 Long	380 Rook Rifle 380 Long Rifle
41 ACT EXP	41 Express 10,4x 22 mm
41 Long Colt	41 L.D.A. 41 long D.A.
41 Rem. Mag.	41 Magnum 41 S&W 41 Remington
44 Rem. Mag.	44 S&W Magnum 44 Magnum
44 S&W Russian	44 No 3 orosz 44 R. 32-225 GR 960

Kaliber	Szinonimák
	44 S&W R 19,9 x 23,7 – S&W 44 DWM 242
44 S&W Special	44 Special GR 964
442 Webley	442 Revolver C.F. 10,9x17,5-R,N. 442 k 442 BritishTranter 10,5x17 – 442 kurz DWM 221
45 Auto Rim. 45 Auto	45 A.R. 45 Auto ACP 45 Ball M 1911 450 Automatic 45 A.C. Government Model 45 Auto Colt M.11 US- Caliber 45 DWM 513A
45 Colt	45 Colt Long 45 Long Colt
450 Short	450 C.F. 450 English Revolver Cal 450-12 mm DWM 192 450 Colt 11x18 – 450 kurz 450-13-200 Revolver GR 78
455 MK II 455 Colt Eley Enfield	455 Webley Rev. MK I 455 Revolver MK.I 11,7x22,0 – R.N. 455 DWM 228

#### 24.4. Peremgyújtású lőszer

Kaliber	Szinonimák
22 Long Rifle Shot	22 L.R. Shot Claybirding 22 Skeet-Ball
22 Long Rifle	22 lfb 22 l.r. 22 lfB
22 Short	22 kurz



25. melléklet a 31/2006. (VI. 1.) GKM rendelethez**A ballisztikai mérési eljárások végrehajtásának szabályai****1. A löporgázok legnagyobb nyomásának meghatározása kröseres eljárással****1.1. A kröser összeállítása**

- A dugattyú hengeres felületét be kell kenni szilikon pasztával, majd a dugattyút be kell tolni a kröser furatba;
- a dugattyú alatti furatot meg kell tölteni 15-30 °C hőmérsékletű szilikon paszta tömítőanyaggal;
- a kröser menetes részét enyhén be kell kenni szilikon pasztával;
- mikrométerrel le kell mérni a nyomásmérő rézhenger magasságát 0,01 mm pontossággal;
- a lemért rézhengert be kell helyezni a kröserbe, ügyelve a dugattyúval való egytengelyűsége;
- ellenőrizni kell, hogy a rézhenger szorosan felfekszik-e a dugattyú és a kröser zárócsavar támasztó felületeire; a támasztó felületek szárazak és tiszták legyenek.
- ügyelni kell arra, hogy a kröser zárócsavar meghúzása ne okozza a rézhenger rövidülését.

A dugattyú megfelelő járását ellenőrizni kell, úgy, hogy a kröser furatát kitisztítjuk, majd ebbe teljesen bedugjuk a szilikon pasztával enyhén bekent dugattyút. Utána a kröser furatának végét ujjal lezárjuk, a dugattyút kifelé meghúzzuk és elengedjük. Ha a dugattyú kb. fél útig visszatér a furatba, akkor járása (illesztése) megfelelő.

A krösert nem szabad használni, ha rajta a következő hibák észlelhetők:

- anyaghibák, felverődés, repedés, beégés a dugattyú csúszó vagy támasztó felületén, a krösernek a dugattyú befogadására szolgáló furatában, illetve a kröser zárócsavar támasztó felületén;
- kiegészi nyomok a crusher felfekvő (tömítő) felületén;
- a dugattyú megszorulása vagy nem megfelelő járása a crusher furatában.

**1.2. A hüvely fúrása**

Ha a gáznyomás-méréshez a lőszer hüvelyét meg kell fúrni, a hüvely peremébe hornyot kell készíteni, hogy a hüvely furata a gáznyomás-mérő cső mérőfuratával megfelelően találkozzék.

Fémhüvelyes lőszernél a fúrást fúrósablon segítségével az előirt átmérőjű, 120°-os csúcshögű fúróval kell elvégezni. Papírhüvelyes lőszernél szabad 2 mm átmérőjű lyukasztószerszámot használni. A lyukat fémhüvely esetén tárcsa alakú, 5-6 mm átmérőjű selyempapírral vagy szilikon pasztával, papírhüvely esetében pedig szilikon pasztával kell lezárni.

**1.3. A vizsgálat előkészítése**

A töltényeket a tőpróba elő kell készíteni. A tőpróba előtt a töltényeket 4 órán át  $21 \pm 1$  °C hőmérsékleten kell tartani, előtte hőmérsékletük 0 és 40°C között volt, ettől eltérő esetben 8 órán át.

#### **1.4. A vizsgálat végrehajtása**

A tőpróbát  $21\pm 1^\circ\text{C}$  hőmérsékletű,  $60\pm 5\%$  relatív nedvességtartalmú helyiségben kell végrehajtani. A vizsgálat előtt bemelegítő lövést kell leadni.

A fegyverbe becsavart kröser dugattyújára lövéskor gáznyomás hat. Ez összenyomja a dugattyú és a kröser zárócsavar közé elhelyezett rézhengert, amelynek magasságcsökkenéséből a legnagyobb gáznyomást a rézhengerek táratáblázatából lehet megállapítani. A mérést  $0,01$  mm pontosságú mérőeszközzel kell végezni.

Minden egyes lövés után meg kell vizsgálni a kilőtt hüvelyt. Ha a hüvely furata nem esett egybe a cső mérőfuratával, vagy a lőporgázok a hüvelyfal és a töltényűr között, illetve a csappantyú kerületén vagy a csappantyú kilyukadása következtében kifújtak, a lövést nem értékelhetőnek kell tekinteni, és helyette új lövést kell leadni.

#### **1.5. A vizsgálat kiértékelése**

A lövés csoport gáznyomás értékeinek a 19. mellékletben az adott lőszertípusra vonatkozó egyenlőtlenségek figyelembevételével nem szabad túllépni a 17. melléklet táblázataiban megengedett értéket.

Ha egy tételből a vizsgált lövés csoportok bármelyike nem elégíti ki az előírásokat, a tételt nem megfelelőnek kell minősíteni. Kivétel ez alól, ha bizonyítható, hogy az eltérő értékek a mérési rendszer meghibásodása miatt adódtak.

### **2. A lövedék (sörétraj) sebességének meghatározása**

#### **2.1. A módszer elve**

A lövedéksebesség (sörétraj-sebesség) meghatározásához azt az időt mérjük meg, ami alatt a lövedék (sörétraj) egy meghatározott hosszúságú, két árammegszakítóval (keretekkel) határolt röppályaszakaszt megtesz, feltételezve, hogy a mozgás ezen a röppályaszakaszon egyenes vonalú és egyenletesen lassuló.

#### **2.2. A próba előkészítése**

Lőpróba előtt a töltényeket temperálni kell  $21\pm 1^\circ\text{C}$  hőmérsékleten. Ha a lőszerek hőmérséklete előzőleg  $0$  és  $40^\circ\text{C}$  között volt, a hőntartási idő legalább  $3$  óra, ellenkező esetben  $6$  óra. Klímaszekrényben temperált lőszereknél a hőntartási idő  $4$ , illetve  $8$  óra.

#### **2.3. A tőpróba végrehajtása**

A lövések előtt próbálövessel kell ellenőrizni, hogy a mérőberendezés üzemképes állapotban van-e.

A lőpróbát  $10$  lövésből álló lövés csoportokkal, befogott fegyverből kell végrehajtani.

Az egyes lövések után az árammegszakítók által vezérelt kronométeren leolvasható az a másodpercben kifejezett idő, amely alatt a lövedék a meghatározott útszakaszt megtette.

A repülési időt legalább  $10\mu\text{s}$  pontosságú elektronikus időmérővel kell meghatározni.

#### 2.4. A lövedéksebesség kiszámítása

Egy adott röppályaszakasz közepén a lövedéksebességet a következő képlettel kell kiszámítani:

$$v_x = \frac{l}{t},$$

ahol

- $v_x$  a lövedék sebessége, a csőtorkolattól a két árammegszakítóval határolt röppályaszakasz felezőpontján (x), m/s;
- t a mért rögidő a megszakítókkal határolt szakaszon, s;
- l a megszakítókkal határolt röppályaszakasz hossza, m.

A mért sebességértékekből ki kell számítani a vizsgált lőszercsoport sebességének átlagát és szórását a 19. melléklet 3.3.1 szerinti képletek értelemszerű alkalmazásával (P helyett v értékeit használva)

A sebességmérés során minden egyes lövés után meg kell vizsgálni a kilőtt hüvelyt. Ha a csappantyú kerülete mentén, vagy a csappantyú átllyukadása miatt lőporgáz áttörés észlelhető, a lövést nem értékelhetőnek kell tekinteni, és helyette új lövést kell leadni.

### 3. A lőporgázok legnagyobb nyomásának meghatározása elektromechanikus eljárással

Az előírás célja az ellenőrzések eredményeinek egységesítése. Ezt kell alkalmazni a C.I.P. részes államokban a nemzeti vizsgáló állomás(ok), illetve a próbajel használatára jogosult lőszergyárak mérőállomásain, a mérési eredmények közötti eltérések csökkentése érdekében.

#### 3.1. Általános feltételek

##### 3.1.1. Mérőblokk

A nemzeti, illetve a feljogosított gyári mérőállomások mérőblokkjait olyan mérőcsövekkel kell ellátni, amelyeknek töltényűrje a löszert teljesen befogadja.

##### 3.1.2. Mérőcsövek.

A mérőcsövek feleljenek meg a 17. és 19. mellékletben előírt minimális méreteknél és tűréseknek. Az alaplátméreteknél lehetőleg a megengedettnél szűkebb tűrést kell betartani. Ügyelni kell arra, hogy a zárolási hézag lehetőleg kicsi legyen, de mindenképpen kisebb a más fegyvercsövekre megengedett maximális értéknél. Ezt idomszerrel vizsgálni kell.

##### 3.1.3 Az elektromechanikus mérőfej furata.

A furatot a mérőfej számára a 17. melléklet táblázataiban az adott kaliberre előírt M távolságban a fenéklaptól kell kifúrni. Pontos és reprodukálható mérési eredmények elérése érdekében a furat elkészítésénél maximális gondossággal kell eljárni. A furat méreteit és tűrését az elektromechanikus jeladó gyártója határozza meg.

##### 3.1.4. Elsütő- és gyújtási mechanizmus központi- és peremgyújtású lőszerknél

Elengedhetetlen, hogy az elsütő mechanizmus és az ütőszeg feleljen meg a 19. mellékletben előírtaknak. Az elsütő mechanizmus biztosítson egyforma és hatásos gyújtást.

### 3.1.5 Elektromechanikus jeladó

A felhasználásra kerülő elektromechanikus jeladók feleljenek meg a 19. mellékletben előírtaknak, beépítésük pedig a gyártó előírásainak. Különösen a tömítés korrekt használatára kell ügyelni, ha ez elő van írva.

Ezen kívül vizsgálni kell:

- hogy a gyártó által előírt rögzítést hajtották-e végre;
- hogy a jeladó és a csatlakozó-kábel közötti közdarab tiszta, zsiradékmentes és száraz-e (kifogástalan szigetelés);
- hogy a választott érzékenység (pC/bar) lehetőleg közel essen a várható nyomáshoz.

### 3.2. A lőszer előkészítése

#### 3.2.1. A hüvely fúrása

A simacsövű fegyverekhez való központi gyújtású lőszerknél a furat a hüvelyben 3mm, minden másfajta lőszerknél 2mm átmérőjű.

Készülékkel biztosítani kell, hogy a hüvelybe fúrt lyuk az előírt távolságban legyen, és koncentrikusan helyezkedjen el a mérőcső nyomást felvevő csatornájával.

Gázelszökés elkerülése érdekében fúrás után ellenőrizni kell, hogy a hüvely nem deformálódott, és a furatban nem maradtak-e fémforgácsok.

#### 3.2.2. A hüvelybe fúrt lyuk lezárása

A hüvelybe fúrt lyuk lezárása történhet hőálló ragasztószalaggal, vagy szilikon-zsír segítségével.

### 3.3. A nyomás mérése

3.3.1. A mérést vízszintes elhelyezésű mérőcsővel kell végrehajtani.

3.3.2. A vizsgálandó lőszeret egy töltőlapra kell fenékrésszel lefelé állítani

3.3.3. Egy lőszer le kell venni a töltőlapról, ahol a lőpor a csappantyú felőli oldalon helyezkedik el benne, majd lassan a kívánt (vízszintes) helyzetbe hozva úgy kell behelyezni a mérőcső töltényűrjébe, hogy a lőpor a csappantyú felőli oldalon maradjon.

Ügyelni kell arra, hogy a hüvelybe fúrt lyuk a mérőcső nyomást átvivő csatornájával koncentrikusan és koaxiálisan helyezkedjen el.

3.3.4. A belövés végrehajtása.

Az elektromechanikus jeladó minden ismételt beépítésekor, és minden nyomásmérés sorozat előtt egy melegítő lövést kell leadni.

Minden méréssorozat után az elektromechanikus jeladót ki kell szerelni. A mérések újrakezdése előtt ellenőrizni kell a védőlemez sértetlenségét.

Összehasonlító kísérleteknél a mérési jegyzőkönyv megjegyzés rovatába a melegítő lövés nyomásértékét is be kell jegyezni.

3.3.5. A nyomásméréssel egyidejűleg mérni kell a lövedék kezdősebességét 2,5m-re a csőtorkolattól. A közép-, legnagyobb és legkisebb értéket, valamint a standard eltérést ki kell számítani.

### 3.4. Mérési jegyzőkönyv

A mérési jegyzőkönyvnek legalább a következő adatokat kell tartalmaznia:

- A vizsgáló intézet vagy mérőállomás neve, címe
- A rendelő neve, címe
- A mérési jegyzőkönyv sorszáma
- A belövés dátuma

- A mérőállomás felelősének neve és aláírása
- A lőszer műszaki adatai: Kaliber, típus, lövedéksúly, sorozat, gyártó
- Meteorológiai viszonyok
- A mérőrendszer műszaki adatai: A mérőcső és az elektromechanikus jeladó azonosító száma, a felhasznált jeladó érzékenysége, a választott paraméterek adatai, a sebességmérés módszere
- A löszerek lövés előtti tárolásának klimatikus körülményei
- A nyomás és sebesség egyedi értékei
- A nyomás és a sebesség középértékei
- Standard eltérés
- Statisztikai kiértékelés
- A körülményeknél vagy a lövési eredményeknél tapasztalt rendellenességek.

#### 4. Egy lőszer tétel első minősítő vizsgálata során megengedhető gáznyomás értékének kiszámítása

Ha egy lőszersorozatból több mintával végzünk gáznyomás mérést, azt tapasztaljuk, hogy a minták  $\bar{P}_n$  értéke szórást mutat, ami annál nagyobb, minél nagyobb az  $s_n$  értéke.

Annak érdekében, hogy a mért gáznyomás az ismételt ellenőrzések során se lépje túl a megengedett  $P_{max}$  értéket, az első minősítő vizsgálaton a következő összefüggéseknek kell megfelelnie:

$$\bar{P}_n \leq P_{max} - \frac{t}{\sqrt{n}} \cdot s_n$$

ahol  $n$  a lövésszám,  $t$  egy biztonsági tényező.

A  $t$  és a  $\frac{t}{\sqrt{n}}$  értékeit a táblázat tartalmazza:

Mérések száma $n$	Statisztikai biztonság			
	95 %		99 %	
		$t / \sqrt{n}$	$t$	$t / \sqrt{n}$
5	2,8	1,24	4,6	2,10
10	2,3	0,72	3,2	1,03
20	2,1	0,47	2,9	0,64
30	2,0	0,37	2,8	0,50
50	2,0	0,28	2,7	0,38

#### Megjegyzések:

- 1) Eltérő mérésszámok esetén az értékeket interpolációval kell kiszámítani.
- 2) Központi gyújtású, huzagolt csövű fegyverekhez használt kereskedelmi töltények esetén a 99%-os, a többi fajta töltény esetében a 95%-os biztonsági tényezővel kell számolni.

## Függelék

### A rendeletben található szakfogalmak magyarázata.

- 1.1. **Átmeneti kúp:** a fegyvercső furatának a töltényűr és a hengeres vagy huzagolt rész közötti kúpos szakasza. Sima fegyvercsöveknél az  $\alpha_1$  teljes kúpszög, huzagolt csöveknél pedig az  $i$  félkúpszög az előírt érték
- 1.2. **Ballisztikai fegyver:** a töltények legnagyobb gáznyomásának és/vagy kezdősebességének meghatározására szolgáló különleges fegyver. Rendszerint befogószerkezettel löpásra rögzítik. Csöve vastag falú, a gáznyomás mérés helyén át van fúrva. A mérőfurat a cső külső oldalán menetes, ebbe helyezik a mérőfejet. A befogó és a fegyver zárszerkezete általában többféle kaliber méréséhez használható.
- 1.3. **Ballisztikai mérőcső:** a ballisztikai fegyver csöve, minden kaliberjelhez meghatározott hosszúságú és megfelelő töltényűrrrel rendelkező mérőcső tartozik.
- 1.4. **Barázda:** a huzagolt csövű fegyverek csőfuratában csavarvonal mentén kialakított hornyok neve. A huzag külső átmérőjének nemzetközi jelzése Z (a német "Zug"-szó rövidítése).
- 1.5. **Crusher (kröser):** befogókészülék a rézhengerrel való gáznyomás méréshez.
- 1.6. **Csappantyú:** a lőportöltet begyújtására szolgáló, iniciáló eleggyel töltött fémcső. Az elegy általában ütésre működik.
- 1.7. **Energia (a lövedék megengedett legnagyobb energiája):** a lövedék meghatározott helyen – a csőtorkolat közelében – mért mozgási energiájának megengedett legnagyobb értéke. Jelzése:  $E_{max}$ , mértékegysége: joule (J). Értékét a lövedéksebesség és a lövedéktömeg mérésével, számítással lehet meghatározni.
- 1.8. **Gáznyomás (a megengedett legnagyobb gáznyomás):** a lőszer lőportöltetének a lövésfolyamat során való elégetése közben a fegyvercsőben kialakuló gáznyomás megengedett legnagyobb értéke. Jelzése  $P_{max}$ , mértékegysége: bar. A biztonsági előírások fontos adata, behatárolja a fegyver szilárdsági igénybevételét.
- 1.9. **Gáztöltény:** olyan – lövedékkel nem rendelkező – töltény, amely a szemre és/vagy a légutakra ingerlő hatású anyagot por alakban tartalmazza.
- 1.10. **Golyós lőszer:** rendszerint huzagolt csövű fegyverből kilőhető töltény, lövedékkel. Hüvelye általában fém, központi- vagy peremgyújtású. A "golyó" hagyományos elnevezés lövedéket jelent, amely ma már nem gömb alakú.

- 1.11. Huzagolás:** a huzagolt csövű fegyverek furatában kialakított ormózatok és barázdák összessége. (A huzagolás jellemző adatai: F ormózatátmérő, N a huzagok száma, b huzagszélesség, u huzagemelkedés.)
- 1.12. Huzagemelkedés:** a spirálalakban haladó huzagolásnál az a távolság, amelyen a huzagok egy fordulatot tesznek meg.
- 1.13. Hüvelytöltény:** olyan lövedékkel nem rendelkező töltény, amelynek gyúeleggyel vagy csappantyúval szerelt hüvelye a kilövő töltetet magában foglalja. Hüvelytöltény a riasztó- és a gáztöltény, továbbá a szegbelövő készülékben a szeg behatolását előidéző töltény is.
- 1.14. Ipariágyú-töltény:** különleges, ipari célú, 8-as kaliberű (20,8 mm) lövőkészülékhez, az ún. ipari ágyúhoz gyártott töltény.
- 1.15. Kaliber (űrméret):** elvileg a fegyvercső belső-, egyes esetekben a lövedék külső átmérője; a huzagolt csőben az ormózatok között mért átmérő. Jele F, Európában milliméterben, az angolszász országokban angol hüvelykben mérik.

*Megjegyzések:*

1. A kaliber jele alapvetően különbözik a huzagolt csőből kilőhető golyós, és a sima csőből kilőhető sörétes lőszeres esetében. A golyós lőszeres európai kaliberjele két, szorzójellel összekapcsolt számból áll. (pl. 7x65 R). Az első szám a kaliber névleges mérete (F), a másik a hüvely hossza (L3) mm-ben, az R peremes lőszert jelent. A tényleges F és L3 méret ezektől legtöbbször eltér, a jel tehát csak jelképnek tekinthető.
2. A golyós lőszeres angolszász kaliberjele egy számból és valamilyen, általában az első gyártóra utaló betűjelzésből áll. A számjelzés eredetileg a kaliber angol hüvelykben mért értéke volt, amelyben a nulla egészet nem írták ki, a tizedesvessző helyére pedig pontot tettek. Jelenleg gyakran ezt a pontot is elhagyják, mert a jelet már csak jelképnek tekintik, az F méret ezzel nem egyezik. (Pl. a 22 Long Rifle kaliber esetén: 0,22x25,4=5,588 mm, ténylegesen F = 5,38 mm).
3. A sörétes lőszeres kaliberjele egységes: a kalibert az a szám jelöli, amelyik megegyezik azoknak az egyforma ólomgolyóknak a darabszámával, amelyek együttes tömege 1 angol font (453,59 g) A csőfurat átmérőjének névleges mérete

megegyezik egy ilyen ólomgolyó átmérőjével. A meghatározásból következik, hogy nagyobb szám kisebb átmérőt jelent.

A kaliber jelzése: A kaliber számjele törve a hüvely hosszával mm-ben. (pl. 12/70 egy 12-es kaliberű, 70 mm hosszú hüvellyel rendelkező lőszer; a 12-es kaliber 18,2 mm-es csőfurat átmérőnek felel meg).

- 1.16. Kábelsaru-rögzítő hüvelytöltény:** a kábelsarunak a kábelvégen való rögzítésére való szerszámlőszer.
- 1.17. Kábelvágó hüvelytöltény:** Használton kívüli (árammentesített) kábelek szétvágására szolgáló szerszámlőszer
- 1.18. Kábító töltény:** olyan töltény, amelynek lövedéke burkolatban lévő folyadék, legtöbbször gyógyszer vagy kábítószer. Állatkertben vagy szabadban élő állatok elkábítására, illetve gyógyítására szolgál.
- 1.19. Központi gyújtású lőszer:** a lőszerben a csappantyú a kör alakú hüvelyfenék közepén helyezkedik el.
- 1.20. Lövedék:** A lőszernek az elsütött fegyver csőtorkolatán kirepülő része.
- 1.21. Magnum lőszer:** Olyan nagyteljesítményű lőszer, amelynél a megengedett nagy gáznyomást a hüvely fenékrészének megvastagítása teszi lehetővé.
- 1.22. Ormózat** (régii nevén oromzat): A huzagolt csövű fegyverek csőfuratában csavarvonal mentén kialakított hornyok befelé eső, kisebb átmérőjű kiemelkedéseinek elnevezése. Átmérőjének, ami névlegesen a kalibernek felel meg, nemzetközi jele F (a német "Feld" szóból).
- 1.23. Peremgyújtású lőszer:** olyan lőszer, amelyben a lőportöltet égését indító (iniciáló) gyúelegg a hüvelyfenék peremében helyezkedik el.
- 1.24. Pisztolylőszer:** rövid, huzagolt csövű fegyverből (pisztolyból, revolverből) kilőhető golyós lőszer.
- 1.25. Riasztófegyver:** (riasztópisztoly, riasztórevolver) minden olyan fegyver, amely szilárd lövedék kilövésére alkalmatlan (jele: Blanc, német nyelvterületen Knall).
- 1.26. Riasztótöltény:** a riasztófegyverhez használt töltény, amely szilárd lövedéket nem tartalmaz, hang vagy egyéb hatásával élőlények riasztására (megijesztésére) szolgál,



de élet kioltására nem alkalmas. (Működésbiztonsági szempontból a jelző- és gáztöltények is ebbe a kategóriába tartoznak.)

- 1.27. Sörétes lőszer:** papír-, műanyag- vagy fémhüvelyes töltény, amelyet sima csövű fegyverből lőnek ki, és lövedéke több ólom, acél vagy más fémből készült golyóból (sörétből) áll. Nagyobb vadak ellen olyan töltényt is készítenek, amelyben a sörétek helyett egy golyó (lövedék) van.
- 1.28. Starttöltény:** erős hang- és füst hatású hüvelytöltény, amelyet startpisztolyból lőnek ki és általában sportversenyeken használnak.
- 1.29. Szegbelövő hüvelytöltény:** a szegbelövő készülékbe behelyezett szegnek a kívánt helyre (pl. betonfal) való belövésére (dugattyú nélküli készülék) vagy beverésére (dugattyús készülék) szolgáló szerszámlőszer.
- 1.30. Töltény:** lőfegyverekbe való, lőszerelemekből összeszerelt olyan lőszer, amelynek csappantyúzott (gyúeleggyel szerelt) hüvelyébe a kilövőtöltet (lőportöltet) és a lövedék be van szerelve. (Egyesített lőszernek is nevezik.)
- 1.31. Töltényűr:** a fegyvercső furatának hátsó, a töltényt befogadó része.
- 1.32. Úrméret:** a "kaliber" magyar megfelelője.
- 1.33. Vadászlőszer:** a vad elejtésére és sportcélokra szolgáló sörétes vagy golyós puskalőszer.
- 1.34. Vaktöltény, imitációs célra:** filmfelvételkor és színházban használt olyan lövedék nélküli töltény, amelynek segítségével a fegyverek működését (pl. önműködő fegyverek), valamint a lövés láng-, füst- és hanghatását utánozzák.
- 1.35. Vágóhídi hüvelytöltény:** a vágóhídi (állatölő) készülékekben az állat megölését végző mechanikus alkatrészt gáznyomás segítségével mozgató szerszámlőszer.

## ELŐFIZETÉSI FELHÍVÁS

Kormányrendelet felhatalmazása alapján jelenteti meg a Miniszterelnöki Hivatal a Magyar Közlöny mellékleteként a **HIVATALOS ÉRTESÍTŐT**. A lap hetente, szerdánként, tematikus főrészekben hitelesen közli a legfőbb állami, önkormányzati, társadalmi, gazdasági szervek, illetve szervezetek személyi, szervezeti, igazgatási és képzési, valamint a hírközlési tevékenység (frekvenciagazdálkodás, távközlés, postaügy, informatika) közleményeit, továbbá az üzleti élet híreit. Térítési díj ellenében közzé tesszük a Kincstári Vagyoni Igazgatóság vagyonértékesítési pályázatait, az állami, társadalmi, gazdasági szervezetek, parlamenti pártok, kamarák, helyi önkormányzatok, egyházak, különböző képviseletiek közleményeit. Fizetett hirdetésként – akár színes oldalakon is – helyet kaphatnak az Értesítőben a gazdálkodó szervezetek, egyetemek, alapítványok, de magánszemélyek közérdeklődésre számot tartó közlései is.

Őszintén reméljük, hogy a hírek, információk, közlemények egy lapban történő pontos és rendszerezett formában való közreadásával sikerül hatékonyabbá és eredményesebbé tenni előfizetőink tájékozódását a hivatali és üzleti életben. Az érdeklődők számára egyéb hasznos információkat is nyújt a lap.

Az Európai Unió Hivatalos Lapja 2004. május 1-jétől az Európai Unió hivatalos nyelveként magyarul is megjelenik. A hivatalos lap L és C sorozatból áll.

Az L (Legislation) sorozatban kerülnek kiadásra az Európai Unió hatályos jogszabályai, az ún. elsődleges jogforrások (alapító szerződések, csatlakozási szerződések, társulási szerződések), továbbá az alábbi jogforrások: *rendeletek, irányelvek, határozatok*.

Az EU Hivatalos Lapjában történő közzétételt követően az évfolyam és a kötet számára, valamint a megjelenés dátumára hivatkozással, cím szerint, 2004. május 1-jétől folyamatosan tájékoztatást adunk a hivatalos lap L kiadásaiban megjelenő jogi aktusokról a Magyar Közlöny mellékleteként megjelenő **Hivatalos Értesítőben**.

A lap előfizetésben megrendelhető a Magyar Hivatalos Közlönykiadó 1085 Budapest, Somogyi Béla u. 6. címén, levélcím: 1394 Budapest 62., Pf. 357; faxeszám: 318-6668.

2006. évi éves előfizetési díja: 13 356 Ft áfával.

A **HIVATALOS ÉRTESÍTŐ** egyes számai megvásárolhatók a kiadó közlönypoltjában (1085 Budapest, Somogyi Béla u. 6. telefon/fax: 267-2780) vagy a Közlöny Centrumban (1072 Budapest, Rákóczi út 30., bejárat a Dohány u. és Nyár u. sarkán, telefon: 321-5971, fax: 321-5275).

## M E G R E N D E L Ő L A P

Megrendelem a **HIVATALOS ÉRTESÍTŐ** című lapot ..... példányban, és kérem a következő címre kézbesíteni:

Megrendelő neve: .....

címe (város/község, irányítószám): .....

utca, házszám: .....

Ügyintéző (telefonszám): .....

2006. évi előfizetési díj fél évre 6678 Ft áfával

egy évre 13 356 Ft áfával

Számlát kérek a befizetéshez.

**Kérjük, a négyzetbe történő X bejelöléssel jelezze az előfizetés időtartamát.**

Kelt.: .....

.....  
cégszerű aláírás

## ELŐFIZETÉSI FELHÍVÁS

A jogalkotásról szóló 1987. évi XI. törvény rendelkezik – többek között – a Magyar Köztársaság Kormánya hivatalos lapjának, a **Határozatok Tárá**nak megjelenetéséről.

A Határozatok Tárát szerkeszti a Miniszterelnöki Hivatal a Szerkesztőbizottság közreműködésével, évente mintegy 60 alkalommal jelenik meg.

A Határozatok Tára a Kormánynak azokat a határozatait (kétezres) közli, amelyeknek közzétételét a Kormány elrendelte, továbbá tartalmazza a miniszterelnök határozatait, a Miniszterelnöki Hivatalt vezető miniszter határozatait, valamint a minisztériumok, az országos hatáskörű szervek, az önkormányzatok közleményeit, hirdetményeit, különféle tájékoztatóit, továbbá azokat a közleményeket stb., amelyeket a Miniszterelnöki Hivatalt vezető miniszter engedélyez.

A Határozatok Tára megrendelhető a Magyar Hivatalos Közlönykiadó címén (Budapest VIII., Somogyi Béla u. 6.; postacím: 1394 Budapest 62, Pf. 357) vagy a 318-6668 faxszámon.

Éves előfizetési díja 2006. évre: 20 664 Ft áfával.

Példányonként megvásárolható a kiadó közlönyboltjában (1085 Budapest, Somogyi Béla u. 6., tel./fax: 267-2780) vagy a Közlöny Centrumban (1072 Budapest, Rákóczi út 30., bejárat a Dohány u. és Nyár u. sarkán, tel.: 321-5971, fax: 321-5275).

---

## MEGRENDELŐLAP

Megrendelem a

### HATÁROZATOK TÁRA

című lapot ..... példányban.

A megrendelő (cég) neve: .....

Címe (város, irányítószám): .....

Utca, házszám: .....

Az ügyintéző neve, telefonszáma: .....

A megrendelő (cég) bankszámlaszáma: .....

2006. évi előfizetési díj egy évre: 20 664 Ft áfával.

fél évre: 10 332 Ft áfával.

Csekket kérek a befizetéshez

*Kérjük, a négyzetbe történő X bejelöléssel jelezze az előfizetés időtartamát!*

A megrendelt példányok ellenértékét a postaköltséggel együtt, a szállítást követő számla kézhezvétele után, 8 napon belül a Magyar Hivatalos Közlönykiadónak a számlán feltüntetett pénzforgalmi jelzőszámára átutaljuk.

Keltezés: .....

.....  
cégszerű aláírás

# Ez így kerek!

Jogszabályok  
hiteles forrásból  
A Magyar Közlöny  
hivatalos kiadója jogszabályi  
felhatalmazás alapján,  
a Miniszterelnöki Hivatal  
felügyeletével készíti.

Vadonatúj kommentárok  
A jogszabály-szolgáltatást  
a megszokott adatbázison  
és a folyamatosan bővített  
iratmintatáron kívül  
már a legfontosabb  
törvények új magyarázatai  
is kiegészítik.

Megújult program  
Átláthatóbb kezelő-  
felületek, újabb funkciók,  
gyorsabb és egyszerűbb  
keresési módok segítik  
a felhasználót.

Kedvezőbb árak  
Tartalom és ár arányát tekintve,  
az átlagos felhasználói  
igényeket alapul véve  
a hazai elektronikus  
jogszabálygyűjtemények  
között ma a legkedvezőbb  
választás.



**MAGYAR HIVATALOS KÖZLÖNYKIADÓ**  
**KÖZLÖNY CENTRUM**

1072 Budapest, Rákóczi út 30. (bejárat a Dohány u. és Nyár u. sarkán)  
telefon: 321-5971, fax: 321-5275, e-mail: kozlonycentrum@mhk.hu



próbálja ki! ▼

Ha közelebbről szeretné  
megismerni a megújult  
Hivatalos Jogszabálytár CD  
kezelését, tartalmát, látogasson el  
a Magyar Hivatalos Közlönykiadó  
jogi szolgáltató központjába,  
a Közlöny Centrumba, ahol  
az ingyenes használat mellett  
szakértő segítséget kaphat.

Szerkeszti a Miniszterelnöki Hivatal, a Szerkesztőbizottság közreműködésével.  
A Szerkesztőbizottság elnöke: dr. Pulay Gyula. A szerkesztésért felelős: dr. Müller György. Budapest V., Kossuth tér 1–3.  
Kiadja a Magyar Hivatalos Közlönykiadó. Felelős kiadó: dr. Kodela László elnök-vezérigazgató.  
Budapest VIII., Somogyi Béla u. 6. Telefon: 266-9290.

Előfizetésben megrendelhető a Magyar Hivatalos Közlönykiadónál  
Budapest VIII., Somogyi Béla u. 6., 1394 Budapest 62. Pf. 357, vagy faxon 318-6668.  
Előfizetésben terjeszti a Magyar Hivatalos Közlönykiadó a FÁMA Rt. közreműködésével. Telefon/fax: 266-6567.  
Információ: tel.: 317-9999, 266-9290/245, 357 mellék.  
Példányonként megvásárolható a kiadó Budapest VIII., Somogyi B. u. 6. (tel./fax: 267-2780) szám alatti közlönyboltjában vagy a  
Budapest VII., Rákóczi út 30. (bejárat a Dohány u. és Nyár u. sarkán) szám alatti Közlöny Centrumban (tel.: 321-5971, fax: 321-5275),  
illetve megrendelhető a [www.mhk.hu/kozlonybolt](http://www.mhk.hu/kozlonybolt) internetcímen.  
2006. évi éves előfizetési díj: 90 216 Ft. Egy példány ára: 207 Ft 16 oldal terjedelemben, utána +8 oldalanként +184 Ft.  
A kiadó az előfizetési díj évközbéli emelésének jogát fenntartja.

**HU ISSN 0076—2407**

06.1746 – Nyomja a Magyar Hivatalos Közlönykiadó Lajosmizsei Nyomdája. Felelős vezető: Burján Norbert vezérigazgató-helyettes.

